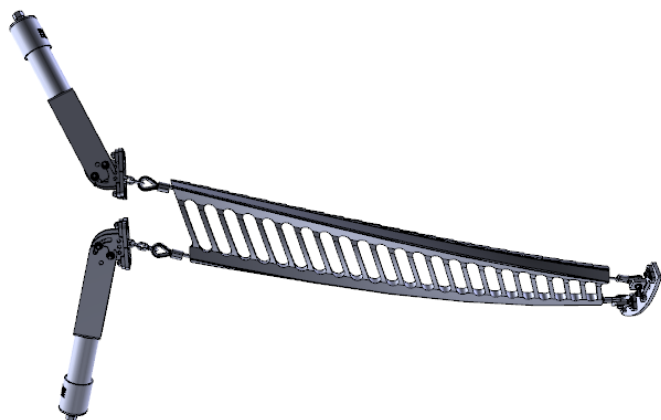


## Очистители CleanScrape®



Очиститель **CleanScrape®** устанавливается диагонально относительно разгрузочного барабана и образует трехмерную кривую. Во время процесса вулканизации в резиновый корпус очистителя встраивают скребки из карбида. Несмотря на относительно низкое контактное давление между лентой и очистителем, удаляется 85-95% прилипающего материала.

### ХАРАКТЕРИСТИКИ И ПРЕИМУЩЕСТВА

- Простой монтаж, минимальное требуемое место
- Низкий износ ленты и очистителя.
- Лезвие обладает противокоррозионным покрытием
- Подходит для эксплуатации со всеми типами механических соединений
- Минимальный объем технического обслуживания
- Доступны монтажные комплекты из нержавеющей стали
- Подходит для эксплуатации во взрывоопасных средах
- Подходит для эксплуатации с обратными лентами

### СПЕЦИФИКАЦИИ

| Тип очистителя | Диаметр барабана в мм (дюйм) |           | Ширина ленты в мм (дюйм) | Макс. скорость ленты, м/с (ф/м) |                                    |
|----------------|------------------------------|-----------|--------------------------|---------------------------------|------------------------------------|
|                | Мин.                         | Макс.     |                          | Для вулканизированной ленты     | Для ленты с механической стыковкой |
| C1CSXRXXXXXX   | 300 (12)                     | 550 (22)  | 400–1000 (18-42)         | 6 (1200)                        | 4 (800)                            |
| C1CMXRXXXXXX   | 550 (22)                     | 900 (34)  | 500–1800 (18-72)         | 8 (1500)                        | 4 (800)                            |
| C1CLXRXXXXXX   | 900 (36)                     | 1250 (50) | 800–2400 (24-96)         | 8 (1500)                        | 4 (800)                            |
| C1CHXRXXXXXX   | 800 (32)                     | 2000 (78) | 1000-3000 (42-120)       | 8 (1500)                        | 6 (1200)                           |

### ТВЕРДОСПЛАВНОЕ ЛЕЗВИЕ

| Выбор твердых сплавов | Описание способа применения   | Стандартные материалы                               |
|-----------------------|---|---|
| A                     | Подходит для низкоабразивных материалов и средних скоростей ленты. Подходит для использования с механическими ременными соединителями.  | Известняк, гипс, поташ                              |
| B                     | Подходит для среднеабразивных материалов и средних скоростей ленты. Подходит для использования с механическими ременными соединителями. | Песок, уголь, соль, руда, сахар                     |
| C                     | Подходит для сверхабразивных материалов и самых высоких скоростей ленты. Не использовать с механическими ременными соединителями.       | Кварцевый песок, пепел, руда, щебень, шлак, окалина |

\*Н доступно только с карбидом B.

| ОБОЗНАЧЕНИЯ  | C     | 1     | C     | X     | X     | R     | XXX   | X     | XX    |
|--|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| 1. Конвейерные изделия   | _____ | _____ | _____ | _____ | _____ | _____ | _____ | _____ | _____ |
| 2. Первичный очиститель  | _____ | _____ | _____ | _____ | _____ | _____ | _____ | _____ | _____ |
| 3. Cleanscrape   | _____ | _____ | _____ | _____ | _____ | _____ | _____ | _____ | _____ |
| 4. Размер<br>S = малый; M = средний; L = большой; H = для тяжелых условий  | _____ | _____ | _____ | _____ | _____ | _____ | _____ | _____ | _____ |
| 5. Тип сборки<br>V = исполнение с лезвием, без натяжителя<br>T = исполнение с лезвием, со стандартным натяжителем, крашеная сталь<br>S = исполнение с лезвием, с натяжителем из нержавеющей стали<br>M = исполнение с лезвием, многофункциональный стандартный натяжитель, крашеная сталь [только исполнение S]<br>F = исполнение с лезвием, многофункциональный натяжитель из нержавеющей стали [только исполнение S] | _____ | _____ | _____ | _____ | _____ | _____ | _____ | _____ | _____ |
| 6. Основной материал лезвия<br>R = Резина  | _____ | _____ | _____ | _____ | _____ | _____ | _____ | _____ | _____ |
| 7-9. Ширина<br>дюйм = S + 2 цифры<br>SA2 : 102 дюймов<br>SA8 : 108 дюймов<br>мм = 3 цифры [BW / 10]  | _____ | _____ | _____ | _____ | _____ | _____ | _____ | _____ | _____ |
| 10. Твердых сплавов<br>A ; B ; C   | _____ | _____ | _____ | _____ | _____ | _____ | _____ | _____ | _____ |
| 11-12. Количество элементов  | _____ | _____ | _____ | _____ | _____ | _____ | _____ | _____ | _____ |

## TENSIONER SELECTION

| Размер | Ширина ленты мм (дюйм) | Натяжитель      |
|--------|------------------------|-----------------|
| S      | ≤ 1000 мм (≤ 40")      | Одиночный 2,8кН |
| M      | ≤ 1400 мм (≤ 54")      | Одиночный 4,2кН |
| M      | ≤ 1800 мм (≤ 72")      | Двойной 4,2кН   |
| L      | ≤ 1400 мм (≤ 54")      | Одиночный 4,2кН |
| L      | < 2000 мм (< 78")      | Двойной 4,2кН   |
| L      | ≥ 2000 мм (≥ 78")      | Двойной 6,6кН   |
| H      | ≤ 1400 мм (≤ 54")      | Одиночный 4,2кН |
| H      | < 2000 мм (> 78")      | Двойной 4,2кН   |
| H      | ≥ 2000 мм (≥ 78")      | Двойной 6,6кН   |

## ОБЩИЕ ЗАМЕЧАНИЯ:

- Стандарт: Тип твердого сплава H доступен только в исполнении B
- Стандарт:
  - Медные обжимы
  - Коуш из нержавеющей стали



**Martin Engineering USA** One  
Martin Place  
Neponset, IL 61345-9766 USA  
800 544 2947 или 309 852 2384  
Факс: 800 814 1553  
www.martin-eng.com

**КОМПАНИЯ С СИСТЕМОЙ  
КОНТРОЛЯ КАЧЕСТВА,  
СЕРТИФИЦИРОВАННОЙ DNV GL  
= ISO 9001 =**