

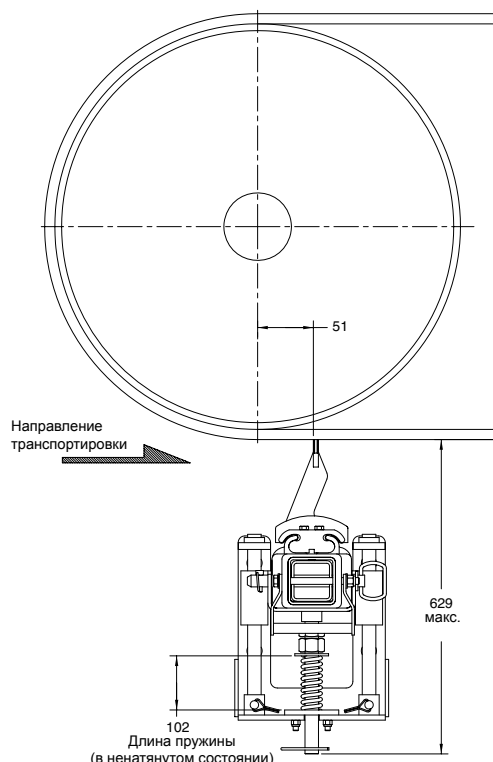
В основном скребке MARTIN® DT2H XHD имеются прочные лезвия в месте крепления лезвия, расположенные на устойчивой раме; их техобслуживание быстрое и простое, за счет чего повышается продуктивность, и снижается время простоя конвейерной установки.



MARTIN® DT2H  
Нож XHD IN-LINE

## Преимущества

- Устраняет остатки материала**  
 Благодаря надежной очистке снижается потребность в проведении работ по очистке, что повышает срок службы конвейерной установки.
- Более низкие затраты на обслуживание**  
 Насаживаемая опора ножа ускоряет его замену, сокращая простои конвейерной ленты до минимума.
- Простая замена ножа**  
 Отдельные сегменты ножа вставляются в устойчивое место крепления. Данное место крепления скользит по раме из нержавеющей стали в рабочее положение.
- Секционированное место крепления ножа**  
 Секционированное место крепления ножа ускоряет замену ножей, даже при скоплении материала.
- Подходит для самых суровых применений**  
 Прочные ножи MARTIN® XHD подходят для самых суровых применений, как, например, большой тоннаж или же скорость ленты макс. 6 м/сек.



## Построение номеров деталей

ТИП НОЖА	УРЕТАН ЦВЕТ	МАТЕРИАЛ ОСНОВНОЙ ОСИ	НАТЯЖНОЕ УСТРОЙСТВО
0 = нет ножей	BR = коричневый	P = стандарт	A = пневматическое натяжное устройство
T = реверсивный нож из твердых сплавов	GR = зеленый		S = пружинное натяжное устройство
A = IN-LINE нож с твердосплавными вставками	OR = оранжевый		
U = уретановый реверсивный нож			

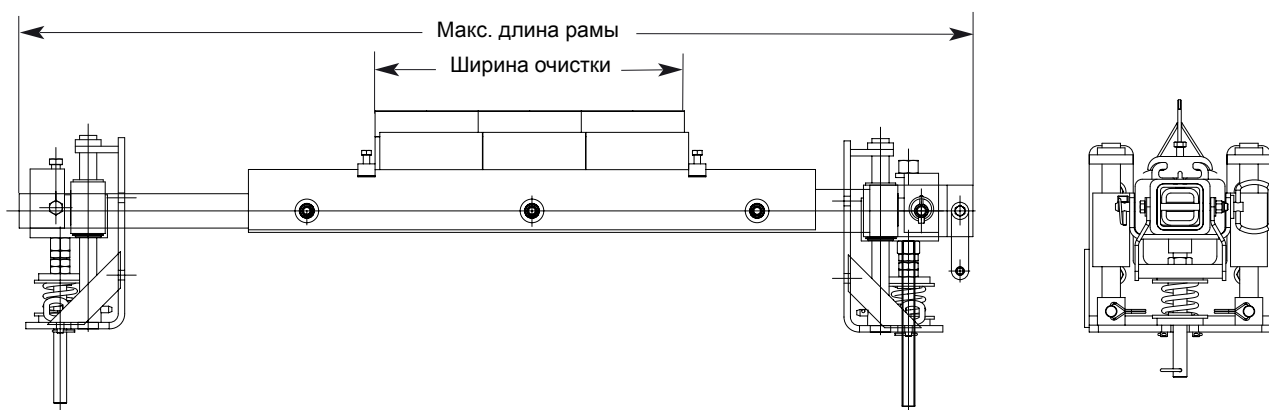
№ детали: DT2H - XX X XX XX X X

№ детали \_\_\_\_\_  
 Ширина ленты в дюймах \_\_\_\_\_  
 Тип ножа \_\_\_\_\_  
 Ширина очистки в дюймах \_\_\_\_\_  
 Уретан Цвет \_\_\_\_\_  
 Материал основной оси \_\_\_\_\_  
 Натяжное устройство \_\_\_\_\_

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

### РАЗМЕРЫ

Ширина ленты в (мм)	Кол-во ножей	Ширина очистки мм	Макс. длина рамы мм	Вес без натяжного устройства кг	№ узла с натяжным устройством
18 (300-500)	2	305	1257	84	DT2H-18XXXXXXXXXX
	3	457		91	
24 (500-650)	3	457	1410	101	DT2H-24XXXXXXXXXX
	4	610		108	
30 (650-800)	4	610	1562	118	DT2H-30XXXXXXXXXX
	5	762		125	
36 (800-1000)	5	762	1715	135	DT2H-36XXXXXXXXXX
	6	914		142	
42 (1000-1200)	6	914	1867	153	DT2H-42XXXXXXXXXX
	7	1067		160	
48 (1200-1400)	7	1067	2019	170	DT2H-46XXXXXXXXXX
	8	1219		177	
54 (1400-1600)	8	1219	2172	187	DT2H-54XXXXXXXXXX
	9	1372		194	
60 (1600-1800)	9	1372	2324	204	DT2H-60XXXXXXXXXX
	10	1524		211	
72 (1800-2000)	11	1676	2629	238	DT2H-72XXXXXXXXXX
84 (2000-2200)	13	1981	2934	272	DT2H-84XXXXXXXXXX
96 (2200-2400)	15	2286	3239	307	DT2H-96XXXXXXXXXX



### MARTIN® Запасные ножи DT2H

MARTIN® IN-LINE™ Нож	№ детали
Твердый сплав	36936-T

DURT TRACKER® Реверсивный нож	№ детали
Твердый сплав	32494-TXX
Уретан	32494-06U

ОСНОВНОЙ СКРЕБОК MARTIN® IN-LINE ЗАЩИЩЕН ПАТЕНТОМ США № 6,581,754.



**ООО Мартин Инжиниринг**  
 ул. Большая Дмитровка 23/1  
 125009 Москва, Россия  
 Тел +7 495 181 3343  
 Факс +7 499 720 62 12  
 info@martin-eng.ru | www.martin-eng.ru

Подлежит изменению без предварительного уведомления. Система контроля качества сертифицирована согласно DNV - ISO 9001

