



HEIDELBERG Kalk.pdf

Recommendation for your front cleaner

Dear Mr. Link:

We have been continuously using the PDC conveyor cleaner system – manufactured by IBS in Bischofsheim – at our Istein plant for more than six months. In the opinion of our production staff, the cleaning result of this pre cleaner is excellent. There is absolutely no need to use an additional bottom belt cleaner.

The effort involved in maintenance and control is insignificant. After the introductory phase, the system was adjusted by IBS to our special requirements; since then, it has been working without the need for testing or adjustments. We did not have to make use of periodic service and maintenance appointments by IBS.

We will use this system on additional conveyor systems; we are convinced that it provides high degrees of reliability and cleanliness, as well as cost reductions (no wear on the conveyor belt).

Sincerely yours,

ISTEIN LIMESTONE PLANT

Head of Maintenance

MARTIN ENGINEERING GMBH

In der Rehbach 14 ■ 65396 Walluf, Deutschland ■ Tel. +49 (0)6123 97820 ■ Fax +49 (0)6123 75533 ■ info@martin-eng.de ■ www.martin-eng.de
ISO 9001 zertifiziert ■ Handelsregister: HRB 17619 Amtsgericht Wiesbaden
Geschäftsführer: Michael Hengl, Scott Hutter ■ Ust Id Nr: DE 113863500
Nassauische Sparkasse ■ BLZ: 510 500 15, Kto: 472 016 334 ■ IBAN: DE97 5105 0015 0472 0163 34, SWIFT BIC: NASS DE 55 XXX
Commerzbank AG ■ BLZ: 510 800 60, Kto: 119 069 600 ■ IBAN: DE31 5108 0060 0119 0696 00, SWIFT BIC: DRES DE FF 510



HeidelbergCement AG · Kalkwerk Istein · Postfach 10 · 79588 Efringen-Kirchen

IBS-Industriemaschinen Bergbau
Service GmbH
z.Hd. Herrn Dieter Link
Industriestr. 15
97653 Bischofsheim/Rhön

Istein, den 28.11.2012

Referenzschreiben zur Ihrem Vor-Kopf-Abstreifer

Sehr geehrter Herr Link,

in unserem Werk Istein haben wir seit über einem halben Jahr das Fördergurt-Abstreifersystem PDC von Firma IBS, Bischofsheim im Dauereinsatz.

Das Reinigungsergebnis dieses Vor-Kopf-Abstreifers wird von unseren Produktionsmitarbeitern als hervorragend bewertet.

Der Einsatz eines zusätzlichen Untergurtabstreifers ist absolut nicht notwendig.

Der Wartungs-, und Kontrollaufwand ist vernachlässigbar, nach der Einlaufphase wurde das System von IBS auf unsere speziellen Anforderungen eingestellt und funktioniert seitdem ohne Überprüfung oder Verstellung.

Die Nutzung von regelmäßig angebotenen Service- oder Kontrolleinsätzen seitens IBS war nicht notwendig.

Wir werden dieses System an weiteren Förderanlagen einbauen, nach unserer Überzeugung trägt es zur Sicherheit, Sauberkeit und Kostenreduzierung (kein Abrieb des Fördergurt) bei.

Mit freundlichen Grüßen

HeidelbergCement AG
KALKWERK ISTEIN

Tino Schörlin
Leiter Instandhaltung

Vorsitzender des Aufsichtsrats
Fritz-Jürgen Heckmann

Vorstand

Dr. Bernd Scheifele, Vorsitzender
Dr. Dominik von Achten, Daniel
Gauthier, Andreas Kern
Dr. Lorenz Näger, Dr. Albert Scheuer

HeidelbergCement AG
Sitz der Gesellschaft:
Heidelberg
Eingetragen beim
Registergericht Mannheim
HRB Nr. 330082

Bankverbindungen
Commerzbank Heidelberg (BLZ 672 40039) Kto. Nr.: 191300300
(BIC: COBADEFF672) (IBAN: DE97 6724 0039 0191 3003 00)