

Очистители CleanScrape®



Очиститель **CleanScrape®** устанавливается диагонально относительно разгрузочного барабана и образует трехмерную кривую. Во время процесса вулканизации в резиновый корпус очистителя встраивают скребки из карбида. Несмотря на относительно низкое контактное давление между лентой и очистителем, удаляется 85-95% прилипающего материала.

ХАРАКТЕРИСТИКИ И ПРЕИМУЩЕСТВА

- Простой монтаж, минимальное требуемое место
- Низкий износ ленты и очистителя.
- Лезвие обладает противокоррозионным покрытием
- Подходит для эксплуатации со всеми типами механических соединений
- Минимальный объем технического обслуживания
- Доступны монтажные комплекты из нержавеющей стали
- Подходит для эксплуатации во взрывоопасных средах
- Подходит для эксплуатации с обратными лентами

СПЕЦИФИКАЦИИ

Тип очистителя	Диаметр барабана в мм (дюйм)		Ширина ленты в мм (дюйм)	Макс. скорость ленты, м/с (ф/м)	
	Мин.	Макс.		Для вулканизированной ленты	Для ленты с механической стыковкой
C1CSXRXXXXXX	300 (12)	550 (22)	400–1000 (18-42)	6 (1200)	4 (800)
C1CMXRXXXXXX	550 (22)	900 (34)	500–1800 (18-72)	8 (1500)	4 (800)
C1CLXRXXXXXX	900 (36)	1250 (50)	800–2400 (24-96)	8 (1500)	4 (800)
C1CHXRXXXXXX	800 (32)	2000 (78)	1000-3000 (42-120)	8 (1500)	6 (1200)

ТВЕРДОСПЛАВНОЕ ЛЕЗВИЕ

Выбор твердых сплавов	Описание способа применения	Стандартные материалы
A	Подходит для низкоабразивных материалов и средних скоростей ленты. Подходит для использования с механическими ременными соединителями.	Известняк, гипс, поташ
B	Подходит для среднеабразивных материалов и средних скоростей ленты. Подходит для использования с механическими ременными соединителями.	Песок, уголь, соль, руда, сахар
C	Подходит для сверхабразивных материалов и самых высоких скоростей ленты. Не использовать с механическими ременными соединителями.	Кварцевый песок, пепел, руда, щебень, шлак, окалина

*Н доступно только с карбидом B.

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

ОБОЗНАЧЕНИЯ	C	1	C	X	X	R	XXX	X	XX
1. Конвейерные изделия	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____
2. Первичный очиститель	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____
3. Cleanscrape	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____
4. Размер S = малый; M = средний; L = большой; H = для тяжелых условий	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____
5. Тип сборки V = исполнение с лезвием, без натяжителя T = исполнение с лезвием, со стандартным натяжителем, крашеная сталь S = исполнение с лезвием, с натяжителем из нержавеющей стали M = исполнение с лезвием, многофункциональный стандартный натяжитель, крашеная сталь [только исполнение S] F = исполнение с лезвием, многофункциональный натяжитель из нержавеющей стали [только исполнение S]	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____
6. Основной материал лезвия R = Резина	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____
7-9. Ширина дюйм = S + 2 цифры SA2 : 102 дюймов SA8 : 108 дюймов мм = 3 цифры [BW / 10]	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____
10. Твердых сплавов A ; B ; C	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____
11-12. Количество элементов	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____

TENSIONER SELECTION

Размер	Ширина ленты мм (дюйм)	Натяжитель
S	≤ 1000 мм (≤ 40")	Одиночный 2,8кН
M	≤ 1400 мм (≤ 54")	Одиночный 4,2кН
M	≤ 1800 мм (≤ 72")	Двойной 4,2кН
L	≤ 1400 мм (≤ 54")	Одиночный 4,2кН
L	< 2000 мм (< 78")	Двойной 4,2кН
L	≥ 2000 мм (≥ 78")	Двойной 6,6кН
H	≤ 1400 мм (≤ 54")	Одиночный 4,2кН
H	< 2000 мм (> 78")	Двойной 4,2кН
H	≥ 2000 мм (≥ 78")	Двойной 6,6кН

ОБЩИЕ ЗАМЕЧАНИЯ:

- Стандарт: Тип твердого сплава H доступен только в исполнении B
- Стандарт:
 - Медные обжимы
 - Коуш из нержавеющей стали



Martin Engineering USA One
 Martin Place
 Neponset, IL 61345-9766 USA
 800 544 2947 или 309 852 2384
 Факс: 800 814 1553
 www.martin-eng.com

**КОМПАНИЯ С СИСТЕМОЙ
 КОНТРОЛЯ КАЧЕСТВА,
 СЕРТИФИЦИРОВАННОЙ DNV GL
 = ISO 9001 =**

Problem Solved™ GUARANTEED!

Форма № L4040-05/20
 © Martin Engineering Company 2015, 2020