

martin®

Противоударные опоры Martin® LD и MD

[Перейти на веб-страницу Противоударные опоры Martin® LD и MD](#)



***Руководство по
эксплуатации
M3493***

Важная информация

КОМПАНИЯ MARTIN ENGINEERING НАСТОЯЩИМ ОТКАЗЫВАЕТСЯ ОТ ЛЮБОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТИ ЗА: ПОВРЕЖДЕНИЯ ВСЛЕДСТВИЕ ЗАГРЯЗНЕНИЯ МАТЕРИАЛА; ОТКАЗ ПОЛЬЗОВАТЕЛЯ ОТ ПРОВЕДЕНИЯ ОСМОТРА, ОБСЛУЖИВАНИЯ И НАДЛЕЖАЩЕГО УХОДА ЗА ОБОРУДОВАНИЕМ; ТРАВМЫ ИЛИ ПОВРЕЖДЕНИЯ, ВОЗНИКШИЕ В РЕЗУЛЬТАТЕ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ ИЛИ ПРИМЕНЕНИЯ ДАННОГО ИЗДЕЛИЯ С НАРУШЕНИЕМ ИНСТРУКЦИЙ И ТЕХНИЧЕСКИХ УСЛОВИЙ, СОДЕРЖАЩИХСЯ В НАСТОЯЩЕМ ДОКУМЕНТЕ. ОТВЕТСТВЕННОСТЬ КОМПАНИИ MARTIN ENGINEERING ОГРАНИЧИВАЕТСЯ РЕМОНТОМ ИЛИ ЗАМЕНОЙ ОБОРУДОВАНИЯ, КОТОРОЕ ОКАЗАЛОСЬ НЕИСПРАВНЫМ.

Соблюдайте все правила техники безопасности, указанные в настоящем документе, наряду с государственными стандартами и нормативной документацией владельца. Необходимо знать и понимать процедуры блокировки/установки предупредительных знаков, определенных в стандарте z244.1 Американского национального института стандартизации (ANSI) от 1982 г., *Американский национальный стандарт по средствам индивидуальной защиты. Блокировка/установка предупредительных знаков для источников энергии. Минимальные требования к технике безопасности*, и правительственном бюллетене Федерального агентства по охране труда и здоровья (OSHA), часть IV, Свод федеральных правил 29, часть 1910, *Управление опасными источниками энергии (блокировка/установка предупредительных знаков); окончательный регламент*.

В настоящем руководстве могут использоваться следующие обозначения:

ОПАСНО

Опасно! Прямая опасность, которая может привести к серьезным травмам или смерти работника.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ!

Предупреждение! Опасность или несоблюдение техники безопасности, которое может привести к травмированию работника.

ВНИМАНИЕ

Внимание! Опасность или несоблюдение техники безопасности, которое может привести к повреждению изделия или имущества.

ВАЖНО!

Важно! Инструкции, которые необходимо соблюдать для обеспечения надлежащей установки/эксплуатации оборудования.

ПРИМЕЧАНИЕ

Примечание. Общие положения в помощь пользователю.

Содержание

Раздел	Стр.
Перечень рисунков	ii
Перечень таблиц.....	ii
Введение	1
Общая информация	1
Справочная документация.....	1
Материалы противоударной опоры	1
Безопасность	1
Необходимые материалы.....	1
Перед монтажом противоударных опор.....	1
Монтаж противоударных опор	3
После монтажа противоударной опоры	9
Техническое обслуживание.....	10
Поиск и устранение неисправностей.....	12
Поиск и устранение неисправностей	12
Перечень контрольных проверок при монтаже	12
Номера деталей.....	13
Противоударные опоры Martin®.....	13
Износостойкий вкладыш Martin®.....	13
Скользящая опора Martin®	13
Разное оборудование	13

Перечень рисунков

Рисунок	Название	Стр.
1	Измерения для противоударных опор Martin®	3
2	Монтаж противоударных опор Martin®	5
3	Противоударная опора Martin® LD в сборе, Н/Д 36010-XXX.....	14
4	Противоударная опора Martin® MD в сборе, Н/Д 36318-XXX	17
5	Противоударная опора Martin® MD в сборе с балками 5 футов, Н/Д 36516-XXX.....	20
6	Предупреждающая этикетка по эксплуатации конвейера, н/д 23395	23

Перечень таблиц

Таблица	Название	Стр.
I	Материалы и технические характеристики противоударной опоры Martin®	1
II	Номера и количество деталей, противоударная опора Martin® LD	16
III	Номера и количество деталей, противоударная опора Martin® MD	19
IV	Номера и количество деталей, противоударная опора Martin® MD с балками 5 футов	22

Введение

Общая информация

Противоударные опоры Martin® LD и MD — это многослойные, амортизирующие конвейерные ленты, разработанные для использования в промышленности по переработке сыпучих материалов.

Справочная документация

В настоящем руководстве даны ссылки на следующие документы:

- Стандарт z244.1 Американского национального института стандартизации (ANSI) от 1982 г., *Американский национальный стандарт по средствам индивидуальной защиты. Блокировка/установка предупредительных знаков для источников энергии. Минимальные требования к технике безопасности*, American National Standards Institute Inc., 1430 Broadway, New York, NY 10018 (Нью-Йорк, штат Нью-Йорк).
- Правительственный бюллетень, том 54, номер 169, часть IV, Свод федеральных правил 29, часть 1910, *Управление опасными источниками энергии (блокировка/установка предупредительных знаков); окончательный регламент*, Федеральное агентство по охране труда и здоровья (OSHA), 32nd Floor, Room 3244, 230 South Dearborn Street, Chicago, IL 60604 (Чикаго, штат Иллинойс).

Материалы противоударной опоры

Материалы и технические характеристики противоударных опор Martin® приведены в Таблице I.

Таблица I. Материалы и технические характеристики противоударных опор Martin®

Характеристики		Балка с покрытием из ультравысокомолекулярного полиэтилена
Утверждена Управлением по безопасности и охране труда в добывающей промышленности для использования под землей		Нет данных
Коэффициент трения		0,5
Эксплуатационная температура		от –20 до 140 °F (от –29 до 60 °C)
Конструкция балки	Опорный слой	Ультравысокомолекулярный полиэтилен
	Абсорбирующий слой	83А дюрометр уретановый
	Т-образный паз	Алюминий
	Крепежные детали	Болты 0,5 дюйма

Безопасность

При работе с данным оборудованием необходимо строго соблюдать все правила техники безопасности, представленные в вышеуказанных документах и внедренные владельцем/работником.

Необходимые материалы

Для установки и обслуживания данного оборудования требуются только стандартные ручные инструменты.

Перед монтажом противоударных опор

1. Проверьте транспортный контейнер на наличие повреждений. О наличии повреждений следует немедленно сообщить в службу доставки и заполнить бланк претензии к службе доставки. Обеспечьте сохранность всех поврежденных товаров, подлежащих проверке.
2. Вынуть противоударную опору Martin® из транспортного контейнера. Оборудование в контейнере должно включать следующее:
 - противоударные опоры Martin® LD или MD в сборе;
 - две предупреждающие этикетки по эксплуатации конвейерных изделий, Н/Д 23395.
3. При отсутствии каких-либо деталей необходимо связаться с компанией Martin Engineering или ее представителем.
4. Убедитесь, что лента расположена по центру конвейера.



⚠ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ!

Перед выполнением установки оборудования необходимо выключить и заблокировать все источники энергии конвейера и вспомогательного оборудования / установить предупредительные знаки.

5. Выключите и заблокируйте источник энергии / установите предупредительные знаки в соответствии с требованиями стандартов ANSI (см. «Справочную документацию»).

⚠ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ!



При установке оборудования в закрытом помещении перед началом использования газового резака или выполнения сварочных работ необходимо проверить уровень концентрации газа или содержание пыли. Использование газового резака или выполнение сварочных работ в местах, где присутствует газ или пыль, может привести к взрыву.

6. При использовании газового резака или выполнении сварочных работ проверьте концентрацию газа и содержание пыли в атмосфере. Закройте конвейерную ленту огнестойким материалом.
7. Если его еще нет, установите амортизирующий ролик размером 1 дюйм (25 мм) впереди и 1 дюйм (25 мм) за противоударной опорой Martin®.
8. Уберите ненужные ролики. (Противоударная опора Martin® может заменить до четырех амортизирующих роликов.)

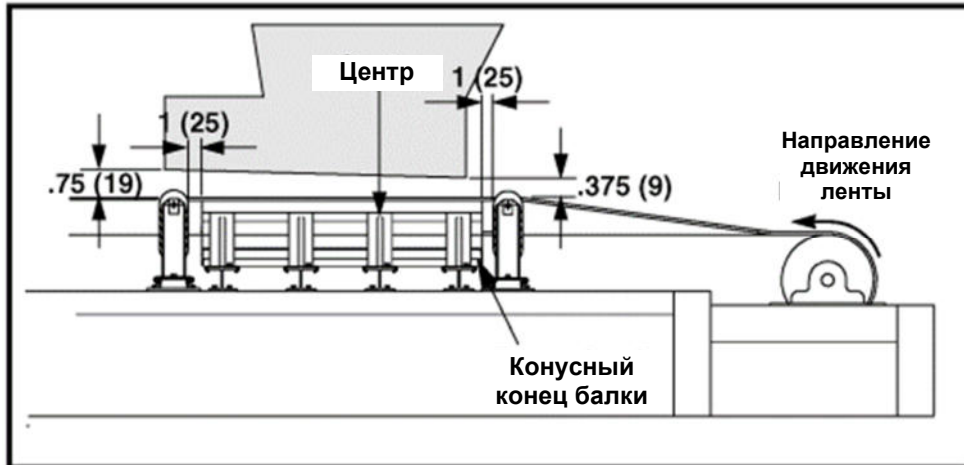


Рис. 1. Измерения для противоударных опор Martin®



- Место измерения**
1. См. рисунок 1. Убедитесь, что стенки желоба и/или износостойкие вкладыши находятся на правильном расстоянии над лентой, как показано на рисунке. При необходимости замените стенки желоба и/или износостойкие вкладыши.
 2. Отметьте центр точки нагрузки на продольную балку с обеих сторон ленты.
 3. Установите ролик на 1 дюйм (25 мм) перед и 1 дюйм (25 мм) за противоударной опорой Martin®.
 4. Измерьте и выровняйте либо первую поперечную опорную балку, либо вторую поперечную опорную балку с хвостового барабана с центром точки нагрузки.

**Монтаж
противоударных
балок**

1. Задвиньте поперечные опоры под ленту в заранее определенном месте и выровняйте их по меткам.
2. Убедитесь, что поперечные опоры сварной опорной плиты перпендикулярны ленте, иначе балки будут изнашиваться неравномерно и их техническое обслуживание будет затруднено. Убедитесь, что центральные балки расположены по центру ниже ленты и параллельны движению ленты.
3. Убедитесь, что расстояние от верхней части центральной балки до нижней поверхности ленты составляет 1/4 дюйма (6 мм) (см. рис. 2). Если расстояние больше указанного, добавьте прокладки под сварную опорную плиту, чтобы приподнять противоударную опору на высоту прилегающих роликов. (Комплект прокладок, Н/Д 34163 можно приобрести в компании Martin Engineering). Если расстояние меньше указанного, свяжитесь с компанией Martin Engineering или ее представителем.

Компания Martin Engineering рекомендует скреплять сварную опорную плиту с продольными балками при помощи болтов, а не приваривать их для облегчения доступа и технического обслуживания.

4. Прикрутите или приварите сварную опорную плиту к продольным балкам следующим образом:
 - а. При креплении болтами просверлите 9/16-дюймовые отверстия в продольных балках через монтажные отверстия в ножках поперечных опор сварной опорной плиты. Установите винт с шестигранной головкой, плоскую шайбу, нажимную шайбу и шестигранную гайку (рис. 2) в каждое отверстие, чтобы закрепить сварную опорную плиту на продольных балках.
 - б. При сварке очистите продольную балку от ржавчины и грязи. Затем приварите I-образные балки к продольным балкам.
5. Установите противоударные балки и/или секцию (секции) крыла, если они демонтированы при установке.

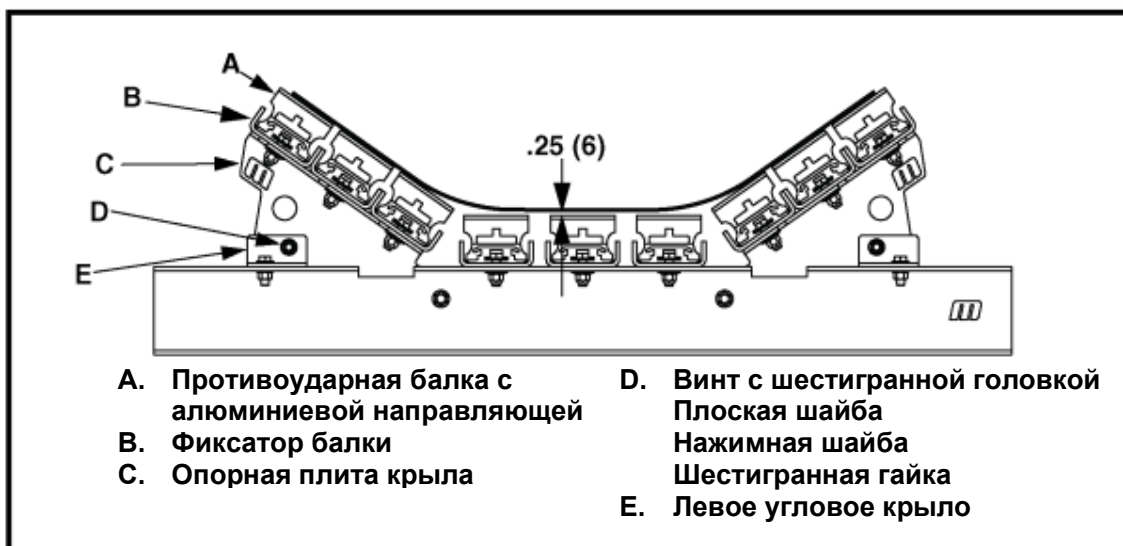
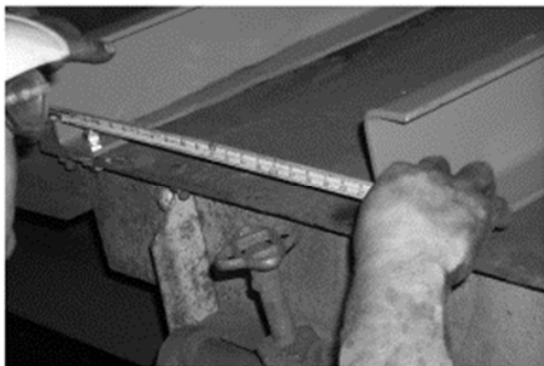


Рис. 2. Монтаж противоударных опор Martin®



6. Измерьте расстояние от ролика до болта первой поперечной балки. Проверьте размеры и затяните болт. (Размеры противоударной опоры Martin® LD см. на рис. 3, а размеры противоударной опоры Martin® MD — на рис. 4).

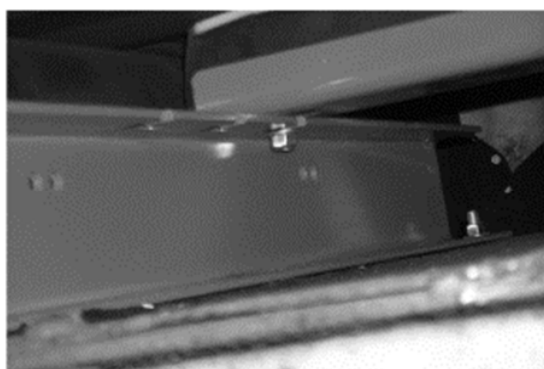
Монтаж



7. Измерьте дорожки перекрестной опоры. Убедитесь, что поперечная опора квадратная.
8. Затяните болты.
9. Повторите шаги для оставшихся дорожек перекрестной опоры.



10. Установите противоударные балки. Конусные концы балок должны быть расположены так, как показано на рисунке.



11. Выверните болты с прорезями и повторите для остальных поперечных сечений. Затяните болты.
12. Повторите шаги для дополнительных центральных балок.



13. Закрутите крылья в правильные отверстия, но не затягивайте.



14. Прикрутите и отрегулируйте установочный угол, но не затягивайте.

15. Прикрутите эксцентриковый регулятор угла, но не затягивайте.

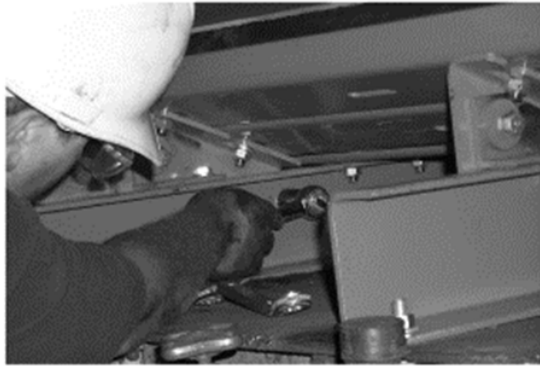
ПРИМЕЧАНИЕ

Правильный выбор отверстий важен для получения желаемого угла наклона (например, 20°, 35°, 45°).



16. Установите противоударные балки на крылья.

Монтаж



17. Поворачивайте бегунок точной регулировки до тех пор, пока крыльчатки не коснутся ленты.
18. Затяните болты.
19. Повторите шаги с 9 по 19 на противоположной стороне.

ВАЖНО!

Перед началом работы необходимо полностью прочитать этот раздел.

1. Тщательно протрите стенку желоба над противоударной опорой Martin® с обеих сторон. Разместите предупреждающую этикетку по эксплуатации конвейера (Н/Д 23395) на каждой стенке желоба таким образом, чтобы она была видна оператору ленты.



⚠ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ!

Невыполнение требования «уберите инструменты из зоны установки и с конвейерной ленты перед включением источника энергии» может привести к серьезным травмам работника или повреждению ленты.

2. Уберите все инструменты и противопожарные коврики с места установки и с конвейерной ленты.



⚠ ОПАСНО!

Запрещается дотрагиваться до конвейерной ленты или вспомогательного оборудования конвейера или находиться рядом с этими устройствами во время движения ленты. Части тела или одежда могут быть захвачены оборудованием, в результате чего пользователя может затянуть в конвейер, что приведет к серьезной травме или смерти.

3. Включите конвейер.



⚠ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ!

Перед регулировкой противоударной опоры необходимо выключить и заблокировать все источники энергии конвейера и вспомогательного оборудования / установить предупредительные знаки.

4. После 1 часа работы выключите и заблокируйте источник энергии / установите предупредительные знаки в соответствии с требованиями стандартов ANSI (см. «Справочную документацию»).
5. Проверьте затяжку всех крепежных элементов. При необходимости подтяните.
6. Проверьте противоударные опоры на износ. (Может быть обнаружен небольшой износ. Он прекратится после износа балок в соответствии с контуром конвейерной ленты).
7. При обнаружении чрезмерного износа, неравномерного износа или некоторых других проблем см. «Поиск и устранение неисправностей».

Техническое обслуживание

ВАЖНО!

Перед началом работы необходимо полностью прочитать этот раздел.



▲ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ!

Перед техническим обслуживанием противоударной опоры необходимо выключить и заблокировать все источники энергии конвейера и вспомогательного оборудования / установить предупредительные знаки.

1. Выключите и заблокируйте источник энергии / установите предупредительные знаки в соответствии с требованиями стандартов ANSI (см. «Справочную документацию»).
2. Проверьте затяжку всех крепежных элементов. При необходимости подтяните.
3. Проверьте балки на износ. Если светлое верхнее покрытие на балках изношено до оранжевого уретана, замените балки следующим образом:
 - а. Если центральные балки изношены:
 - (1) Снимите крыльчатки с балками, открутив болты, и отложите их для повторной установки.
 - (2) Ослабьте болты на противоударных балках, а также изношенных балках.
 - (3) Снимите противоударную балку и фиксатор балки.
 - (4) Замените изношенные балки на фиксаторе балок и переустановите в обратном порядке.
 - б. Если крыльчатки изношены:
 - (1) Ослабьте крыльчатки с балками, открутив болты, и сдвиньте их в сторону ленты.
 - (2) Ослабьте болты на изношенных противоударных балках.
 - (3) Снимите противоударную балку и фиксатор балки.
 - (4) Замените изношенные балки на фиксаторе балок и переустановите в обратном порядке.
4. Удалите мелкий материал между противоударными балками щеткой или воздухом или водой под высоким давлением.
5. Проверьте противоударную опору на наличие трещин или усталости. Сварите или укрепите конструкцию по мере необходимости.
6. Протрите все предупреждающие этикетки до чистоты. Если этикетки нечитаемы, свяжитесь с компанией Martin Engineering или ее представителем на предмет их замены.

▲ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ!

Невыполнение требования «уберите инструменты из зоны обслуживания и с конвейерной ленты перед включением источника энергии» может привести к серьезным травмам работника или повреждению ленты.

7. Уберите все инструменты из зоны обслуживания.





⚠ ОПАСНО

Запрещается дотрагиваться до конвейерной ленты или вспомогательного оборудования конвейера или находиться рядом с этими устройствами во время движения ленты. Части тела или одежда могут быть захвачены оборудованием, в результате чего пользователя может затянуть в конвейер, что приведет к серьезной травме или смерти.

8. Запустите ленту конвейера.

Поиск и устранение неисправностей

Поиск и устранение неисправностей

Если у вас возникли проблемы с противоударной опорой Martin®, см. ниже:

Неисправность	Меры по исправлению ситуации
Высокая степень износа противоударной балки.	Противоударная опора установлена слишком близко к ленте. Убедитесь, что центральные балки противоударной опоры находятся на расстоянии 1/4 дюйма (6 мм) ниже ленты.
Противоударные балки изношены неравномерно.	Нагрузка на ленту неравномерная, износостойкие вкладыши установлены неправильно, и/или противоударные балки не параллельны движению ленты. Проверьте зону загрузки и износостойкие вкладыши, при необходимости измените точку перегрузки.

Перечень контрольных проверок при монтаже

Если после принятия мер по исправлению ситуации, предложенных в разделе «Поиск и устранение неисправностей», проблемы продолжают возникать, проверьте следующее:

Перечень контрольных проверок при монтаже
Стенки желоба и/или износостойкие вкладыши установлены на расстоянии 3/4 дюйма над лентой в конце и в начале.
Вторая или первая двутавровая балка противоударной опоры выравнивается по центру точки нагрузки.
Натяжной ролик устанавливается под лентой на расстоянии 1 дюйм (25 мм) перед и за противоударной опорой.
Центральные балки расположены по центру ниже ленты и параллельны движению ленты.
Секции крыла выровнены по роликам.
Расстояние от верхней части центральных противоударных балок до нижней поверхности ленты составляет 1/4 дюйма (6 мм).

Номера деталей

В этом разделе приведены названия изделий и соответствующие номера деталей для противоударных опор Martin® LD и MD. Просьба при заказе деталей указывать их номера.

Противоударные опоры Martin®

Противоударная опора Martin® LD в сборе, Н/Д 36010-XXX

Противоударная опора Martin® MD в сборе, Н/Д 36318-XXX

Противоударная опора Martin® MD в сборе с балками 5 футов, Н/Д 36516-XXX

Износостойкий вкладыш Martin®

Н/Д WL-XXXXXXXXXXXXX. Первые четыре X указывают высоту износостойкого вкладыша в дюймах; следующие четыре X указывают длину износостойкого вкладыша в дюймах; следующие три X указывают толщину износостойкого вкладыша в дюймах; последняя X указывает материал износостойкого вкладыша.

Скользкая опора Martin®

Скользкая опора Martin®: P/N 36700-XXX, для лент всех размеров (от 18 до 72 дюймов).

Первые две X обозначают ширину ленты в дюймах; последняя X обозначает стандартную опору (S) или опору с широким основанием (W).

Разное оборудование

Комплект прокладок: Н/Д 34163.

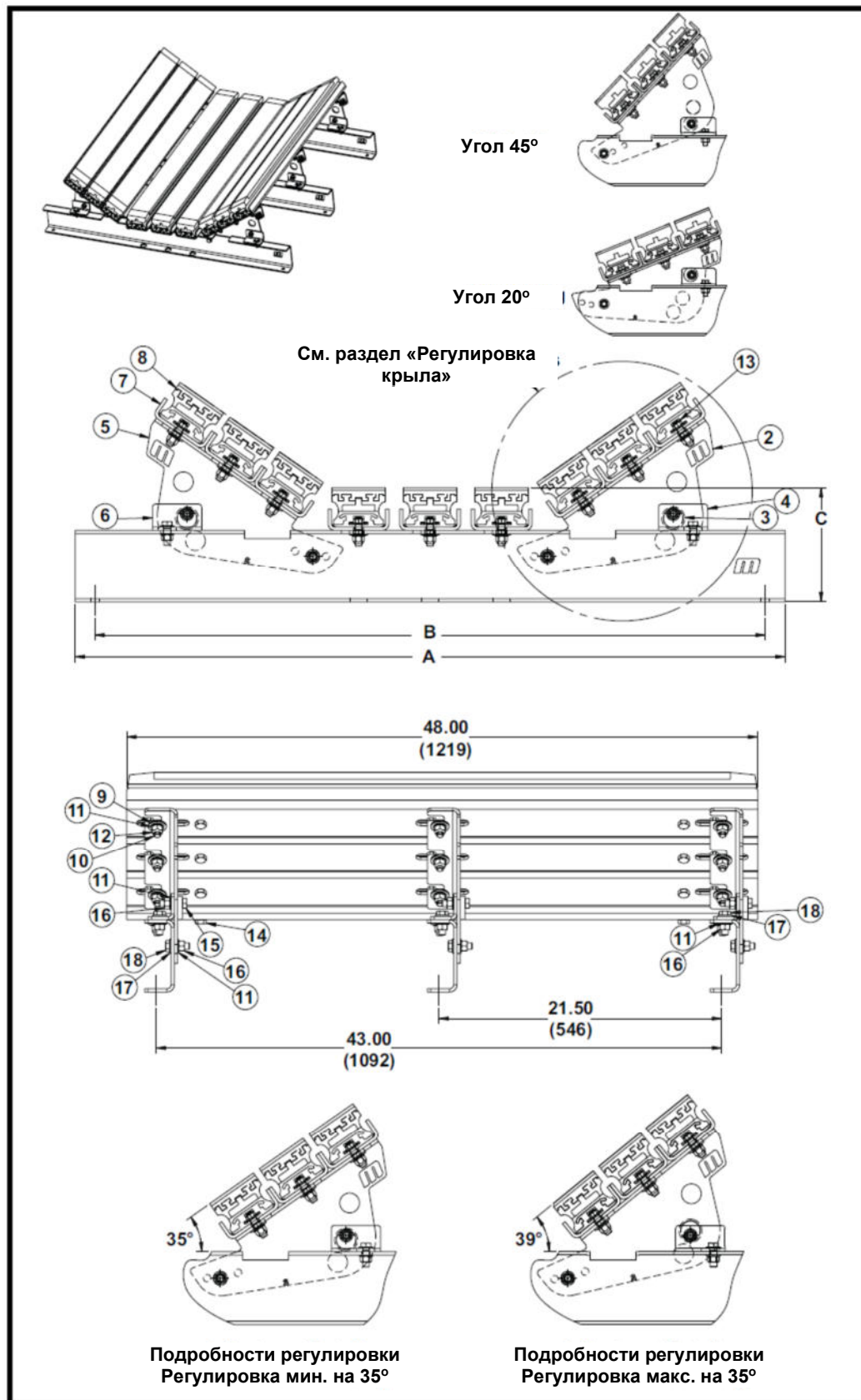


Рис. 3. Противоударная опора Martin® LD в сборе, Н/Д 36010-XXX (Лист 1 из 2)

Позиция	Наименование	Номер детали	Кол-во
1	Дорожка перекрестной опоры	35990-XXX*	3
2	Опорная плита крыла	Таблица II	3
3	Регулирующее устройство эксцентрика	35994	6
4	Угол наклона крыла вправо	35992-R	3
5	Опорная плита крыла	Таблица II	3
6	Угол наклона крыла влево	35992-L	3
7	Фиксатор балки	35991	Таблица II
8	Противоударная балка	39102-4	Таблица II
9	Плоская шайба шириной 1/2	17328	Таблица II
10	Винт с шестигранной головкой 1/2-13NC x 1-3/4 ZP	23478	Таблица II
11	Нажимная шайба 1/2	11750	Таблица II
12	Верхняя замковая шестигранная гайка 1/2-13NC ZP	36215	Таблица II
13	Соединительная шестигранная гайка 1/2-13NC ZP	18843	Таблица II
14	Винт ННС 1/2-13NC x 1 ZP	13842	Таблица II
15	Винт ННС 1/2-13NC x 1-3/4 ZP	36228	6
16	Шестигранная гайка 1/2-13NC ZP	11771	18
17	Узкая плоская шайба 1/2	31010	12
18	Винт ННС 1/2 - 13NC x 1-1/2 ZP	11763	12
19 (NS)	Крепеж	36229	1
20 (NS)	Набор этикеток	34042	1
21 (NS)	Руководство по эксплуатации	M3493	1

* Первые две X обозначают ширину ленты. Последняя X указывает на стандартное (S) или широкое (W) основание.

NS = Не указано

Рис. 3. Противоударная опора Martin® LD в сборе, Н/Д 36010-XXX (Лист 2 из 2)

Таблица II. Номера и количество деталей, противоударная опора Martin® LD

Номер детали	Разм. А	Разм. В	Разм. С	Номер детали. Поз. 2.	Номер детали. Поз. 5.	Кол-во Поз. 7 и 8	Кол-во Поз. 9 и 10	Кол-во Позиция 11	Кол-во Поз. 12 и 13	Кол-во Позиция 14	Вес (фунты)
36010-24S	36,00 (914)	33,00 (838)	8,25 (210)	35993-2R	35993-2L	6	12	36	18	36	384
36010-24W	42,00 (1067)	39,00 (991)	8,25 (210)	35993-2R	35993-2L	6	12	36	18	36	395
36010-30S	42,00 (1067)	39,00 (991)	8,25 (210)	35993-2R-1	35993-2L-1	7	14	42	21	39	441
36010-30W	48,00 (1219)	45,00 (1143)	8,25 (210)	35993-2R-1	35993-2L-1	7	14	42	21	39	452
36010-36S	48,00 (1219)	45,00 (1143)	8,25 (210)	35993-2R	35993-2L	7	14	42	21	39	452
36010-36W	54,00 (1372)	51,00 (1295)	8,25 (210)	35993-2R	35993-2L	7	14	42	21	39	463
36010-42S	54,00 (1372)	51,00 (1295)	8,75 (222)	35993-3R	35993-3L	9	18	54	27	45	569
36010-42W	60,00 (1524)	57,00 (1448)	8,75 (222)	35993-3R	35993-3L	9	18	54	27	45	580
36010-48S	60,00 (1524)	57,00 (1448)	8,75 (222)	35993-3R	35993-3L	10	20	60	30	48	626
36010-48W	66,00 (1676)	63,00 (1600)	8,75 (222)	35993-3R	35993-3L	10	20	60	30	48	637

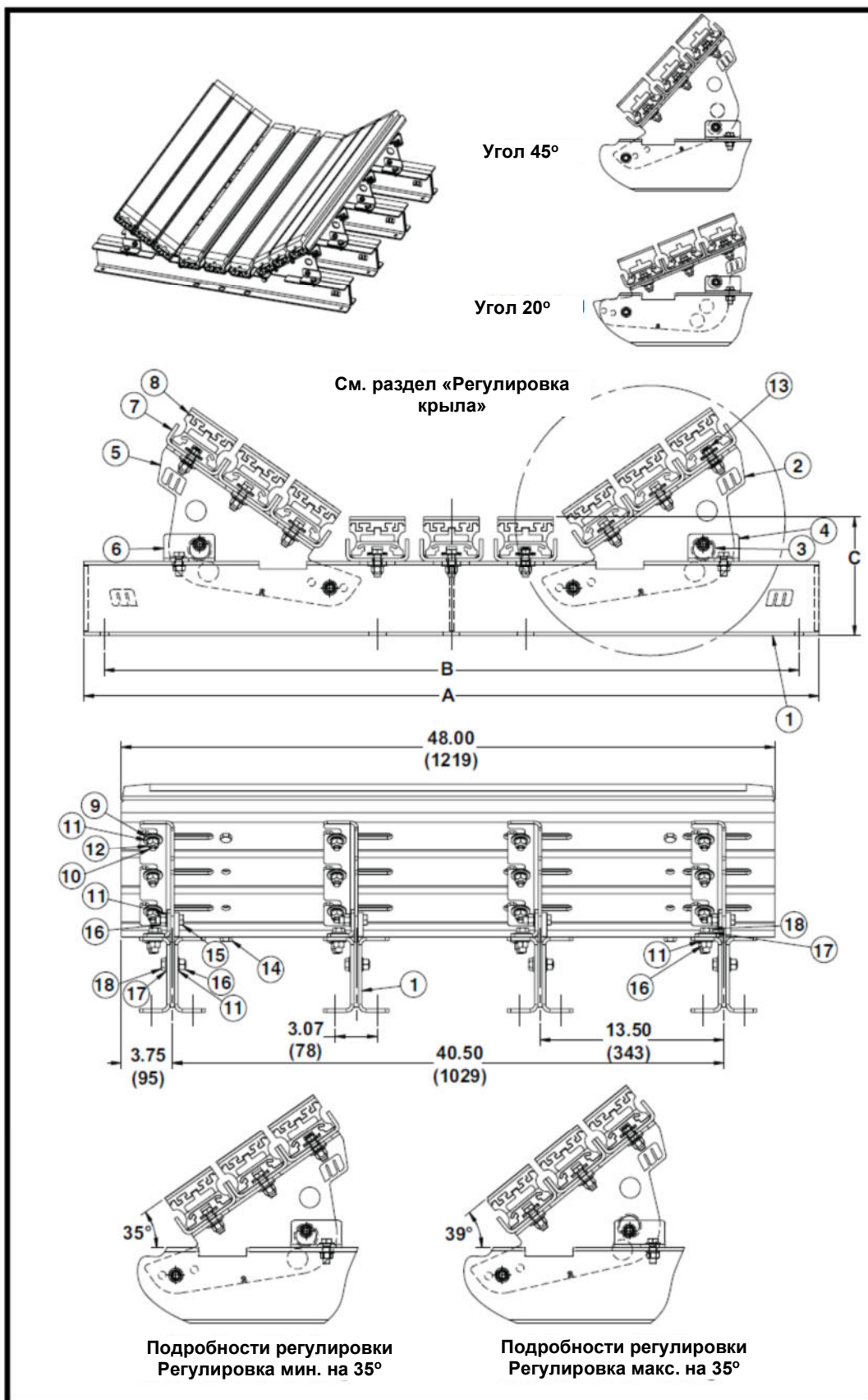


Рис. 4. Противоударная опора Martin® MD в сборе, Н/Д 36318-XXX (Лист 1 из 2)

**Перечень рисунков/таблиц
Номера деталей**

Позиция	Наименование	Номер детали	Кол-во
1	Сварная поперечная опора	36317-XXX*	4
2	Опорная плита крыла	Таблица III	4
3	Регулирующее устройство эксцентрика	35994	8
4	Угол наклона крыла вправо	35992-R	4
5	Опорная плита крыла	Таблица III	4
6	Угол наклона крыла влево	35992-L	4
7	Фиксатор балки	36324	Таблица III
8	Уретановая противоударная балка	39102-4	Таблица III
9	Плоская шайба шириной 1/2	17328	Таблица III
10	Винт с шестигранной головкой 1/2-13NC x 1-3/4 ZP	23478	Таблица III
11	Нажимная шайба 1/2	11750	Таблица III
12	Верхняя замковая шестигранная гайка 1/2-13NC ZP	36215	Таблица III
13	Соединительная шестигранная гайка 1/2-13NC ZP	18843	Таблица III
14	Винт ННС 1/2-13NC x 1 ZP	13842	Таблица III
15	Винт с шестигранной головкой 1/2-13NC x 1-3/4 ZP	36228	8
16	Шестигранная гайка 1/2-13NC ZP	11771	24
17	Узкая плоская шайба 1/2	31010	16
18	Винт ННС 1/2 - 13NC x 1-1/2 ZP	11763	16
19 (NS)	Крепеж	31033	1
20 (NS)	Набор этикеток	34042	1
21 (NS)	Руководство по эксплуатации	M3493	1

* Первые две X обозначают ширину ленты. Последняя X указывает на стандартное (S) или широкое (W) основание.

NS = Не указано

Рис. 4. Противоударная опора Martin® MD в сборе, Н/Д 36318-XXX (Лист 2 из 2)

Таблица III. Номера и количество деталей, противоударная опора Martin® MD

Номер детали	Разм. А	Разм. В	Разм. С	Номер детали. Поз. 2.	Номер детали. Поз. 5.	Кол-во Поз. 7 и 8	Кол-во Позиция 9	Кол-во Поз. 10 и 12	Кол-во Позиция 11	Кол-во Поз. 13 и 14	Вес (фунты)
36318-24S	36,00 (914)	33,00 (838)	8,25 (210)	35993-2R	35993-2L	6	48	24	48	12	501
36318-24W	42,00 (1067)	39,00 (991)	8,25 (210)	35993-2R	35993-2L	6	48	24	48	12	530
36318-30S	42,00 (1067)	39,00 (991)	8,25 (210)	35993-2R-1	35993-2L-1	7	56	28	52	14	574
36318-30W	48,00 (1219)	45,00 (1143)	8,25 (210)	35993-2R-1	35993-2L-1	7	56	28	52	14	604
36318-36S	48,00 (1219)	45,00 (1143)	8,25 (210)	35993-2R	35993-2L	7	56	28	52	14	604
36318-36W	54,00 (1372)	51,00 (1295)	8,25 (210)	35993-2R	35993-2L	7	56	28	52	14	633
36318-42S	54,00 (1372)	51,00 (1295)	8,75 (222)	35993-3R	35993-3L	9	72	36	60	18	750
36318-42W	60,00 (1524)	57,00 (1448)	8,75 (222)	35993-3R	35993-3L	9	72	36	60	18	781
36318-48S	60,00 (1524)	57,00 (1448)	8,75 (222)	35993-3R	35993-3L	10	80	40	64	20	825
36318-48W	66,00 (1676)	63,00 (1600)	8,75 (222)	35993-3R	35993-3L	10	80	40	64	20	856
36318-54S	66,00 (1676)	63,00 (1600)	9,00 (229)	35993-4R	35993-4L	12	96	48	72	24	971
36318-54W	72,00 (1829)	69,00 (1753)	9,00 (229)	35993-4R	35993-4L	12	96	48	72	24	1003
36318-60S	72,00 (1829)	69,00 (1753)	9,00 (229)	35993-4R	35993-4L	13	104	52	76	26	1047
36318-60W	78,00 (1981)	75,00 (1905)	9,00 (229)	35993-4R	35993-4L	13	104	52	76	26	1079
36318-66S	78,00 (1981)	75,00 (1905)	9,25 (235)	35993-5R	35993-5L	15	120	60	84	30	1210
36318-66W	84,00 (2134)	81,00 (2057)	9,25 (235)	35993-5R	35993-5L	15	120	60	84	30	1243
36318-72S	84,00 (2134)	81,00 (2057)	9,25 (235)	35993-5R	35993-5L	16	128	64	88	32	1287
36318-72W	90,00 (2286)	87,00 (2210)	9,25 (235)	35993-5R	35993-5L	16	128	64	88	32	1320

Номера деталей

Перечень рисунков/таблиц
Номера деталей

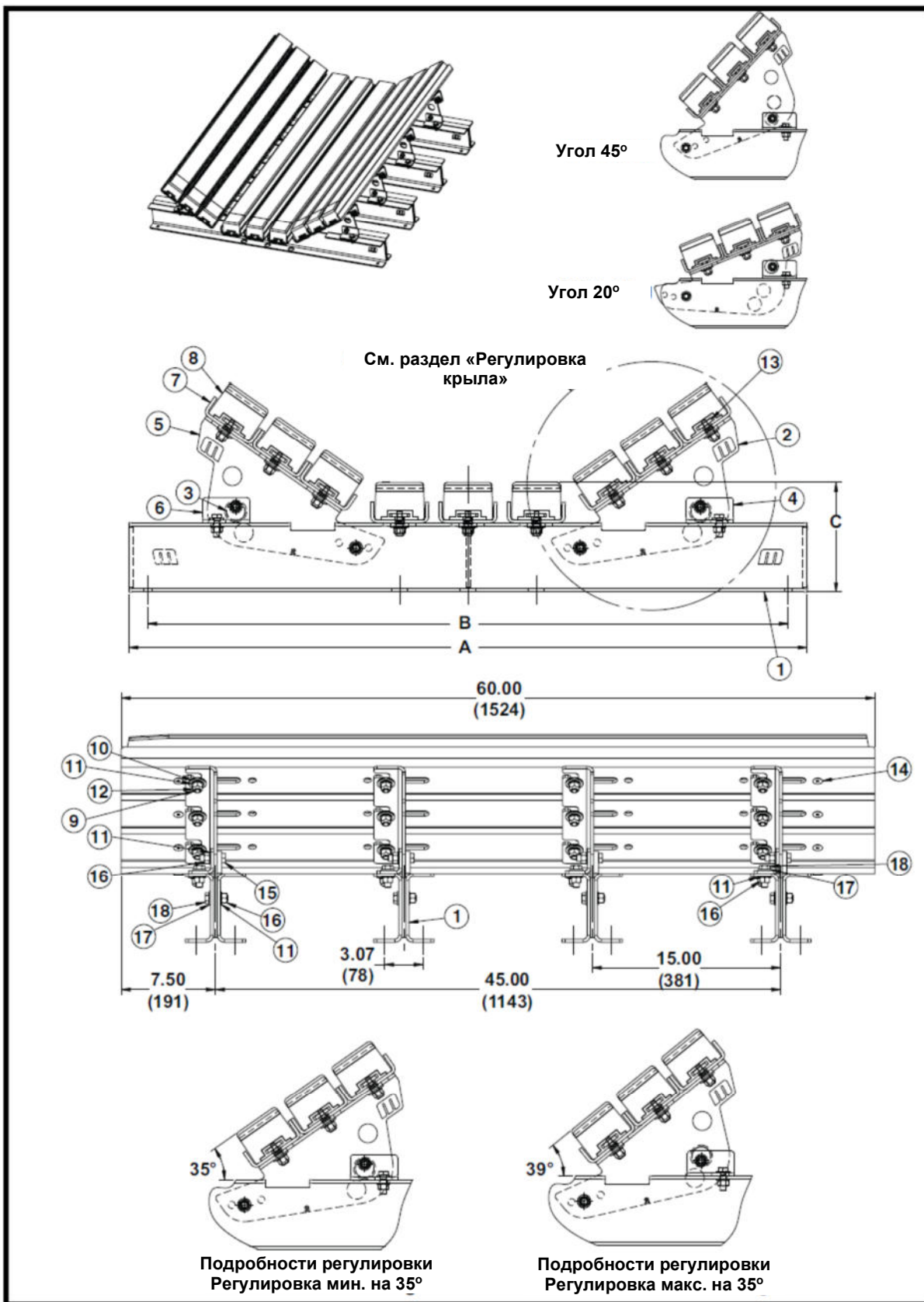


Рис. 5. Противоударная опора Martin® MD в сборе с балками 5 футов, Н/Д 36516-XXX
(Лист 1 из 2)

Позиция	Наименование	Номер детали	Кол-во
1	Сварная поперечная опора	36317-XXX*	4
2	Опорная плита крыла	Таблица IV	4
3	Регулирующее устройство эксцентрика	Таблица IV	8
4	Угол наклона крыла вправо	35992-R	4
5	Опорная плита крыла	Таблица IV	4
6	Угол наклона крыла влево	35992-L	4
7	Фиксатор балки (5 футов)	36519	Таблица IV
8	Противоударная балка с алюминиевой направляющей (5 футов)	33816	Таблица IV
9	Болт с Т-образной головкой 1/2 - 13NC x 1-1/2	31775	Таблица IV
10	Плоская шайба шириной 1/2	17328	Таблица IV
11	Нажимная шайба 1/2	11750	Таблица IV
12	Верхняя замковая шестигранная гайка 1/2 - 13NC ZP	36215	Таблица IV
13	Пластинчатая гайка 3/8-16NC	37387	Таблица IV
14	Винт HSFCHC 3/8-16NC x 1	32900	Таблица IV
15	Винт HHC 1/2-13NC x 1-3/4 ZP	36228	8
16	Шестигранная гайка 1/2-13NC ZP	11771	24
17	Узкая плоская шайба 1/2	31010	16
18	Винт с шестигранной головкой 1/2-13NC x 1-1/2 ZP	11763	16
19 (NS)	Крепеж	31033	1
20 (NS)	Набор этикеток	34042	1
21 (NS)	Руководство по эксплуатации	M3493	1

* Первые две X обозначают ширину ленты. Последняя X указывает на стандартное (S) или широкое (W) основание.

NS = Не указано

Рис. 5. Противоударная опора Martin® MD в сборе с балками 5 футов, Н/Д 36516-XXX (Лист 2 из 2)

Таблица IV. Номера и количество деталей, противоударная опора Martin® MD с балками 5 футов

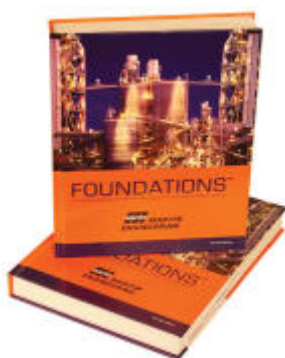
Номер детали	Разм. А	Разм. В	Разм. С	Номер детали. Поз. 2.	Номер детали. Поз. 5.	Кол-во Поз. 7 и 8	Кол-во Поз. 9, 10, 12	Кол-во Позиция 11	Кол-во Поз. 13 и 14	Вес (фунты)
36516-24S	36,00 (914)	33,00 (838)	8,20 (208)	35993-2R	35993-2L	6	24	48	12	562
36516-24W	42,00 (1067)	39,00 (991)	8,20 (208)	35993-2R	35993-2L	6	24	48	12	592
36516-30S	42,00 (1067)	39,00 (991)	8,20 (208)	35993-2R-1	35993-2L-1	7	28	52	14	647
36516-30W	48,00 (1219)	45,00 (1143)	8,20 (208)	35993-2R-1	35993-2L-1	7	28	52	14	676
36516-36S	48,00 (1219)	45,00 (1143)	8,20 (208)	35993-2R	35993-2L	7	28	52	14	676
36516-36W	54,00 (1372)	51,00 (1295)	8,20 (208)	35993-2R	35993-2L	7	28	52	14	705
36516-42S	54,00 (1372)	51,00 (1295)	8,70 (221)	35993-3R	35993-3L	9	36	60	18	844
36516-42W	60,00 (1524)	57,00 (1448)	8,70 (221)	35993-3R	35993-3L	9	36	60	18	875
36516-48S	60,00 (1524)	57,00 (1448)	8,70 (221)	35993-3R	35993-3L	10	40	64	20	930
36516-48W	66,00 (1676)	63,00 (1600)	8,70 (221)	35993-3R	35993-3L	10	40	64	20	961
36516-54S	66,00 (1676)	63,00 (1600)	8,95 (227)	35993-4R	35993-4L	12	48	72	24	1096
36516-54W	72,00 (1829)	69,00 (1753)	8,95 (227)	35993-4R	35993-4L	12	48	72	24	1128
36516-60S	72,00 (1829)	69,00 (1753)	8,95 (227)	35993-4R	35993-4L	13	52	76	26	1183
36516-60W	78,00 (1981)	75,00 (1905)	8,95 (227)	35993-4R	35993-4L	13	52	76	26	1215
36516-72S	84,00 (2134)	81,00 (2057)	9,20 (234)	35993-5R	35993-5L	16	64	88	32	1455
36516-72W	90,00 (2286)	87,00 (2210)	9,20 (234)	35993-5R	35993-5L	16	64	88	32	1488



Рис. 6. Предупреждающая этикетка по эксплуатации конвейера, Н/Д 23395

Любое изделие, процесс или технология, описанные здесь, могут быть предметом прав интеллектуальной собственности, которые компания Martin Engineering оставляет за собой. Товарные знаки или знаки обслуживания, обозначенные символом ®, зарегистрированы в Бюро по патентам и товарным знакам США и могут быть запатентованы в одной или нескольких странах или регионах. Прочие товарные знаки и знаки обслуживания, принадлежащие компании Martin Engineering в США и/или других странах или регионах, могут быть обозначены символами «ТМ» и «SM». Бренды, торговые марки и названия других сторон, которые могут быть, а могут и не быть аффилированы, связаны или одобрены компанией Martin Engineering, идентифицируются, где это возможно. Дополнительную информацию об интеллектуальной собственности Martin Engineering можно получить на странице www.martin-eng.com/trademarks.

Решение проблем™ ГАРАНТИРОВАНО!



На протяжении почти 20 лет материалы, предоставляемые по программе Foundations™ компании Martin Engineering, учат персонал промышленных предприятий поддерживать чистоту и обеспечивать безопасную эксплуатацию ленточных конвейеров. Материалы программы Foundations™, четвертое издание, направлены на улучшение эксплуатационных характеристик ленточных конвейеров путем контроля сыпучих материалов. «Практическое руководство по уменьшению количества пылеобразующих материалов» — это книга в твердом переплете на 576 страницах, содержащих ценную информацию для отраслей, в которых эффективная обработка сыпучих материалов является ключом к увеличению пропускной способности и повышению рентабельности.

В продолжение к нашей книге наша учебная программа Foundations™ посвящена проектированию и разработке более производительных ленточных конвейеров. Обучение выполняется в ходе трех семинаров, программа которых соответствует требованиям заказчика. Участники получают знания о технике безопасности и эксплуатационных характеристиках конвейеров, что помогает обосновать необходимость вложений в модернизацию и повысить прибыльность.



ООО «Мартин инжиниринг»

Ул Большая Дмитровка 23/1

125009 Москва Россия

+7 495 181 33 43

www.martin-eng.ru

info@martin-eng.ru