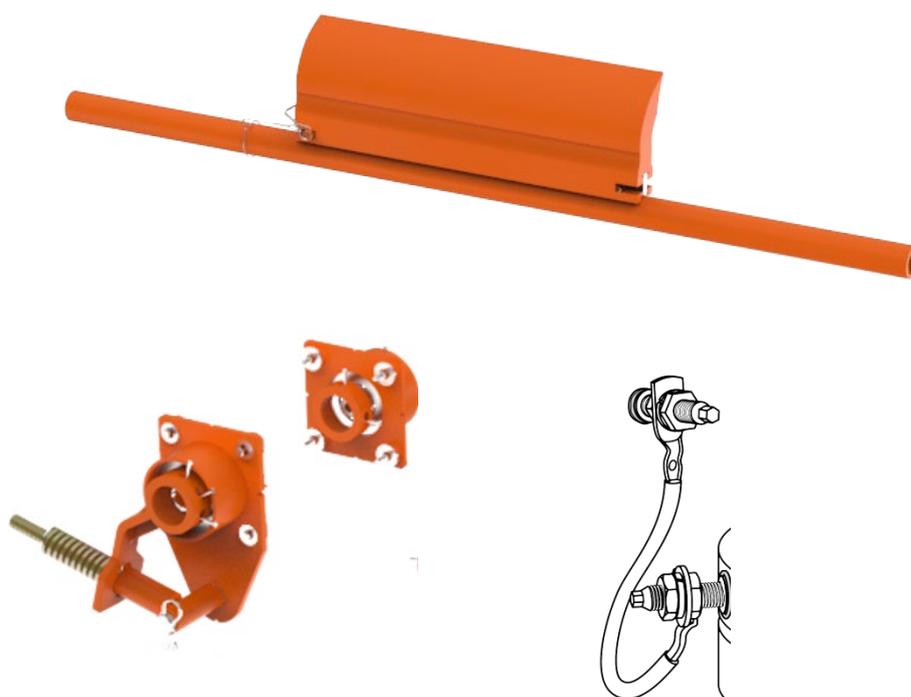




Pit Viper™: первичный очиститель

Для использования во взрывоопасных средах



Руководство по эксплуатации Часть 2

Версия: 0
Язык: РУС.
M3735ERU-ATEX-05/21

Содержание

1	Общие сведения	2
1.1	Информация о данном руководстве по эксплуатации	2
1.2	Сопроводительные документы	2
1.3	Артикул	3
1.4	Технические характеристики	3
2	Установка	4
2.1	Определение положения установки.....	4
2.2	Подготовка очистителя.....	5
2.3	Установка натяжителя.....	5
2.4	Установка очистителя	6
2.5	Значения натяжения пружинного натяжителя 38180-... ..	6
2.6	Установка комплекта защитных соединений	7
2.7	Размещение наклеек.....	9
3	Комплект поставки и запасные части.....	10
3.1	Первичный очиститель.....	10
3.2	Натяжитель	11
4	Декларация о соответствии.....	12

1 Общие сведения

Данное руководство по эксплуатации применимо только к очистителю ленты:

первичный очиститель Pit Viper™, арт. № PV1S-xxxxxxxxxx-xx+E

в сочетании с натяжителем:

пружинный натяжитель, арт. № 38180-x

и комплектом:

комплект защитных соединений, арт. № B-DE-Pro-2000



ПРИМЕЧАНИЕ

Перед началом работы с очистителем или конвейером необходимо полностью ознакомиться с частями 1 и 2 данного руководства по эксплуатации.

1.1 Информация о данном руководстве по эксплуатации

Данное руководство по эксплуатации применимо исключительно к очистителям и предназначено для лиц, выполняющих установку, ввод в эксплуатацию и контроль за работой очистителей.

Данное руководство по эксплуатации необходимо хранить в течение всего срока службы очистителей и выдавать в установленном порядке всем лицам, выполняющим работы с очистителями.

1.2 Сопроводительные документы

Часть 1 руководства по эксплуатации, которая предоставляется отдельно, является неотъемлемой частью данного руководства по эксплуатации.

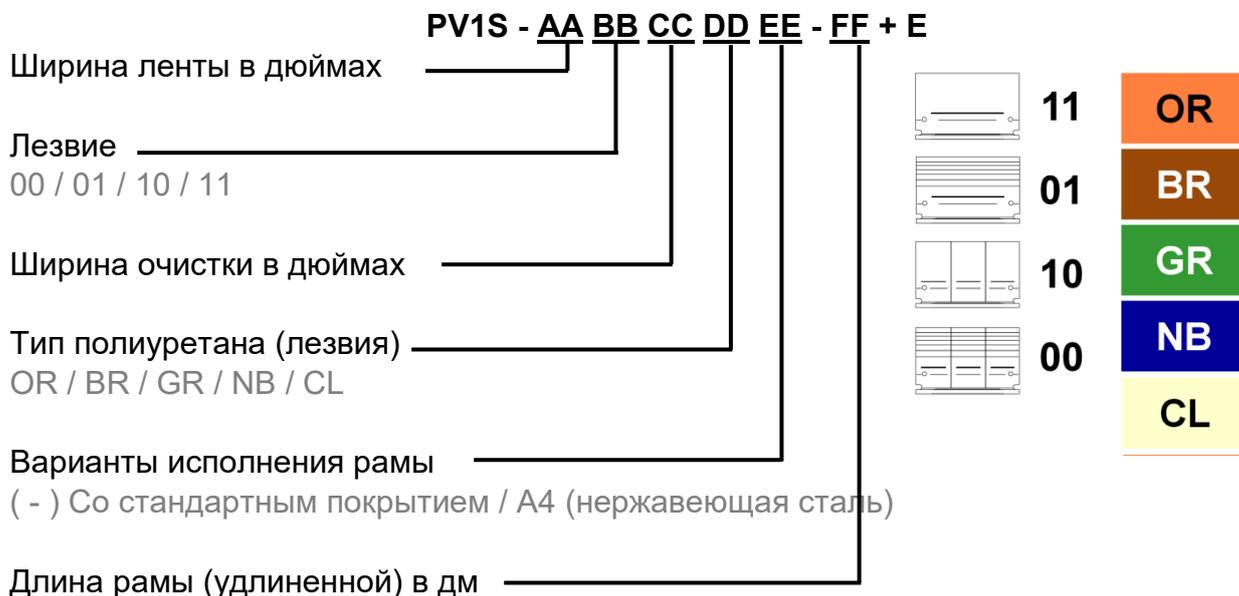


ОПАСНО

Обязательно соблюдайте предупреждения и инструкции по технике безопасности, приведенные в части 1 руководства по эксплуатации.

1.3 Артикул

Очиститель



Пружинный натяжитель: 38180-...

Комплект защитных соединений: B-DE-Pro-2000

1.4 Технические характеристики

Очиститель подходит для следующих рабочих параметров:

	Рабочий параметр
Ширина ленты	400—2000 мм
Диаметр приводного барабана	200—400 мм
Скорость ленты	Не более 2,5 м/с
Диапазон температур	-40... 150 °С, в зависимости от типа полиуретана
Реверсивная работа	Возможна, но без очищающего эффекта
Спецификация АТЕХ	CE  II 2 D Ex h III C T180°C Db

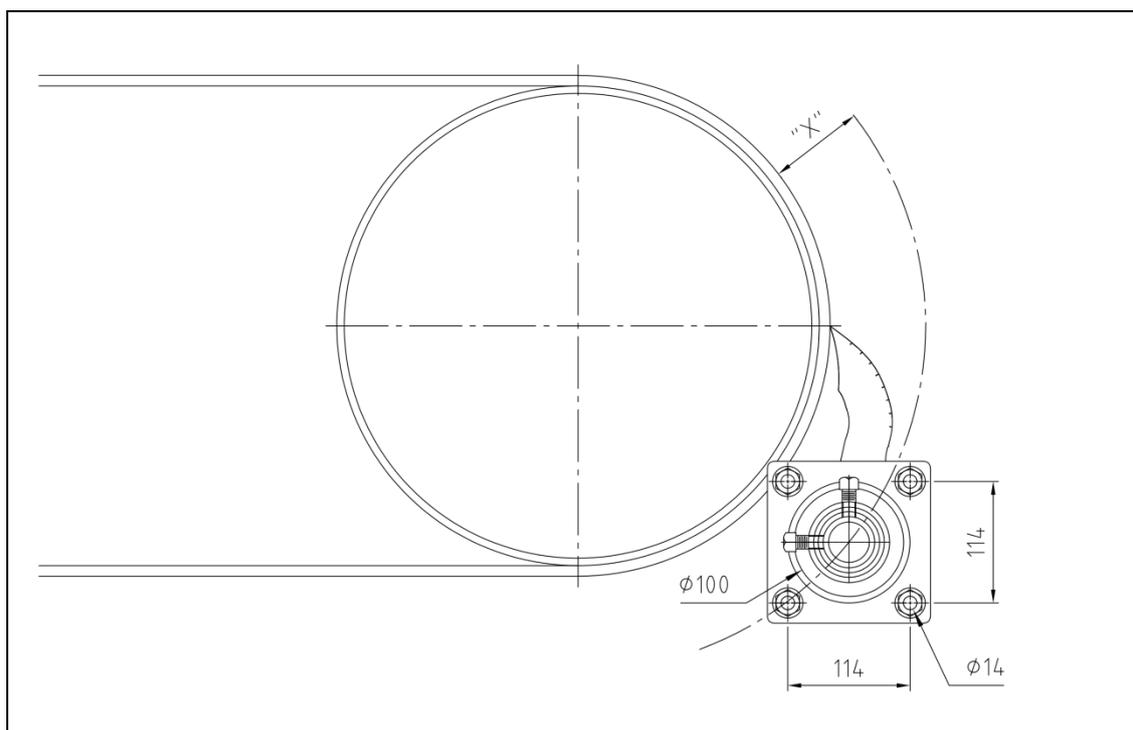
2 Установка



ПРИМЕЧАНИЕ

Общее описание установки очистителя см. в части 1 данного руководства по эксплуатации.

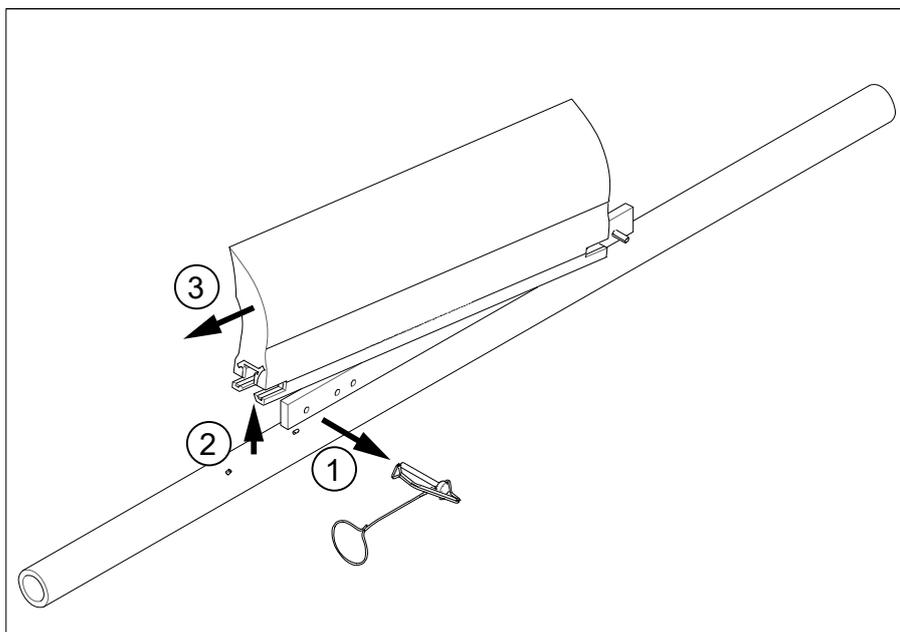
2.1 Определение положения установки



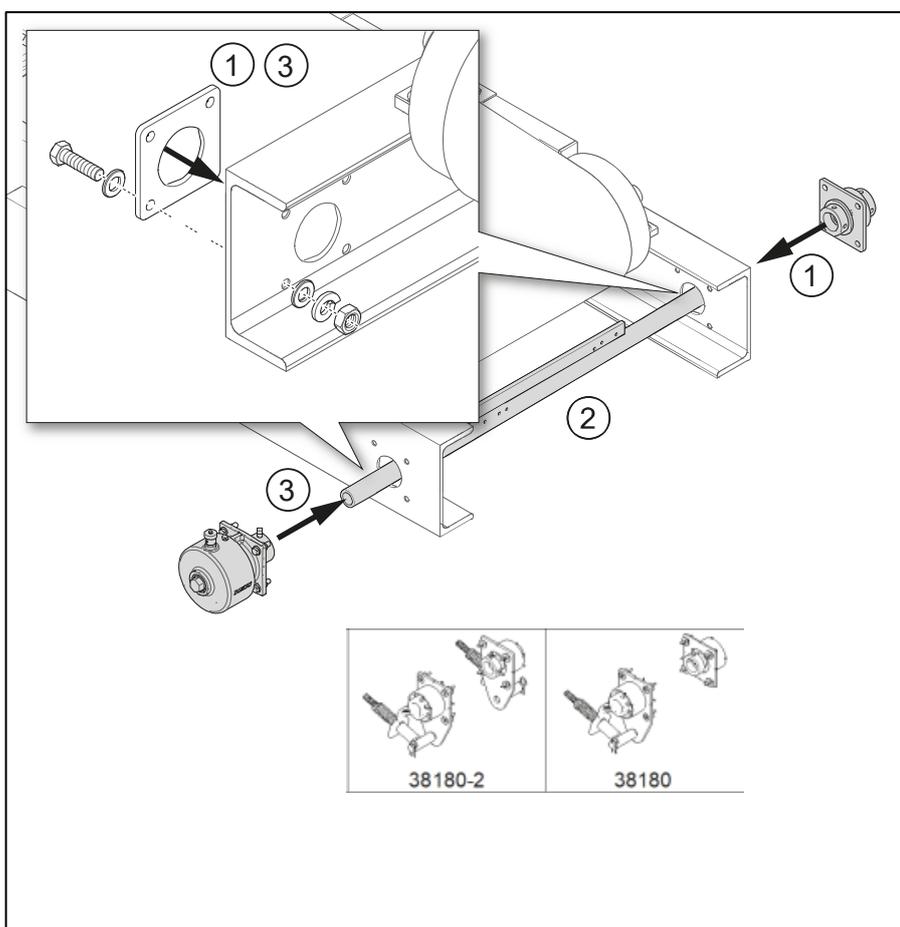
Диаметр приводного барабана* в мм	Длина в мм
200—400	76

* Включая футеровку приводного барабана и конвейерную ленту.

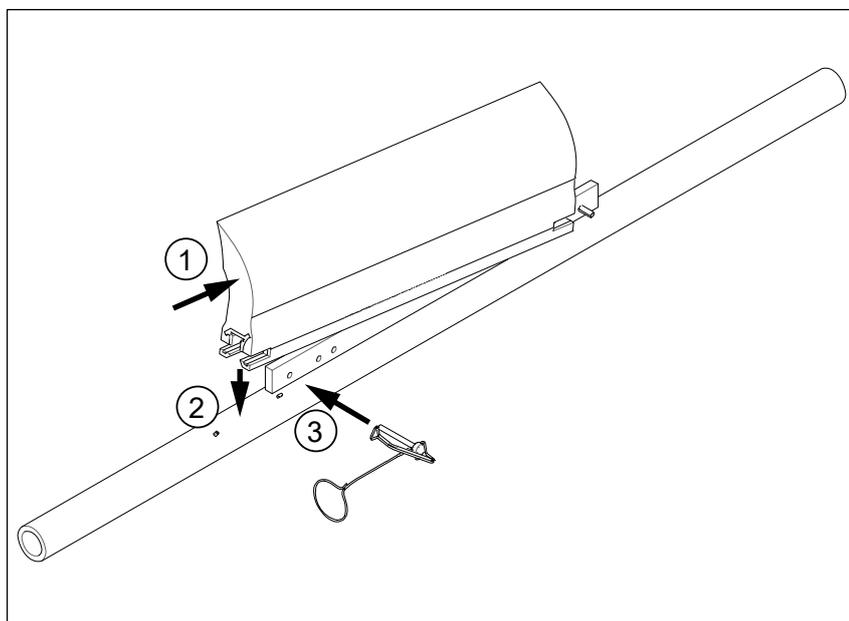
2.2 Подготовка очистителя



2.3 Установка натяжителя



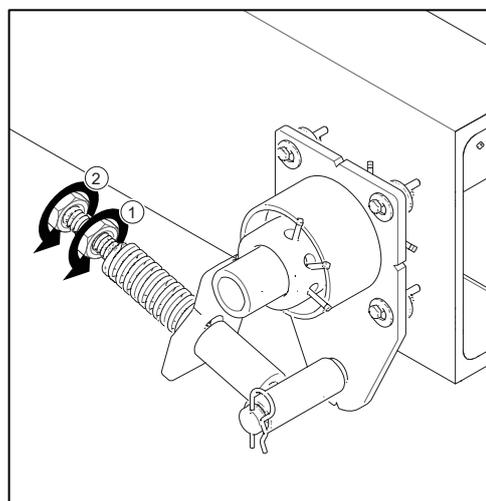
2.4 Установка очистителя



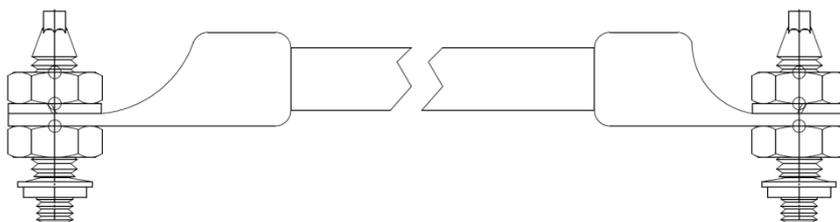
2.5 Значения натяжения пружинного натяжителя 38180-...

Ширина ленты		Длина нажимной пружины в мм
Дюймы	мм	
18	500	92
24	650	90
30	800	86
36	1000	83
42	1200	79
48	1400	76
54	1600	86*
60	1800	86*
72	2000	83*

*На натяжитель;
требуются двойные натяжители.



2.6 Установка комплекта защитных соединений



ПРИМЕЧАНИЯ

Комплект защитных соединений является неотъемлемой частью конструкции и необходим для использования очистителей ленты во взрывоопасных средах.

Комплект защитных соединений предназначен для снятия возможных электростатических зарядов с компонентов.



ОПАСНО

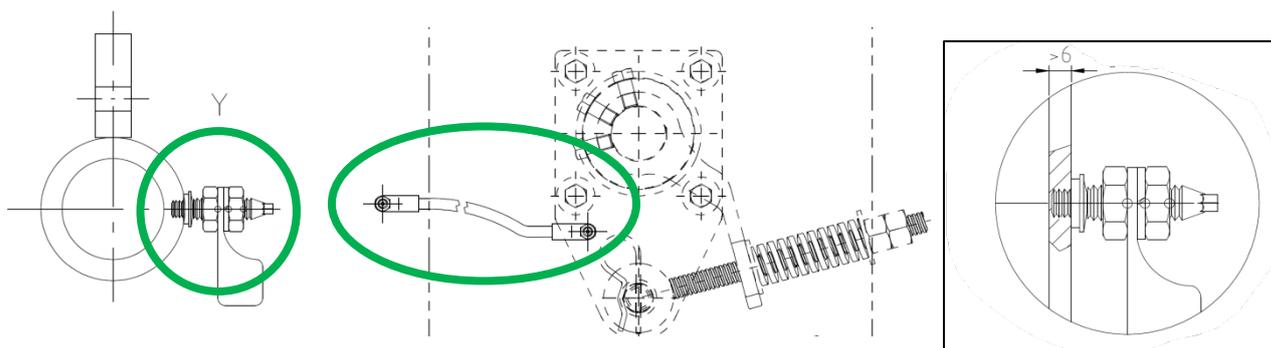
Опасность взрыва

- *Важно, чтобы кабельные соединения всегда были способны проводить электрический ток с минимально возможным электрическим сопротивлением. Это касается всего срока службы компонентов.*
- *Изолированные токопроводящие компоненты должны быть заземлены.*
- *Комплект защитных соединений всегда должен быть подсоединен к заземленному компоненту конвейерной системы, например к металлической стенке желоба.*
- *Рама первичного и вторичного очистителей в обязательном порядке должна быть оснащена комплектом защитных соединений. Натяжители первичного и вторичного очистителей в обязательном порядке должны быть оснащены комплектом защитных соединений.*
- *Необходимо соблюдать инструкции по эксплуатации и установке компонентов комплекта защитных соединений.*

Комплект защитных соединений может быть установлен в различных местах на натяжителях, рамах очистителей и стенках желобов.

Типовая установка показана на чертеже B-DE-Pro-2000_I1 и здесь:

Типовые монтажные положения



При установке комплекта защитных соединений необходимо соблюдать меры предосторожности. Он должен быть:

- защищен от механических повреждений;
- защищен от воздействия химических веществ;
- не натянут;
- легко доступен;
- видим для осмотра;
- в полном соответствии инструкциям по каждому отдельному компоненту (руководствам поставщиков по эксплуатации и техническому обслуживанию);
- в соответствии характеристикам температурного диапазона (см. руководства поставщиков по эксплуатации и техническому обслуживанию);
- защищен от вибраций;
- легко доступен для измерения стабилизирующего нагрузочного сопротивления.

2.7 Размещение наклеек

2.7.1 Предупреждающая наклейка

Нижеприведенный знак безопасности должен быть нанесен на конвейерную систему в непосредственной близости от очистителя:



2.7.2 Другие наклейки

Нижеуказанные наклейки должны быть нанесены на изделие:



Кроме того, наклейка со значениями натяжения для соответствующего натяжителя.

3.2 Натяжитель

ПОС.	КОЛ-ВО	ОПИСАНИЕ	НОМЕР ДЕТАЛИ
1	1	НАТЯЖ ПРУЖИНЫ INT RLT VLDMT	38179
2	2	УДАРНОЕ КОЛЬЦО	32501
3	2	НЕЙЛОНОВАЯ ВТУЛКА	33335
4	1	РЫЧАГ ПРУЖИНЫ НАТЯЖИТЕЛЯ	30588-ST
5	1	СЪЕМОЙ СТЕПЕНЬ СЪ СТЕПЕНЬ НАПРАВЛЯЮЩЕЙ СТАЛИ	38176
6	1	ШАЙБА ПЛОСКАЯ 1 ОБЫЧНАЯ ZP	32315
7	1	РЕГУЛИРОВОЧНЫЙ ШТУЙТ ДИАМ. 18 X 3,56 ZP	35171
8	2	ПЛОСКАЯ ШАЙБА ШИРИНОЙ 34 ZP	20164
9	1	ПРУЖИНА ДЛЯ НОРМАЛЬНЫХ УСЛОВИЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ	32244-M
10	1	ПРУЖИНА ДЛЯ УМЕРЕННО ТЯЖЕЛЫХ УСЛОВИЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ	32244-MH
11	2	ШЕСТИГРАННАЯ ГАЙКА 3/4x8 АСМЕ ZP	38170
12	1	СВАРНОЙ ЭЛЕМЕНТ ОПОРОЙ ПЛИТЫ	32496
13	1	МОНТАЖНАЯ СТУПИЦА	16845
14	5	ВИНТ SHS 1/2-UNC X 1 SS	22763-03
15	1	МОНТАЖНЫЙ КОМПЛЕКТ	34498
16	2	МАРКОВКА ПРОДУКЦИИ MARTIN	32238
NS	17	ЭТИКЕТКА ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ ТОЧКА ЗАЩЕЛЧЕНИЯ	30528
NS	18	ЭТИКЕТКА ЗАБЕРЕЖЕНАЯ ПРОДУКЦИЯ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЯ	30395
NS	19	ЭТИКЕТКА ПРУЖИНЫ НАТЯЖИТЕЛЯ	32259
NS	20	УРОВНЕНОСТЬ ОПЕРАТОРА	MS263

NS = НЕ ПОКАЗАНО

ПРИМЕЧАНИЯ:

1) ВСЕ РАЗМЕРЫ УКАЗАНЫ В ДЮЙМАХ (MM).

2) ВСЕ РАЗМЕРЫ ПРИВОДЯТ СЯ ТОЛЬКО В СТРАЖИОННЫХ ДЕТЯХ.

3) НАТЯЖИТЕЛЬ СОБРАН ДЛЯ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ НА ПЕРВЫХ СТРОИТЕЛЬСТВАХ ПРЕДВАРИТЕЛЬНОЙ СБОРКИ С ЗЕЛЕНКОЙ ПРУЖИНЫ, КАТАЛОЖНЫЙ НОМЕР 32244-M. ЗАМЕНИТЕ ПРУЖИНУ ДЛЯ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ НА УСТРОЙСТВАХ ВТОРИЧНОЙ СБОРКИ ИСПОЛЬЗОВАТЕЛЯ ПОСТАВЛЯЮЩЕГО.

4) ДЕТАЛИ СКАЗАННЫМИ НОМЕРАМИ 32244-M, 32315, И 32244-M ПОСТАВЛЯЮТСЯ ОТДЕЛЬНО. ЗАРЕЖИТЕ ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ОТДЕЛЬНО ЭТИКЕТКИ НА СТЕКЕ ЖЕЛСБА РАДОМ С НАТЯЖИТЕЛЕМ.

5) НАПРАВЬТЕ ОДНУ КОПИЮ ЧЕРТЕЖА 38180 С УЛЗКОМ.

6) ВЕС 2,0 ФУНТА.

ЧЕРТ. RND.	NEPONSET
ДАТА 25.08.07	MARTIN ILLINOIS USA
ПРОВЕРИЛ	ENGINEERING
ИРИС КЛВ	НАЗВАНИЕ
ДАТА 20.07.07	ОДИН НАТЯЖИТЕЛЬ ПРУЖИНЫ ДЛЯ НОРМАЛЬНЫХ УСЛОВИЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ
П.Е. ИРД	ASM F48.00 РЕМНИВ. ИЮКЕ
ДАТА 20.07.07	КОДБЕРНО ДИМ
ДАТА 20.07.07	НОМЕР ЧЕРТЕЖА
МАСШТАБ 7/16	38180

4 Декларация о соответствии



EU declaration of conformity

according to ATEX directive 2014/34/EU

The manufacturer:

Martin Engineering GmbH
In der Rehbach 14
65396 Walluf, Germany

hereby declares, that the following product:

Cleaner for belt conveyor systems

Type: "Pit Viper™ Pre-Cleaner" part no. PV1S-xxxxxxxxxxx-xx+E

equipment category II 2 D

in combination with

the tensioner "Spring tensioner" part no. 38180-x

and the potential equalization kit part no. B-DE-Pro-2000

fulfils the relevant harmonisation legislation of the EU.

The following harmonised standards were applied:

DIN EN 1127-1: 2019-10

DIN EN ISO 80079-36: 2016-12

DIN EN 15198: 2007-11

Notified body: none



Walluf, 10/07/2020 Robert Whetstone, Managing Director

MARTIN ENGINEERING GMBH

In der Rehbach 14 ■ 65396 Walluf, Germany ■ Phone +49 6123 97820 ■ Fax +49 6123 75533 ■ info@martin-eng.de ■ www.martin-eng.de
ISO 9001 certified ■ Commercial Registry: HRB 17619 Amtsgericht Wiesbaden (District Court)
Managing director: Robert Nöggaj, Robert Whetstone ■ VAT ID: DE 113963500
Nassauische Sparkasse ■ BLZ: 510 500 15, Acct: 472 016 334 ■ IBAN: DE97 5105 0015 0472 0163 34, SWIFT BIC: NASS DE 55 XXX
Commerzbank AG ■ BLZ: 510 800 60, Acct: 119 069 600 ■ IBAN: DE31 5108 0060 0119 0696 00, SWIFT BIC: DRES DE FF 510



Германия

Martin Engineering GmbH
In der Rehbach 14, 65396 Walluf, Germany
Тел. +49 (0)6123 97820; факс +49 (0)6123 75533
info@martin-eng.de; www.martin-eng.de

Испания

Martin Engineering Spain
c/Balmes 297 1er 2a, 08006 Barcelona, Spain
Тел. +34 (0)876 245114; факс +34 (0)966 719371
info@martin-eng.es; www.martin-eng.es

Великобритания

Martin Engineering Ltd.
8, Experian Way, NG2 Business Park,
Nottingham NG2 1EP, Nottinghamshire, Great Britain
Тел. +44 115 946 4746; факс +44 115 946 5550
info@martin-eng.co.uk; www.martin-eng.co.uk

Турция

Martin Engineering Türkiye
Yukarı Dudullu İmes Sanayi Sitesi, B Blok 205 Sokak No.6
34775 Ümraniye İstanbul, Turkey
Тел. +90 216 499 34 91; факс +90 216 499 34 90
info@martin-eng.com.tr; www.martin-eng.com.tr

Франция

Martin Engineering SARL
50 Avenue d'Alsace, 68025 Colmar Cedex, France
Тел. +33 389 20 63204; факс +33 389 20 4379
info@martin-eng.fr; www.martin-eng.fr

Италия

Martin Engineering Italy Srl
Via Buonarroti, 43/A, 20064 Gorgonzola (MI), Italy
Тел. +39 295 3838 51; факс +39 295 3838 15
info@martin-eng.it; www.martin-eng.it

Россия

ООО «МАРТИН ИНЖИНИРИНГ»
ул. Большая Дмитровка, 23/1
125009, Москва, Россия
Тел. +7 495 181 33 43; факс +7 499 720 62 12
info@martin-eng.ru; www.martin-eng.ru