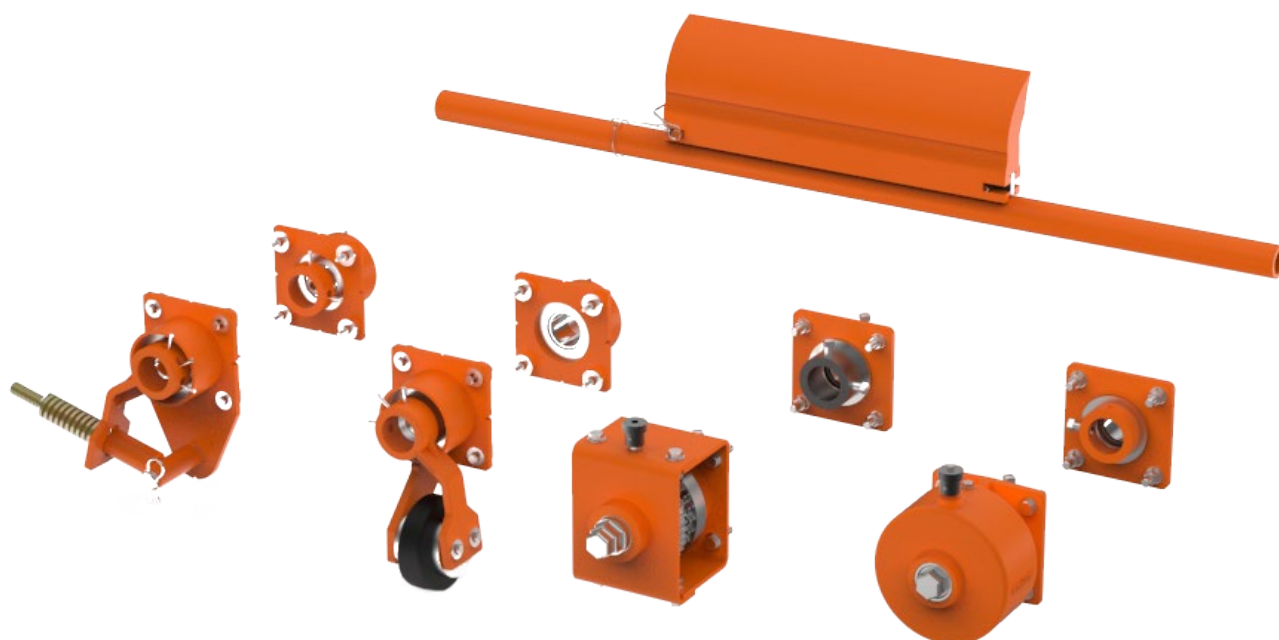


martin®

Pit Viper™:
первичный очиститель



Руководство по эксплуатации
Часть 2

Версия: 0
Язык: РУС.
M3735ERU-10/20

Содержание

1	Общие сведения	2
1.1	Информация о данном руководстве по эксплуатации	2
1.2	Сопроводительные документы	2
1.3	Артикул	3
1.4	Технические характеристики	3
2	Установка	4
2.1	Определение положения установки	4
2.2	Подготовка очистителя	5
2.3	Монтаж натяжителя	5
2.4	Установка очистителя	6
2.5	Значения натяжения закручивающихся натяжителей 31443-... и 38850-...	6
2.6	Значения натяжения пружинного натяжителя 38180-...	7
2.7	Значения натяжения тросового натяжителя 37944-...	7
2.8	Значения натяжения пневматического натяжителя 32745-...	8
2.9	Размещение наклеек	8
3	Комплект поставки и запасные части	9
3.1	Первичный очиститель	9
3.2	Натяжитель	10

1 Общие сведения



ПРИМЕЧАНИЕ

Перед началом работы с очистителем или конвейером необходимо полностью ознакомиться с частями 1 и 2 данного руководства по эксплуатации.

1.1 Информация о данном руководстве по эксплуатации

Данное руководство по эксплуатации применимо исключительно к очистителям и предназначено для лиц, выполняющих установку, ввод в эксплуатацию и контроль за работой очистителей.

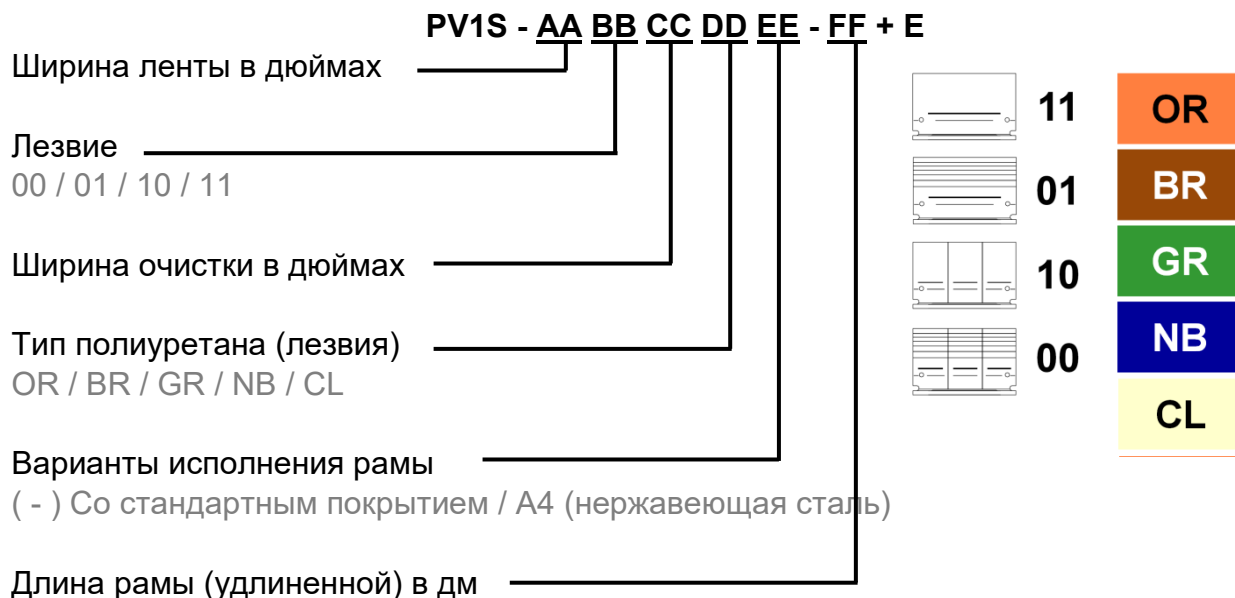
Данное руководство по эксплуатации необходимо хранить в течение всего срока службы очистителей и выдавать в установленном порядке всем лицам, выполняющим работы с очистителями.

1.2 Сопроводительные документы

Часть 1 руководства по эксплуатации, которая предоставляется отдельно, является неотъемлемой частью данного руководства по эксплуатации.

1.3 Артикул

Очиститель



Натяжитель

- Закручивающийся натяжитель (круглый) 38850-...
- Закручивающийся натяжитель (квадратный) 31443-...+E
- Пружинный натяжитель: 38180-...
- Тросовый натяжитель 37944-...
- Пневматический натяжитель: 32745-...+E

1.4 Технические характеристики

Очиститель подходит для следующих рабочих параметров:

	Рабочий параметр
Ширина ленты	400—2000 мм
Диаметр приводного барабана	200—400 мм
Скорость ленты	Не более 2,5 м/с
Диапазон температур	-40... 150 °С, в зависимости от типа полиуретана
Реверсивная работа	Возможна, но без очищающего эффекта

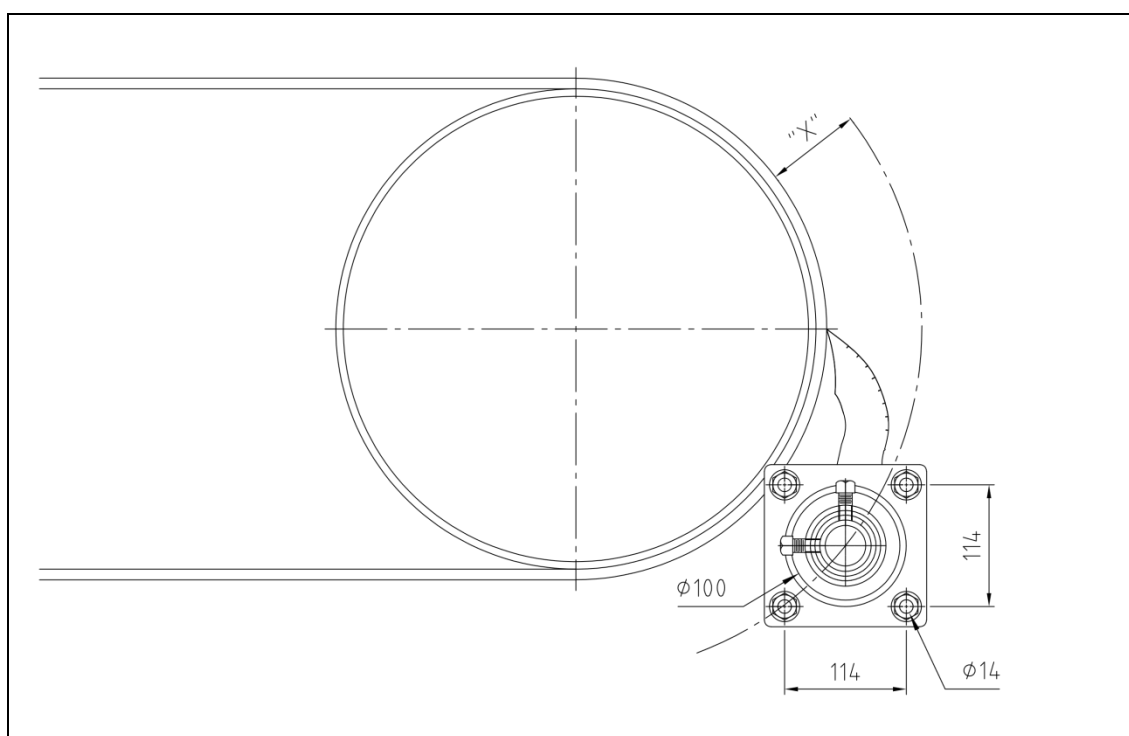
2 Установка



ПРИМЕЧАНИЕ

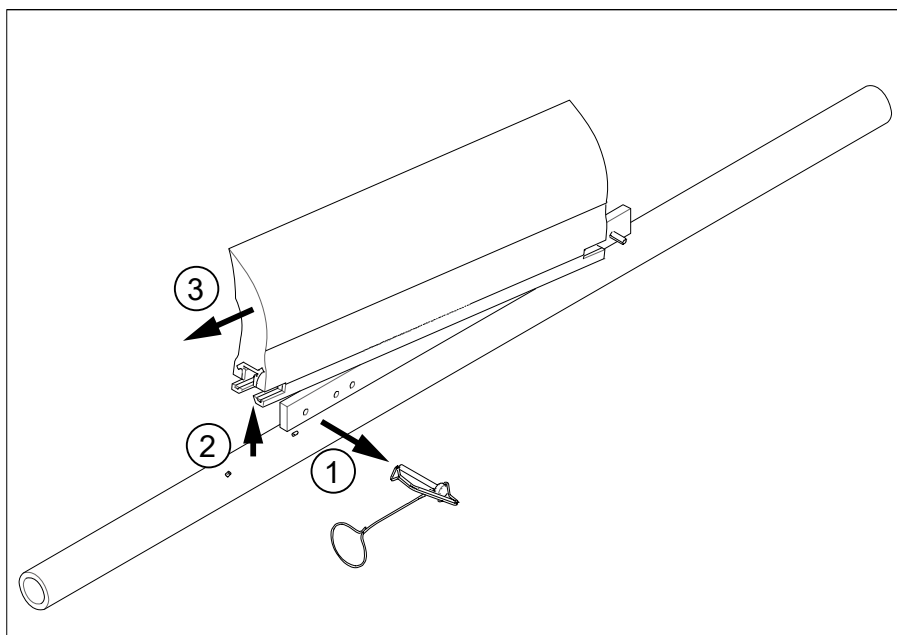
Общее описание установки очистителя см. в части 1 данного руководства по эксплуатации.

2.1 Определение положения установки

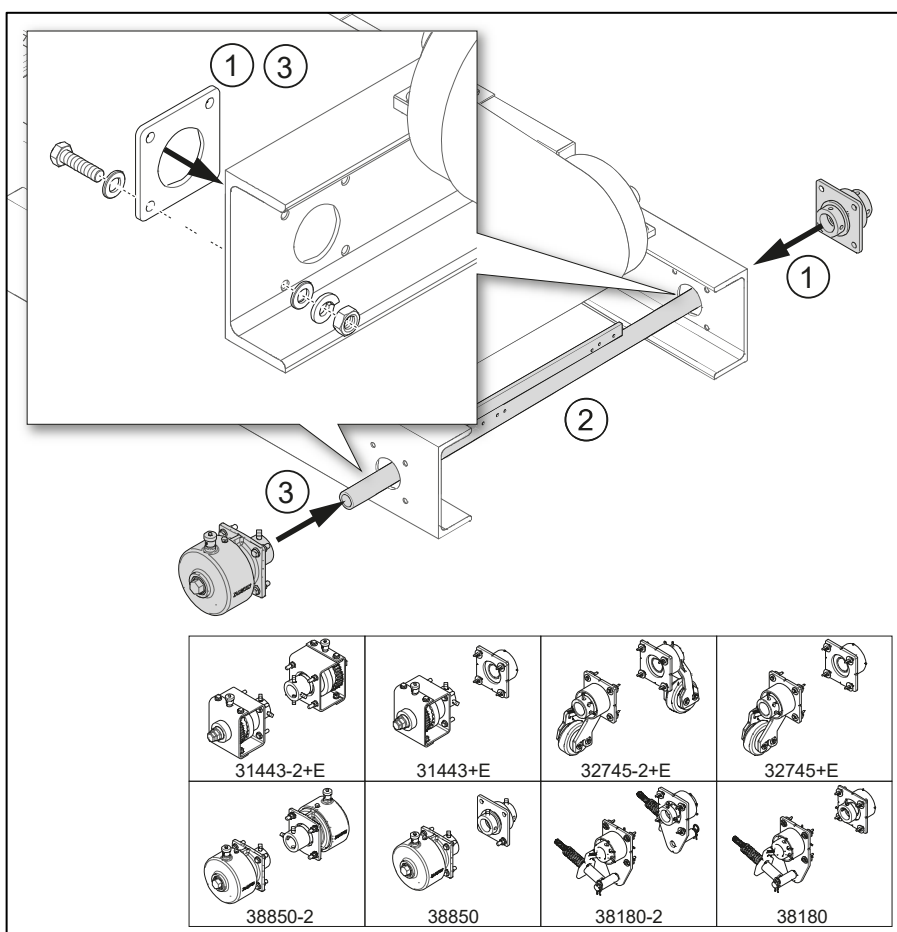


Диаметр приводного барабана* в мм	Длина в мм
200—400	76
* Включая футеровку приводного барабана и конвейерную ленту.	

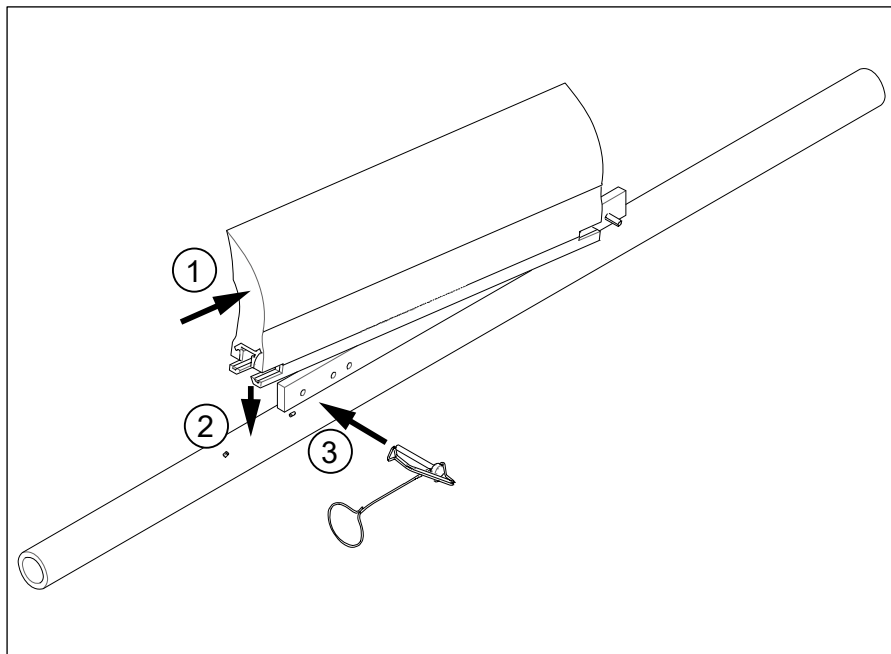
2.2 Подготовка очистителя



2.3 Монтаж натяжителя



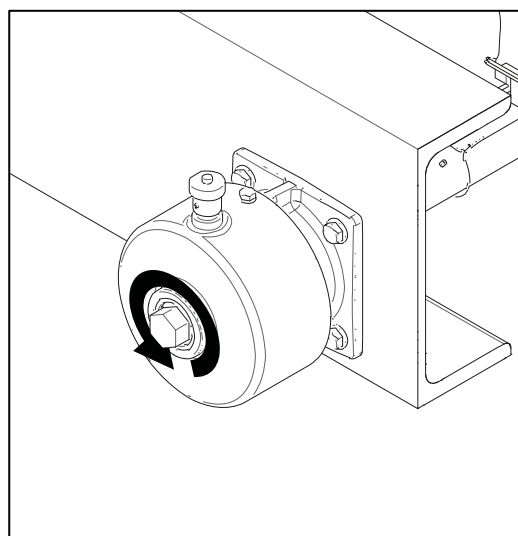
2.4 Установка очистителя



2.5 Значения натяжения закручивающихся натяжителей 31443-... и 38850-...

Ширина ленты		Количество зубцов (щелчков)
дюймы	мм	
18	500	3
24	650	4
30	800	4
36	1000	4
42	1200	5
48	1400	5
54	1600	4*
60	1800	4*
72	2000	5*

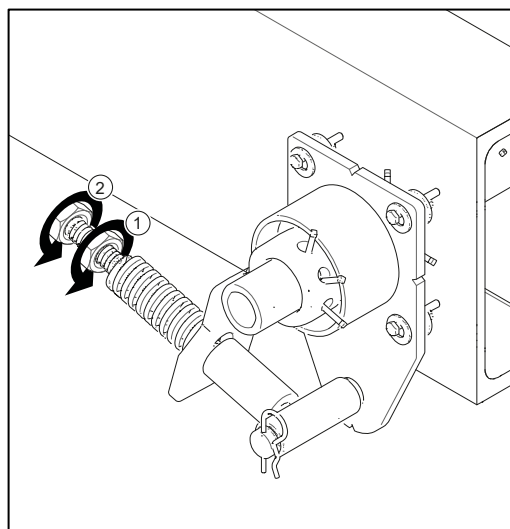
*На натяжитель;
требуются двойные натяжители.



2.6 Значения натяжения пружинного натяжителя 38180-...

Ширина ленты		Длина нажимной пружины, мм
Дюймы	мм	
18	500	92
24	650	90
30	800	86
36	1000	83
42	1200	79
48	1400	76
54	1600	86*
60	1800	86*
72	2000	83*

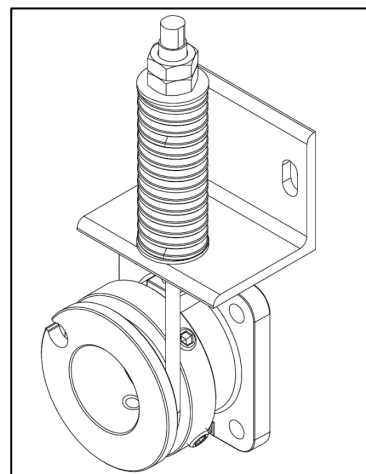
*На натяжитель;
требуется двойные натяжители.



2.7 Значения натяжения тросового натяжителя 37944-...

Ширина ленты		Длина нажимной пружины, мм
Дюймы	мм	
18	500	83
24	650	79
30	800	76
36	1000	67
42	1200	64
48	1400	57
54	1600	73*
60	1800	70*
72	2000	64*

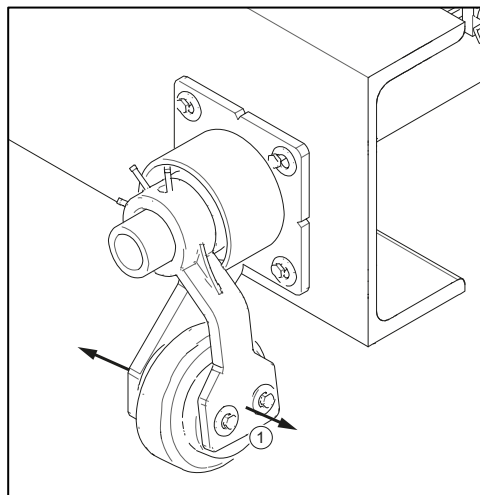
*На натяжитель;
требуется двойные натяжители.



2.8 Значения натяжения пневматического натяжителя 32745-...

Ширина ленты		Давление сжатого воздуха в бар
дюймы	мм	
18	500	0,4
24	650	0,6
30	800	0,8
36	1000	1,0
42	1200	1,2
48	1400	1,4
54	1600	0,8*
60	1800	0,9*
72	2000	1,1*

*На натяжитель; требуются двойные натяжители.



2.9 Размещение наклеек

2.9.1 Предупреждающая наклейка

Нижеприведенный знак безопасности должен быть нанесен на конвейерную систему в непосредственной близости от очистителя:



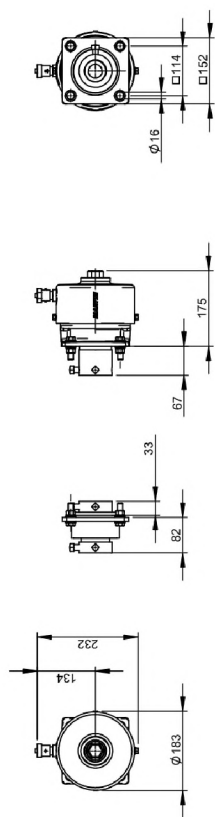
2.9.2 Другие наклейки

Нижеуказанные наклейки должны быть нанесены на изделие:

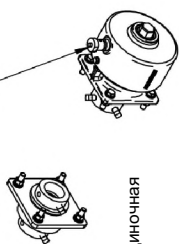
1. Наклейка с адресом филиала компании Martin Engineering и обозначением изделия.
2. Наклейка со значениями натяжения для соответствующего натяжителя.

3.2 Натяжитель

Поз.	Кол-во		Описание	PIN
	Одничная	Двойная		
1	2	-	Регулирующее кольцо диаметром 76 x 25 мм	16645
2	1	2	Муфта	31398
3	1	2	Ручка регулировки храповика	33570-1Т
4	1	2	Плунжер натяжителя	33572
5	1	2	Пружина скатия 1"	33573
6	1	2	Пружинный штифт 1/8" x 1"	33574
7	1	2	Самовосстанавливающаяся муфта	33671
8	1	2	Пригод. натяжения	33672
9	1	2	Соединение	33673
10	1	2	Нейлоновая втулка диаметром 44 мм - ID	33674
11	1	2	Нейлоновая втулка	33675
12	1	2	Ударное кольцо	33681
13	1	2	Корпус муфты	38711
14	1	2	Корпус пружины	38712
15	2	4	Шайба компрессионная 5/16	11452
16	2	4	Винт с шестигранной головкой 5/16 x 3/4	12250
17	6	4	Винт с квадратной головкой 1/2x1	22763-03
18	8	8	Винт с шестигранной головкой M12 x 45 - DIN 933, (1.0032) оцинк.	41081-12045BZP-88
19	8	8	Шестигранная гайка M12 - DIN 934, (1.0032) оцинк.	41086-12BZP
20	16	16	Шайба плоская M12 - DIN 125 A, (1.0032) оцинк.	41088-12AZP
21	8	8	Шайба пружинная M12 - DIN 127, (1.0032) оцинк.	41090-12AZP
22	1	-	Фланец обратной стороны	32496
23	1	-	Ударное кольцо	32501
24	1	-	Нейлоновая втулка	33335
25	1	-	Шайба плоская	34802

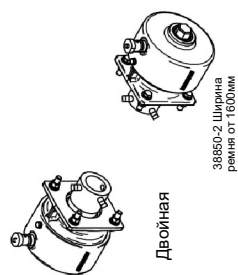


Плоская сторона ручки указывает ориентацию плунжера.



Одничная

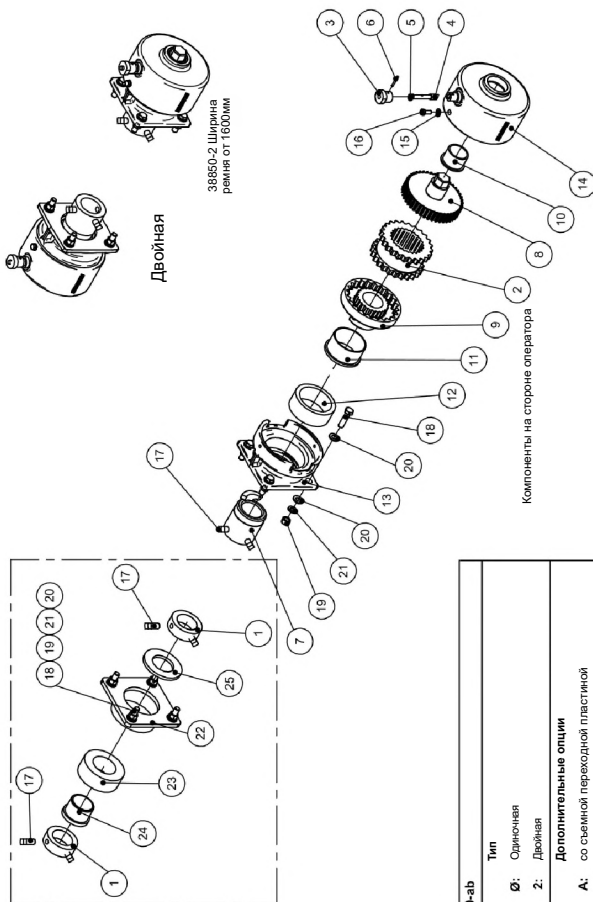
38850 Ширина ремня до 1400мм



Двойная

38850-2 Ширина ремня от 1600мм

Компоненты на обратной стороне (без двойного натяжителя)



Компоненты на стороне оператора

Примечания:
1) Все размеры указаны в мм.
2) Вес: Одничная: 9,8 кг
Двойная: 13,6 кг

С	Имя	Дата	№
В	Имя	Дата	№
А	Имя	Дата	№
№	Имя	Дата	№

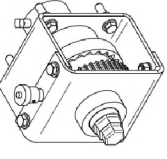
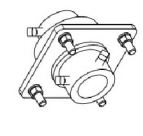
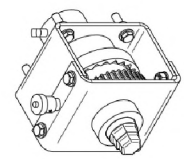
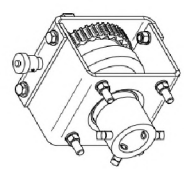
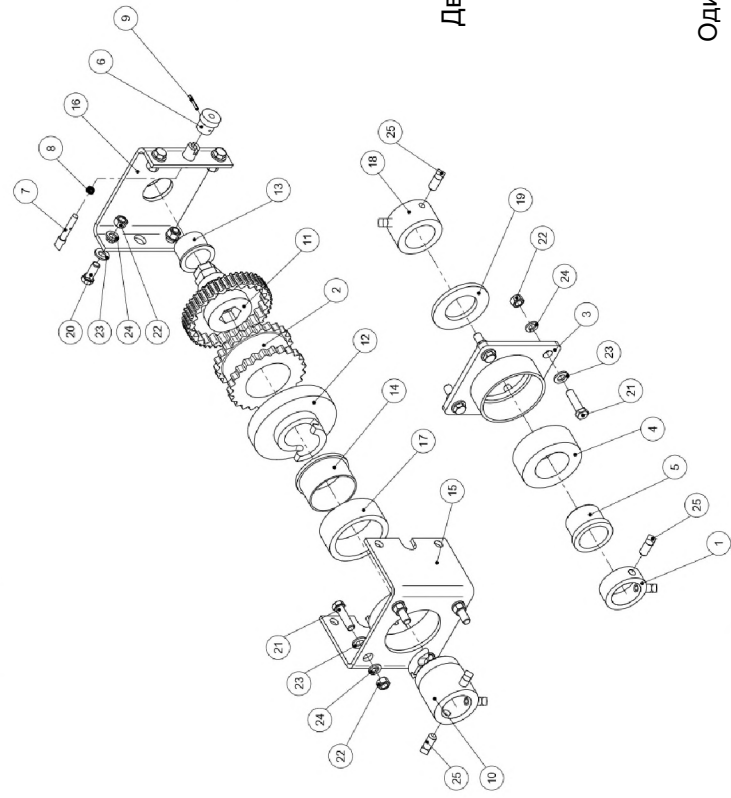
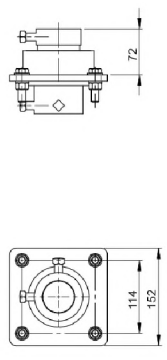
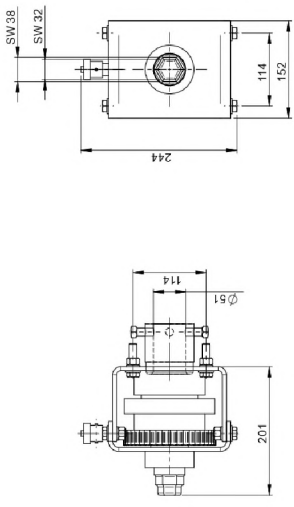


Имя	Дата	№
Имя	Дата	№
Имя	Дата	№
Имя	Дата	№

Имя	Дата	№
Имя	Дата	№
Имя	Дата	№
Имя	Дата	№

38850-ab	Тип	а
	Ø:	Одничная
	2:	Двойная
	Дополнительные опции	
	A:	со съемной переходной пластиной
	L:	с L-образным кронштейном

Поз.	Кол-во	Описание	PIN
1	1	Защитное кольцо	16845+Е
2	1	Муфта	31386
3	1	Фланец обратной стороны	32486
4	1	Ударное кольцо	32601
5	1	Нейлоновая втулка	33335
6	1	Ручка регулировки храповика	33570-ТТ
7	1	Пружина натяжения	33572
8	1	Пружина скатия	33573
9	1	Пружинный штифт 18° x 1"	33574
10	1	Саморез устанавливающийся муфта	33571
11	1	Лист корпуса редуктора	33572-1+Е
12	1	Статорный механизм	33573-1+Е
13	1	Нейлоновая втулка 1-3/4"	33574-1
14	1	Нейлоновая втулка	33575
15	1	Опора с союзником	33576
16	1	Поддержка натяжения	33577
17	1	Ударное кольцо	33581
18	1	Монтажная втулка (Mettish)	34653+Е
19	1	Шайба плоская	34602
20	4	Винт с шестигранной головкой M12 x 30 - DIN 937 (1.0032) оцинк.	41081-12030B2PB
21	8	Винт с шестигранной головкой M12 x 45 - DIN 933 (1.0032) оцинк.	41081-12045B2PB
22	12	Шестигранная гайка M12 - DIN 934 (1.0032) оцинк.	41086-12B2P
23	12	Шайба плоская M12-DIN 125A (1.0032) оцинк.	41088-12A2P
24	12	Пружинная шайба M12 - DIN 127	41089-12A2P
25	7	Винт с квадратной головкой M12x25 (DIN 479)	41444-12025B2P



Двойная

Одиночная

Номер детали

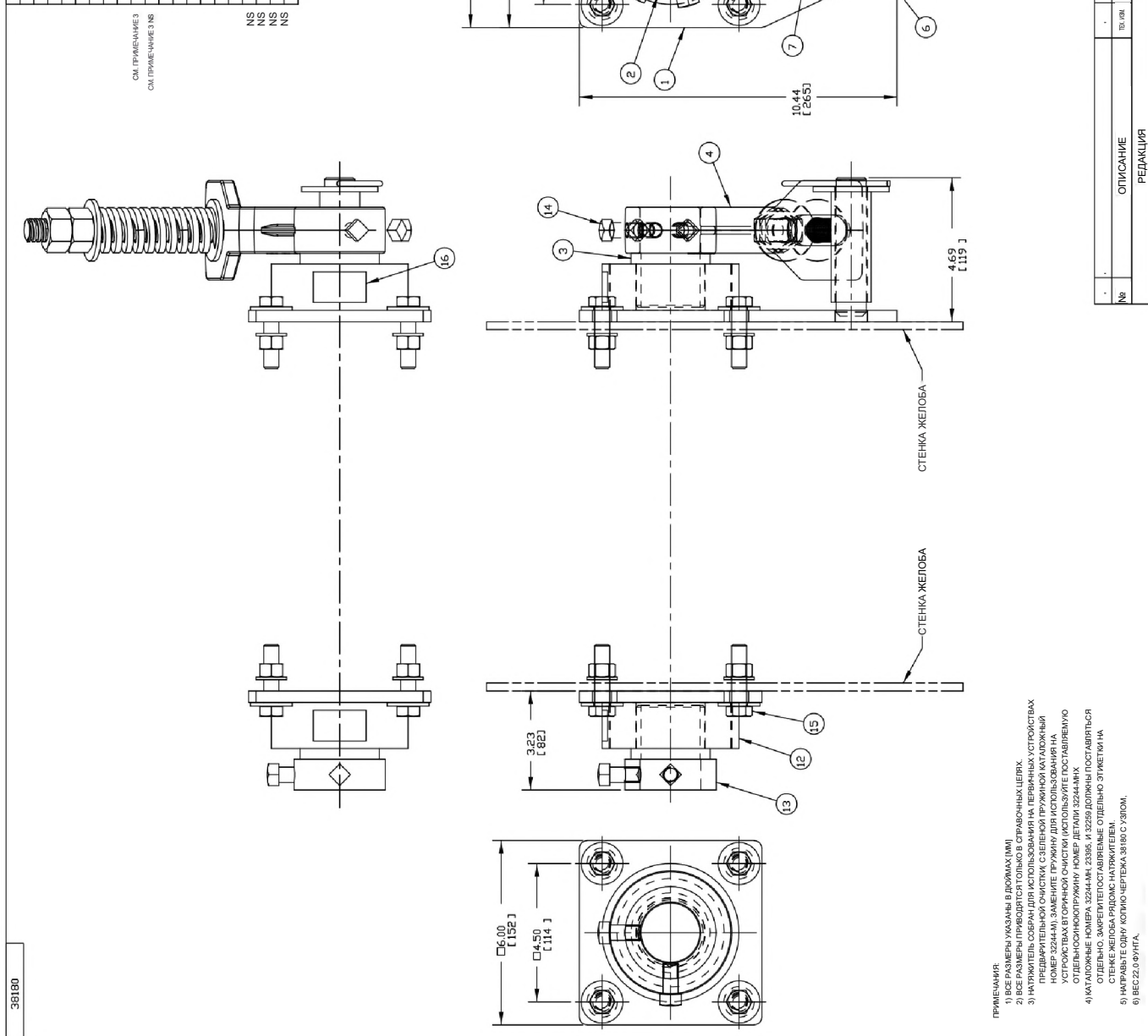
31443, 31443b, 31443+Е	Тип	Ориванная
2R	Двойная	
Тип корпуса		
I:	Стальной корпус (1.0037)	
II:	Стальной корпус с удлиненной муфтой	
IC:	Стальной корпус с боковой крышкой (черный)	
IC:	Стальной корпус с боковой крышкой (оранжевый)	
A4:	Корпус из нержавеющей стали (1.4571)	
Покрытие		
Ø:	Оранжевый (RAL2004) - Стандартный	
C:	Оранжевый (RAL2004) - СБМ	

Martin Europe Ring GmbH в/о «Горьковская 14» 652550 Вильнюс, Литва	
Дата проекта 13.02.2023	Издание 1/2
Наименование Напряжение TWIST	
№ Описание 31443-XXXXXXX+Е	Редакция 1/2
D: Добавлена деталь конструкция 19.01.16	Дата 19.01.16
C: Ред. Добавлены метрические винты 14.11.08	Дата 14.11.08
B: Ред. Изменены размеры 10.03.08	Дата 10.03.08

ПОЗ.	КОЛ-ВО	ОПИСАНИЕ	НОМЕР ДЕТАЛИ
1	1	НАТЯЖ ПРУЖИНЫ MNT PLYUDDMT	3B179
2	2	УДАРНОЕ КОЛЬЦО	32501
3	2	НЕЙЛОНОВАЯ ВТУЛКА	33335
4	1	РЫЧАГ ПРУЖИНЫ НАТЯЖИТЕЛЯ	30588-ST
5	1	СВАРНОЙ СТЕРЖЕНЬ СО СТЕРЖЕНЬ ИЗ ЗЕРКАЛИЩЕИ СТАЛИ	3B176
6	1	ШАЙБА ПЛОСКАЯ 1 ОБЫЧНАЯ ZP	32315
7	1	РЕГУЛИРОВОЧНЫЙ ШТИТ ДИАМ. 18 X3,66 ZP	35171
8	2	ПЛОСКАЯ ШАЙБА ШИРИНОЙ 34 ZP	20164
9	1	ПРУЖИНА ДЛЯ НОРМАЛЬНЫХ УСЛОВИЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ	32244-M
10	1	ПРУЖИНА ДЛЯ УМЕРЕННО ТЯЖЕЛЫХ УСЛОВИЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ	32244-MH
11	2	ШЕСТИГРАННАЯ ГАЙКА 3/4 АСМЕ ZP	3B170
12	1	СВАРНОЙ ЭЛЕМЕНТ ОТОРНОЙ ПЛИТЫ	32496
13	1	МОНТАЖНАЯ СТУЛПИЦА	16845
14	5	ВИНТ SHS 1/2 X3 X 1 SS	22763-03
15	1	МОНТАЖНЫЙ КОМПЛЕКТ	34498
16	2	МАРКИРОВКА ПРОДУКЦИИ MARTIN	32238
17	1	ЭТИКЕТКА ПРЕДУПРЕЖДЕНИЯ ТОЧКА ЗАЩЕПЛЕНИЯ	30529
18	2	ЭТИКЕТКА КОНВЕРСИОННОЙ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЯ	23395
19	1	ЭТИКЕТКА ПРУЖИНЫ НАТЯЖИТЕЛЯ	3E259
20	1	УПАКОВКА ОПЕРАТОРА	NSB63

ОМ. ПРИМЕЧАНИЕ 3
ОМ. ПРИМЕЧАНИЕ 3 NS

NS = НЕ ПОКАЗАНО



- ПРИМЕЧАНИЯ:
- 1) ВСЕ РАЗМЕРЫ УКАЗАНЫ В ДЮЙМАХ (MM)
 - 2) ВСЕ РАЗМЕРЫ ПРИВОДИТСЯ ТОЛЬКО В ОПРАВЛЕННЫХ ЦЕРКАХ.
 - 3) ИСПОЛЬЗОВАТЬ СБОРКУ ДЛЯ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ НА ПЕРВОНАЧАЛЬНЫХ УСТРОЙСТВАХ (НОМЕР 32244-M) ЗАМЕНИТЕ ПРУЖИНЫ ДЛЯ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ НА УСТРОЙСТВАХ ВТОРИЧНОЙ ОЧИСТКИ (ИСПОЛЬЗУЙТЕ ПОСТАВЛЯЕМУЮ ОТДЕЛЬНО ПО ПРУЖИНУ) НОМЕР ДЕТАЛИ 32244-MHX
 - 4) МАТРИЦЫ НОМЕРА 32244-MH, 23395, И 32259 ДОЛЖНЫ ПОСТАВЛЯТЬСЯ ОТДЕЛЬНО. ЗАРЕЧТЕ ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ОТДЕЛЬНО ЭТИКЕТКИ НА СТЕНКЕ ЖЕЛОБА РАДИО НАТЯЖИТЕЛЯ.
 - 5) НА КАРТУ КОЛЕСА ЧЕРТЕЖА ШЛЕС С УГОМ.
 - 6) ВЕС 2,0 ФУНТ.

		ЧЕРТ. RND ИЛИ ИНОС DATE 25.08.07 ПРОВЕРИЛ
НАЗВАНИЕ ОДИННАТЯЖИТЕЛЬ ПРУЖИНЫ ДЛЯ НОРМАЛЬНЫХ УСЛОВИЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ M		ИРЖ. КМВ DATE 20.07.07 ИЕ. ИРД DATE 25.07.07 ОБОБЩЕНО ОМ DATE 20.07.07
ОПИСАНИЕ РЕДАКЦИЯ		ИМЯ 3B180

№	ТОМ	ДАТА	ИМЯ



Германия

Martin Engineering GmbH
In der Rehbach 14, 65396 Walluf, Germany
Тел. +49 (0)6123 97820; факс +49 (0)6123 75533
info@martin-eng.de; www.martin-eng.de

Испания

Martin Engineering Spain
c/Balmes 297 1er 2a, 08006 Barcelona, Spain
Тел. +34 (0)876 245114; факс +34 (0)966 719371
info@martin-eng.es; www.martin-eng.es

Великобритания

Martin Engineering Ltd.
8, Experian Way, NG2 Business Park,
Nottingham NG2 1EP, Nottinghamshire, Great Britain
Тел. +44 115 946 4746; факс +44 115 946 5550
info@martin-eng.co.uk; www.martin-eng.co.uk

Турция

Martin Engineering Türkiye
Yukarı Dudullu İmes Sanayi Sitesi, B Blok 205 Sokak No.6
34775 Ümraniye İstanbul, Turkey
Тел. +90 216 499 34 91; факс +90 216 499 34 90
info@martin-eng.com.tr; www.martin-eng.com.tr

Франция

Martin Engineering SARL
50 Avenue d'Alsace, 68025 Colmar Cedex, France
Тел. +33 389 20 63204; факс +33 389 20 4379
info@martin-eng.fr; www.martin-eng.fr

Италия

Martin Engineering Italy Srl
Via Buonarroti, 43/A, 20064 Gorgonzola (MI), Italy
Тел. +39 295 3838 51; факс +39 295 3838 15
info@martin-eng.it; www.martin-eng.it

Россия

ООО «МАРТИН ИНЖИНИРИНГ»
ул. Большая Дмитровка, 23/1
125009, Москва, Россия
Тел. +7 495 181 33 43; факс +7 499 720 62 12
info@martin-eng.ru; www.martin-eng.ru