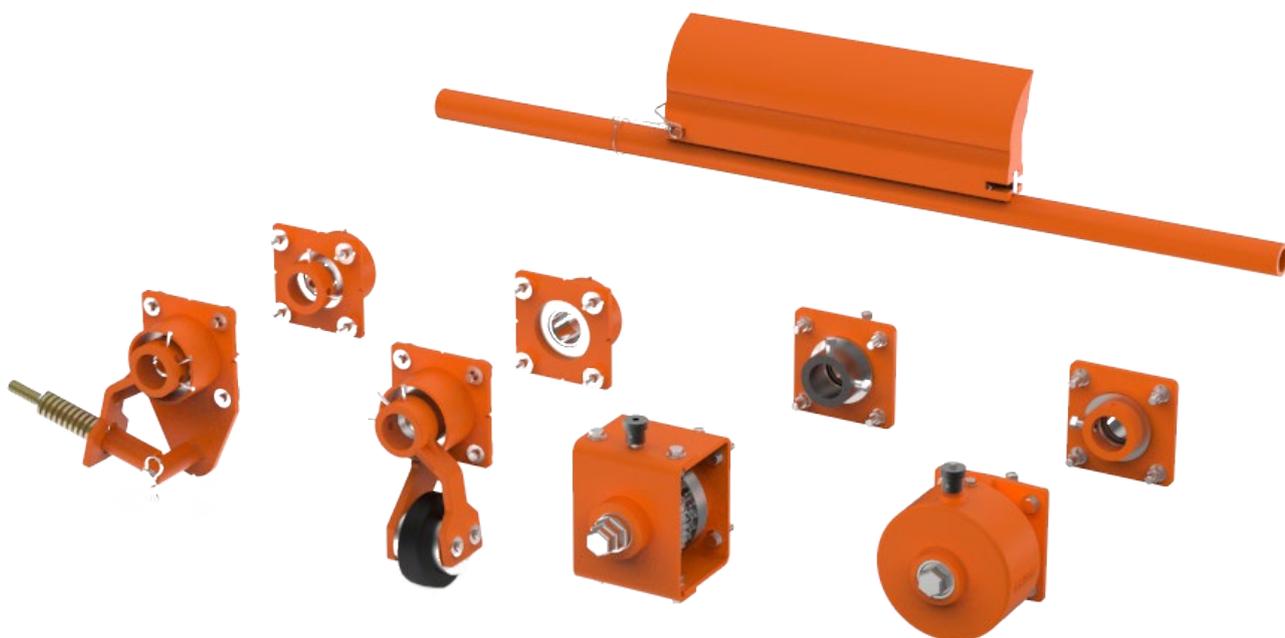




QC1™ HD: первичный очиститель



Руководство по эксплуатации Часть 2

Версия: 0
Язык: РУС.
M3618ERU-03/21

Содержание

1	Общие сведения	2
1.1	Информация о данном руководстве по эксплуатации	2
1.2	Сопроводительные документы	2
1.3	Артикул	3
1.4	Технические характеристики	3
2	Установка	4
2.1	Определение положения установки	4
2.2	Подготовка очистителя	5
2.3	Установка натяжителя	5
2.4	Установка очистителя	6
2.5	значения натяжения закручивающихся натяжителей 31443-... и 38850-...	6
2.6	Значения натяжения пневматического натяжителя 32745-...	7
2.7	Значения натяжения пружинного натяжителя 38180-...	7
2.8	Размещение наклеек	8
3	Комплект поставки и запасные части	9
3.1	Первичный очиститель	9
3.2	Натяжитель	10

1 Общие сведения



ПРИМЕЧАНИЕ

Перед началом работы с очистителем или конвейером необходимо полностью ознакомиться с частями 1 и 2 данного руководства по эксплуатации.

1.1 Информация о данном руководстве по эксплуатации

Данное руководство по эксплуатации применимо исключительно к очистителям и предназначено для лиц, выполняющих установку, ввод в эксплуатацию и контроль за работой очистителей.

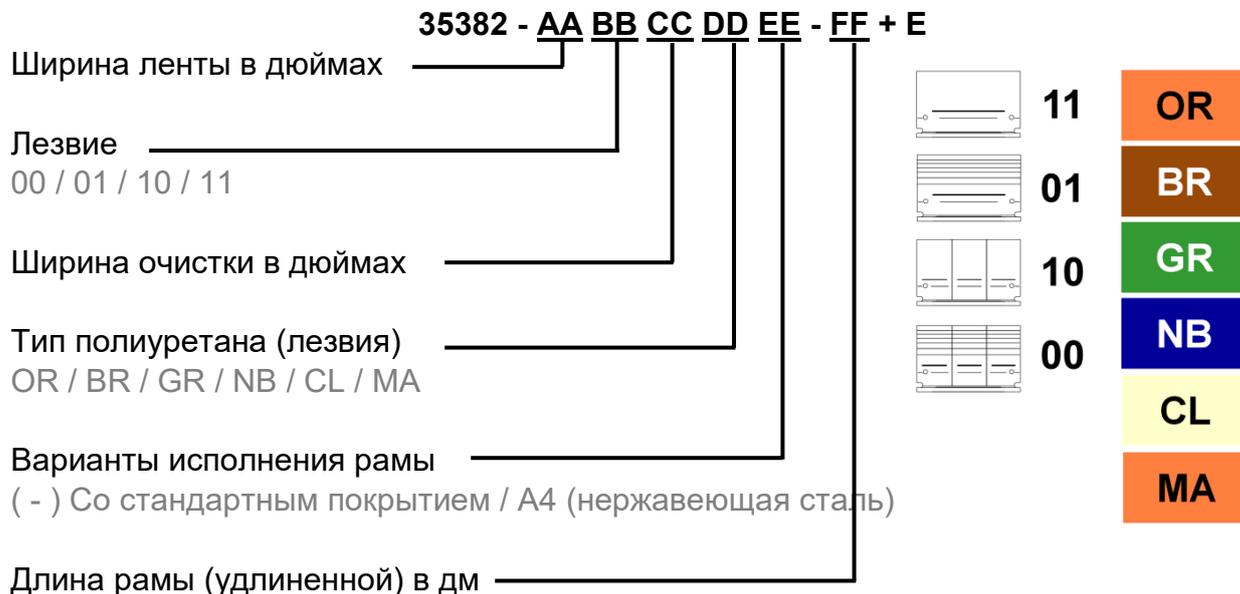
Данное руководство по эксплуатации необходимо хранить в течение всего срока службы очистителей и выдавать в установленном порядке всем лицам, выполняющим работы с очистителями.

1.2 Сопроводительные документы

Часть 1 руководства по эксплуатации, которая предоставляется отдельно, является неотъемлемой частью данного руководства по эксплуатации.

1.3 Артикул

Очиститель



Натяжитель

- Закручивающийся натяжитель (квадратный) 31443-...+E
- Закручивающийся натяжитель (круглый) 38850-...
- Пневматический натяжитель: 32745-...+E
- Пружинный натяжитель: 38180-...

1.4 Технические характеристики

Очиститель подходит для следующих рабочих параметров:

	Рабочий параметр
Ширина ленты	500—2400 мм
Диаметр приводного барабана	300—600 мм
Скорость ленты	Не более 4,6 м/с
Диапазон температур	–40...150 °С в зависимости от типа полиуретана
Реверсивная работа	Возможна, но без очищающего эффекта

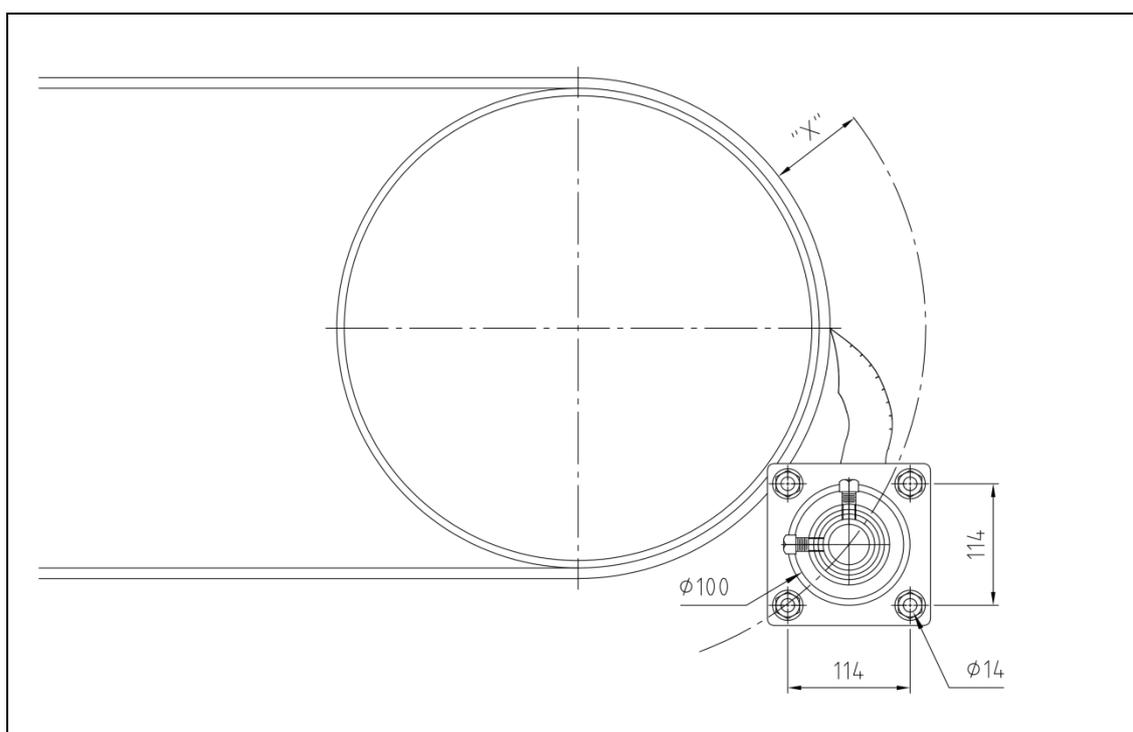
2 Установка



ПРИМЕЧАНИЕ

Общее описание установки очистителя см. в части 1 данного руководства по эксплуатации.

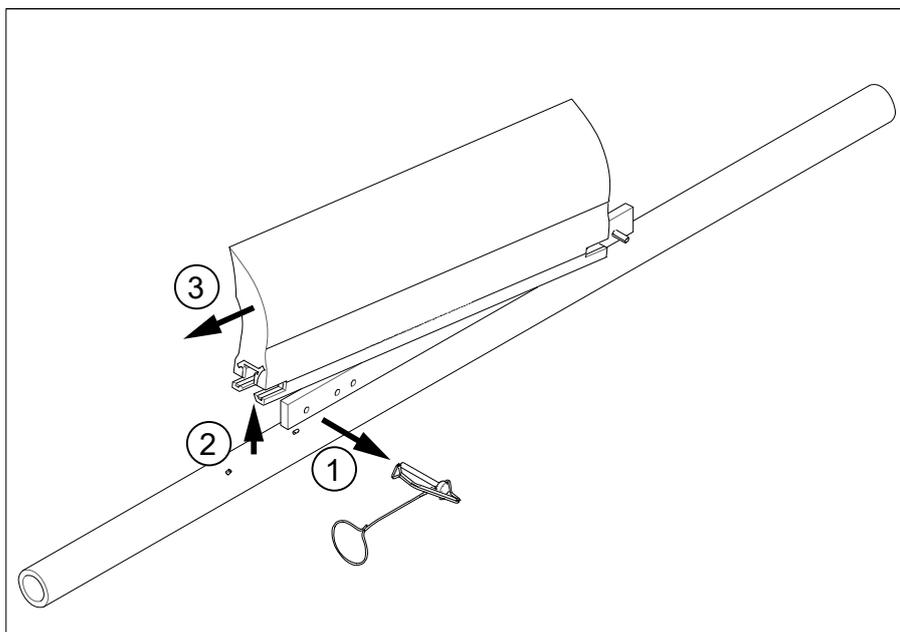
2.1 Определение положения установки



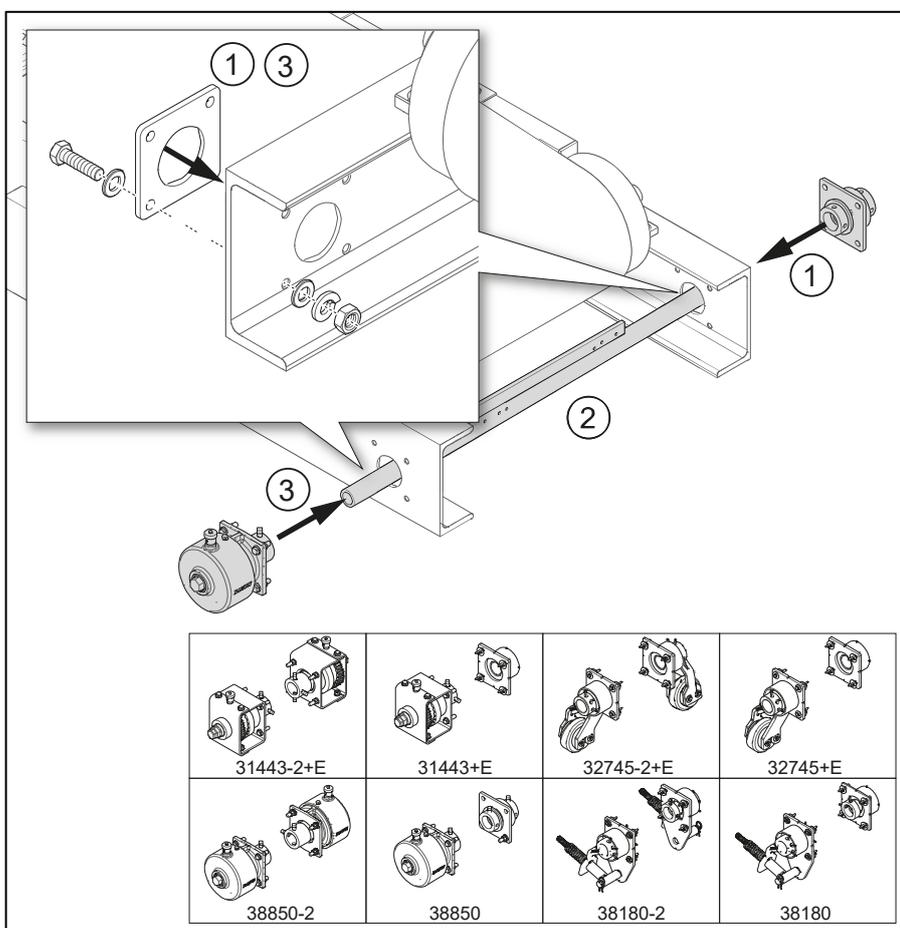
Диаметр приводного барабана* в мм	Длина в мм
300—375	114
376—475	102
476 >	89

* Включая футеровку приводного барабана и конвейерную ленту.

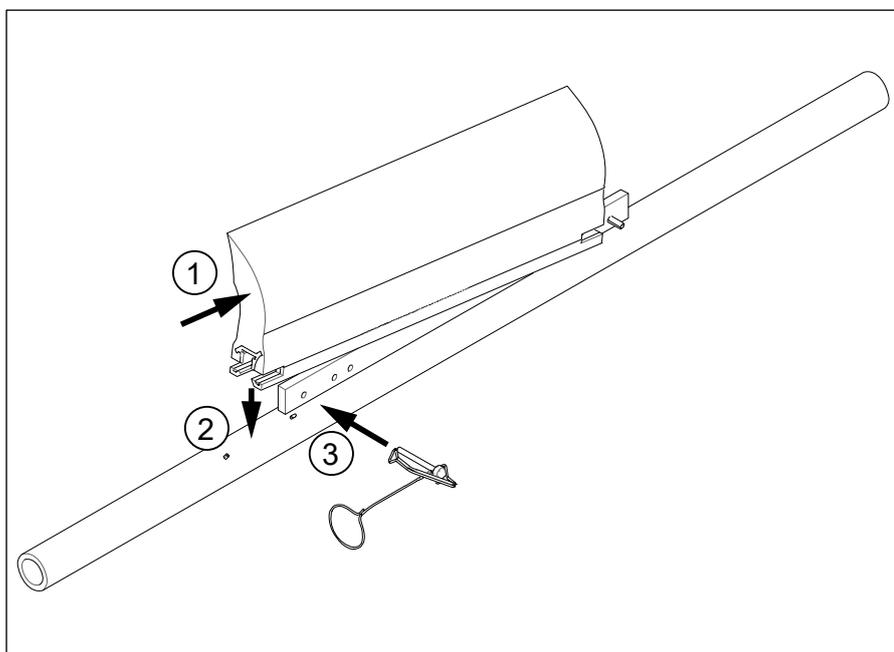
2.2 Подготовка очистителя



2.3 Установка натяжителя



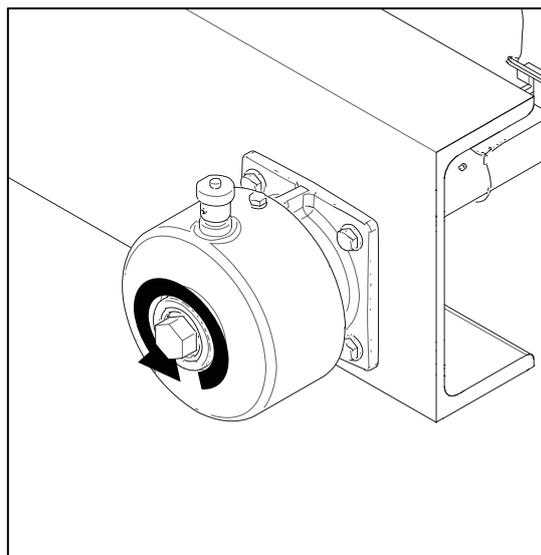
2.4 Установка очистителя



2.5 Значения натяжения закручивающихся натяжителей 31443-... и 38850-...

Ширина ленты		Количество зубцов (щелчков)
дюймы	мм	
18	500	2
24	650	3
30	800	3
36	1000	4
42	1200	5
48	1400	6
54	1600	3*
60	1800	4*
72	2000	5*
84	2200	5*
96	2400	6*

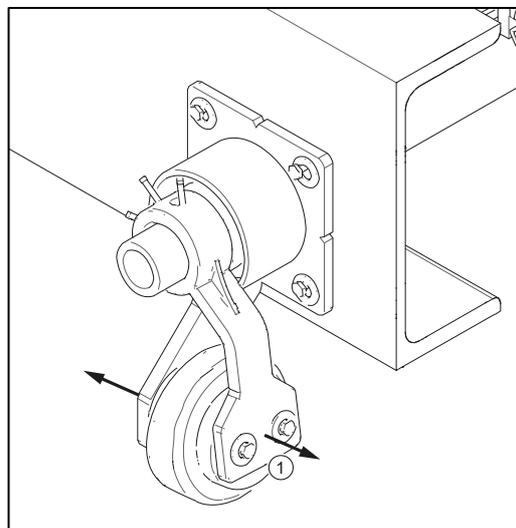
*На натяжитель;
требуются двойные натяжители.



2.6 Значения натяжения пневматического натяжителя 32745-...

Ширина ленты		Давление сжатого воздуха, бар
дюймы	мм	
18	500	0,4
24	650	0,6
30	800	0,8
36	1000	1,0
42	1200	1,2
48	1400	1,4
54	1600	0,8*
60	1800	0,9*
72	2000	1,1*
84	2200	1,2*
96	2400	1,4*

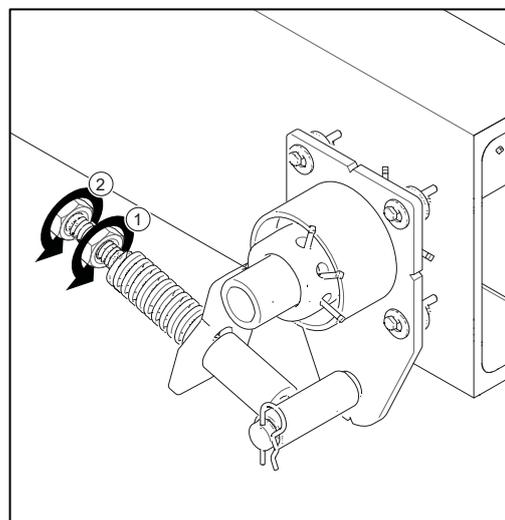
*На натяжитель;
требуется двойные натяжители.



2.7 Значения натяжения пружинного натяжителя 38180-...

Ширина ленты		Длина нажимной пружины, мм
дюймы	мм	
18	500	92
24	650	90
30	800	86
36	1000	83
42	1200	79
48	1400	76
54	1600	86*
60	1800	86*
72	2000	83*
84	2200	79*
96	2400	76*

*На натяжитель;
требуется двойные натяжители.



2.8 Размещение наклеек

2.8.1 Предупреждающая наклейка

Нижеприведенный знак безопасности должен быть нанесен на конвейерную систему в непосредственной близости от очистителя:



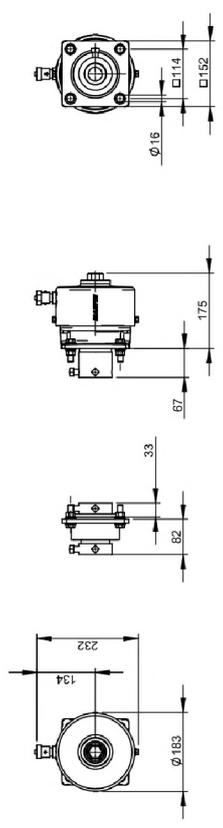
2.8.2 Другие наклейки

Нижеуказанные наклейки должны быть нанесены на изделие:

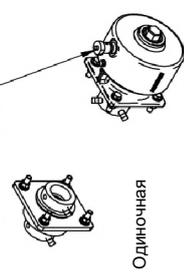
1. Наклейка с адресом филиала компании Martin Engineering и обозначением изделия.
2. Наклейка со значениями натяжения для соответствующего натяжителя.

3.2 Натяжитель

Поз.	Кол-во.		Описание	PIN
	Одничная	Двойная		
1	2	-	Регулирующее кольцо диаметром 76 x 25 мм	16645
2	1	2	Муфта	31398
3	1	2	Ручка регулируемой хвостовика	33570-1Т
4	1	2	Плунжер натяжителя	33572
5	1	2	Пружина сжатия 1"	33573
6	1	2	Пружинный штифт 1/8" x 1"	33574
7	1	2	Самосовстлавляющаяся муфта	33671
8	1	2	Приход натяжения	33672
9	1	2	Середине	33673
10	1	2	Нейлоновая втулка диаметром 44 мм - ID	33674
11	1	2	Нейлоновая втулка	33675
12	1	2	Ударное кольцо	33681
13	1	2	Корпус муфты	38711
14	1	2	Корпус пружины	38712
15	2	4	Шайба компрессионная 5/16	11452
16	2	4	Винт с шестигранной головкой 5/16 x 3/4	12250
17	6	4	Винт с квадратной головкой 1/2 x 1	22763-03
18	8	8	Винт с шестигранной головкой M12 x 45 - DIN 933, (1.0032) оцинк.	41081-12045BZP-88
19	8	8	Шестигранная гайка M12 - DIN 934, (1.0032) оцинк.	41085-12BZP
20	16	16	Шайба плоская M12 - DIN 125 A, (1.0032) оцинк.	41088-12AZP
21	8	8	Шайба пружинная M12 - DIN 127, (1.0032) оцинк.	41090-12AZP
22	1	-	Фланец дальней стороны	32496
23	1	-	Ударное кольцо	32501
24	1	-	Нейлоновая втулка	33335
25	1	-	Шайба плоская	34802

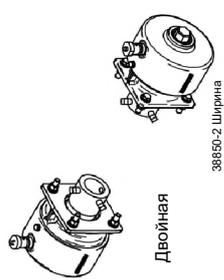


Плоская сторона ручки указывает ориентацию плунжера.



Одничная

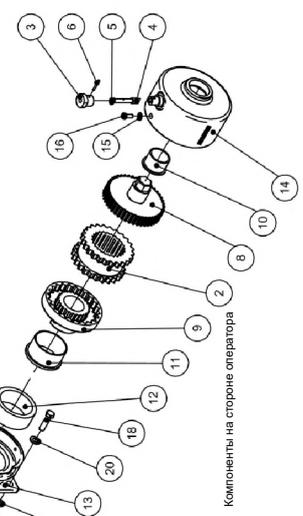
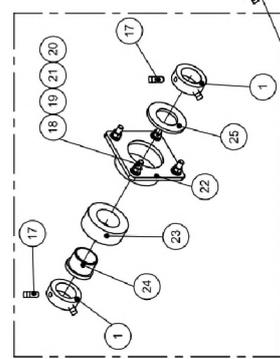
38850-2 Ширина ремня до 1400мм



Двойная

38850-2 Ширина ремня от 1600мм

Компоненты на дальней стороне (без двойного натяжителя)



Компоненты на стороне оператора

Примечания:
1) Все размеры указаны в мм.
2) Вес: Одничная: 9,8 кг
Двойная: 13,6 кг

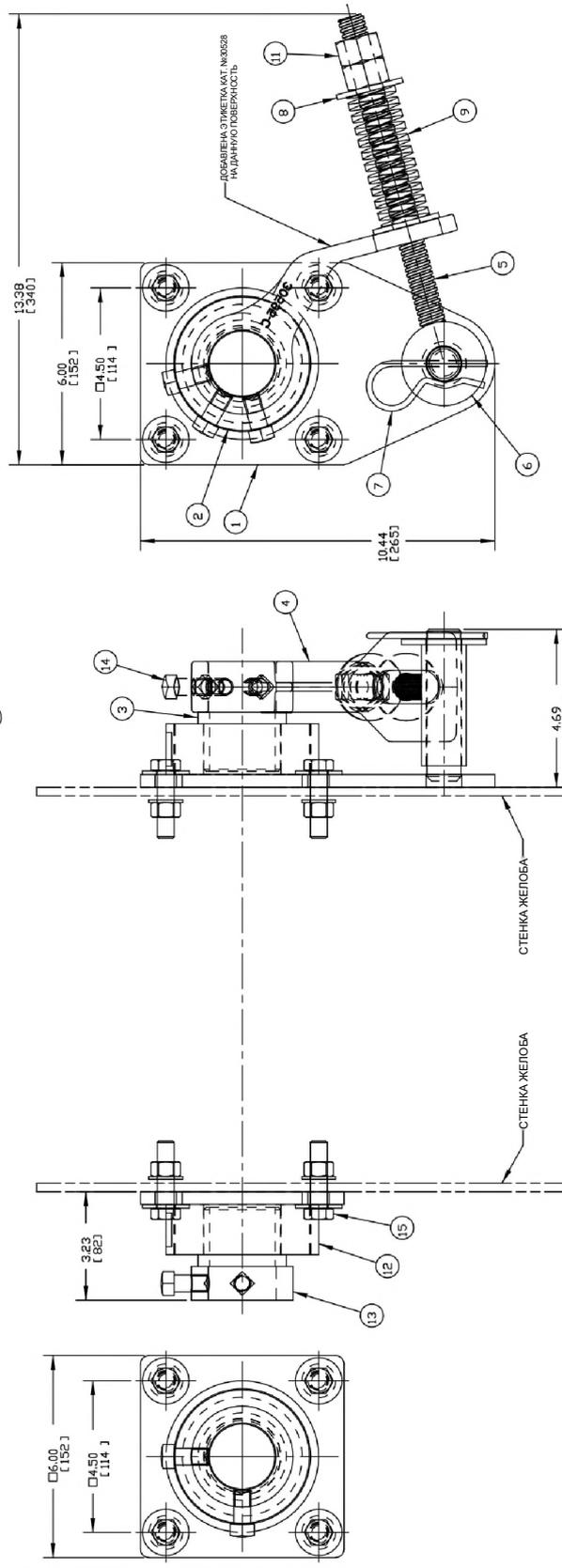
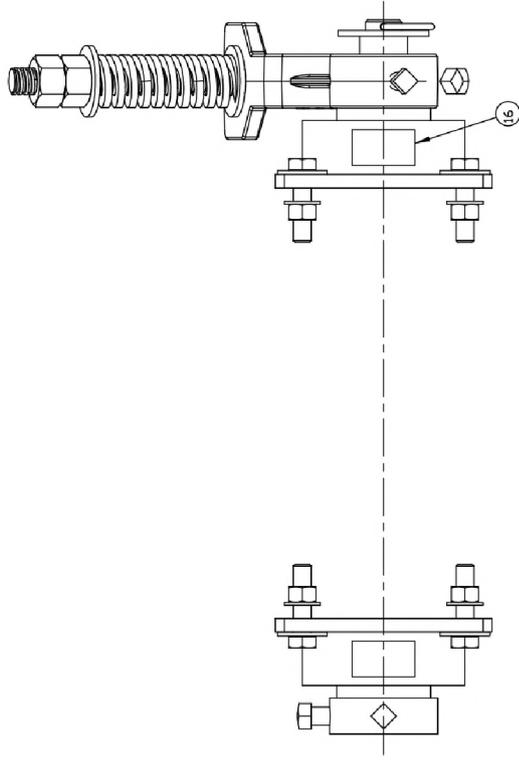
С	Чертеж	38850-0X
В	Наименование	Натяжитель Twist™
А	Дата	24.02.2014
№	Описание	Редукция
	Масштаб	1:10
	Страна	01

38850-ab	Тип	Одничная
а	Ø:	Двойная
б	Дополнительные опции	со съемной переходной пластиной L: с L-образным прошигнем

Martin Engineering GmbH
 in der Rehbach 14
 65396 Walluf, Germany
 Контакт: +49 6304 2014
 Дата: 17.07.2014
 Одоб.:
 Дата чертёжа: 24.02.2014
 Страница: 01
 Масштаб: 1:10

ПОС.	КОЛ-ВО	ОПИСАНИЕ	НОМЕР ДЕТАЛИ
1	1	НАТЯЖ ПРУЖИНЫ МНТ РЛ YU DMГ	38179
2	2	УДАРНОЕ КОЛЬЦО	32501
3	2	НЕЙЛОНОВАЯ ВТУЛКА	33335
4	1	ПЬЕ-ДАТ ПРУЖИНЫ НАТЯЖИТЕЛЯ	30568-ST
5	1	СВАРНОЙ СТЕЖЕЖЬ СО СТЕРЖНЯМИ ИЗ НЕГРИВЕСИВЕР СТАЛИ	38176
6	1	ШАХМА ПЛОСКОПАЯ ОБЫЧНАЯ ЗР	32315
7	1	РЕГУЛИРОВОЧНЫЙ ШТИФТ ДИАМ. 18 X 3.66 ZP	35171
8	2	ПЛОСКАЯ ШАХМА ШИРИНОЙ 34 ZP	20164
9	1	ПРУЖИНА ДЛЯ НОРМАЛЬНЫХ УСЛОВИЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ	32244-И
10	1	ПРУЖИНА ДЛЯ УЖЕНОГО ТРЕХДЕСЯТИ ПЕРИОДА ЭКСПЛУАТАЦИИ	32244-ИИ
11	2	ШЕСТИГРАННАЯ ГАЙКА 3/4x6 АСМЕ ZP	38170
12	1	СВАРНОЙ ЭЛЕМЕНТ ОТОРНОЙ ПИТЫ	32496
13	1	МОНТАЖНАЯ СТУПИЦА	16845
14	5	ВИНТ SHS 1/2-13XС X 1 SS	22763-03
15	2	МАРКИРОВКА ПРОДУКЦИИ MARTIN	34498
16	2	МОНТАЖНЫЙ КОМПЛЕКТ	32238
NS	17	ЭТИКЕТКА ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ ТОЧКА ЗАЩЕЛЕНИЯ	30528
NS	18	ЭТИКЕТКА КОЛЛЕЖЕВЫЙ ПРОДУКЦИЯ ГРЕДУ/ГРЕЖДАЩАЯ	23395
NS	19	ЭТИКЕТКА ПРУЖИНЫ НАТЯЖИТЕЛЯ	32259
NS	20	РУКОВОДСТВО ОПЕРАТОРА	M3263

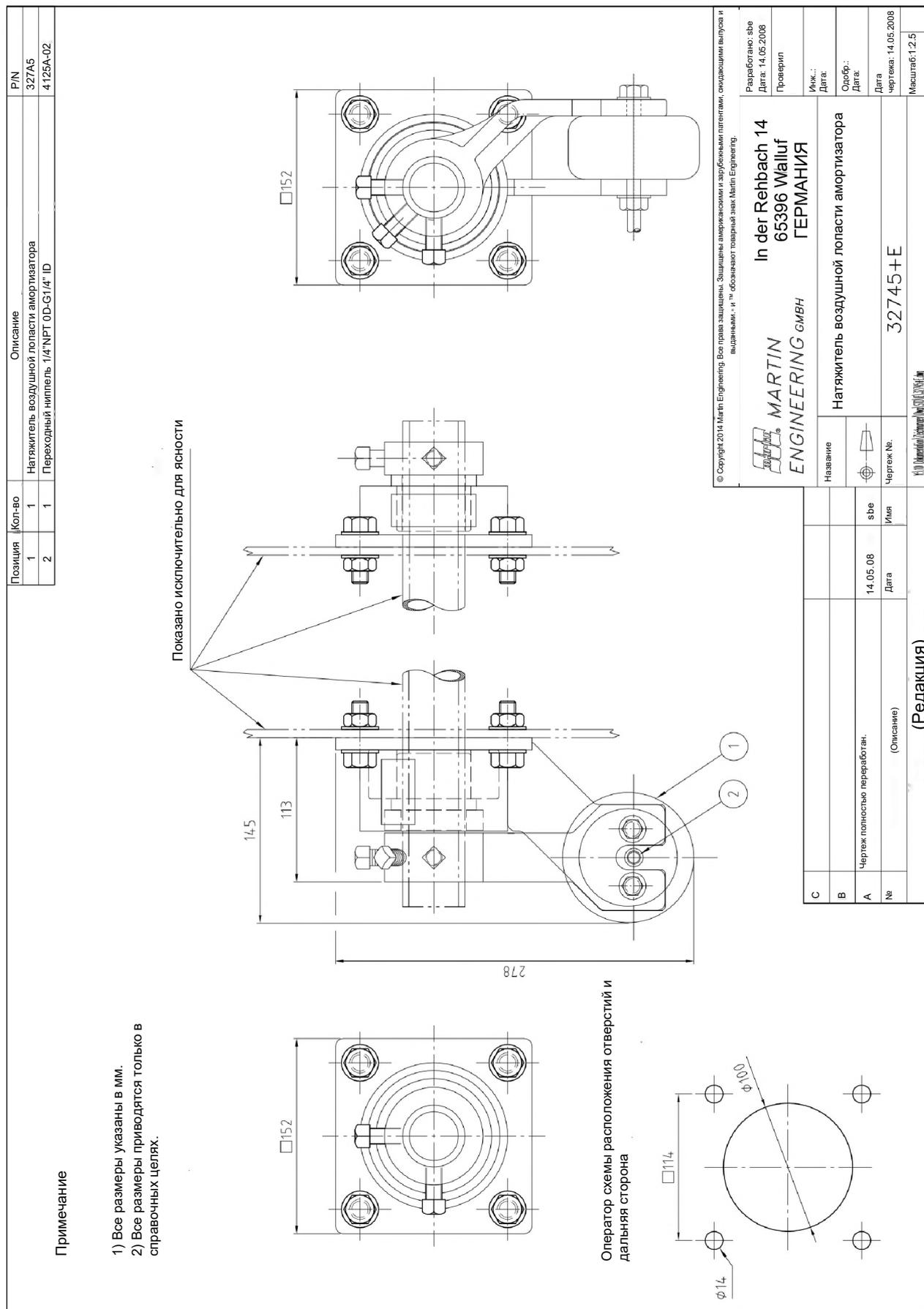
NS = НЕ ПОКАЗАНО



© СООБЩЕСТВО 2014 Мартин Инженеринг. Все права защищены. Запрещено копирование и распространение информации без письменного разрешения. Все материалы являются товарными знаками Мартин Инженеринг.

	НЕПОНЕЖЕТ ИЛИНИОС США	ЧЕРТ. RND. ДАТА 25.08.07 ПРОБЕРИЛ
НАЗВАНИЕ ОДИН НАТЯЖИТЕЛЬ ПРУЖИНЫ ДЛЯ НОРМАЛЬНЫХ УСЛОВИЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ РЕЙНИ И НИЖЕ		КРИК. МЛБ ДАТА 30.07.07 ЛЕ. МЛБ ЛЕ. МЛБ 23.07.07
№		ДАТА
ОПИСАНИЕ		ИМЯ
РЕДАКЦИЯ		РЕДАКЦИЯ
38180		38180
МАШТАБ 7/16		МАШТАБ 7/16

ПРИМЕЧАНИЯ:
1) ВСЕ РАЗМЕРЫ УКАЗАНЫ В ДЮЙМАХ (ММ).
2) НАТЯЖИТЕЛЬ СБОРА ДЛЯ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ В ТЕРЯННЫХ УСТРОЙСТВАХ ПРЕДВАРИТЕЛЬНОЙ ОЧИСТКИ (С ЗЕЛЕНКОЙ ПРУЖИНОЙ КАТАЛОЖНЫЙ НОМЕР 32244И). ЗАМЕНИТЕ ПРУЖИНУ ИСПОЛЬЗОВАТЕ ПОСЛЕ ПРЕЖДЕ ЧЕМ ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНО ИСПОЛЬЗУЙТЕ ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНО ОТДЕЛЬНУЮ СИЛОВОЮ ПРУЖИНУ. НОМЕР ДЕТАЛИ 32244ИИ.
4) ДЕТАЛИ С КАТАЛОЖНЫМИ НОМЕРАМИ 32244ИИ, 23385 И 32259 НЕ ПОДЛЕЖАТ ЗАМЕНЕ НА ОТДЕЛЬНУЮ ПРУЖИНУ С НАТЯЖИТЕЛЕМ. ОТДЕЛЬНУЮ ЭТИКЕТКУ НА СТЕНКЕ ЖЕЛЮБА РЯДОМ С НАТЯЖИТЕЛЕМ.
5) НАПРАВЬТЕ ОДНУ КОПИЮ ЧЕРТЕЖА 38180 С УЛОЖОМ.
6) ВСЕ С 22.0 ФУНТА.





Германия

Martin Engineering GmbH
In der Rehbach 14, 65396 Walluf, Germany
Тел. +49 (0)6123 97820; факс +49 (0)6123 75533
info@martin-eng.de; www.martin-eng.de

Испания

Martin Engineering Spain
с/Balmes 297 1er 2a, 08006 Barcelona, Spain
Тел. +34 (0)876 245114; факс +34 (0)966 719371
info@martin-eng.es; www.martin-eng.es

Великобритания

Martin Engineering Ltd.
8, Experian Way, NG2 Business Park,
Nottingham NG2 1EP, Nottinghamshire, Great Britain
Тел. +44 115 946 4746; факс +44 115 946 5550
info@martin-eng.co.uk; www.martin-eng.co.uk

Турция

Martin Engineering Türkiye
Yukarı Dudullu İmes Sanayi Sitesi, B Blok 205 Sokak No.6
34775 Ümraniye Istanbul, Turkey
Тел. +90 216 499 34 91; факс +90 216 499 34 90
info@martin-eng.com.tr; www.martin-eng.com.tr

Франция

Martin Engineering SARL
50 Avenue d'Alsace, 68025 Colmar Cedex, France
Тел. +33 389 20 63204; факс +33 389 20 4379
info@martin-eng.fr; www.martin-eng.fr

Италия

Martin Engineering Italy Srl
Via Buonarroti, 43/A, 20064 Gorgonzola (MI), Italy
Тел. +39 295 3838 51; факс +39 295 3838 15
info@martin-eng.it; www.martin-eng.it

Россия

ООО «МАРТИН ИНЖИНИРИНГ»
ул. Большая Дмитровка, 23/1
125009, Москва, Россия
Тел. +7 495 181 33 43; факс +7 499 720 62 12
info@martin-eng.ru; www.martin-eng.ru