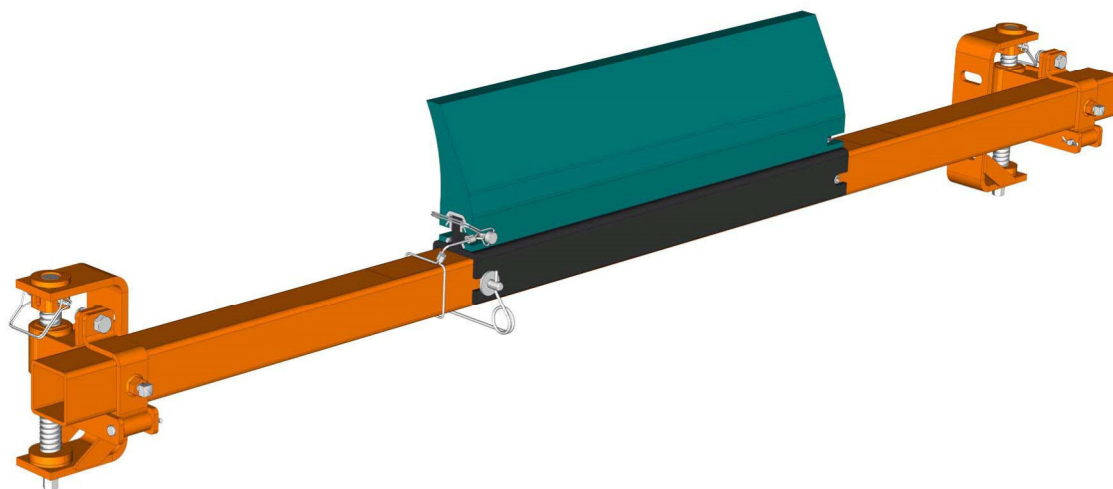


martin®

Martin®
Очиститель
H2O

Перейдите на веб-страницу очистителя Martin®
H2O



Руководство по
эксплуатации M3825

Важно

НАСТОЯЩИМ MARTIN ENGINEERING ОТКАЗЫВАЕТСЯ ОТ ЛЮБОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТИ ЗА: ПОВРЕЖДЕНИЯ, ВЫЗВАННЫЕ ЗАГРЯЗНЕНИЕМ МАТЕРИАЛА; НЕВЫПОЛНЕНИЕ ПОЛЬЗОВАТЕЛЕМ ОБЯЗАННОСТЕЙ ПО ПРОВЕРКЕ, ОБСЛУЖИВАНИЮ И НАДЛЕЖАЩЕМУ УХОДУ ЗА ОБОРУДОВАНИЕМ; ТРАВМЫ ИЛИ УЩЕРБ, ПРИЧИНЕННЫЕ В РЕЗУЛЬТАТЕ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ ИЛИ ПРИМЕНЕНИЯ ДАННОГО УСТРОЙСТВА БЕЗ СОБЛЮДЕНИЯ СОДЕРЖАЩИХСЯ В ДАННОМ РУКОВОДСТВЕ ИНСТРУКЦИЙ И СПЕЦИФИКАЦИЙ. ОТВЕТСТВЕННОСТЬ MARTIN ENGINEERING ОГРАНИЧИВАЕТСЯ РЕМОНТОМ ИЛИ ЗАМЕНОЙ БРАКОВАННОГО ОБОРУДОВАНИЯ.

Соблюдайте все правила безопасности, приведенные в настоящем руководстве, а также государственные и собственные нормы и правила. Необходимо знать и понимать процедуры блокировки/маркировки, определенные Американским национальным институтом стандартизации (ANSI) z244.1-1982, «Американский национальный стандарт по защите персонала - Блокировка/маркировка источников энергии - Минимальные требования безопасности», и Федеральным агентством по охране труда и здоровья (OSHA) Федеральный реестр, Часть IV, 29 CFR Часть 1910, «Контроль опасных источников энергии (блокировка/маркировка); Заключительное правило».

В руководстве используются следующие символы:



Опасно: Непосредственная опасность, способная привести к серьезной травме или смерти.



Предупреждение: Опасность или небезопасные действия, которые могут привести к травме.



Осторожно: Опасность или небезопасные действия, которые могут привести к повреждению устройства или порче имущества.

ВАЖНО

Важно: Инструкции, которые необходимо соблюдать для надлежащей установки/эксплуатации оборудования.

ПРИМЕЧАНИЕ

Примечание: Формулировки общего характера в помощь читающему.

Содержание

| Раздел | Страница |
|---------------------------------------------------------------|-----------------|
| Перечень рисунков и таблиц..... | ii |
| Введение..... | 1 |
| Общие сведения..... | 1 |
| Установки без желоба..... | 1 |
| Доступ для осмотра очистителя ленты..... | 1 |
| Ссылки..... | 1 |
| Безопасность..... | 2 |
| Срок годности уретана..... | 4 |
| Предварительные действия перед монтажом очистителя ленты..... | 7 |
| Установка сборки очистителя ленты..... | 7 |
| Отметка вырезов в желобе..... | 7 |
| Удаление скребка..... | 8 |
| Установка натяжного устройства..... | 8 |
| Установка скребка..... | 8 |
| После монтажа очистителя ленты..... | 9 |
| Еженедельное техническое обслуживание..... | 11 |
| Поиск и устранение неисправностей..... | 13 |
| Номера деталей..... | 15 |

Перечень рисунков

| Рисунок | Название | Страница |
|----------------|---------------------------------------------------------------------|-----------------|
| 1 | Место установки | 4 |
| 2 | Снятие и установка скребка..... | 68 |
| 3 | Сборка очистителя Martin® H2O, арт. H2O4000S-XXXX | 16 |
| 4 | Табличка, предупреждающая о продуктах на конвейере, арт. 23395..... | 16 |

Перечень таблиц

| Таблица | Название | Страница |
|----------------|----------------------------------------------------|-----------------|
| I | Срок годности уретана | 4 |
| II | Номера деталей сборки очистителя Martin- H2O | 17 |

Введение

Общие сведения

Для того чтобы вернуть продукт в поток продукта, на стороне главного шкива устанавливается предварительный очиститель. В системе с двумя очистителями сразу после предварительного очистителя устанавливается вспомогательный очиститель для удаления накопившегося материала с конвейерной ленты. Если использование предварительного очистителя невозможно из-за ограниченности пространства, устанавливаются только вспомогательные очистители. В случае если загрязнение, возникшее в результате использования данных скребков-очистителей, может повлиять на процесс транспортировки сыпучих материалов или на конечный продукт, пользователь несет ответственность за принятие необходимых мер по предотвращению загрязнения. По вопросам использования альтернативных очистителей ленты или расположения очистителей ленты в местах наибольшей вероятности загрязнения следует обращаться в компанию Martin Engineering или к ее представителю.

Установки без желоба

Данные процедуры относятся к оборудованию, которое устанавливается на желобе барабана, помещенного в кожух. Если барабан не закрыт кожухом, оборудование должно быть установлено с использованием имеющихся ресурсов или существующих методов, обеспечивающих соблюдение габаритных размеров с целью осуществления правильной установки.

Доступ для осмотра очистителя ленты

При установке очистителя ленты на желобе барабана, помещенного в кожух, необходимо также установить смотровой лючок Martin®. Смотровые лючки Martin® можно приобрести у компании Martin Engineering или у ее представителя.

Ссылки

Настоящее руководство ссылается на следующие документы:

- Американский национальный институт стандартизации (ANSI) z244.1-1982, «Американский национальный стандарт по защите персонала - Блокировка/маркировка источников энергии - Минимальные требования безопасности», Американский национальный институт стандартизации, Инк., 1430 Бродвей, Нью-Йорк, штат Нью-Йорк 10018.
- Федеральный реестр, Том 54, Номер 169, Часть IV, 29 CFR Часть 1910, «Контроль опасных источников энергии (блокировка/маркировка)»; Заключительное правило, Департамент труда, Федеральное агентство по охране труда и здоровья (OSHA), 32-й этаж, офис 3244, улица Саус Диарборн, 230, Чикаго, штат Иллинойс 60604.
- Руководство по эксплуатации натяжных устройств с квадратной рамой Martin® SQC2S™, арт. M3815

Безопасность

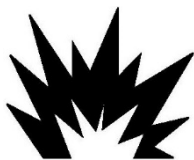
При работе со скребком-очистителем необходимо строго соблюдать все правила техники безопасности, представленные в вышеуказанных документах и установленные владельцем/работодателем.



Запрещается касаться конвейерной ленты или вспомогательного оборудования конвейера, а также находиться вблизи этих устройств во время движения ленты. Части тела или элементы одежды могут быть захвачены оборудованием, в результате чего пользователя может затянуть в конвейер, что приведет к тяжелым увечьям или смерти.



Перед выполнением монтажа, обслуживания или регулировки скребка необходимо отключить, а затем заблокировать и промаркировать все источники питания в соответствии с требованиями стандартов ANSI. Невыполнение данного требования может привести к тяжелым увечьям или смерти.



При установке оборудования в закрытом помещении перед началом использования газового резака или выполнения сварочных работ необходимо проверить уровень концентрации газа или содержание пыли. Использование газового резака или выполнение сварочных работ в местах, где присутствует газ или пыль, может стать причиной взрыва, который может привести к тяжелым увечьям или смерти.



Перед использованием газового резака или выполнением сварочных работ на стенке желоба накройте конвейерную ленту покрытием из огнестойкого материала. Невыполнение данного требования может привести к возгоранию конвейерной ленты.



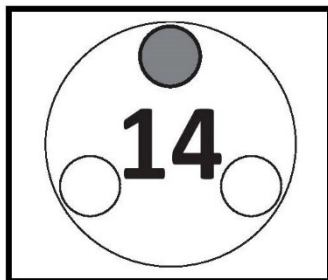
Перед включением конвейера необходимо убрать все инструменты из зоны установки и с конвейерной ленты. Невыполнение данного требования может привести к тяжелым увечьям или повреждению ленты и конвейера.



⚠ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Рама со скребком может быть тяжелой, и для её подъема могут потребоваться два человека. Попытка подъема очистителя ленты без посторонней помощи может привести к травмам.

Срок годности уретана



ВАЖНО

Уретан, введенный в эксплуатацию по истечении срока годности, может изнашиваться иначе и разрушаться быстрее, чем обычный уретан.

ПРИМЕЧАНИЕ

Код даты записывается в нижней части скребка как мм/дд/гг-х. В дополнение к этой дате или вместо нее вы можете увидеть отпечатанный медальон с датой, наподобие приведенного примера. В этом примере "14" означает 2014 год. Маленькие кружочки обозначают квартал года. Если три кружочка "пробиты", то скребок был изготовлен в первом квартале. Если ни один из кругов не "пробит", то скребок был изготовлен в четвертом квартале. Если код даты на скребке неразборчив или отсутствует, обратитесь в компанию Martin Engineering или к ее представителю.

Таблица I. Срок годности уретана

| Цвет скребка | Срок годности |
|--------------|--------------------|
| Синий | 1 год с даты кода |
| Коричневый | 2 года с даты кода |
| Прозрачный | 1 год с даты кода |
| Зеленый | 2 года с даты кода |
| Оранжевый | 1 год с даты кода |

Предварительные действия перед монтажом очистителя ленты

ВАЖНО

Ответственность за повреждения, возникшие в ходе транспортировки, несет логистическая компания. Компания Martin Engineering НЕ МОЖЕТ предъявлять претензии по данным повреждениям. Дополнительную информацию можно получить у агента по перевозкам.

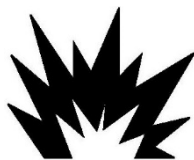
1. Проверьте транспортный контейнер на наличие повреждений. О наличии повреждений следует немедленно сообщить в службу доставки и заполнить бланк претензии к службе доставки. Обеспечьте сохранность всех поврежденных товаров, подлежащих проверке.
2. Извлеките очиститель ленты в сборе из транспортировочной тары.
3. При отсутствии каких-либо деталей необходимо связаться с компанией Martin Engineering или ее представителем.



⚠ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Перед выполнением монтажа оборудования необходимо отключить, а затем заблокировать и промаркировать все источники питания в соответствии с требованиями стандартов ANSI. Невыполнение данного требования может привести к тяжелым увечьям или смерти.

4. Отключите и заблокируйте/промаркируйте/проверьте все источники энергии в соответствии со стандартами ANSI (см. «Ссылки»).



⚠ ОПАСНО

При установке оборудования в закрытом помещении перед началом использования газового резака или выполнения сварочных работ необходимо проверить уровень концентрации газа или содержание пыли. Использование газового резака или выполнение сварочных работ в местах, где присутствует газ или пыль, может стать причиной взрыва, который может привести к тяжелым увечьям или смерти.

5. При использовании газового резака или выполнении сварочных работ проверьте концентрацию газа и содержание пыли в атмосфере. Накройте конвейерную ленту покрытием из огнестойкого материала.

ВАЖНО

При необходимости очистки более узкой области, чем ширина конвейерной ленты, установите скребки очистителя по центру. Это позволяет учесть поперечные

перемещения конвейерной ленты и предотвратить повреждение её кромок.

ПРИМЕЧАНИЕ

Стенка желоба, на которой располагаются натяжители, называется «сторона оператора». Другая сторона желоба называется «противоположная сторона». (При установке двойных натяжных устройств "стороной оператора" называется сторона, доступ к которой осуществляется удобнее.)

6. Определите, к какой стороне желоба легче всего получить доступ. Расположите натяжное устройство на наиболее доступной стенке желоба.

Установка сборки очистителя ленты

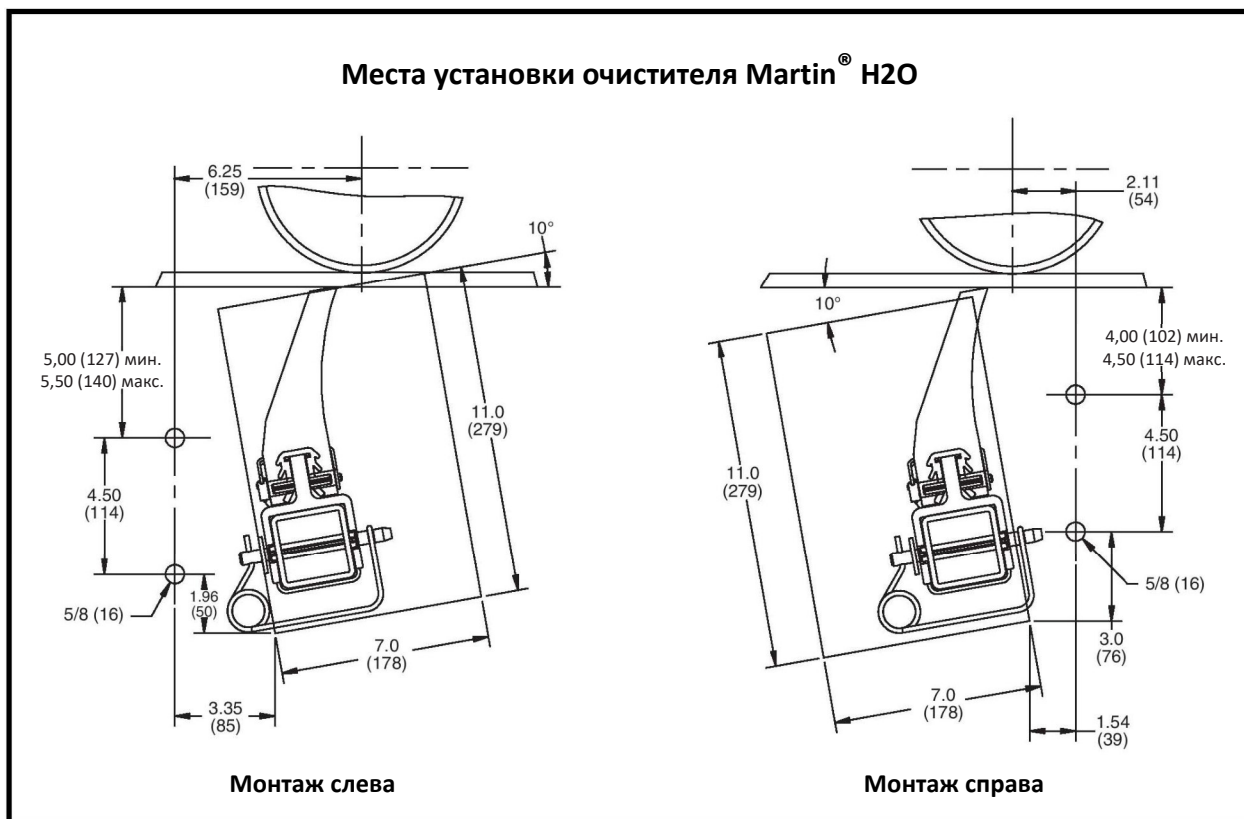


Рисунок 1. Место установки

ПРИМЕЧАНИЕ

Для обеспечения правильной работы и эффективной очистки необходимо обеспечить надёжное крепление скребка. Для получения наилучших результатов очистки установку очистителя рекомендуется производить рядом с головным шкивом или плоским прижимным роликом.

ПРИМЕЧАНИЕ

Для установки на головной шкив закрытого желоба разметьте все размерные линии на стенке желоба. В тех случаях, когда головной шкив не закрыт, используйте наилучшие доступные ресурсы и/или методы, чтобы соблюсти указанные критические размеры для правильной установки.

Отметка вырезов в желобе

1. Отметьте место выреза желоба и монтажные отверстия, как показано на Рис. 1. Повторите процедуру с обеих сторон желоба. При этом необходимо убедиться, что вырезы точно совпадают друг с другом.
2. После выбора положения установки вырежьте прорезы для доступа к очистителю и просверлите монтажные отверстия с каждой стороны желоба. Зачистите и снимите заусенцы с отверстий и вырезов.

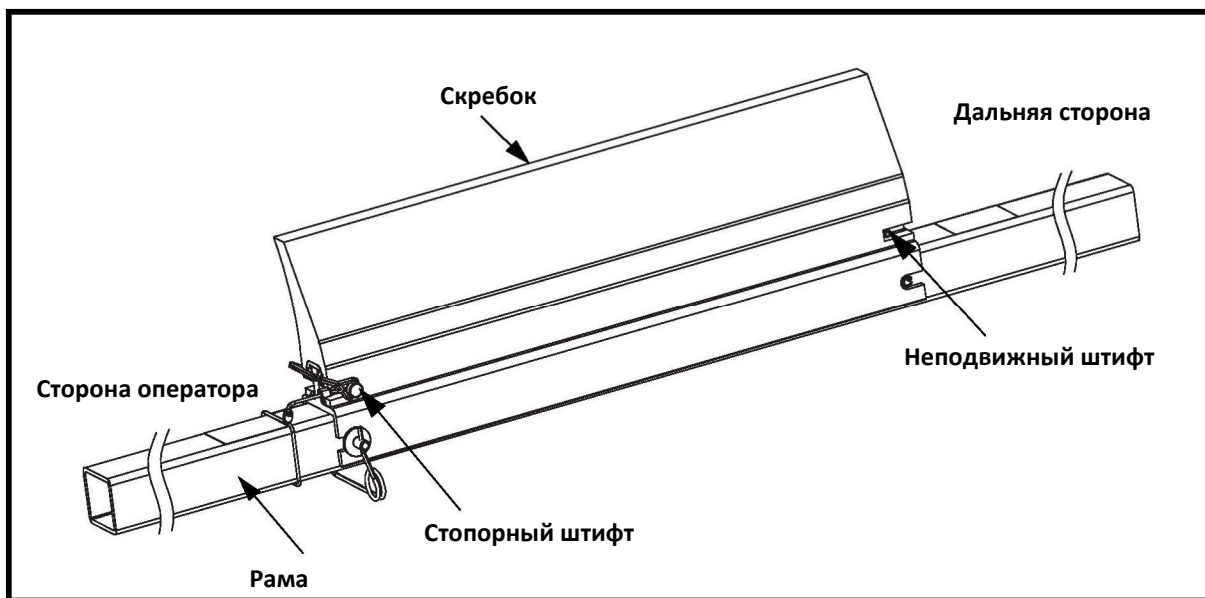


Рисунок 2. Снятие и установка скребка

Удаление скребка

1. Удалите стопорный штифт из рамы и скребка со стороны оператора.
2. Сдвиньте скребок с неподвижного штифта на дальней стороне рамы и снимите его с рамы. Убедитесь, что стопорный штифт остается в раме.

**Установка
натяжного
устройства**

1. Установите натяжное устройство в соответствии с Руководством по эксплуатации натяжных устройств с квадратной рамой *Martin*[®] *SQC2S*[™], арт. M3815
2. При использовании смотровых лючков *Martin*[®] установку необходимо производить в соответствии с *Руководством оператора смотрового лючка Martin*[®], арт. M3891.

Установка скребка

1. Вставьте скребок в раму, расположив его так, как показано на Рис.1. Надавите дальним концом скребка на неподвижный штифт до фиксации.
2. Вставьте стопорный штифт в раму.
3. Убедитесь, что скребки расположены по центру ленты, а рама параллельна ей.
4. Выполните натяжение очистителя конвейерной ленты в соответствии с Руководством по эксплуатации натяжных устройств с квадратной рамой *Martin*[®] *SQC2S*[™], арт. M3815

После монтажа очистителя ленты



1. Тщательно протрите стенку желоба над натяжным устройством.
2. Разместите предупреждающую этикетку по эксплуатации конвейера (Н.Д. 23395) на наружной поверхности стенки желоба таким образом, чтобы она была видна оператору очистителя ленты.



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Прежде чем включить источник питания, не забудьте убрать инструменты из зоны установки и с конвейерной ленты. Несоблюдение этого требования может привести к травмам персонала и повреждению конвейерной ленты.



ОПАСНО

Запрещается касаться конвейерной ленты или вспомогательного оборудования конвейера или находиться вблизи этих устройств во время движения ленты. Части тела или элементы одежды могут быть захвачены оборудованием, в результате чего пользователя может затянуть в конвейер, что приведет к тяжелым увечьям или смерти.

3. Включите конвейерную ленту на 1 час, затем выключите её.



ОПАСНО

Перед выполнением монтажа, обслуживания или регулировки очистителя конвейерной ленты/натяжного устройства необходимо отключить, а затем заблокировать и промаркировать все источники питания в соответствии с требованиями стандартов ANSI. Невыполнение данного требования может привести к тяжелым увечьям или смерти.

4. Проверьте натяжку всех крепежных элементов. При необходимости подтяните.
5. Убедитесь, что очиститель не меняет линию конвейерной ленты. Если это происходит, установите опору перед точкой контакта лезвия с лентой (вторичный очиститель).

6. Проверьте очиститель ленты на наличие следующего:
 - Износ. (В течение периода приработки может наблюдаться небольшой износ. Он прекратится, как только форма лезвия будет соответствовать контуру конвейерной ленты.)
 - Налипание материала. (Между лезвиями и обратной стороной конвейерной ленты не должно быть налипшего материала.)
7. При обнаружении износа, налипшего материала или некоторых других проблем см. «Поиск и устранение неисправностей».

Еженедельное техническое обслуживание

ВАЖНО

Перед началом работ ознакомьтесь со всем разделом.

ПРИМЕЧАНИЕ

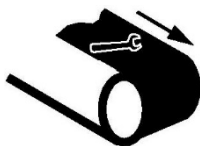
Профилактический осмотр необходимо проводить не реже одного раза в неделю. При некоторых иных способах применения может потребоваться более частое проведение профилактических осмотров.



⚠ ОПАСНО

Перед выполнением монтажа, обслуживания или регулировки очистителя конвейерной ленты/натяжного устройства необходимо отключить, а затем заблокировать и промаркировать все источники питания в соответствии с требованиями стандартов ANSI. Невыполнение данного требования может привести к тяжелым увечьям или смерти.

1. Уберите весь материал с очистителя ленты.
2. Проверьте затяжку всех крепежных элементов. При необходимости подтяните.
3. Проверьте натяжение очистителя. При необходимости выполните натяжение повторно.
4. Протрите все этикетки, чтобы они были хорошо видны. Если наклейки стали нечитаемыми, свяжитесь с компанией Martin Engineering или ее представителем для их замены.
5. Проверьте скребки на предмет чрезмерного износа. При необходимости замените.
6. При наличии признаков того, что оборудование не работает должным образом, выведите его из эксплуатации. Обратитесь за помощью в компанию Martin Engineering или к ее представителю. Запрещается возвращать оборудование в эксплуатацию до тех пор, пока причина проблемы не будет выявлена и устранена.



⚠ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Прежде чем включить источник питания, не забудьте убрать инструменты из зоны установки и с конвейерной ленты. Несоблюдение этого требования может привести к травмам персонала и повреждению конвейерной ленты.

7. Уберите все инструменты из зоны обслуживания.

⚠ ОПАСНО

Запрещается касаться конвейерной ленты или вспомогательного оборудования конвейера или находиться вблизи этих устройств во время движения ленты. Части тела или элементы одежды могут быть захвачены оборудованием, в результате чего



пользователя может затянуть в конвейер, что приведет к тяжелым увечьям или смерти.

8. Запустите ленту конвейера.

Поиск и устранение неисправностей

| Проблема | Корректирующее действие |
|-------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Недостаточная очистка и сползание материала вниз по конвейеру. | <ul style="list-style-type: none"> Слишком большое или слишком маленькое натяжение очистителя на ленте. Увеличьте или уменьшите настройки натяжного устройства. Скребок ножи изношены. Проверьте скребковые ножи и при необходимости замените их. |
| Шумы или вибрации. | Недостаточное или слишком высокое натяжение. Исправьте натяжение по мере необходимости. Если это не исправит проблему, то уретановые скребки могут не подходить для этой области применения. Свяжитесь с компанией Martin Engineering или ее представителем. |
| Высокая скорость износа скребков. | Слишком большое натяжение очистителя на ленте. Уменьшите настройку натяжного устройства. |
| Необычный износ или повреждение скребков. | Проверьте соединения конвейерной ленты и, при необходимости, отремонтируйте их. |
| Изгиб или повреждение основной или опорной рамы вследствие проскальзывания скребка. | Если скребки изношены до линии износа, замените их. Если скребки не изношены, проверьте место установки рамы. |
| Коррозия или химическое разложение. | Уретановые скребки могут не подходить для этой области применения. Свяжитесь с компанией Martin Engineering или ее представителем. |

ПРИМЕЧАНИЕ

Конвейерное оборудование, такое как очистители конвейерной ленты, подвергаются воздействию сыпучих материалов с различными характеристиками. Кроме того, данное оборудование должно работать в экстремальных условиях эксплуатации или окружающей среды. Невозможно предсказать все обстоятельства, при которых может потребоваться устранение неполадок. При возникновении проблем, отличных от указанных в таблице «Поиск и устранение неисправностей» выше, свяжитесь с компанией Martin Engineering или ее представителем. Запрещается возвращать оборудование в эксплуатацию до тех пор, пока проблема не будет выявлена и устранена.

Перечень контрольных проверок при монтаже

Если после выполнения корректирующих действий, предложенных в разделе «Поиск и устранение неисправностей», проблемы по-прежнему возникают, проверьте следующее:

| Перечень контрольных проверок при монтаже |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| ✓ Рама предварительного очистителя находится на надлежащем расстоянии от поверхности ленты на обеих сторонах основной рамы. |
| ✓ Кромка скребкового ножа предварительного очистителя находится на горизонтальной осевой линии шкива или ниже нее и не лежит на пути потока материала. |

✓ Вторичный очиститель не меняет линию конвейерной ленты.

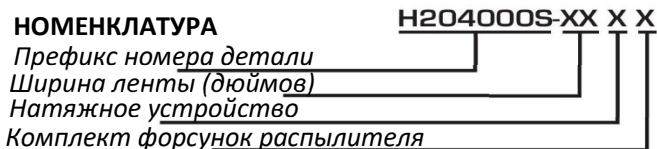
✓ Скребки расположены по центру ленты.

Номера деталей

В этом разделе приведены названия изделий и соответствующие номера деталей для очистителя конвейерной ленты Martin® H2O и связанного с ним оборудования. Просьба при заказе деталей указывать их номера:

Очиститель Martin®
H2O

Сборка очистителя Martin® H2O: арт. H2O4000S-XXXX См. рисунок 3.



**НАТЯЖНОЕ
УСТРОЙСТВО**

T: С натяжным
устройством
Ø: Без натяжного
устройства

**КОМПЛЕКТ ФОРСУНОК
РАСПЫЛИТЕЛЯ**

W: С комплектом
распылителя
Ø: Без комплекта
распылителя

**Картридж
скребков Martin®
H2O**

Картридж скребков Martin® H2O: арт. H2O-XX-C.

**Натяжные
устройства
Martin® SQC2S™**

Натяжные устройства Martin® SQC2S™: арт. 38664.

Прочее

Сборка креплений Martin® рассчитанных на тяжёлые условия эксплуатации: арт. 34233-HD. Используется для установки натяжных устройств Martin® SQC2S™ на продольную балку а не на стенку желоба.

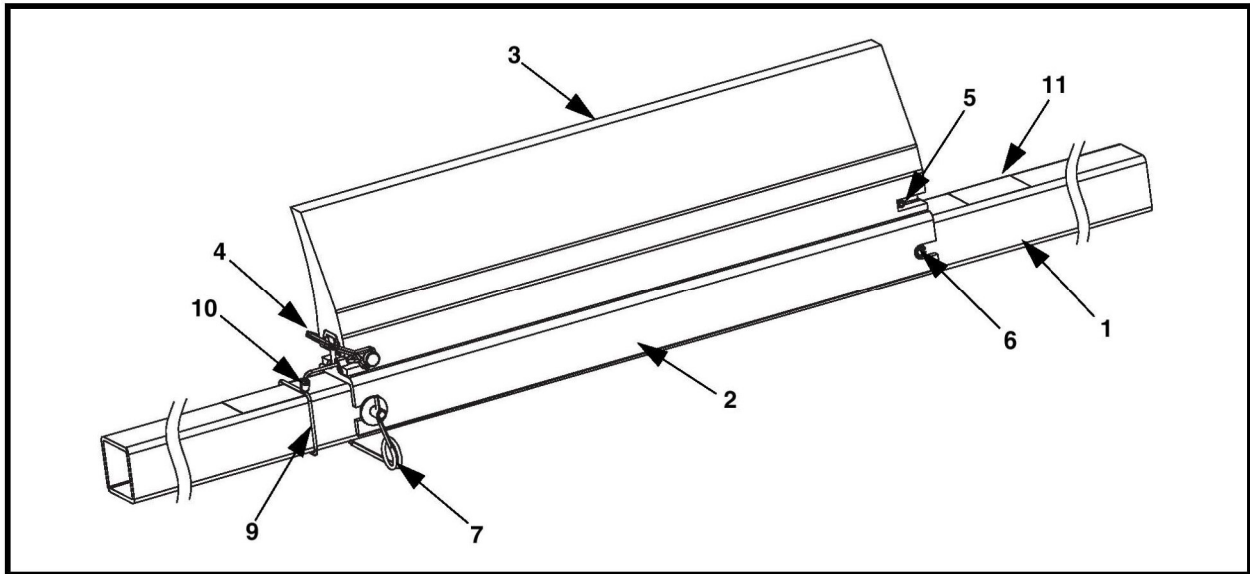


Рисунок 3. Сборка очистителя Martin® H2O, арт. H2O4000S-XXXX

| Наим. | Описание | Номер детали | Кол-во |
|-------|----------------------------------------------------|--------------|--------|
| 1 | Рама | 38657-XXEX* | 1 |
| 2 | Картридж скребков | H2O-XX-C** | 1 |
| 3 | Скребок | Таблица II | 1 |
| 4 | Стопорный штифт 1/4 x 2-1/2 | 32772 | 1 |
| 5 | Пружинный штифт 5/16 X 2 ZP | 32774 | 1 |
| 6 | Пружинный штифт 1/2 X 3 ZP | 33840 | 1 |
| 7 | Защелка штифта 7/16 | 33841 | 1 |
| 8 | Натяжное устройство в сборе | 38664 | 1 |
| 9 | Канатная проволока 1/8 нерж. сталь | 100107 | 3 |
| 10 | Кабельный наконечник на кабель диаметром 1/8 | 23481 | 4 |
| 11 | Табличка для продуктов Martin | 38048 | 2 |
| 12 | Наклейка, предупреждающая о продуктах на конвейере | 23395 | 2 |
| 13 | Руководство оператора | M3825 | 1 |
| 14 | Комплект форсунок распылителя | 34879-XXS** | 1 |

* Первые символы XX обозначают ширину конвейерной ленты. Последний символ X указывает на материал: низкоуглеродистая сталь (пусто) или нержавеющей сталь (S).

** символы XX обозначают ширину конвейерной ленты.

Таблица II. Номера деталей сборки очистителя Martin® H2O

| Сборочная деталь № | Номер детали поз. 3 |
|-------------------------------|--------------------------------|
| H2O4000S-18XX | H204001-181116 |
| H2O4000S-24XX | H204001 -241122 |
| H2O4000S-30XX | H204001 -301128 |
| H2O4000S-36XX | H204001 -361134 |
| H2O4000S-42XX | H204001-421140 |
| H2O4000S-48XX | H204001-481146 |
| H2O4000S-54XX | H204001 -541152 |
| H2O4000S-60XX | H204001 -601158 |
| H2O4000S-66XX | H204001 -661164 |
| H2O4000S-72XX | H204001 -721170 |
| H2O4000S-84XX | H204001 -841182 |



Рисунок 4. Табличка, предупреждающая о продуктах на конвейере, арт. 23395

Приложение

Очиститель Martin® H2O, размеры сборки



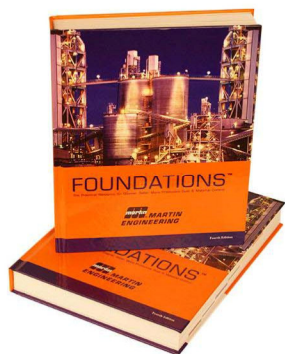
| Номер детали | Разм. "А" Ширина скребка | Разм. "В" Длина рамы |
|---------------|-----------------------------|-------------------------|
| H2O4000S-18XX | 16,00 (406) | 66,00 (1676) |
| H2O4000S-24XX | 22,00 (559) | 72,00 (1829) |
| H2O4000S-30XX | 28,00 (711) | 78,00 (1981) |
| H2O4000S-36XX | 34,00 (864) | 84,00 (2134) |
| H2O4000S-42XX | 40,00 (1016) | 90,00 (2286) |
| H2O4000S-48XX | 46,00 (1168) | 96,00 (2438) |
| H2O4000S-54XX | 52,00 (1321) | 102,00 (2591) |
| H2O4000S-60XX | 58,00 (1473) | 108,00 (2743) |
| H2O4000S-66XX | 64,00 (1626) | 114,00 (2896) |
| H2O4000S-72XX | 70,00 (1778) | 120,00 (3048) |
| H2O4000S-84XX | 82,00 (2083) | 132,00 (3353) |

Примечания

Любой продукт, процесс или технология, описанные в настоящем руководстве, могут являться предметом прав интеллектуальной собственности, сохраняемых за компанией Martin Engineering. Товарные знаки или знаки обслуживания, обозначенные символом ®, зарегистрированы в Бюро по патентам и товарным знакам США, на них может распространяться право собственности в одной или нескольких странах или регионах. Другие товарные знаки и знаки обслуживания, принадлежащие Martin Engineering Company в США и/или других странах или регионах, могут быть обозначены символами «ТМ» и «SM». Бренды, торговые марки и названия других сторон, которые могут или не могут быть аффилированы с, связаны с или удостоверены Martin Engineering Company, указываются, где это возможно. Дополнительную информацию об интеллектуальной собственности Martin Engineering Company можно получить по адресу: www.martin-eng.com/trademarks.

Problem Solved™

ГАРАНТИРОВАННО!



Вот уже почти 20 лет книги Foundations™ компании Martin Engineering используются для обучения сотрудников промышленных предприятий принципам безопасной и чистой эксплуатации и обслуживания ленточных конвейеров. В четвертом издании книги Foundations™ внимание сосредоточено на повышении производительности конвейерных лент путем контроля сыпучего материала.

«Эффективные ресурсы для более чистых, безопасных и производительных методов защиты от пыли и работы с материалами» — официальный справочник на 576 страницах в твердой обложке, содержащий актуальную для всех отраслей промышленности информацию о целях, способах увеличения производительности конвейера и эффективной перевалке материала.

В продолжение книги, наша учебная программа Foundations™ посвящена проектированию и разработке более производительных ленточных конвейеров. Она реализуется в форме трех индивидуально планируемых семинаров. Участники получают лучшее понимание безопасности и производительности конвейера, что помогает оправдать инвестиции в модернизацию и повысить прибыльность.



ООО «Мартин инжиниринг»

Ул. Большая Дмитровка 23/1

125009 Москва, Россия

Тел: +7 495 181 3343

E-mail: info@martin-eng.ru

www.martin-eng.ru

**КОМПАНИЯ С
СИСТЕМОЙ КОНТРОЛЯ
КАЧЕСТВА,
СЕРТИФИЦИРОВАННОЙ
DNV
=ISO 9001:2008=**