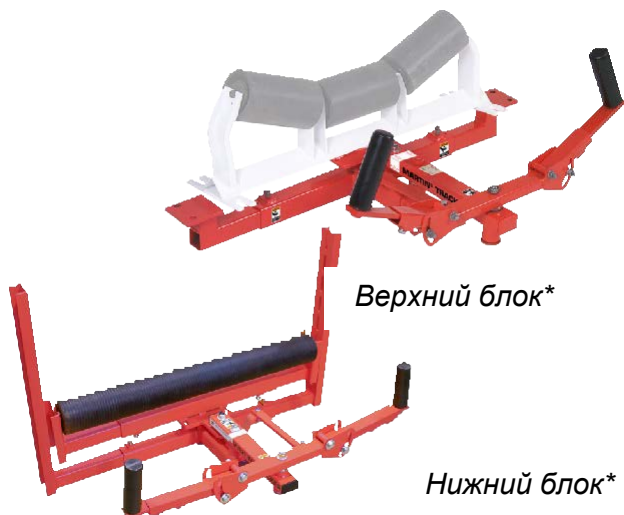


Система центровки ленты Martin® Tracker™



Система центровки конвейерной ленты MARTIN® TRACKER™ с постоянной точностью обеспечивает немедленную регулировку отклоняющихся от оси конвейерных лент.

Система центровки ленты MARTIN® TRACKER™ работает там, где другие устройства для регулировки ленты не способны предотвратить повреждения ленты по краям, уменьшить объем просыпи материала и продлить срок службы ленты.

Изготавливаемые в виде нижнего и верхнего блоков четырех различных моделей, устройства MARTIN® TRACKER™ подходят для любых условий применения.

НАИМЕНОВАНИЕ МОДЕЛИ

Мини

MARTIN® TRACKER™ мини разработана для небольших нагрузок при ширине ленты до 500 мм.

Базовая

MARTIN® TRACKER™ базовая разработана для использования в стандартных промышленных условиях транспортировки материалов.

Повышенной прочности

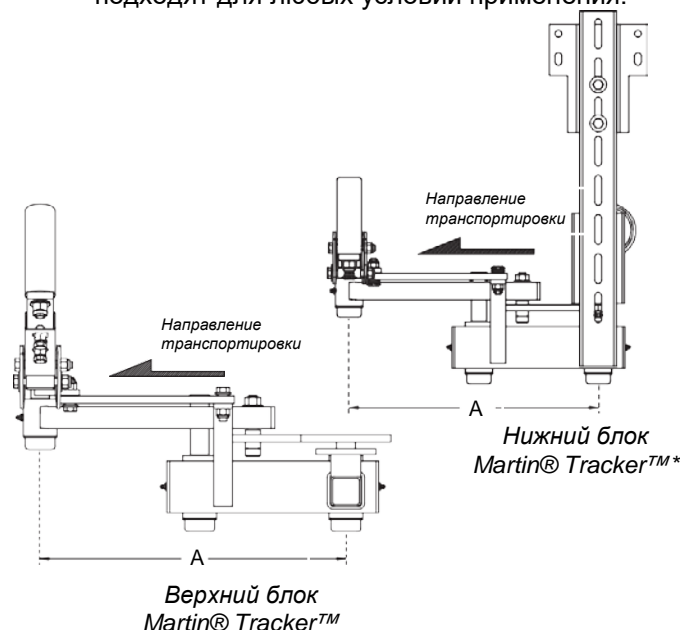
MARTIN® TRACKER™ повышенной прочности рассчитана на нагрузку, возникающую при использовании более широких и толстых лент, переносящих тяжелые грузы на высоких скоростях.

Сверхвысокой прочности

MARTIN® TRACKER™ сверхвысокой прочности разработана для эксплуатации в самых тяжелых условиях.

ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ

Для удержания ленты по центру зоны загрузки Martin Engineering рекомендует установить один нижний блок MARTIN® TRACKER™ на обратной стороне конвейера в точке, расстояние до которой от натяжного шкива примерно в пять раз превышает ширину ленты. При использовании лент шириной более 1000 мм верхний блок MARTIN® TRACKER™ следует устанавливать после зоны нагрузки. Для идеальной центровки движущейся ленты могут потребоваться дополнительные устройства.



Размер (А)

Модель	Верхний блок мм	Нижний блок мм
Мини	480	480
Базовая	642	667
Повышенной прочности	812	787
Сверхвысокой прочности	932	842

* Показанные поддерживающие ролики не входят в систему центровки конвейерной ленты MARTIN® TRACKER™.

ПРИМЕЧАНИЯ

Направляющий ролик обеспечивается заказчиком. Обычно направляющий ролик представляет собой имеющийся у клиента ролик, снятый с конвейера для обеспечения установки системы центровки ленты.

Система центровки конвейерной ленты MARTIN® TRACKER™ лучше всего работает с резиновыми или прорезиненными направляющими роликами. Система центровки конвейерной ленты MARTIN® TRACKER™ не подходит для реверсивных конвейеров или лент со значительным обратным скатыванием материала. Для получения дополнительной информации или по вопросам установки на реверсивные конвейерные ленты обращайтесь в компанию Martin Engineering.

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

РУКОВОДСТВО ПО ВЫБОРУ

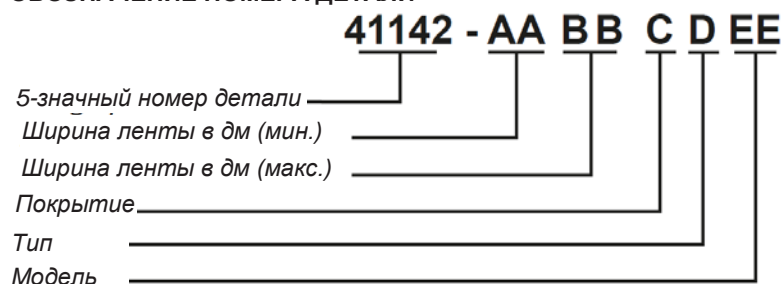
Выбор той или иной модели системы центровки конвейерной ленты MARTIN® TRACKER™ зависит от ширины и скорости ленты.

Модель		Мини	Базовая	Повышенной прочности		Сверхвысокой прочности		
Ширина ленты согласно стандарту DIN 22107	Номер детали	41142-						
	Возможная ширина ленты	0405XXMI	0609XXBA	1013XXBA	1013XXHD	1417XXHD	1417XXMO	1820XXMO
400—500								
500—1000								
1000—1400								
1400—1800								
1800—2200								
Скорость ленты		<= 1,5 м/с	<= 3,5 м/с		<= 4,0 м/с		<= 5,0 м/с	

ИНФОРМАЦИЯ ДЛЯ ЗАКАЗА

	Ширина ленты в мм	Нижний блок		Верхний блок	
		Номер детали	Вес в кг	Номер детали	Вес в кг
Мини	400—500	41142-0405XLMИ	83	41142-0405XUMИ	71
Базовая	500—1000	41142-0609XLBA	131	41142-0609XUBA	113
	1000—1400	41142-1013XLBA	223	41142-1013XUBA	206
Повышенной прочности	1000—1400	41142-1013XLHD	273	41142-1013XUHD	244
	1400—1800	41142-1417XLHD	331	41142-1417XUHD	304
Сверхвысокой прочности	1400—1800	41142-1417XLMO	465	41142-1417XUMO	432
	1400—2000	41142-1820XLMO	487	41142-1820XUMO	456

ОБОЗНАЧЕНИЕ НОМЕРА ДЕТАЛИ



A: ширина ленты в дм (мин.)

B: ширина ленты в дм (макс.)

C: покрытие

R: лакированное (RAL 2004)

Z: оцинкованное

D: тип

L: нижний блок

U: верхний блок

E: модель

MI: мини

BA: базовая

HD: повышенной прочности

MO: сверхвысокой прочности



ООО «Мартин Инжиниринг»

Ул. Б. Дмитровка 23/1

125009, Москва

Россия

Тел: +7 495 181 33 43

e-mail: info@martin-eng.ru

www.martin-eng.ru

Подлежит изменению без предварительного уведомления.

Система менеджмента качества сертифицирована в соответствии с DNV - ISO 9001.



Problem Solved™ GUARANTEED!

Форма № L3298-11UK-12/13

© Martin Engineering Company, 1997, 2013