

Racleur secondaire CleanScrape®

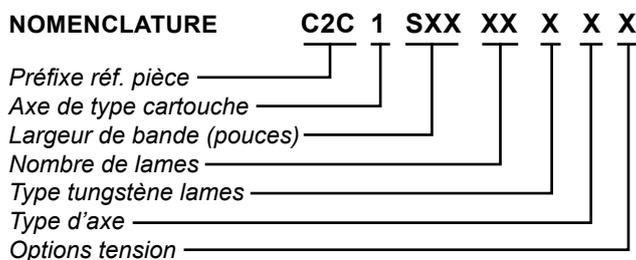


Le **racleur secondaire CleanScrape®** est un ensemble réalisé entièrement en acier inoxydable comportant des lames en carbure indépendantes de 150 mm de large. Chaque lame repose sur des bras à ressort aux deux extrémités. Les ressorts permettent une rotation indépendante des lames d'avant en arrière et de haut en bas. Cette liberté de mouvement garantit une pression de raclage égale sur la largeur de chaque lame, et permet l'adaptation aux reliefs et irrégularités de la surface de la bande, constamment changeants, ainsi qu'une adaptation en toute sécurité dans le cas de bande réversible lorsque la bande change de direction.

CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES

- Efficacité de raclage optimale
- La conception « Free Flow » permet aux matériaux de passer à travers les bras de lames
- Faible pression lames/bande
- Simplicité d'installation à l'intérieur ou à l'extérieur de la goulotte
- Les matériaux retirés retournent dans le flux de matière principal
- Besoin de réglage de tension moindre sur la durée de vie
- Fonctionnement compatible avec les bandes réversibles et le changement de direction de bande, sans endommager celle-ci
- Dépose aisée de la cartouche de lames
- Réglage facile de la tension du racleur

NOMENCLATURE



TUNGSTÈNE LAMES

TYPE 1: Carbure de tungstène

TYPE D'AXE

S: Acier inoxydable
E: Grande longueur

OPTIONS TENSION

Blanc: Pas de tension
S: Acier inoxydable

OPTIONS PORTE

Blanc: Pas de porte
D: Acier doux
S: Acier inoxydable

SPÉCIFICATIONS

Type de racleur	Largeur de bande (mm)	Vitesse maximale de bande (m/s)	
		Jonction vulcanisée	Jonction mécanique
C2C1SXXXXXXXX	500–2400	5	3



Martin Engineering S.A.R.L.
50, Avenue d'Alsace
68025 Colmar Cedex, France
Tél. : 0033 (0)3 89 20 63 24
Fax : 0033 (0)3 89 20 43 79



Sous réserve de modifications techniques. Système de management de la qualité certifié DNV - ISO 9001