

Racleurs CleanScrape®



Le racleur **CleanScrape®** est monté en diagonale sur le tambour de déchargement et décrit une courbe tridimensionnelle. Le racleur est doté d'une matrice d'inserts en carbure de tungstène incorporés au corps de lame en caoutchouc durant le processus de vulcanisation. Malgré une pression relativement faible sur les tensions entre la bande et le racleur, 85 à 95 % des adhérences de matériaux sont retirées.

CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES

- Simple installation, faible encombrement
- Faible usure de la bande et du racleur
- Lame 100 % résistante à la corrosion
- Utilisable avec tous types de jonctions mécaniques
- Peu d'entretien
- Kits d'installation en acier inoxydable disponibles
- Convient à une utilisation en atmosphères explosives
- Compatible avec les bandes réversibles

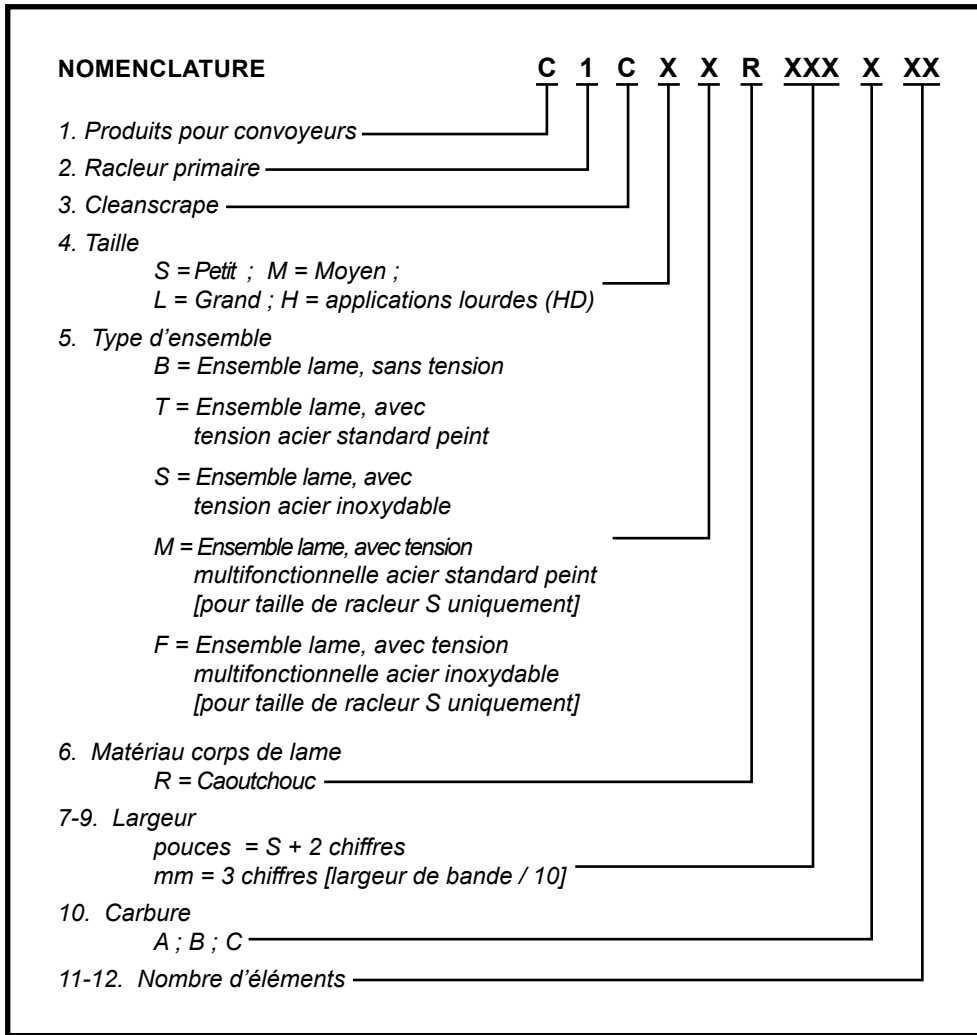
SPÉCIFICATIONS

Type de racleur	Diamètre de tambour mm (po)		Largeur de bande mm (po)	Vitesse maximale de bande m/s (fpm)	
	Min.	Max.		Jonction vulcanisée	Jonction mécanique
C1CSRXRXXXXXX	300 (12)	550 (22)	400–1000 (18-40)	6 (1200)	4 (800)
C1CMRXRXXXXXX	550 (22)	900 (34)	500–1800 (18-72)	8 (1500)	4 (800)
C1CLRXRXXXXXX	900 (36)	1250 (50)	800–2400 (24-96)	8 (1500)	4 (800)
C1CHRXRXXXXXX	800 (32)	2000 (78)	1000–3000 (40-120)	8 (1500)	6 (1200)

SÉLECTION DE LAME EN CARBURE

Sélection carbure	Description de l'application	Matériaux typiques
A	Convient pour produits peu abrasifs et vitesses de bande moyennes. Compatible avec des jonctions de bande mécaniques.	Calcaire, gypse, potasse
B	Convient pour produits moyennement abrasifs et vitesses de bande moyennes. Compatible avec des jonctions de bande mécaniques.	Sable, charbon, sel, minéral, sucre
C	Convient pour produits extrêmement abrasifs et vitesses de bande très élevées. Ne pas utiliser avec des jonctions de bande mécaniques.	Sable de quartz, cendres, minéral, pierre dure, scories, agglomérats

*H uniquement disponible avec carbure B.



SÉLECTION DE TENSION

Taille	Largeur de bande mm (po)	Tension
S	≤ 1000 mm (≤ 40")	Single 2,8kN
M	≤ 1400 mm (≤ 54")	Single 4,2kN
M	> 1400 mm (> 54")	Dual 4,2kN
L	≤ 1400 mm (≤ 54")	Single 4,2kN
L	< 2000 mm (< 78")	Dual 4,2kN
L	≥ 2000 mm (≥ 78")	Dual 6,6kN
H	≤ 1400 mm (≤ 54")	Single 4,2kN
H	< 2000 mm (< 78")	Dual 4,2kN
H	≥ 2000 mm (≥ 78")	Dual 6,6kN

NOTES GÉNÉRALES :

- 1) Standard : H avec carbure de type B uniquement
- 2) Standard:
 - Manchons cuivre à sertir
 - Cosse cœur acier inoxydable



Martin Engineering S.A.R.L.
 50, Avenue d'Alsace
 68025 Colmar Cedex, France
 Tél. : 0033 (0)3 89 20 63 24
 Fax : 0033 (0)3 89 20 43 79



Sous réserve de modifications techniques. Système de management de la qualité certifié DNV - ISO 9001