



### Données techniques :

Vitesse de bande max. Standard Heavy-Duty	3,1 m/s 3,8 m/s
Température de fonctionnement min. / max.	-29 °C - +121 °C
Matériau standard	Caoutchouc EPDM (70 Shore A)
Référence Standard Heavy-Duty	100873 100861

Le système d'étanchéité latérale Martin® ApronSeal™ est un système à double joint qui empêche les déversements de matière et évite les travaux de maintenance nécessaires à une étanchéité efficace.

Les systèmes d'étanchéité latérale Martin® ApronSeal™ offrent des surfaces d'étanchéité doublées – le joint primaire est pincé contre la paroi de la goulotte alors que le joint secondaire est à l'extérieur pour assurer une étanchéité efficace contre la poussière générée par le flux de matière et empêcher les pertes de matière.

Pour plus de spécifications et les critères de choix spécifiques, utiliser la liste de sélection des systèmes d'étanchéité latérale (Imprimé n° L3636).

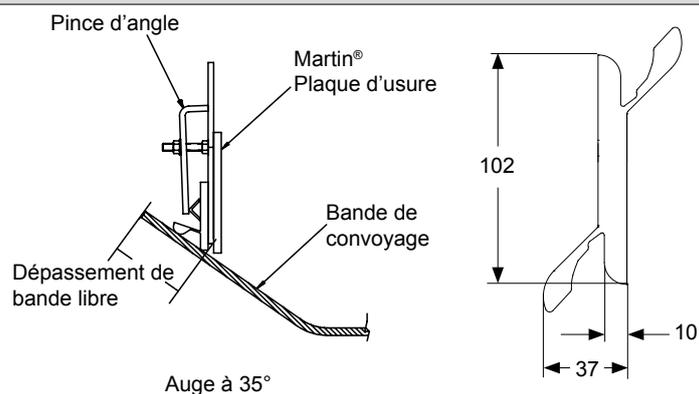
### Caractéristiques

- **Vitesses de bande élevées**  
Étanchéité efficace même à de grandes vitesses de bande
- **Durée de vie doublée**  
Grâce à la structure en un seul tenant, à deux côtés
- **Installation facile**  
Système de double étanchéité en version en une pièce, facilite l'installation
- **Résistances élevées**  
Le caoutchouc offre une grande résistance aux produits chimiques et une usure faible
- **En continu**  
Disponible en pas de 1 mètre jusqu'à 91 m de longueur, donc aucune jonction même dans les convoyeurs longs
- **Flexible**  
Adapté aux angles d'auge de 0° à 45°
- **Pour les rouleaux de convoyeur**  
Martin® ApronSeal™ ne peut être utilisé qu'avec des rouleaux de convoyeurs normaux et ne fonctionne pas avec les rouleaux en guirlande.  
Pour les rouleaux en guirlande, Martin Engineering recommande le système d'étanchéité latérale Martin® BOCO™, pour plus d'informations, voir la fiche de données L3617 et/ou L3915 et L4005.  
Pour une meilleure étanchéité et un meilleur soutien, Martin Engineering le système d'étanchéité latérale Martin® Guardaseal™ et/ou le kit de changement de rouleaux Martin® GuardaSeal™, voir la fiche de données L3298-03 et/ou L3614, et d'installer une barre d'usure Martin® Durt Tamer™ en sortie de la goulotte pour protéger le système d'étanchéité latérale, voir la fiche de données L3298-04.

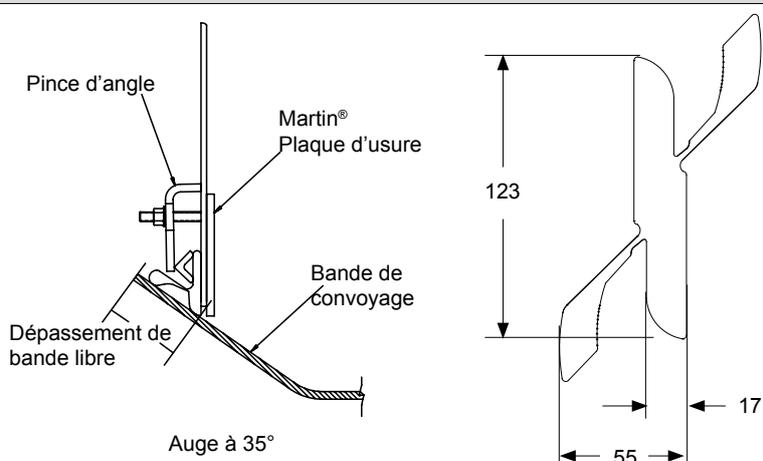
# Étanchéité latérale Martin® ApronSeal™ - Dimensions

## Étanchéité latérale - Dimensions [mm]

### Martin® ApronSeal Dual Standard (Référence 100873)



### Martin® ApronSeal™ Heavy-Duty (HD) (Référence 100861)



#### Dépassements de bande minimaux requis [mm]

Angle d'auge	Martin® ApronSeal™ Dual	
	Std.	HD
0°	54	76
20°	66	95
35°	73	106
45°	77	111

## Accessoires - Informations de commande

Description	N° pièce
Pince d'angle (standard) Avec accessoires d'installation	32049 32049-H+E
Pince d'angle (modèle bas) Avec accessoires d'installation	32600 32600-H+E
Levier de serrage rapide Martin® ApronSeal™ Avec accessoires d'installation	36273+E 36273-H+E
Kit d'encollage Martin® ApronSeal™ (caoutchouc)	34147

## Accessoires - Consignes de commande

Les pinces d'angle sont utilisées pour la fixation de Martin® ApronSeal™ à la paroi de la goulotte, pour l'installation, une hauteur d'installation d'au moins 229 mm est requise. Les pinces d'angle sont longues de 1829 mm et nécessitent, tous les 305 mm, un support de fixation soudé.

La hauteur d'installation des supports soudés dépend de l'angle d'auge et du type de Martin® ApronSeal™ utilisé.

Pour déterminer la quantité de pinces d'angle nécessaire, diviser la longueur de ApronSeal requise par la longueur de la pince d'angle.

Exemple :

Une étanchéité latérale est requise pour 10 mètres de convoyeur.

20 mètres de ApronSeal sont nécessaires car l'étanchéité est requise des deux côtés du convoyeur.

Il faut donc au moins 11 pinces d'angle :

20 mètres de longueur d'étanchéité / 1,8 mètre de longueur de pince d'angle = 11 pinces d'angle.

Il faut alors diviser par deux une pince d'angle car 5,5 pinces d'angle sont nécessaires de chaque côté, ou commander 12 pinces d'angle.

### Remarque pour le levier d'attache rapide

Lors de l'utilisation du levier d'attache rapide avec la pince d'angle standard (Référence 32049), le levier d'attache rapide doit être utilisé avec le kit de montage (Référence 36273-H+E), il est sinon impossible de serrer la pince d'angle.



### Martin Engineering GmbH

In der Rehbach 14  
D-65396 Walluf, Allemagne  
Tél. +49 6123 97820  
Fax +49 6123 75533  
info@martin-eng.de | www.martin-eng.de

### Martin Engineering SARL

50 Avenue d'Alsace,  
68025 Colmar Cedex, France  
Tél +33 389 20 63204  
Fax +33 389 20 4379  
info@martin-eng.fr | www.martin-eng.fr



Sous réserve de modifications techniques. Gestion de la qualité certifiée selon DNV - ISO 9001