PROBLEM SOLVED™ PAPER

SOLUTION: CleanScrape®, Martin®, Impact Cradle, Bavette Martin® ApronSeal

INDUSTRY: Acierie

LOCATION: Fos Sur Mer, France

TITLE: Le racleur CleanScrape® élimine les résidus dans une grande aciérie.

Perte de matière entraînant des risques pour la sécurité et des pertes de production

Le racleur CleanScrape® représente la dernière innovation technologique de nettoyage de bandes.

Élimination des pertes de matière sous la bande

PROBLEM

Sur un important site sidérurgique, l'unité de cokerie produit du coke en chauffant du charbon à environ 1 250 °C sans oxygène. Ce matériau, riche en carbone et très abrasif, est transporté par des convoyeurs opérant dans des conditions de forte température et de débit élevé. L'une des bandes transporteuses souffrait d'un problème récurrent de retour de matière (« carryback »), entraînant des pertes de produit et des déversements sous le convoyeur. Cette situation augmentait les besoins de nettoyage, accélérait l'usure des équipements et générait des contraintes supplémentaires de maintenance et de sécurité, impactant l'efficacité opérationnelle d'un procédé industriel fonctionnant en continu.

SOLUTION

À la suite d'une inspection sur site réalisée par notre équipe d'ingénierie commerciale et notre partenaire, plusieurs solutions Martin® ont été installées pour supprimer les pertes de matière. Un berceau barres d'impact Martin® a été mise en place dans la zone de chargement afin de stabiliser la bande, d'absorber les chocs et d'éviter son affaissement. Des bavettes d'étanchéité Martin® ApronSeal™ ont également été ajoutées pour limiter les fuites de matériaux et les émissions de poussière. Enfin, le racleur CleanScrape® a été retenu pour sa compatibilité avec les espaces restreints, sa faible maintenance et sa capacité à assurer un nettoyage efficace et fiable de la bande transporteuse.

RESULT

Six mois après son installation, le système de convoyage a permis d'obtenir des améliorations constantes et mesurables. Les pertes de produit sous la bande ont été éliminées, réduisant considérablement le besoin de nettoyage manuel et d'interventions de maintenance récurrentes. La propreté des lieux s'est nettement améliorée, créant un environnement de travail plus propre et plus sûr autour du convoyeur. La fiabilité globale du convoyeur s'est accrue, favorisant une manutention du coke sans interruption et contribuant à une production stable et continue. Le client s'est déclaré très satisfait des performances à long terme de la solution installée.

Martin Engineering • One Martin Place • Neponset, IL 61345-9766 USA
Ph. 800-544-2947 • Fx. 800-814-1553 • info@martin-eng.com • www.martin-eng.com