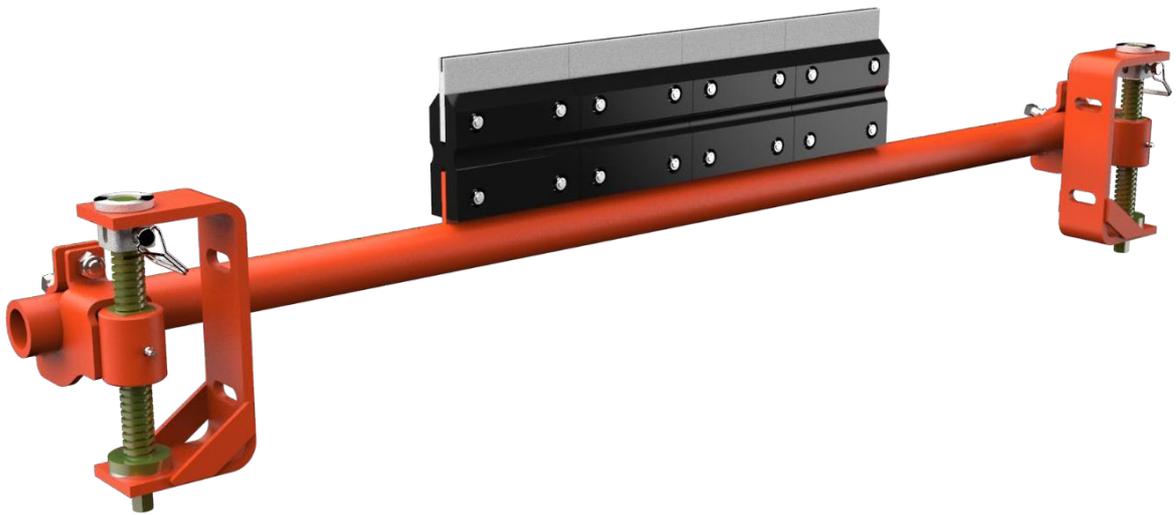




SQC2™ Limpiador secundario



Instrucciones de uso Parte 2

Versión: 0
Idioma: ES
M3682EES-10/20

Índice

1	General	2
1.1	Acerca de estas instrucciones de uso	2
1.2	Documentos adjuntos	2
1.3	Número de pieza	3
1.4	Datos técnicos	3
2	Instalación	4
2.1	Determinación de la posición de instalación.....	4
2.2	Instalación del tensor.....	6
2.3	Instalación del limpiador	7
2.4	Colocación de las etiquetas.....	9
3	Alcance de suministro y piezas de repuesto	10

1 General



NOTA

Antes de comenzar a trabajar con el limpiador o el transportador, deben leerse y comprenderse las partes 1 y 2 de estas instrucciones de uso.

1.1 Acerca de estas instrucciones de uso

Estas instrucciones de uso son aplicables únicamente a los limpiadores y están dirigidas a aquellas personas que instalan limpiadores, los ponen en funcionamiento y supervisan su uso.

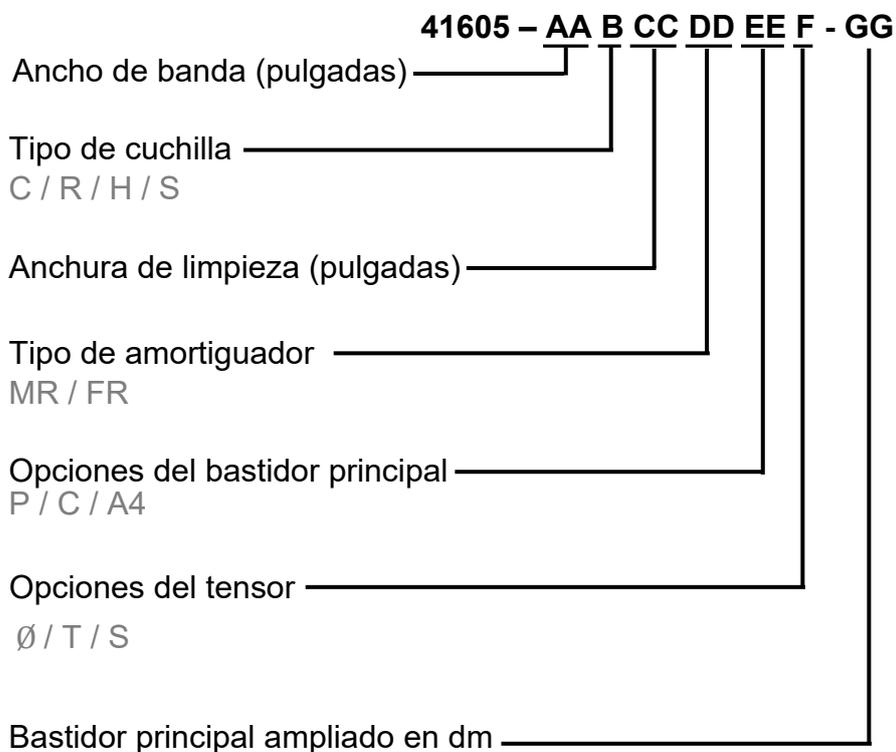
Las instrucciones de uso deben guardarse durante toda la vida útil de los limpiadores y deben estar disponibles y en orden para todos aquellos que trabajen con los limpiadores.

1.2 Documentos adjuntos

La Parte 1 de las instrucciones de uso, que se entrega por separado, es una parte integral de estas instrucciones de uso.

1.3 Número de pieza

Limpiador



Tensor

SQC2-35701-xx

1.4 Datos técnicos

El limpiador es adecuado para los siguientes parámetros de funcionamiento:

	Parámetros de funcionamiento
Anchos de la banda	450 – 3.000 mm
Velocidad de la banda	Máx. 5,1 m/s
Intervalo de temperatura	-30 - +75 °C (tipo de amortiguador "MR"); -30 - +95 °C (tipo de amortiguador "FR")
Funcionamiento inverso	Posible (todo tipo de cuchillas excepto "H")

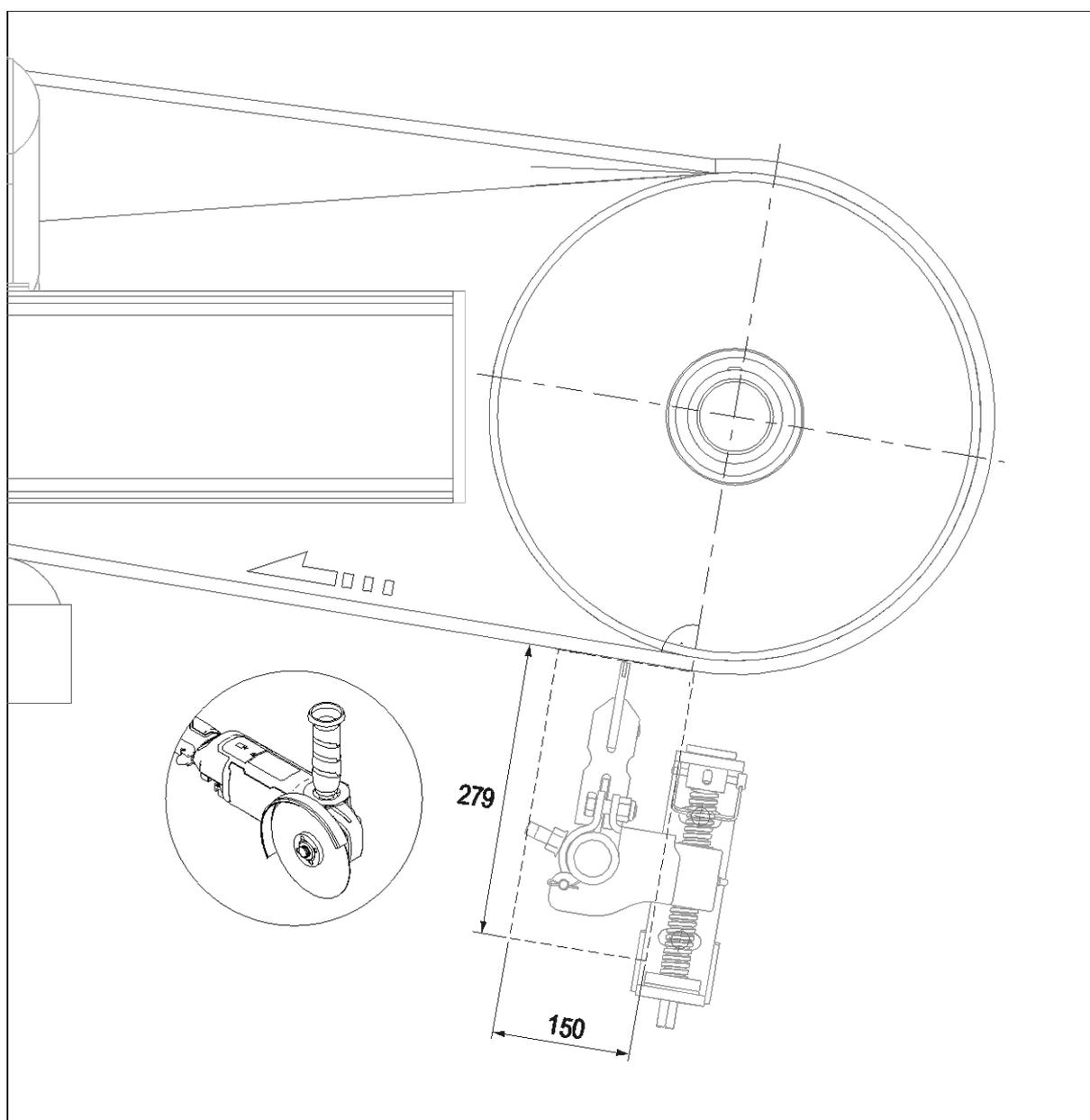
2 Instalación

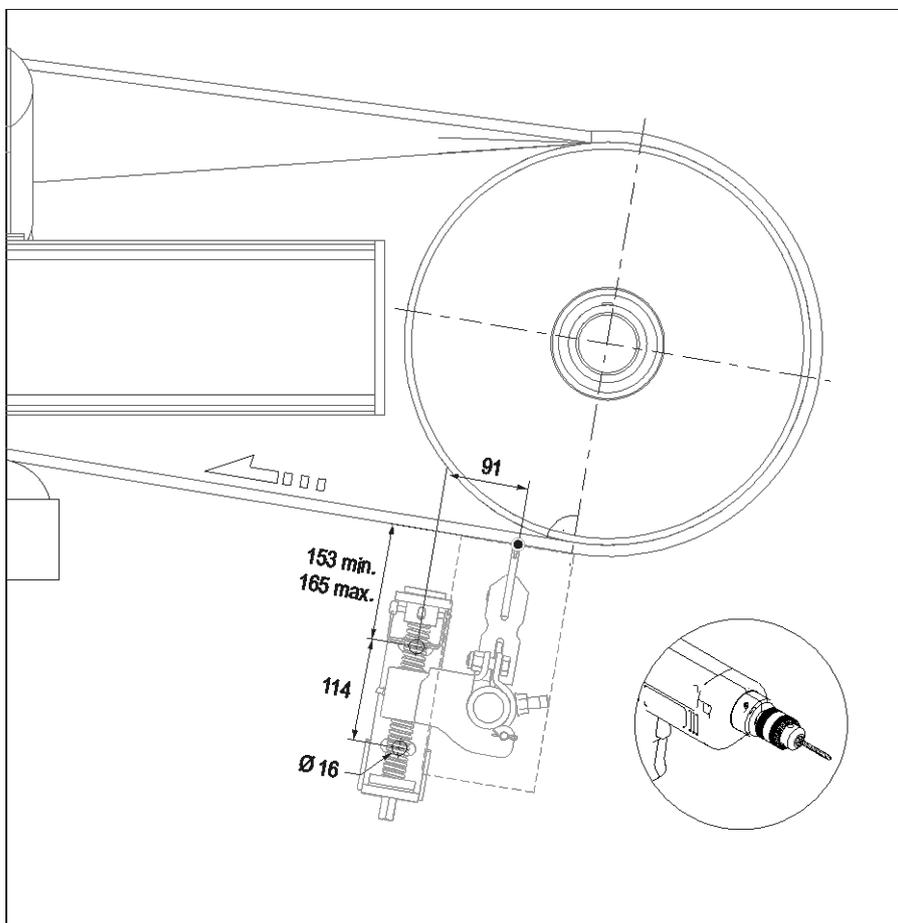
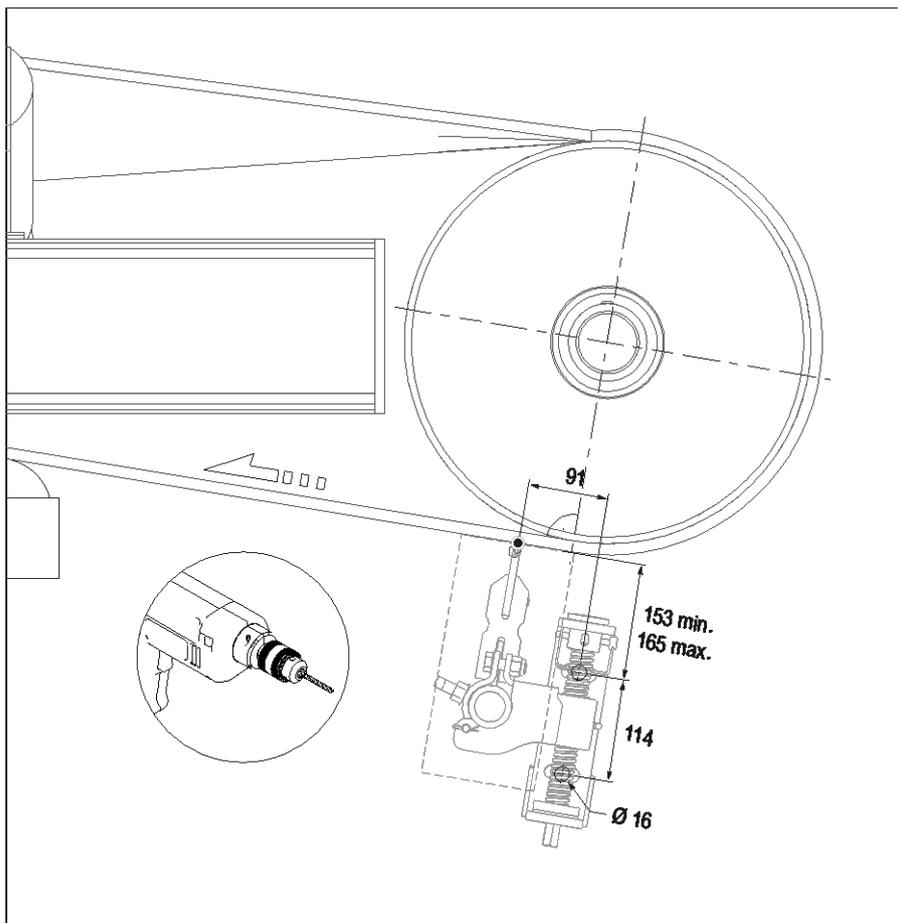


NOTA

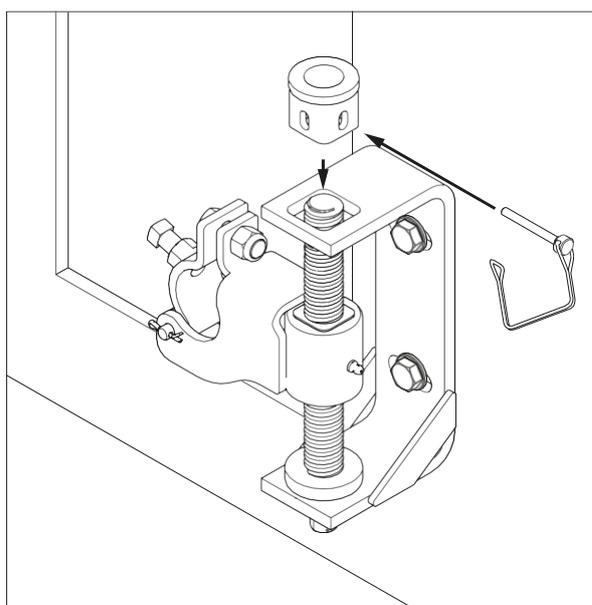
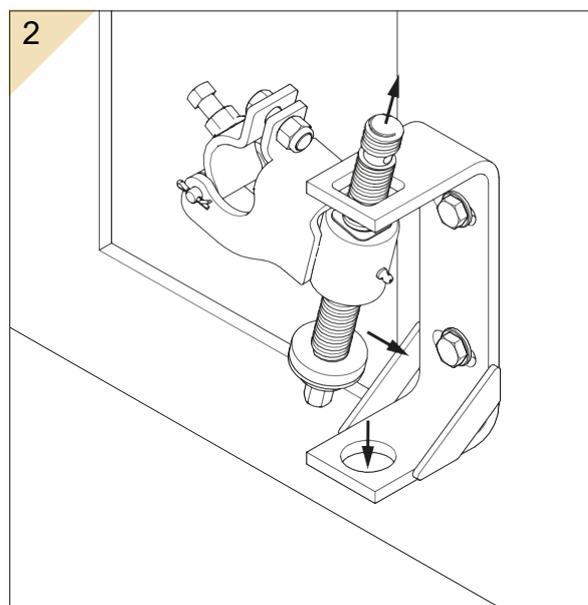
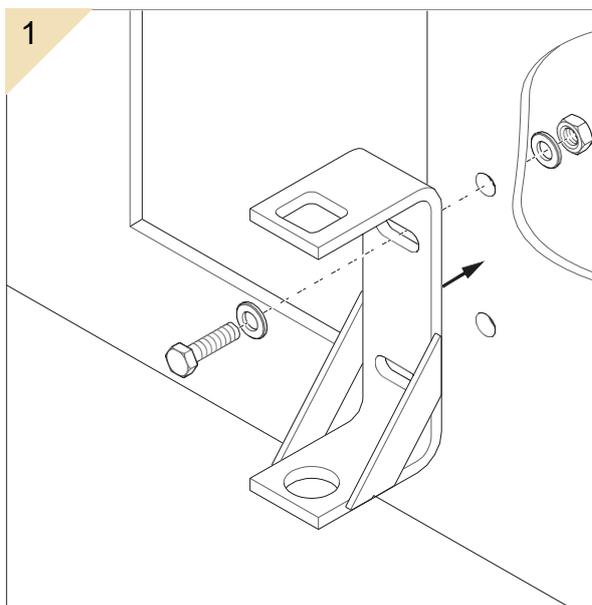
Para obtener una descripción general de la instalación del limpiador, consulte la Parte 1 de estas instrucciones de uso.

2.1 Determinación de la posición de instalación



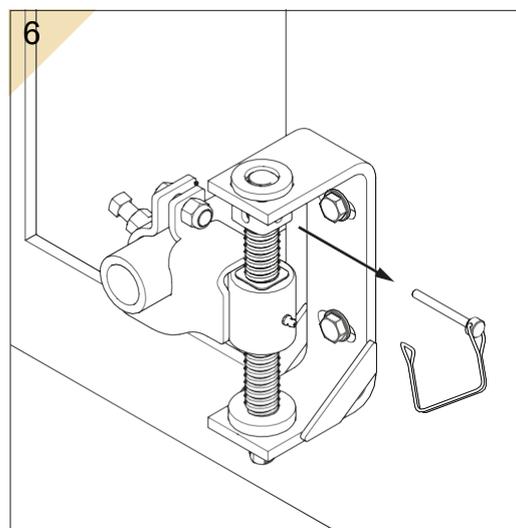
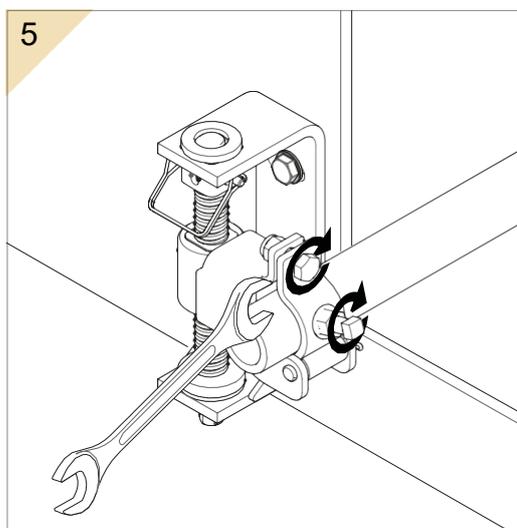
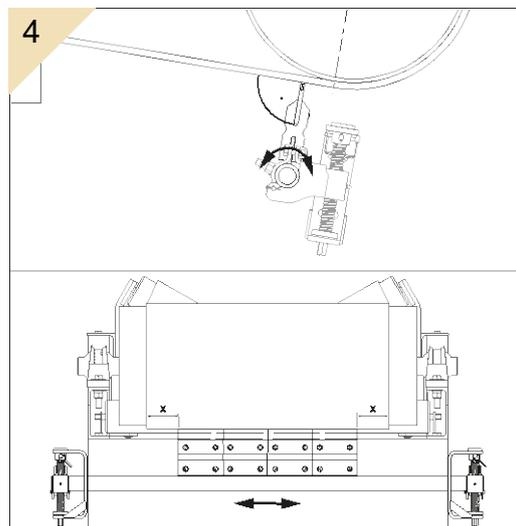
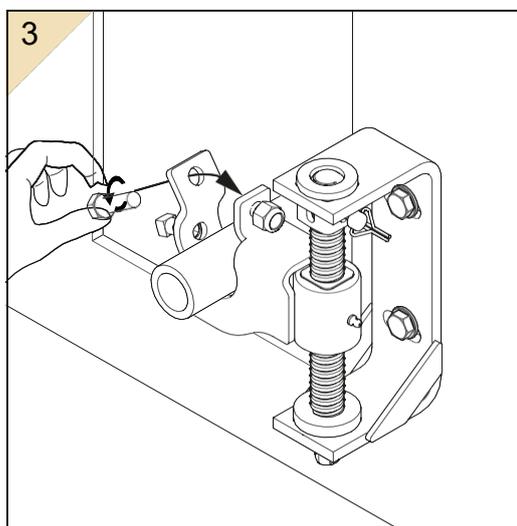
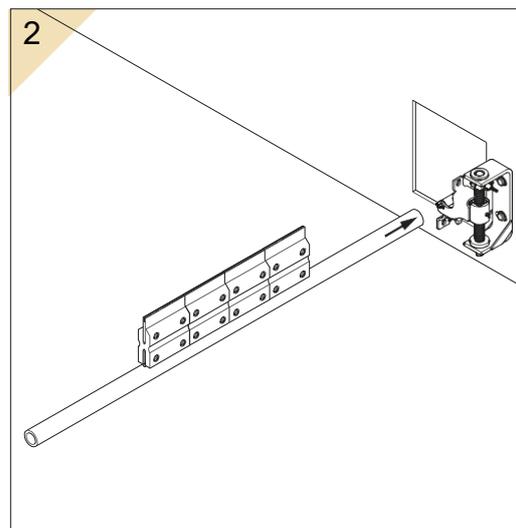
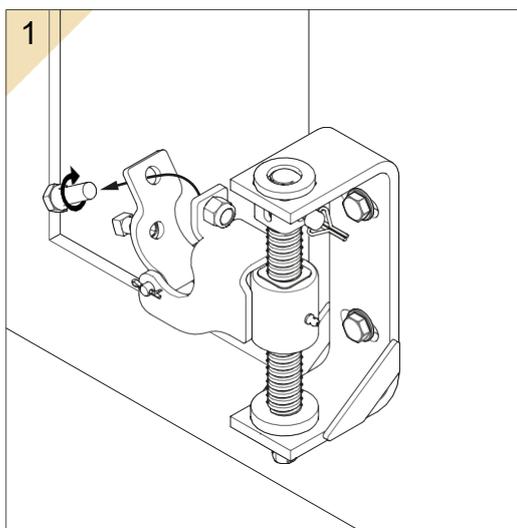


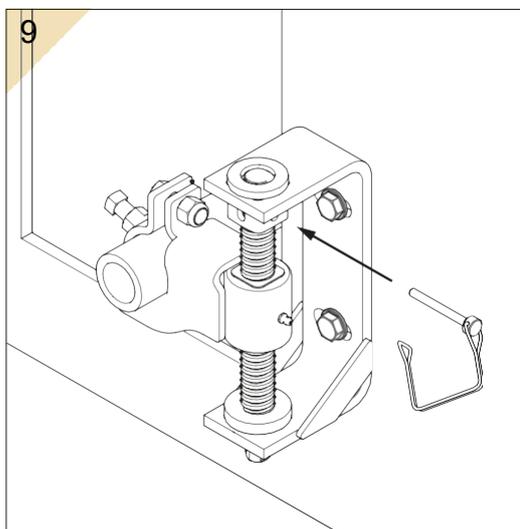
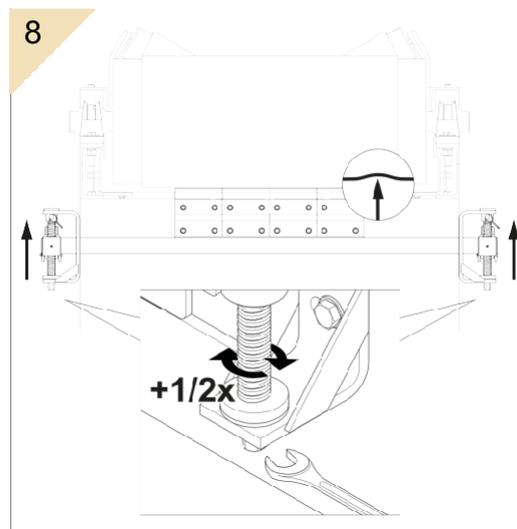
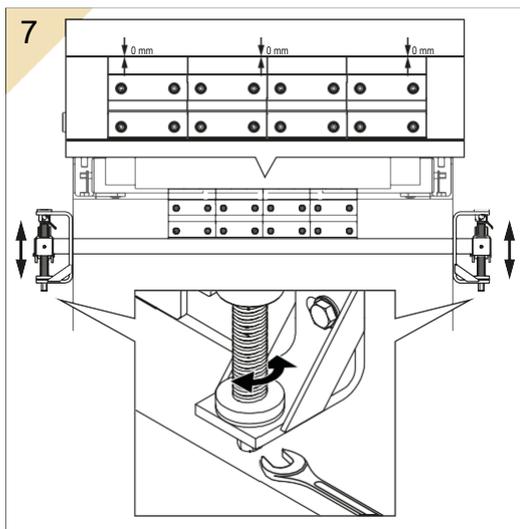
2.2 Instalación del tensor



3

2.3 Instalación del limpiador





2.4 Colocación de las etiquetas

2.4.1 Etiqueta de seguridad

La etiqueta de seguridad siguiente debe colocarse en el sistema transportador justo al lado del limpiador:



2.4.2 Otras etiquetas

En el producto están colocadas las etiquetas siguientes:

1. Una etiqueta que muestra la dirección de la delegación de Martin Engineering y la designación del producto.
2. Una etiqueta que contiene los valores de tensión del tensor correspondiente.

3 Alcance de suministro y piezas de repuesto

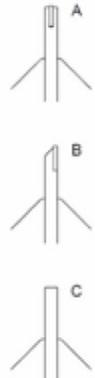
Número de pieza	DIM			Número de pieza / Elem.	Cantidad / Elem.		
	CW	ML	RL		1 *	2	4-7
41605-18X12XXXXX	300	1300	-	41667-18XX	2	4	
41605-18X18XXXXX	450	1300	-	41667-18XX	3	6	
41605-24X18XXXXX	450	1450	-	41667-24XX	3	6	
41605-24X24XXXXX	600	1450	-	41667-24XX	4	8	
41605-30X24XXXXX	600	1600	-	41667-30XX	4	8	
41605-30X30XXXXX	750	1600	-	41667-30XX	5	10	
41605-36X30XXXXX	750	1750	-	41667-36XX	5	10	
41605-36X35XXXXX	900	1750	-	41667-36XX	6	12	
41605-42X35XXXXX	900	1900	-	41667-42XX	6	12	
41605-42X41XXXXX	1050	1900	-	41667-42XX	7	14	
41605-48X41XXXXX	1050	2050	1250	41667-48XX	7	14	
41605-48X47XXXXX	1200	2050	1250	41667-48XX	8	16	
41605-54X47XXXXX	1200	2200	1400	41667-54XX	8	16	
41605-54X53XXXXX	1350	2200	1400	41667-54XX	9	18	
41605-60X53XXXXX	1350	2350	1550	41667-60XX	9	18	
41605-60X59XXXXX	1500	2350	1550	41667-60XX	10	20	
41605-66X59XXXXX	1500	2500	1700	41667-66XX	10	20	
41605-66X65XXXXX	1650	2500	1700	41667-66XX	11	22	
41605-72X65XXXXX	1650	2650	1850	41667-72XX	11	22	
41605-72X71XXXXX	1800	2650	1850	41667-72XX	12	24	
41605-78X71XXXXX	1800	2800	2000	41667-78XX	12	24	
41605-78X77XXXXX	1950	2800	2000	41667-78XX	13	26	
41605-84X77XXXXX	1950	2950	2150	41667-84XX	13	26	
41605-84X83XXXXX	2100	2950	2150	41667-84XX	14	28	
41605-90X83XXXXX	2100	3100	2300	41667-90XX	14	28	
41605-90X89XXXXX	2250	3100	2300	41667-90XX	15	30	
41605-96X89XXXXX	2250	3250	2450	41667-96XX	15	30	
41605-102X96XXXXX	2400	3400	2600	41667-102XX	16	32	
41605-108X100XXXXX	2550	3550	2750	41667-108XX	17	34	
41605-114X106XXXXX	2700	3700	2900	41667-114XX	18	36	
41605-120X112XXXXX	2850	3850	3050	41667-120XX	19	38	

Nota:
* Para bastidor principal ampliado consulte el diagrama
41605-XXXXXX-XX

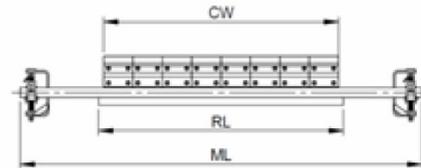
Número de pieza	
41605-aabbccddeeff-gg	
a	Ancho de banda en pulgadas
b	Tipo de cuchilla
C:	Placa de acero inoxidable / Inserto de carburo de tungsteno
R:	Placa de acero templado / Inserto de carburo de tungsteno
H:	Placa de acero templado / Inserto de carburo de tungsteno
S:	Placa de acero inoxidable
c	Ancho de limpieza en pulgadas
d	Tipo de amortiguador
MR:	Estandar
FR:	Ignifugo
e	Opciones de bastidor principal
P:	Pintado (RAL 2004)
C:	Pintado - CSM (RAL 2004)
M:	Acero inoxidable (1.4571)
f	Opciones de tensor
Ø:	Sin tensor
T:	Con tensor
S:	Acero inoxidable (1.4571)
g	Bastidor ampliado en dm

Número de pieza	Número de pieza / Elem.	Cant.
41605-XXXXXXX	-	-
41605-XXXXXXXTX	SQC2-35701	1
41605-XXXXXXXSX	SQC2-35701-SS	1

Número de pieza	Número de pieza / Elem.	Tipo
41605-XXCXXXXXX+E	SC-XXC+E	A
41605-XXRXXXXXX+E	SC-XXR+E	A
41605-XXHXXXXXX+E	SC-XXH+E	B
41605-XXSXXXXXX+E	SC-XXS+E	C



Elemento	Cant.	Descripción	Número de pieza
1	1	Bastidor principal SQC2	s.C. / s.T.
2	s.C. / s.T.	Montaje de la cuchilla SQC2	s.c. / s.T.
3	s.C. / s.T.	Tensor SQC2	s.c. / s.T.
4	s.C. / s.T.	Tornillo HHC M8 x 35 - DIN 933, (1.4301)	41081-08035BA288
5	s.C. / s.T.	Tuerca hexagonal M8 - DIN 934, (1.4301)	41086-08BA2
6	s.C. / s.T.	Arandela plana M8 - DIN 125 A, (1.4301)	41088-08AA2
7	s.C. / s.T.	Arandela elástica M8 - DIN 127, (1.4301)	41090-08AA2



Mostrado
41605-24X18XXXX

Limpiador de banda sin refuerzo

No.	Descripción	Fecha	By
M	Change blade in to mild steel	27.09.20	ole
L	Removed TM from description	27.06.17	ole
X	Removed column BR, changed layout	16.09.16	ole

Revision		Title	
		Limpiador secundario SQC2	
Drawing No.		41605-XXXXXXX	

© Copyright 2014 Martin Engineering. All rights reserved. Covered by U.S. and foreign patents pending and issued. * and ® indicate trademarks of Martin Engineering.	
Drawn: ole	Date: 05/05/2014
Eng:	Date:
Design:	Date:
Plot date	27/10/2020
Page:	5/5
Scale:	1:5
Rev:	1.0





Alemania

Martin Engineering GmbH
In der Rehbach 14, 65396 Walluf, Alemania
Tel. +49 (0)6123 97820; Fax +49 (0)6123 75533
info@martin-eng.de; www.martin-eng.de

España

Martin Engineering España
c/Balmes 297 1er 2a, 08006 Barcelona, España
Tel. +34 (0)876 245114; Fax +34 (0)966 719371
info@martin-eng.es; www.martin-eng.es

Gran Bretaña

Martin Engineering Ltd.
8, Experian Way, NG2 Business Park,
Nottingham NG2 1EP, Nottinghamshire, Gran Bretaña
Tel +44 115 946 4746; Fax +44 115 946 5550
info@martin-eng.co.uk; www.martin-eng.co.uk

Turquía

Martin Engineering Türkiye
Yukarı Dudullu İmes Sanayi Sitesi, B Blok 205 Sokak No.6
34775 Ümraniye Estambul, Turquía
Tel. +90 216 499 34 91; Fax +90 216 499 34 90
info@martin-eng.com.tr; www.martin-eng.com.tr

Francia

Martin Engineering SARL
50 Avenue d'Alsace, 68025 Colmar Cedex, Francia
Tel +33 389 20 63204; Fax +33 389 20 4379
info@martin-eng.fr; www.martin-eng.fr

Italia

Martin Engineering Italy Srl
Via Buonarroti, 43/A, 20064 Gorgonzola (MI), Italia
Tel +39 295 3838 51; Fax +39 295 3838 15
info@martin-eng.it; www.martin-eng.it

Rusia

OOO Martin Engineering Ul. Bolshaya
Dmitrovka, 23/1 125009 Moscú, Rusia
Tel. +7 495 181 33 43; Fax +7 499 720 62 12
info@martin-eng.ru; www.martin-eng.ru