

QC1™ HD Vorabstreifer



Betriebsanleitung Teil 2

Version: 0
Sprache: DE
M3618EDE-02/21

Inhaltsverzeichnis

1	Allgemeines	2
1.1	Zu dieser Betriebsanleitung	2
1.2	Mitgeltende Unterlagen.....	2
1.3	Artikelnummer	3
1.4	Technische Daten.....	3
2	Installation	4
2.1	Bestimmung der Einbauposition	4
2.2	Vorbereitung der Montage	5
2.3	Montage der Spannvorrichtung	5
2.4	Montage des Abstreifers.....	6
2.5	Einstellwerte der Twist Tensioner 31443-... und 38850-.....	6
2.6	Einstellwerte der Luftspannvorrichtung 32745-.....	7
2.7	Einstellwerte der Federspannvorrichtung 38180-.....	7
2.8	Kennzeichnungen anbringen	8
3	Lieferumfang und Ersatzteile	9
3.1	Vorabstreifer	9
3.2	Spannvorrichtung	10

1 Allgemeines



HINWEIS

Vor Beginn der Arbeiten am Abstreifer oder des Förderers muss diese Betriebsanleitung Teil 1 und Teil 2 komplett durchgelesen und verstanden werden.

1.1 Zu dieser Betriebsanleitung

Diese Betriebsanleitung gilt ausschließlich für Abstreifer und richtet sich an diejenigen Personen, die Abstreifer installieren, in Betrieb nehmen und dessen Einsatz überwachen.

Die Betriebsanleitung muss für die Lebensdauer der Abstreifer aufbewahrt werden und in ordentlichem Zustand allen Personen zugänglich gemacht werden, die mit Arbeiten mit und an Abstreifern betraut sind.

1.2 Mitgeltende Unterlagen

Die separat bereitgestellte Betriebsanleitung Teil 1 ist Bestandteil dieser Betriebsanleitung

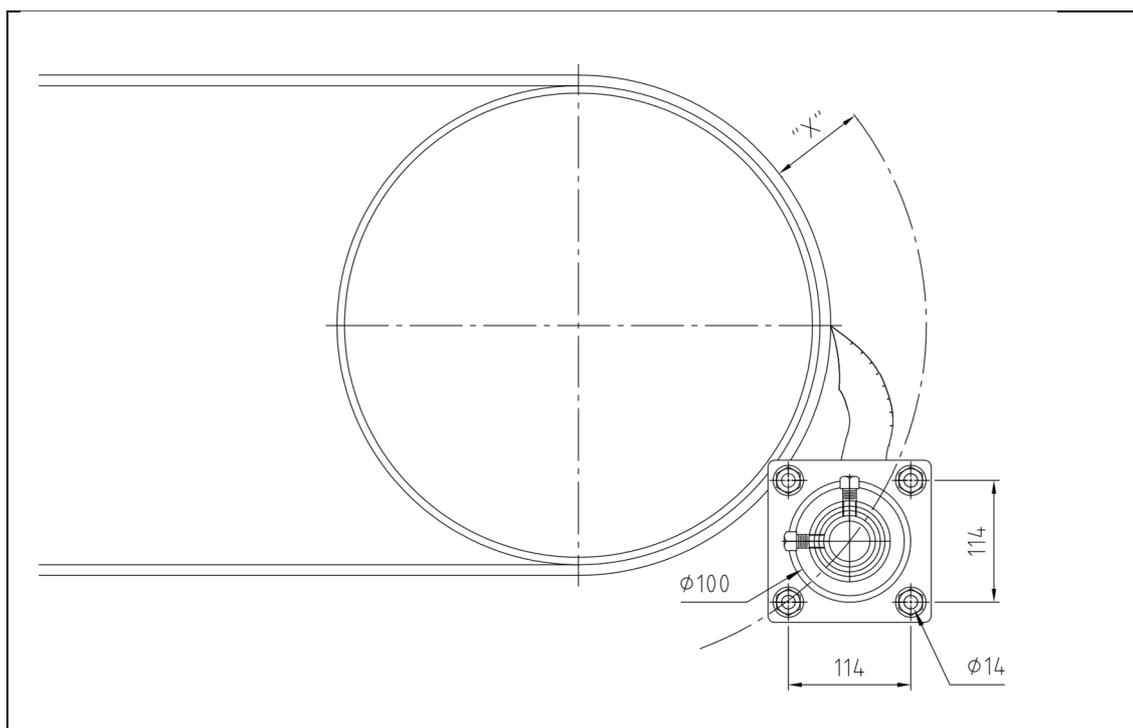
2 Installation



HINWEIS

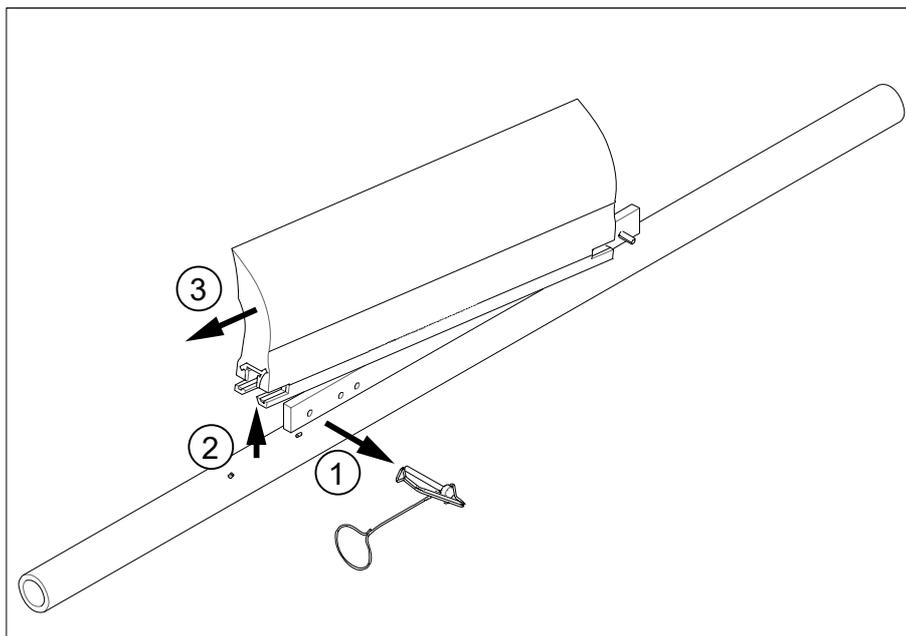
Eine allgemeine Beschreibung der Abstreiferrinstallation finden Sie in Teil 1 dieser Betriebsanleitung

2.1 Bestimmung der Einbauposition

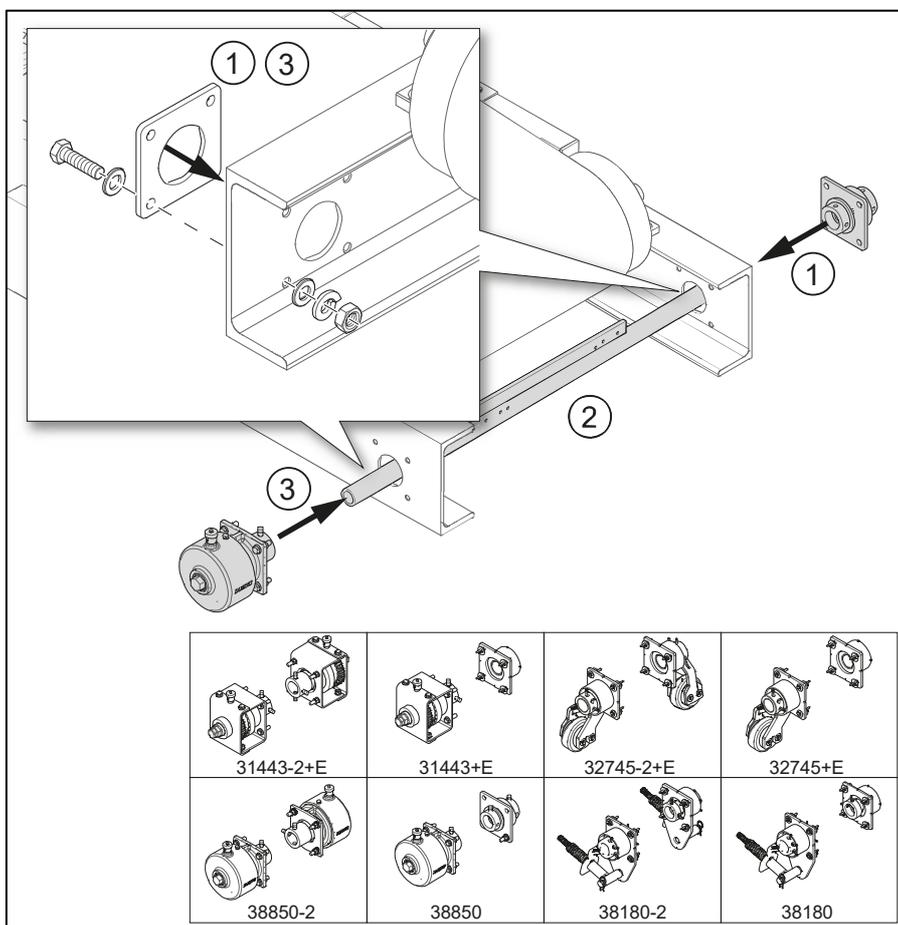


Kopftrommeldurchmesser* in mm	Länge x in mm
300-375	114
376-475	102
476 >	89
*(Inklusive Belagstärke der Trommel und Förderbanddicke)	

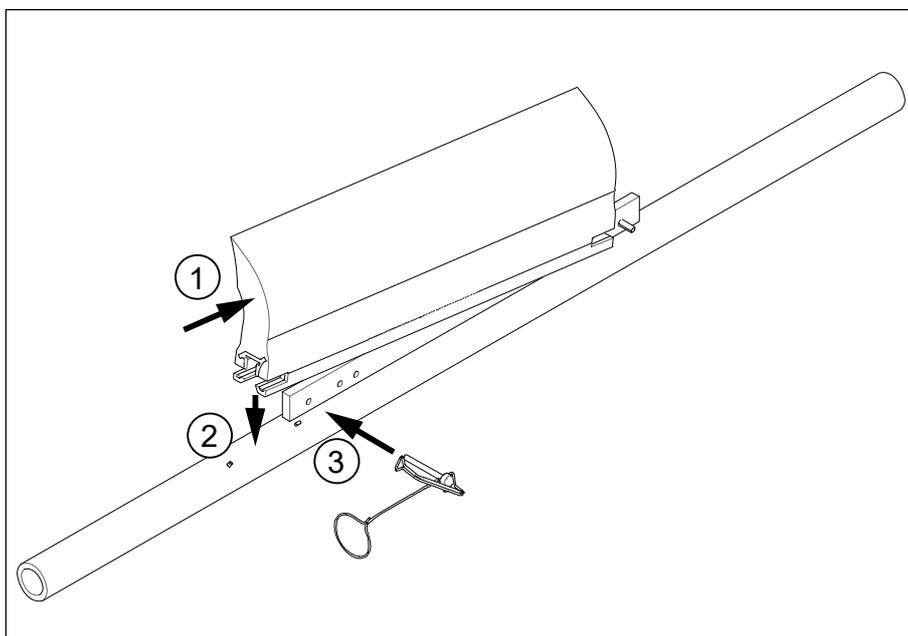
2.2 Vorbereitung der Montage



2.3 Montage der Spannvorrichtung



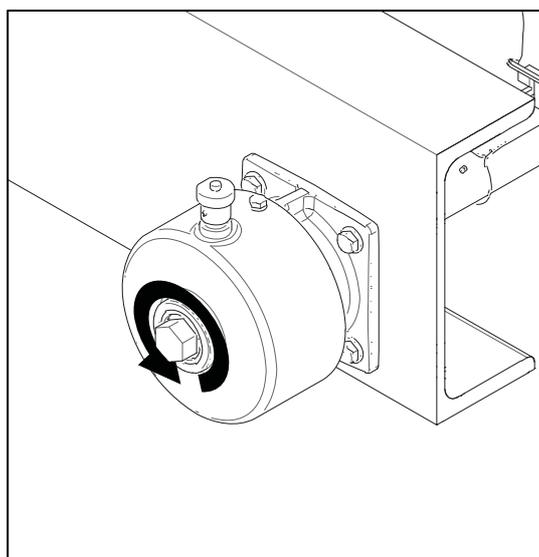
2.4 Montage des Abstreifers



2.5 Einstellwerte der Twist Tensioner 31443-... und 38850-...

Gurtbreite		Anzahl der Rasten (Klicks)
in	mm	
18	500	2
24	650	3
30	800	3
36	1000	4
42	1200	5
48	1400	6
54	1600	3*
60	1800	4*
72	2000	5*
84	2200	5*
96	2400	6*

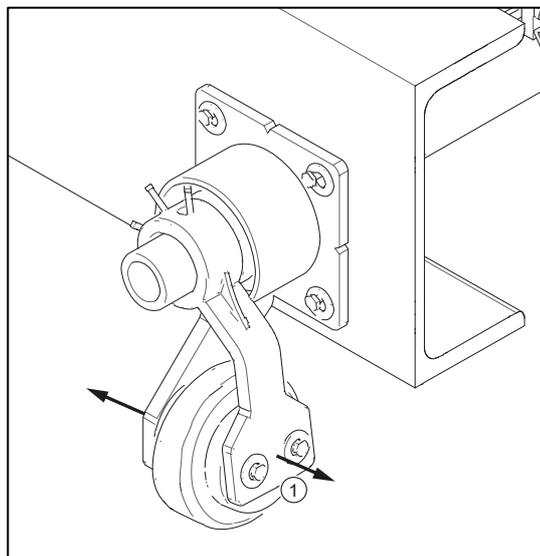
*Pro Spannvorrichtung;
Doppel-Spannvorrichtung benötigt



2.6 Einstellwerte der Luftspannvorrichtung 32745-...

Gurtbreite		Luftdruck in bar
in	mm	
18	500	0,4
24	650	0,6
30	800	0,8
36	1000	1,0
42	1200	1,2
48	1400	1,4
54	1600	0,8*
60	1800	0,9*
72	2000	1,1*
84	2200	1,2*
96	2400	1,4*

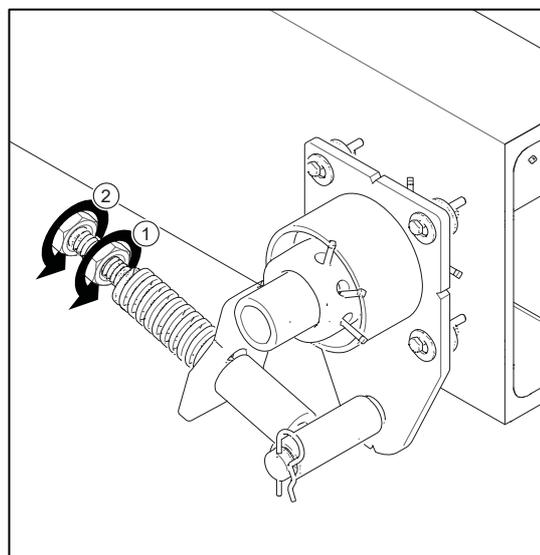
*Pro Spannvorrichtung;
Doppel-Spannvorrichtung benötigt



2.7 Einstellwerte der Federspannvorrichtung 38180-...

Gurtbreite		Länge der Druckfeder in mm
in	mm	
18	500	92
24	650	90
30	800	86
36	1000	83
42	1200	79
48	1400	76
54	1600	86*
60	1800	86*
72	2000	83*
84	2200	79*
96	2400	76*

* Pro Spannvorrichtung;
Doppel-Spannvorrichtung benötigt



2.8 Kennzeichnungen anbringen

2.8.1 Sicherheitskennzeichnung

Die folgende Sicherheitskennzeichnung ist an der Förderanlage in unmittelbarer Nähe zum Abstreifer anzubringen:



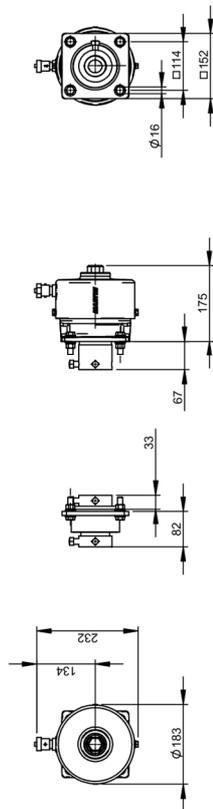
2.8.2 Weitere Kennzeichnungen

Die aufgeführten Kennzeichnungen sind bereits am Produkt angebracht:

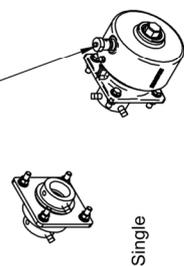
1. Aufkleber mit der Adresse der Niederlassung von Martin Engineering und der Bezeichnung des Produkts
2. Ein Aufkleber mit den Spannungswerten für das jeweilige Spannsystem

3.2 Spannvorrichtung

Item / Pos.	Qty. / Anz.	Description / Beschreibung		P/N / Teile-Nr.
		Single	Dual	
1	2	-	Adjustment ring dia 76 x 25 mm / Stellung	16845
2	1	2	Sleeve / Spannelement	31398
3	1	2	Ratchet adjusting knob / Ratschen Einstellknopf	33570-TT
4	1	2	Tensioner plunger / Schelstift	33572
5	1	2	Compressions spring 1" / Druckfeder	33573
6	1	2	Spring pin 1/8" x 1" / Hohlspannstift	33574
7	1	2	Self revealing coupling / Selbstauslösende Kupplung	33671
8	1	2	Tensioning driver / Spanngewinde	33672
9	1	2	Coupling / Kupplung	33673
10	1	2	Nylon bushing dia 44 mm - ID / Nylonbuchse	33674
11	1	2	Nylon bushing / Nylonhülse	33675
12	1	2	Shock ring / Dämpfungsring	33681
13	1	2	Coupling housing / Kupplungsgehäuse	38711
14	1	2	Spring housing / Spanngehäuse	38712
15	2	4	Compression washer 5/16" / Federscheibe	11452
16	2	4	Screw HHC 5/16 x 3/4 / Sechskantkopfschraube	12250
17	6	4	Square head screw 1/2 x 1 / Vierkant-schraube	22763-03
18	8	8	HHC screw M12 x 45 - DIN 933, (1.0032) galv. / Sechskantschraube	41081-12045BZP98
19	8	8	Hex nut M12 - DIN 934, (1.0032) galv. / Sechskantmutter	41086-12BZP
20	16	16	Washer flat M12 - DIN 125 A, (1.0032) galv. / Unterlegscheibe	41088-12AZP
21	8	8	Washer spring M12 - DIN 127, (1.0032) galv. / Federring	41090-12AZP
22	1	-	Farside flange / Gegenflansch	32496
23	1	-	Shock ring / Gummidämpfer	32501
24	1	-	Nylon bushing / Nylonbuchse	33335
25	1	-	Washer flat / Unterlegscheibe	34802

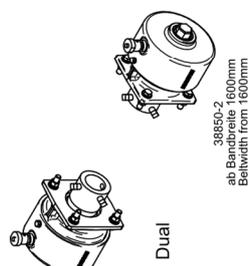


Flat side on knob indicates plunger orientation /
Flache Seite des Knopfes zeigt die Ausrichtung der Anreileitung an

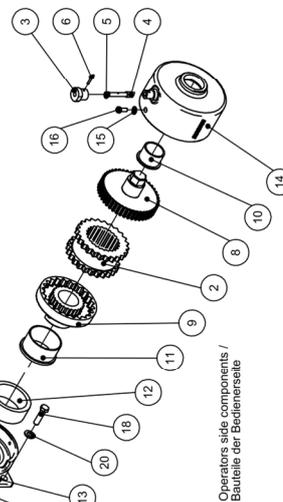
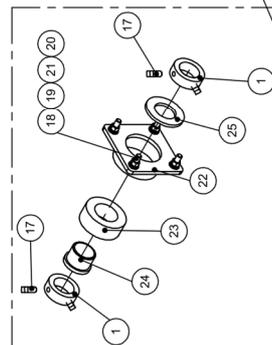


Far side components (i/a w/dual tensioner) /
Bauteile der gegenüberliegenden Seite (entfällt bei
Dualespannvorrichtung)

38850
bis Bandbreite 1400mm
Beltdwidth up to 1400mm



38850-2
ab Bandbreite 1600mm
Beltdwidth from 1600mm



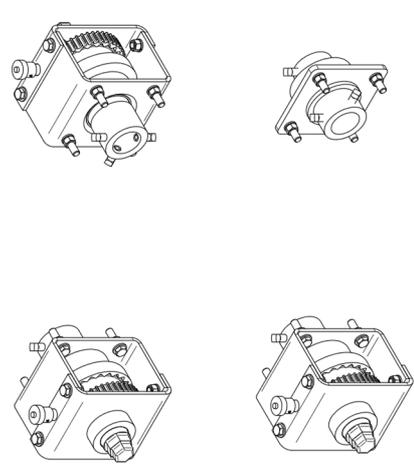
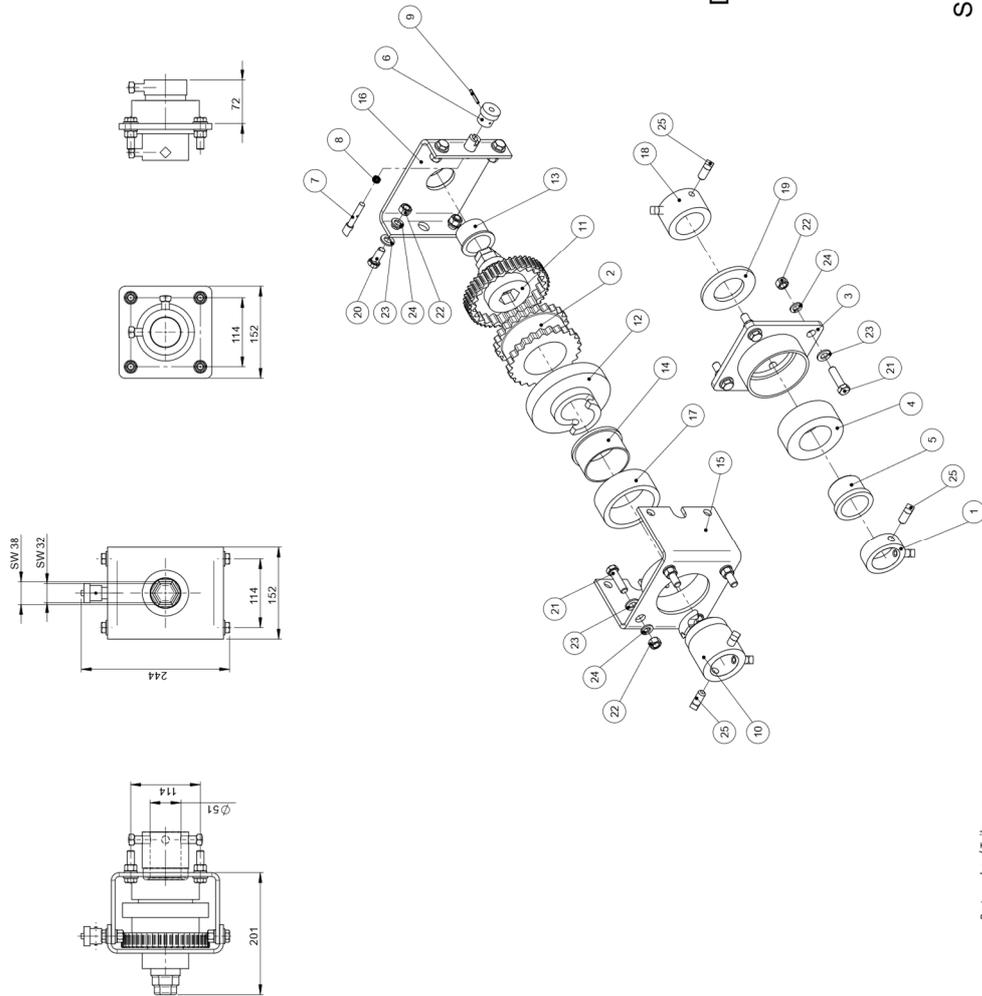
Operators side components /
Bauteile der Bedienersseite

Notes:
1) All dimensions are given in mm
2) Weight: Dual: 13,6 Kg
Bemerkung:
1) Alle Maße sind in mm
2) Gewicht: Single: 3,6 Kg
Dual: 13,1 Kg

© Copyright 2016 Martin Engineering. All rights reserved. Covered by U.S. and foreign patents pending and issued. 2016 - Industrie Maschinen & Anlagen
 Martin Engineering GmbH
 in der Rehbösch 14
 65376 Walluf, Germany
 Date: 09.09.2014
 Eng: H.N.
 Date: 17.07.2014
 Drawn: mp
 Date: 24.01.2019
 Page: 1/1
 Scale: 1:10
 Title: Twist™ Spannvorrichtung
 Twist™ tensioner
 Drawing No.: 38850-XX

a	Type	Ausführung
	1: Single	Single
	2: Dual	Dual
b	Additional options	Zusätzliche Optionen
	A: with weldable adapter plate	mit Schweißhalterung
	L: with L-Bracket	mit L-Halterung

Item / Pos.	Qty. / Anz.	Description / Beschreibung	Part / Teil-Nr.
1	1	Locking collar / Sicherungsring	18845-4E
2	1	Sleeve / Spannelement	31398
3	1	Flange / Gegenflansch	32496
4	1	Shock ring / Gummidämpfer	32501
5	1	Nylon bushing / Nylonbush	33335
6	1	Ratchet adjustment knob / Ratschen Einstellknopf	33570-TT
7	1	Tensioner plunger / Schallsift	33572
8	1	Compression spring / Druckfeder	33573
9	1	Spring pin 1/8" x 1" / Hohlspinnstift	33574
10	1	Self-revelling coupling / Selbstausendend Kupplung	33671
11	1	Gear casing / Spannrad	33672-1-E
12	1	Locking gear / Kupplung	33673-1-E
13	1	Nylon bushing 1.3/4" / Nylonbush	33674-1
14	1	Nylon bushing / Nylonbush	33675
15	1	Base support / Basisaufnahme	33676
16	1	Tensioning support / Spannvorrichtungsaufnahme	33677
17	1	Shock ring / Dämpfungsring	33681
18	1	Mounting hub (Metric) / Sicherungsring	34693-4-E
19	1	Washer flat / Unterlegscheibe	34692
20	4	HHC screw M12 x 30 - DIN 933. (1.0032)galv. / Sechskantschraube	41081-12030BZPB
21	8	HHC screw M12 x 45 - DIN 933. (1.0032)galv. / Sechskantschraube	41081-12045BZPB
22	12	Hex nut M12 - DIN 934. (1.0032)galv. / Sechskernmutter	41086-12BZP
23	12	Washer flat M12 - DIN 125A. (1.0032)galv. / Unterlegscheibe	41088-12AZP
24	12	Washer spring M12 - DIN 127 / Federling	41090-12AZP
25	7	Screw SA M12x25 (DIN 479) / Vierkantschraube	41444-1205BZP



Dual
Single

REV 31.0	
No.	Date
1	09.08.08
2	10.02.2013
3	09.08.08
4	09.08.08
5	09.08.08
6	09.08.08
7	09.08.08
8	09.08.08
9	09.08.08
10	09.08.08
11	09.08.08
12	09.08.08
13	09.08.08
14	09.08.08
15	09.08.08
16	09.08.08
17	09.08.08
18	09.08.08
19	09.08.08
20	09.08.08
21	09.08.08
22	09.08.08
23	09.08.08
24	09.08.08
25	09.08.08

REV 31.0	
Description	
1.0032 galv. / Sechskantschraube	
1.0032 galv. / Sechskernmutter	
1.0032 galv. / Unterlegscheibe	
1.0032 galv. / Federling	
1.0032 galv. / Vierkantschraube	

REV 31.0	
Author	
Mantel Engineering GmbH	
65398 Walsdorf, Germany	
Date	
09.08.08	
Drawing No.	
31443-3000004-E	

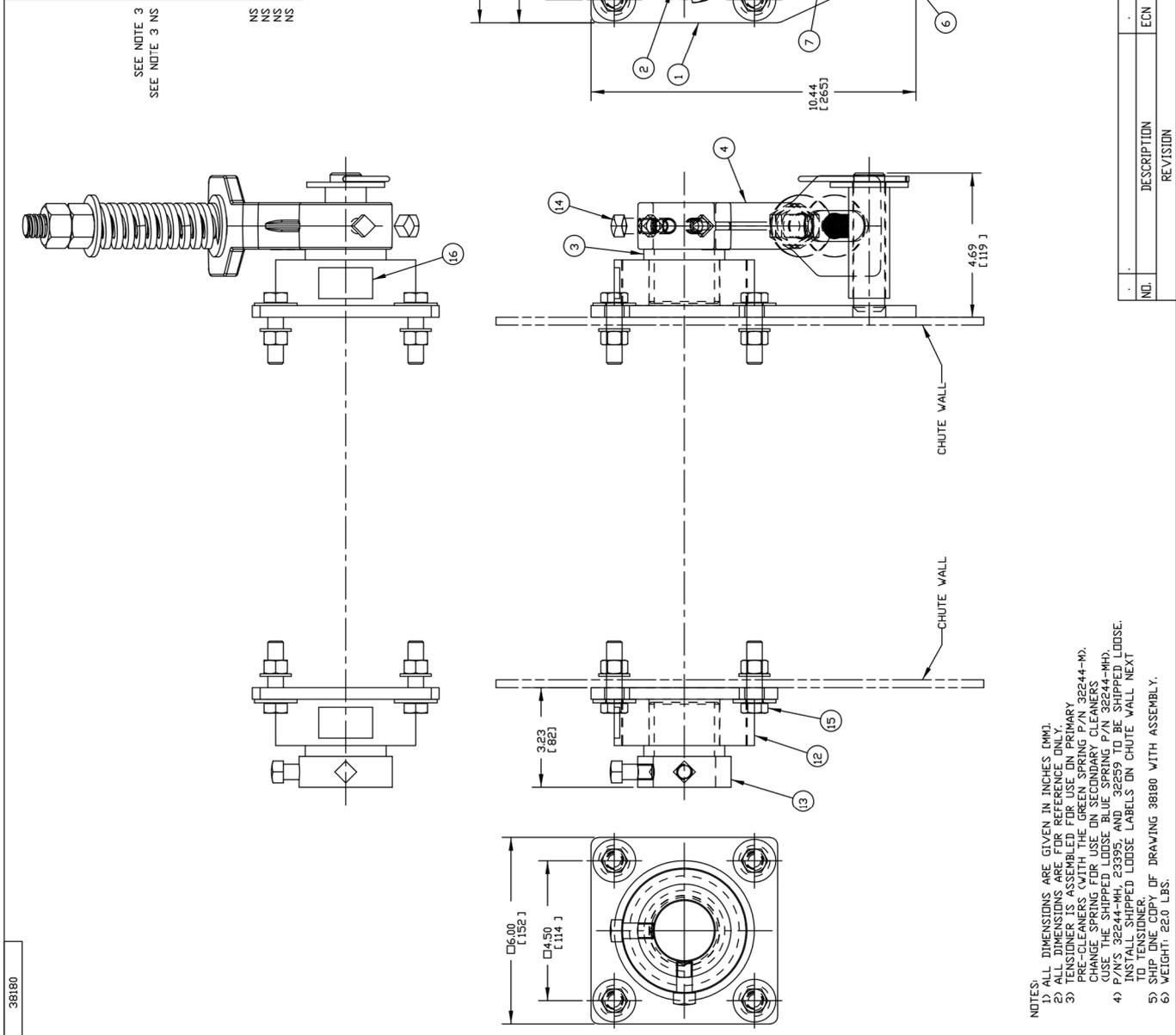
Part number / Teilenummer	
a	31443-3000004-E
b	31443-3000004-E
c	31443-3000004-E

ITEM	QTY.	DESCRIPTION	PART NUMBER
1	1	SPRING TENS WMT PLT W/LDMT	38179
2	2	SHOCK RING	32501
3	2	NYLON BUSHING	33335
4	1	SPRING TENSIDER PADDLE ARM	30588-ST
5	1	ROD WELDMENT W/SS ROD	38176
6	1	WASHER FLAT 1 REGULAR ZP	32315
7	1	HAIRPIN COTTER .18 DIA X .356 ZP	35171
8	2	WASHER FLAT 3/4 WIDE ZP	20164
9	1	MEDIUM DUTY SPRING	32244-M
10	1	MEDIUM- HEAVY DUTY SPRING	32244-MH
11	2	NUT HEX 3/4-6 ACME ZP	38170
12	1	FLANGE PLATE WELDMENT	32496
13	1	MOUNTING HUB	16845
14	5	SCREW SHS 1/2-13NC X 1 SS	22763-03
15	1	MOUNTING HARDWARE KIT	34498
16	2	LABEL MARTIN PRODUCTS	32238
17	1	LABEL PINCH POINT WARNING	30528
NS	18	LABEL CONVEYOR PRODUCTS WARNING	23395
NS	19	LABEL SPRING TENSIDER	32259
NS	20	MANUAL OPERATOR'S	M3263

SEE NOTE 3
SEE NOTE 3 NS

NS

NS = NOT SHOWN



© Copyright 2007 North Engineering. All rights reserved. Covered by U.S. and Foreign Patents pending and issued. Call 311. Website: www.north-engineering.com		DRAWN RND DATE 06/25/07
		CHECKED DATE 07/20/07
TITLE STANDARD DUTY SINGLE SPRING TENSIDER ASM F/48.00 BELTS & BELOW		ENG. NUB DATE 07/20/07 I.E. MKD DATE 07/20/07 APPROVED DM DATE 07/20/07
NO. DESCRIPTION REVISION		DRAWING NUMBER 38180 SCALE 7/16

- NOTES:
- 1) ALL DIMENSIONS ARE GIVEN IN INCHES (MM).
 - 2) ALL DIMENSIONS ARE FOR REFERENCE ONLY.
 - 3) TENSIDER IS ASSEMBLED FOR USE ON PRIMARY CHECK-CLEANERS (WITH THE GREEN SPRING P/N 32244-M). TENSIDER IS ASSEMBLED FOR USE ON SECONDARY CHECK-CLEANERS (WITH THE BLUE SPRING P/N 32244-MH). USE THE SHIPPED LOOSE BLUE SPRING P/N 32244-MH. P/N'S 32244-MH, 23395, AND 32259 TO BE SHIPPED LOOSE. INSTALL SHIPPED LOOSE LABELS ON CHUTE WALL NEXT TO TENSIDER.
 - 4) SHIP ONE COPY OF DRAWING 38180 WITH ASSEMBLY.
 - 5) WEIGHT: 220 LBS.
 - 6)



Deutschland

Martin Engineering GmbH
In der Rehbach 14, 65396 Walluf, Germany
Tel. +49 (0)6123 97820; Fax +49 (0)6123 75533
info@martin-eng.de; www.martin-eng.de

Spanien

Martin Engineering Spain
c/Balmes 297 1er 2a, 08006 Barcelona, Spain
Tel. +34 (0)876 245114; Fax +34 (0)966 719371
info@martin-eng.es; www.martin-eng.es

Großbritannien

Martin Engineering Ltd.
8, Experian Way, NG2 Business Park,
Nottingham NG2 1EP, Nottinghamshire, Great Britain
Tel +44 115 946 4746
info@martin-eng.co.uk; www.martin-eng.co.uk

Türkei

Martin Engineering Türkiye
Yukarı Dudullu İmes Sanayi Sitesi, B Blok 205 Sokak No.6
34775 Ümraniye İstanbul, Turkey
Tel +90 216 499 34 91; Fax +90 216 499 34 90
info@martin-eng.com.tr; www.martin-eng.com.tr

Frankreich

Martin Engineering SARL
50 Avenue d'Alsace, 68025 Colmar Cedex, France
Tel +33 389 20 63204; Fax +33 389 20 4379
info@martin-eng.fr; www.martin-eng.fr

Italien

Martin Engineering Italy Srl
Via Buonarroti, 43/A, 20064 Gorgonzola (MI), Italy
Tel +39 295 3838 51; Fax +39 295 3838 15
info@martin-eng.it; www.martin-eng.it

Russland

OOO Martin Engineering
Ul. Bolshaya Dmitrovka, 23/1
125009 Moscow, Russia
Tel +7 495 181 33 43; Fax +7 499 720 62 12
info@martin-eng.ru; www.martin-eng.ru