Martin® QC1+™
Vorabstreifer HD MT

Betriebsanleitung
Teil 2

Version: 01
Sprache: DE
M9010E DE 2026-05 QC1+HDMT

Inhaltsverzeichnis

1 Allgemeines 3

1.1 Zu dieser Betriebsanleitung 3

1.2 Mitgeltende Unterlagen 3

1.3 Artikelnummer 4

1.4 Technische Daten 4

1.5 Regional gültige Produktvarianten 4

2 Installation 5

2.1 Bestimmung der Einbauposition 5

2.2 Vorbereitung der Montage 5

2.3 Montage des Spannsystems 6

2.4 Montage des Abstreifers 6

2.5 Einstellwerte des Twist Tensioners 38850-… 8

2.6 Einstellwerte des Federspannsystems 38180-… 8

2.7 Einstellwerte des Luftspannsystems 32745-… 8

2.8 Kennzeichnung anbringen 9

3 Lieferumfang und Ersatzteile 10

3.1 Vorabstreifer 10

3.2 Abstreiferblätter 11

1 Allgemeines

HINWEIS

Vor Beginn der Arbeiten am Abstreifer oder des Förderers muss diese Betriebsanleitung Teil 1 und Teil 2 komplett durchgelesen und verstanden werden

1.1 Zu dieser Betriebsanleitung

Diese Betriebsanleitung gilt ausschließlich für Abstreifer und richtet sich an diejenigen Personen, die Abstreifer installieren, in Betrieb nehmen und dessen Einsatz überwachen.

Die Betriebsanleitung muss für die Lebensdauer der Abstreifer aufbewahrt werden und in ordentlichem Zustand allen Personen zugänglich gemacht werden, die mit Arbeiten mit und an Abstreifern betraut sind.

1.2 Mitgeltende Unterlagen

Die separat bereitgestellte Betriebsanleitung Teil 1 ist Bestandteil dieser Betriebsanleitung

1.3 Artikelnummer

Abstreifer **C1QCM1 AAA BB C D E F**

Fördergurtreite (cm)

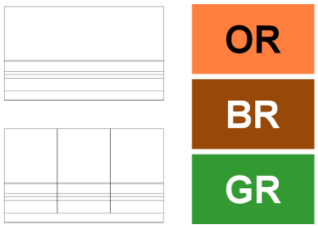
Reinigungsbreite
Gurtbreite (cm) abzüglich xx (cm)

Blatt: Urethanfarbe
Orange (O) / Braun (B) / Grün (G) / ohne Blatt (0)

Blatt: Ausführung
Ohne Blatt (0) / Hartmetall aus Stahl (T) /
Hartmetall aus Edelstahl (C)

Abstreiferachse
Stahl, lackiert (1.0038/RAL 2004) (P) / Verlängert (E)
Edelstahl (1.4571) (A) / Verlängert (B)

Spannsystem
Twist (T) / Federspanner (S) / Edelstahl-Federspanner (P) / Kein Spannsystem (0)



1.4 Technische Daten

Der Abstreifer ist für folgende Betriebsparameter geeignet:

	Betriebsparameter
Fördergurtbreite:	500 – 2.400 mm
Trommeldurchmesser:	300 - 600 mm
Fördergurtgeschwindigkeit:	Max. 4,6 m/s
Einsatztemperatur:	-40 - 150 °C abhängig vom verwendeten Urethan
Reversierbetrieb	Möglich, jedoch ohne Reinigungseffekt

1.5 Regional gültige Produktvarianten

Dargestellt sind allgemein gültige Produktvarianten. Je nach Lieferort können die Produkte geringfügige Ausführungsabweichungen aufweisen. Verwenden Sie zur Identifizierung von Teilenummern für einzelne Komponenten und Ersatzteile immer die lokal gültigen Produktinformationen und Zeichnungen.

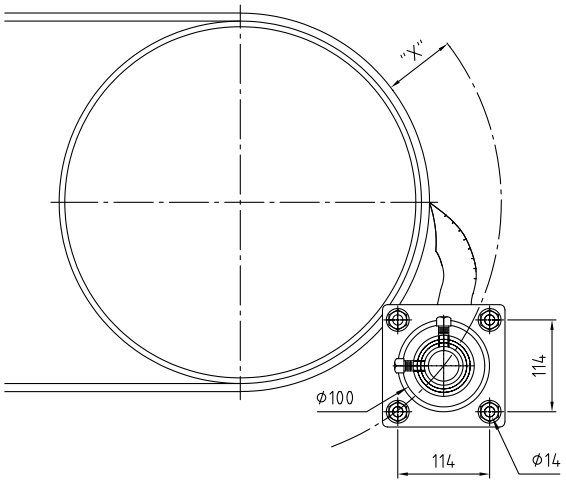
Im Zweifelsfall wenden Sie sich bitte an Ihre lokale Martin Engineering Vertretung.

2 Installation

HINWEIS

Eine allgemeine Beschreibung der Abstreiferinstallation finden Sie in Teil 1 dieser Betriebsanleitung.

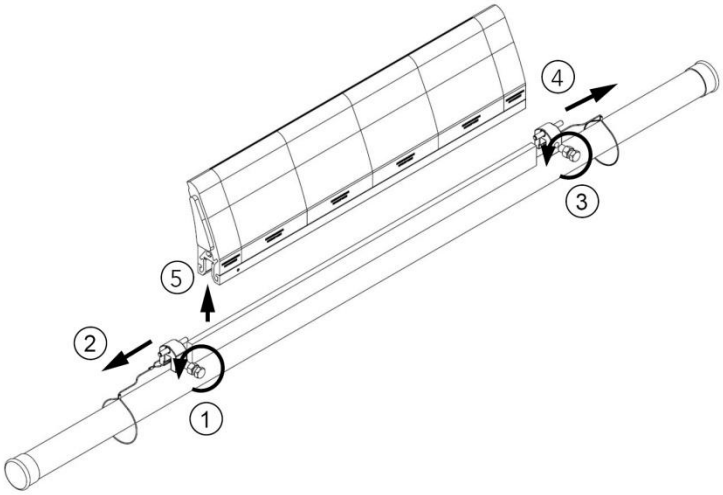
2.1 Bestimmung der Einbauposition



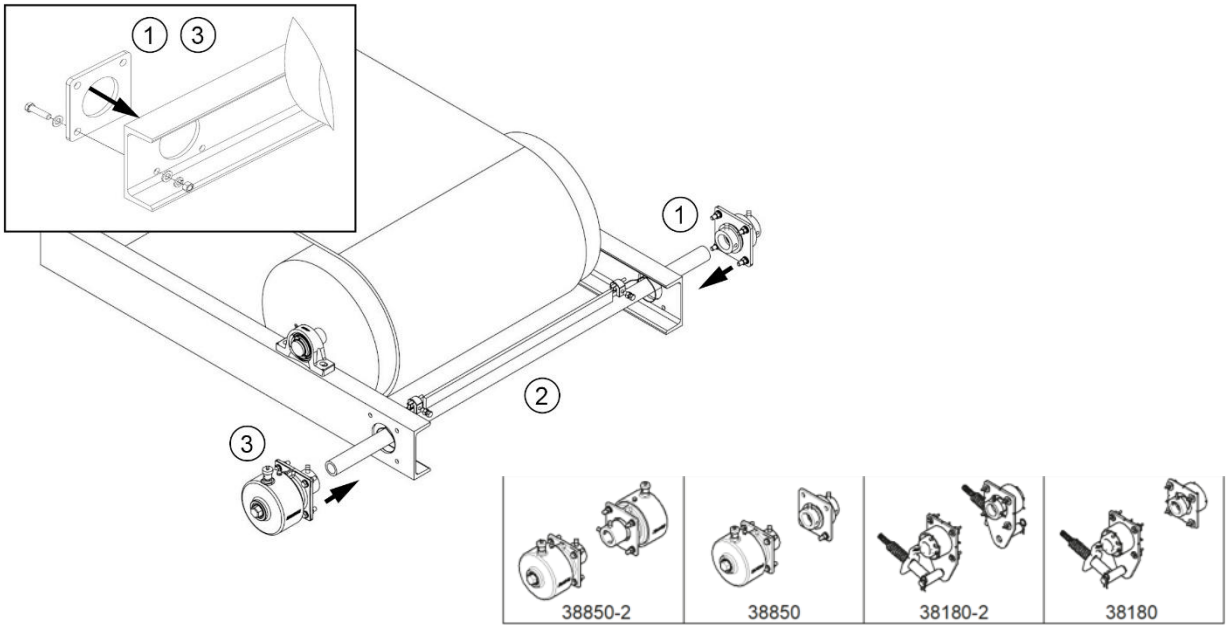
Kopftrommel-durchmesser* (mm)	X (mm)
300-375	114
376-475	102
476-600	89

* Inklusive Belagsstärke der Trommel und Fördergurtdicke

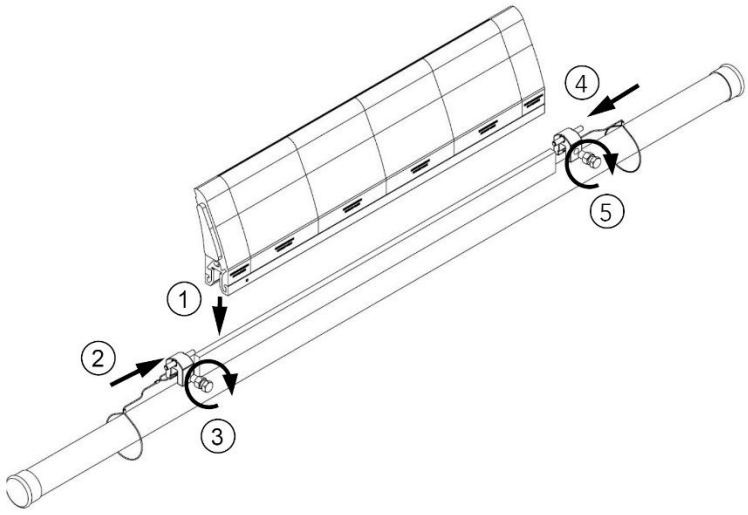
2.2 Vorbereitung der Montage



2.3 Montage des Spannsystems



2.4 Montage des Abstreifers



HINWEIS

Die Breite des Abstreiferblattes sollte an die Breite des Materials auf dem Fördergurt angepasst werden. Die QC1+™-Abstreiferblätter können durch Abschneiden auf jede beliebige Breite gekürzt werden.

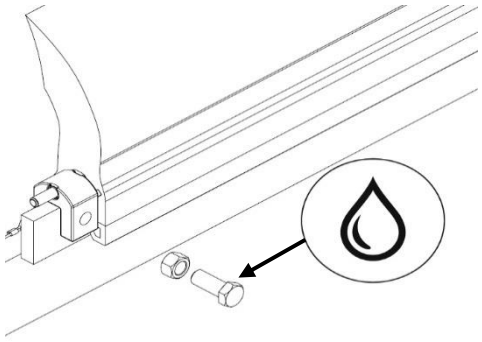
QC1+™-Sägeblattklemmen werden mit speziellen M12-Ring-Schneidschrauben aus Edelstahl geliefert. Das Anzugsmoment der Schrauben muss mindestens 65 Nm betragen.

Um Festfressen oder Blockieren zu verhindern, sollte die Schraube vor dem Anziehen leicht geschmiert werden.

Es dürfen ausschließlich die vorgesehenen Ringschrauben verwendet werden. Die Verwendung anderer Schraubentypen kann den sicheren Halt des Abstreiferblattes beeinträchtigen.

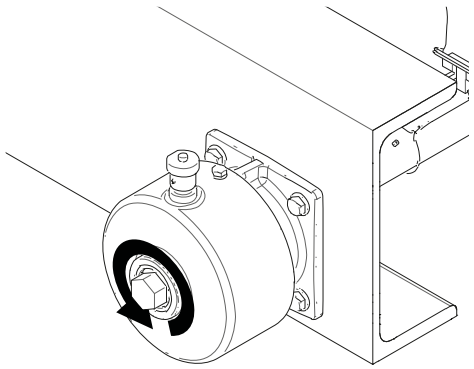
Schmierstoffspezifikation

- MoS_2
- Einsatzbereich bis min. 121 °C
- Gute chemische Stabilität
- Langfristige Beständigkeit gegen UV-Strahlung und Feuchtigkeit
- Sehr niedriger Reibungskoeffizient



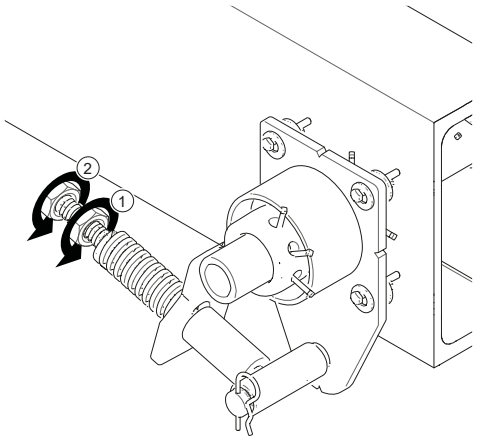
2.5 Einstellwerte des Twist Tensioners 38850-…

Gurtbreite mm	Anzahl der Rasten (Klicks)
500	2
650	3
800	3
1.000	4
1.200	5
1.400	6
1.600	3*
1.800	4*
2.000	5*
2.200	5*
2.400	6*
* Pro Spannsystem, Dual-Spannsystem benötigt	



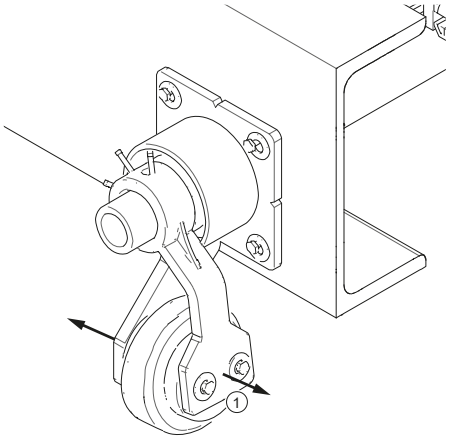
2.6 Einstellwerte des Federspannsystems 38180-…

Gurtbreite mm	Länge der Druckfeder mm
500	92
650	90
800	86
1.000	83
1.200	79
1.400	76
1.600	86*
1.800	86*
2.000	83*
2.200	79*
2.400	76*
* Pro Spannsystem, Dual-Spannsystem benötigt	



2.7 Einstellwerte des Luftspannsystems 32745-…

Gurtbreite mm	Luftdruck bar
500	0,4
650	0,6
800	0,8
1.000	1,0
1.200	1,2
1.400	1,4
1.600	0,8*
1.800	0,9*
2.000	1,1*
2.200	1,2*
2.400	1,4*
* Pro Spannsystem, Dual-Spannsystem benötigt	



2.8 Kennzeichnung anbringen

2.8.1 Sicherheitskennzeichnung

Die folgende Sicherheitskennzeichnung ist an der Förderanlage in unmittelbarer Nähe zum Abstreifer anzubringen:

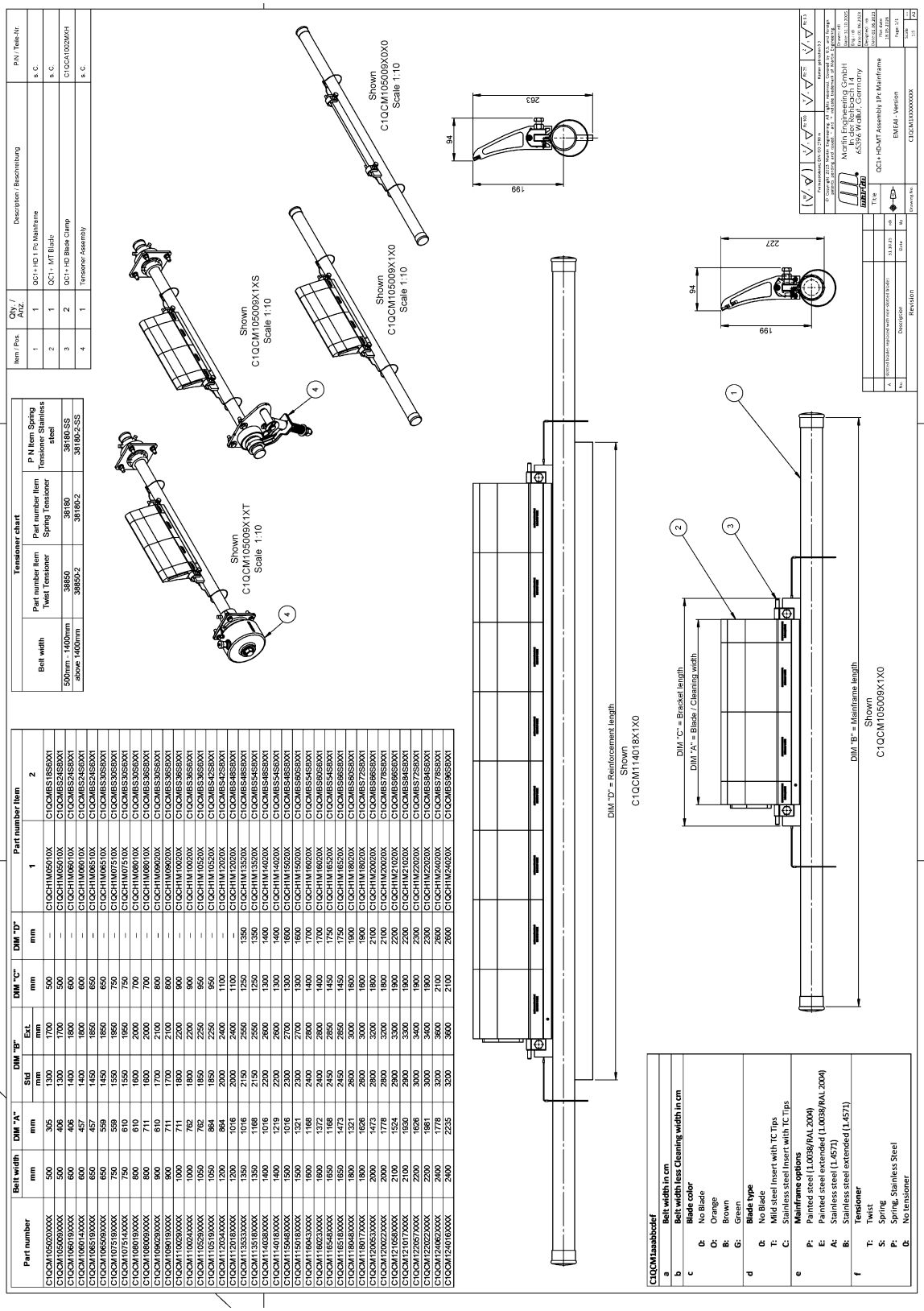
2.8.2 Weitere Kennzeichnung

Am Produkt sind folgende Aufkleber angebracht:

1. Aufkleber mit der Adresse der Niederlassung von Martin Engineering und der Bezeichnung des Produkts
2. Ein Aufkleber mit den Spannungswerten für das jeweilige Spannsystem

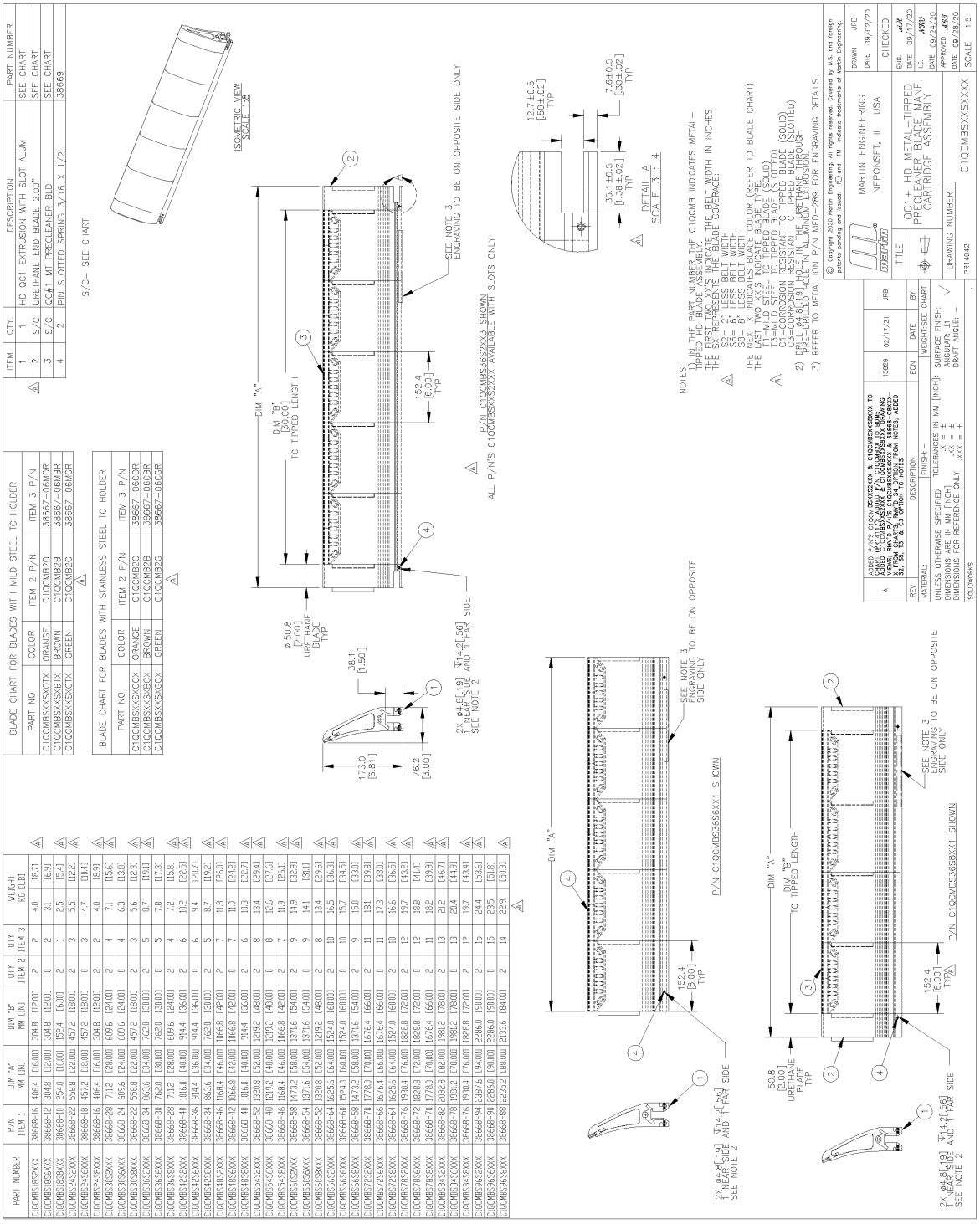
3 Lieferumfang und Ersatzteile

3.1 Vorabstreifer



Part number	Belt width	DIM "A"	DIM "B"		DIM "C"	DIM "D"	Part number Item	
	mm	mm	Std mm	Ext. mm	mm	mm	1	2
C1QCM1050200XXX	500	305	1300	1700	500	–	C1QCHM050010X	C1QCMBS18S6X1
C1QCM1050090XXX	500	406	1300	1700	500	–	C1QCHM050010X	C1QCMBS24S8X1
C1QCM1060190XXX	600	406	1400	1800	600	–	C1QCHM060010X	C1QCMBS24S8X1
C1QCM1060140XXX	600	457	1400	1800	600	–	C1QCHM060010X	C1QCMBS24S6X1
C1QCM1065190XXX	650	457	1450	1850	650	–	C1QCHM065010X	C1QCMBS24S6X1
C1QCM1065090XXX	650	559	1450	1850	650	–	C1QCHM065010X	C1QCMBS30S8X1
C1QCM1075190XXX	750	559	1550	1950	750	–	C1QCHM075010X	C1QCMBS30S8X1
C1QCM1075140XXX	750	610	1550	1950	750	–	C1QCHM075010X	C1QCMBS30S6X1
C1QCM1080190XXX	800	610	1600	2000	700	–	C1QCHM080010X	C1QCMBS30S6X1
C1QCM1080090XXX	800	711	1600	2000	700	–	C1QCHM080010X	C1QCMBS36S8X1
C1QCM1090290XXX	900	610	1700	2100	800	–	C1QCHM090020X	C1QCMBS36S8X1
C1QCM1090190XXX	900	711	1700	2100	800	–	C1QCHM090020X	C1QCMBS36S8X1
C1QCM1100290XXX	1000	711	1800	2200	900	–	C1QCHM100020X	C1QCMBS36S8X1
C1QCM1100240XXX	1000	762	1800	2200	900	–	C1QCHM100020X	C1QCMBS36S6X1
C1QCM1105290XXX	1050	762	1850	2250	950	–	C1QCHM105020X	C1QCMBS36S6X1
C1QCM1105190XXX	1050	864	1850	2250	950	–	C1QCHM105020X	C1QCMBS42S8X1
C1QCM1120240XXX	1200	864	2000	2400	1100	–	C1QCHM120020X	C1QCMBS42S8X1
C1QCM1135290XXX	1350	1016	2150	2550	1250	1350	C1QCHM135020X	C1QCMBS48S8X1
C1QCM1135180XXX	1350	1168	2150	2550	1250	1350	C1QCHM135020X	C1QCMBS54S8X1
C1QCM1140390XXX	1400	1016	2200	2600	1300	1400	C1QCHM140020X	C1QCMBS54S8X1
C1QCM1140180XXX	1400	1219	2200	2600	1300	1400	C1QCHM140020X	C1QCMBS54S6X1
C1QCM1150480XXX	1500	1016	2300	2700	1300	1600	C1QCHM150020X	C1QCMBS54S8X1
C1QCM1150180XXX	1500	1321	2300	2700	1300	1600	C1QCHM150020X	C1QCMBS56S8X1
C1QCM1160430XXX	1600	1168	2400	2800	1400	1700	C1QCHM160020X	C1QCMBS54S8X1
C1QCM1160230XXX	1600	1372	2400	2800	1400	1700	C1QCHM160020X	C1QCMBS60S6X1
C1QCM1165480XXX	1650	1168	2450	2850	1450	1750	C1QCHM165020X	C1QCMBS54S8X1
C1QCM1165180XXX	1650	1473	2450	2850	1450	1750	C1QCHM165020X	C1QCMBS66S8X1
C1QCM1180480XXX	1800	1321	2600	3000	1600	1900	C1QCHM180020X	C1QCMBS60S8X1
C1QCM1180177XXX	1800	1626	2600	3000	1600	1900	C1QCHM180020X	C1QCMBS72S8X1
C1QCM1200530XXX	2000	1473	2800	3200	1800	2100	C1QCHM200020X	C1QCMBS66S8X1
C1QCM1200220XXX	2000	1778	2800	3200	1800	2100	C1QCHM200020X	C1QCMBS78S8X1
C1QCM1210580XXX	2100	1524	2900	3300	1900	2200	C1QCHM210020X	C1QCMBS66S8X1
C1QCM1210177XXX	2100	1930	2900	3300	1900	2200	C1QCHM210020X	C1QCMBS84S8X1
C1QCM1220577XXX	2200	1626	3000	3400	1900	2300	C1QCHM220020X	C1QCMBS72S8X1
C1QCM1220222XXX	2200	1981	3000	3400	1900	2300	C1QCHM220020X	C1QCMBS84S8X1
C1QCM1240622XXX	2400	1778	3200	3600	2100	2600	C1QCHM240020X	C1QCMBS78S8X1
C1QCM1240160XXX	2400	2235	3200	3600	2100	2600	C1QCHM240020X	C1QCMBS96S8X1

3.2 Abstreiferblätter



Deutschland
Martin Engineering GmbH
In der Rehbach 14, 65396 Walluf, Germany
Tel. +49 (0)6123 97820; Fax +49 (0)6123 75533
info@martin-eng.de; www.martin-eng.de

Frankreich
Martin Engineering SARL
50 Avenue d'Alsace, 68025 Colmar Cedex, France
Tel +33 389 20 6324; Fax +33 389 20 4379
info@martin-eng.fr; www.martin-eng.fr

Italien
Martin Engineering Italy Srl
Via Eleuterio Pagliano, 35 20149 Milano, Italy
Tel. +39 02 9538 38 51
info@martin-eng.it; www.martin-eng.it

Kasachstan
Martin Engineering LLP
building 152/6, office 513,
Radostovtsa street, Bostandy district,
Almaty, 050000, Republic of Kazakhstan
Tel. +7 707 862 6868
kz-info@martin-eng.com; www.martin-eng.kz

Spanien
Martin Engineering Spain
c/Balmes 297 3° 1ª b 08006 Barcelona, Spain
Tel. +34 (0)876 245114
info@martin-eng.es; www.martin-eng.es

Türkei
Martin Engineering Türkiye
Yukarı Dudullu İmes Sanayi Sitesi, B Blok 205 Sokak No.6
34775 Ümraniye Istanbul, Turkey
Tel +90 216 499 34 91
info@martin-eng.com.tr; www.martin-eng.com.tr

Vereinigte Königreich
Martin Engineering Ltd.
Unit 33, The Tangent Business Hub,
Weighbridge Road, Shirebrook,
NG20 8RX, United Kingdom
Tel. +44 115 946 4746
info@martin-eng.co.uk; www.martin-eng.co.uk