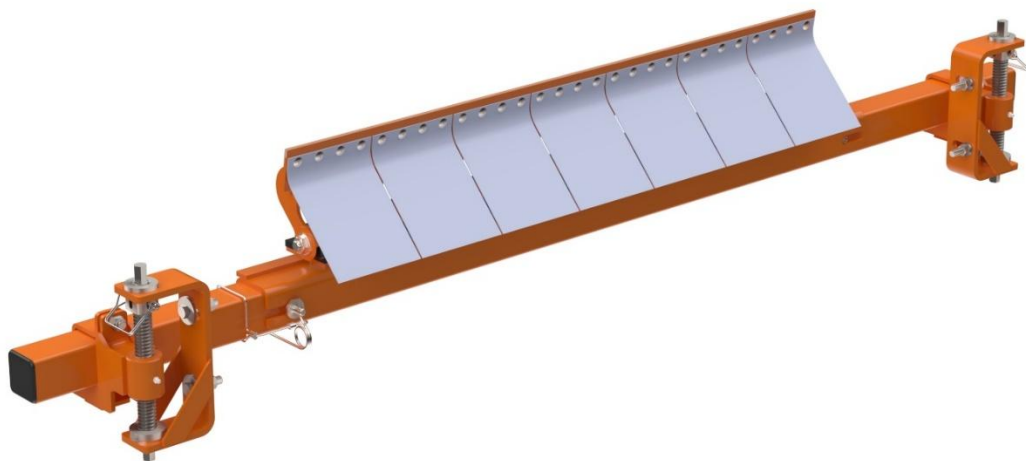


SQC2S™ Hauptabstreifer mit Orion Abstreiferblättern



Installationsanleitung Teil 2

Version: 01
Sprache: DE

M4198E DE 2026-05 SQC2 Orion

Inhaltsverzeichnis

Inhaltsverzeichnis	1
1 Allgemeines	2
1.1 Zu dieser Betriebsanleitung	2
1.2 Mitgeltende Unterlagen.....	2
1.3 Artikelnummer	3
1.4 Technische Daten.....	4
2 Installation	5
2.1 Bestimmung der Einbauposition	5
2.2 Installation des Spannsystems	8
2.3 Installation des Abstreifers.....	9
2.4 Kennzeichnungen anbringen	11
3 Lieferumfang und Ersatzteile	12

1 Allgemeines



HINWEIS

Vor Beginn der Arbeiten am Abstreifer oder des Förderers muss diese Betriebsanleitung Teil 1 und Teil 2 komplett durchgelesen und verstanden werden.

1.1 Zu dieser Betriebsanleitung

Diese Betriebsanleitung gilt ausschließlich für Abstreifer und richtet sich an diejenigen Personen, die Abstreifer installieren, in Betrieb nehmen und dessen Einsatz überwachen.

Die Betriebsanleitung muss für die Lebensdauer der Abstreifer aufbewahrt werden und in ordentlichem Zustand allen Personen zugänglich gemacht werden, die mit Arbeiten mit und an Abstreifern betraut sind.

1.2 Mitgeltende Unterlagen

Die separat bereitgestellte Betriebsanleitung Teil 1 ist Bestandteil dieser Betriebsanleitung

1.3 Artikelnummer

	SQC2	SA	BB	C	DD	RO	E	F	G
Einsatzbedingungen Heavy Duty (H) / Extra Heavy Duty (E)									
Fördergurtbreite (Zoll)									
Abstreiferblatt Typ Edelstahl (St. 316) mit Teflon Ableiter (C) Edelstahl (St. 316) mit Hartmetalleinsatz +Teflon Abl. (S) Baustahl, lackiert mit Teflon Ableiter (T)									
Reinigungsbreite (Zoll)									
Federelement Typ									
Hauptachse, Optionen Baustahl, lackiert (P) / Verlängert (E) Edelstahl (S) / Verlängert (Z)									
Spannsystem Standard Spannsystem, lackiert (T) / Edelstahl (S) Heavy Duty Spannsystem, lackiert (H) / Edelstahl (G) Ohne Spannsystem (N)									
Weitere Optionen - Keine (N)									

Spannvorrichtung

Artikelnummer	Artikel	Menge
41780-XXXXXXXXXT	SQC2-35701+E	1
41780-XXXXXXXXXS	SQC2-35701-SS+E	1

1.4 Technische Daten

Der Abstreifer ist für folgende Betriebsparameter geeignet:

	Betriebsparameter
Fördergurtbreite:	500 – 2.400 mm
Fördergurtgeschwindigkeit:	Max. 5,1 m/s
Einsatztemperatur:	-30 - +121 °C
Reversierbetrieb:	Nein
Gurtrücklauf	Möglich, aber keine Reinigungswirkung t

2 Installation

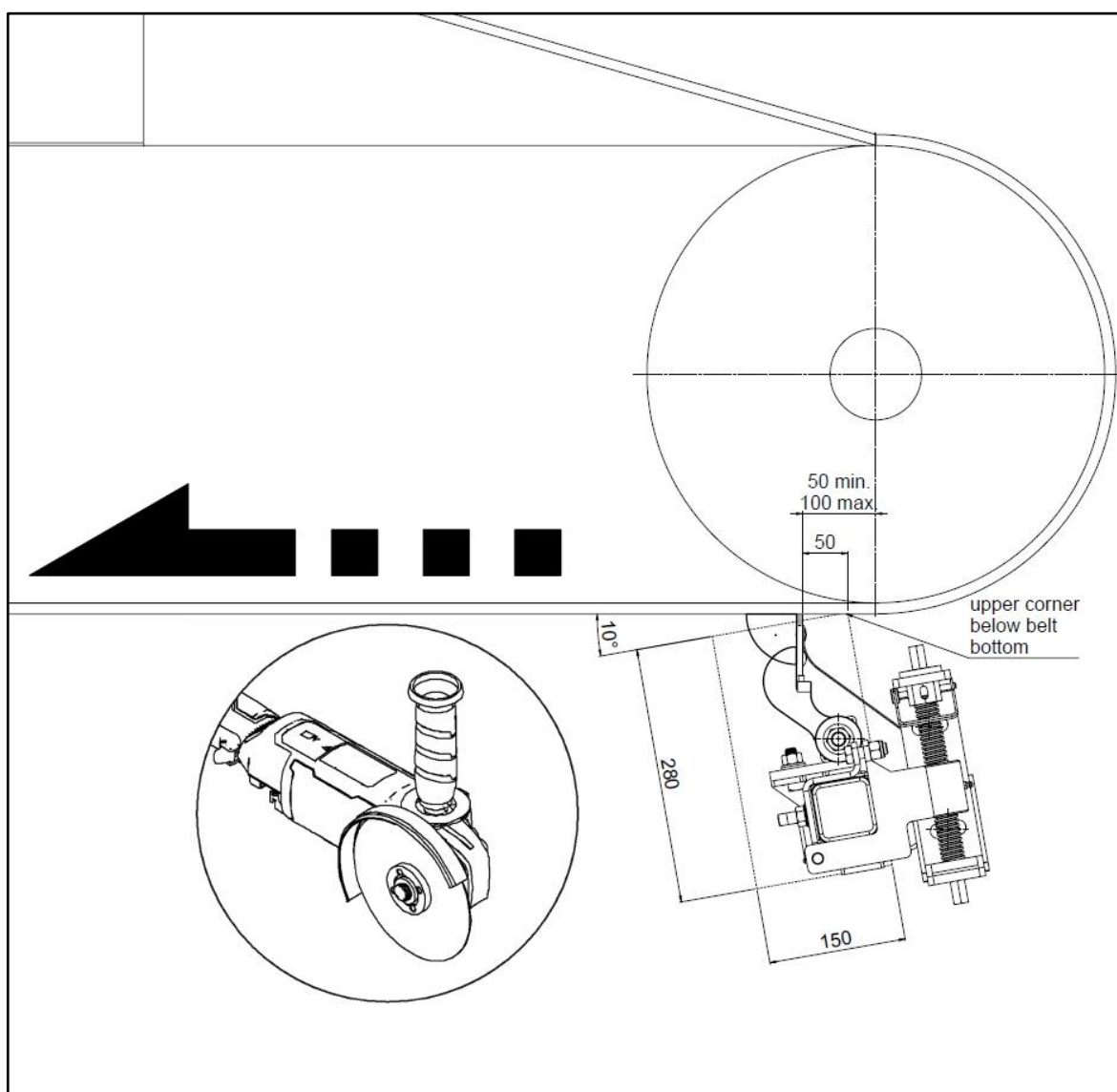


HINWEIS

Eine allgemeine Beschreibung der Abstreiferinstallation finden Sie in Teil 1 dieser Betriebsanleitung

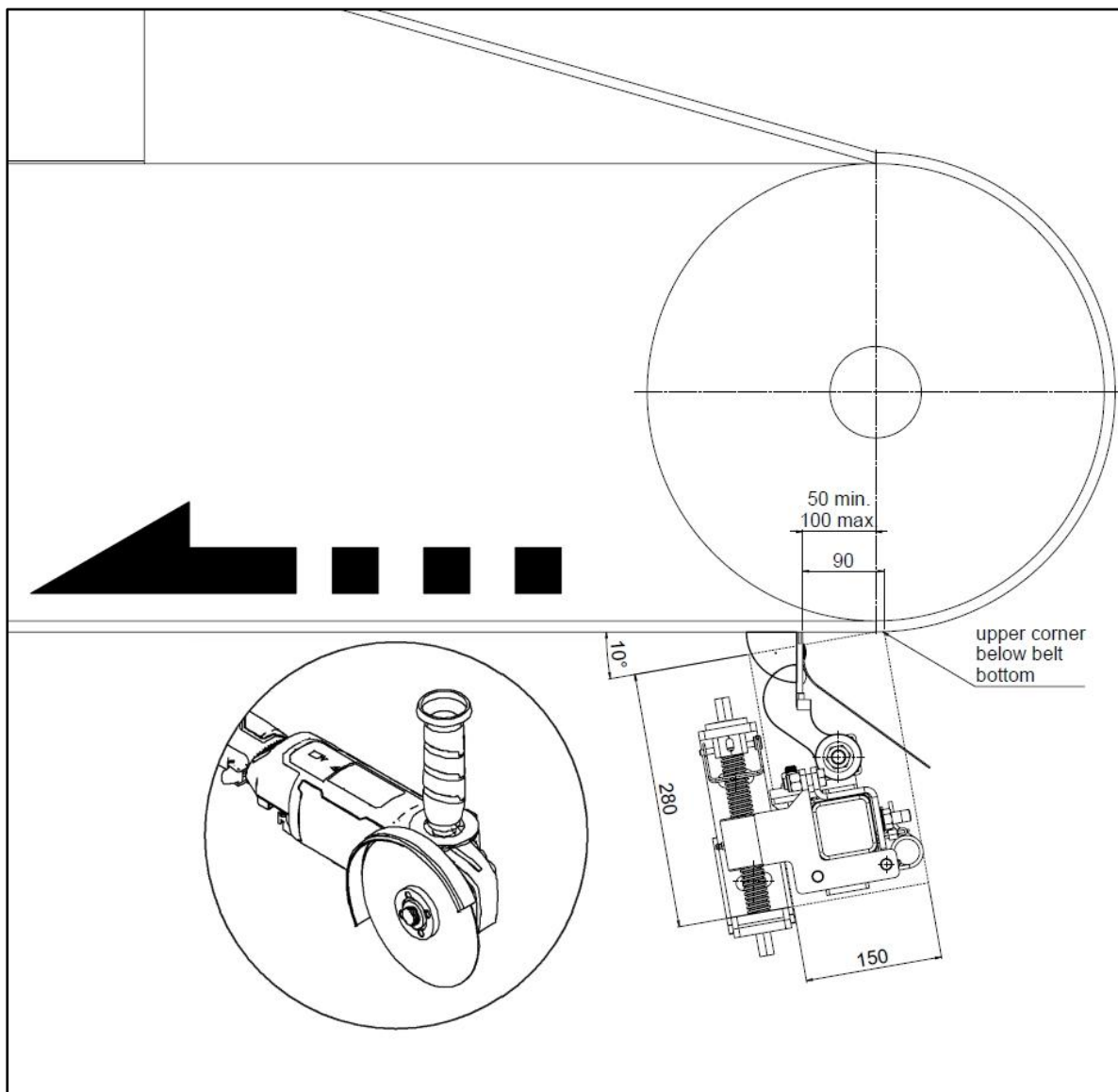
2.1 Bestimmung der Einbauposition

Die Mindestabmessungen der Ausschnitte an der Einhausung sind hier angegeben, damit der Abstreifer leicht installiert und gewartet werden kann.

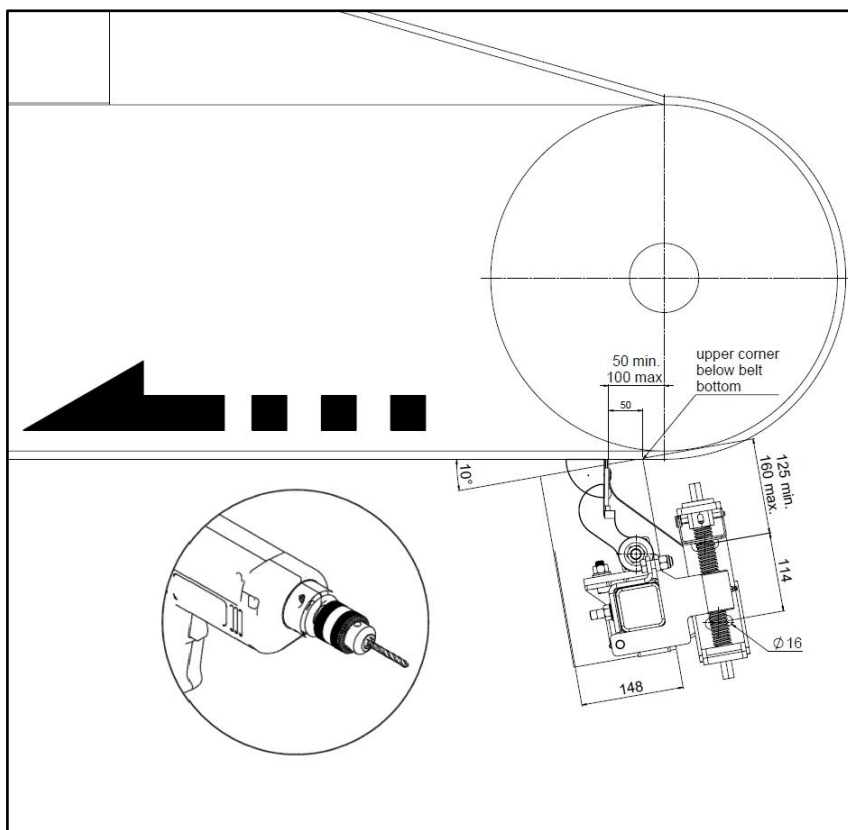


Das Spannsystem kann in zwei Positionen montiert werden, vor der Hauptachse und alternativ hinter der Hauptachse. Die Einbaulage muss jedoch auf beiden Seiten gleich sein.

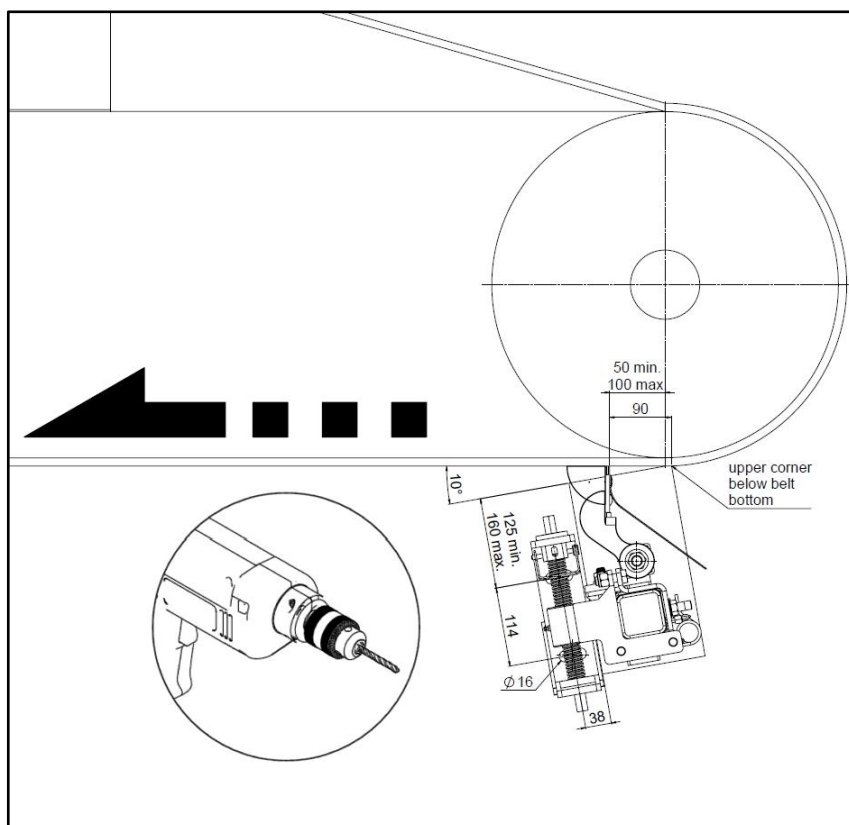
Die alternative Einbaulage ist dann wie folgt:



Position der Bohrungen zur Befestigung der Spannvorrichtungen am Gehäuse:

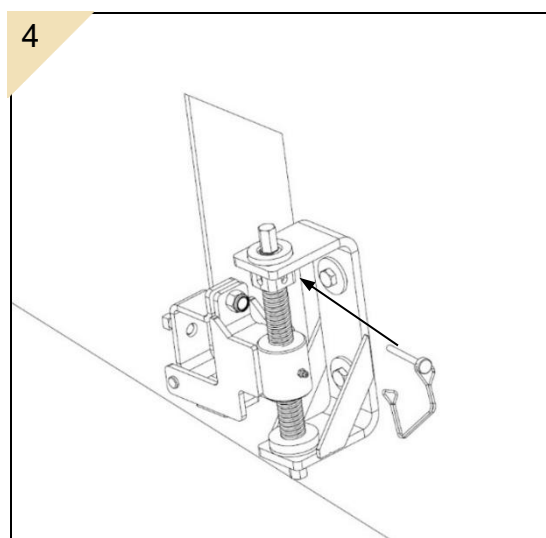
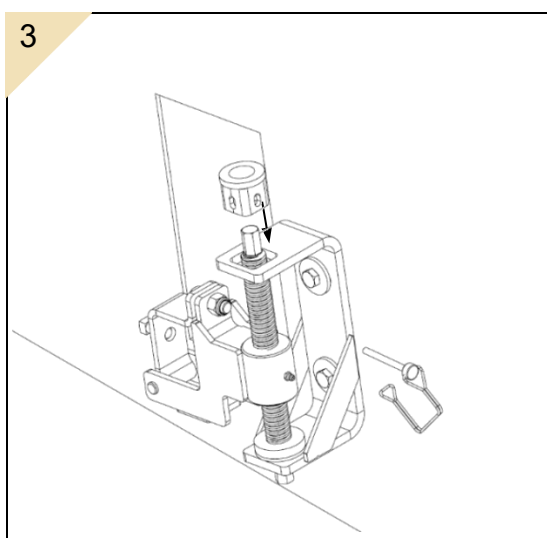
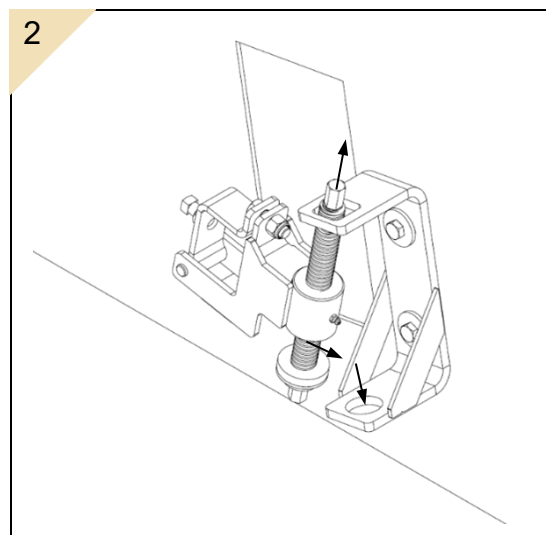
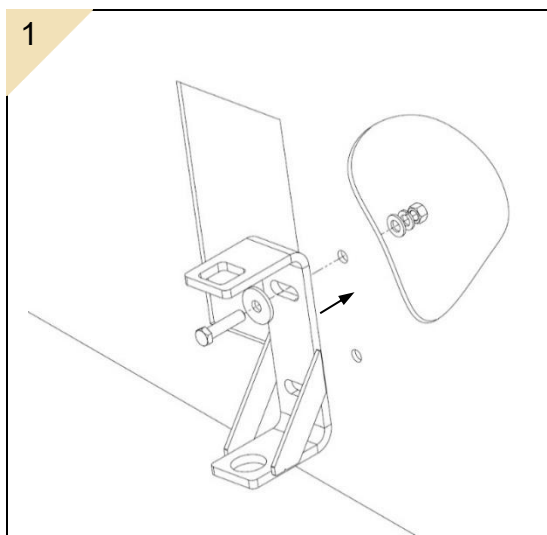


Alternativ

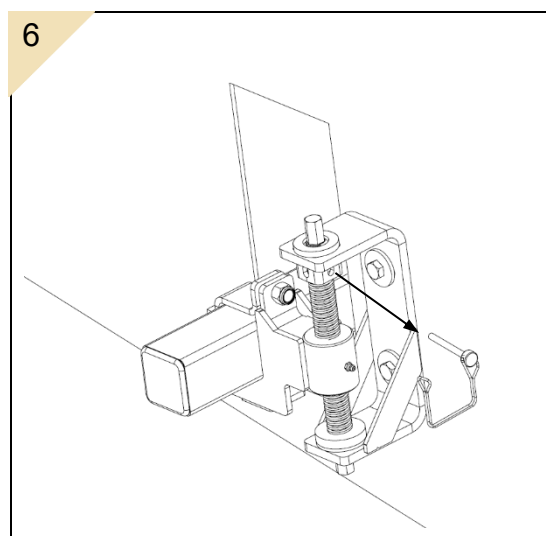
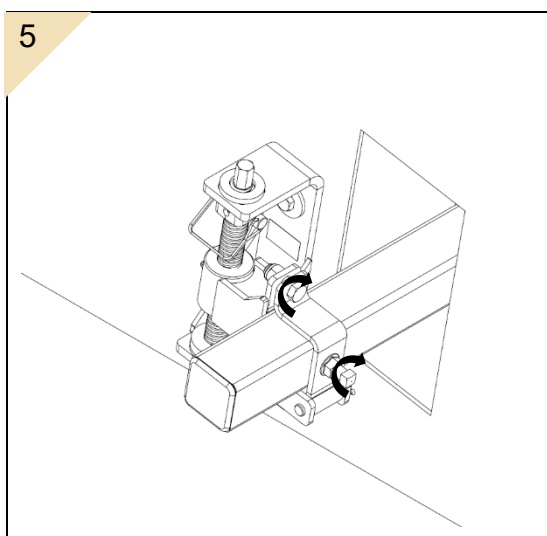
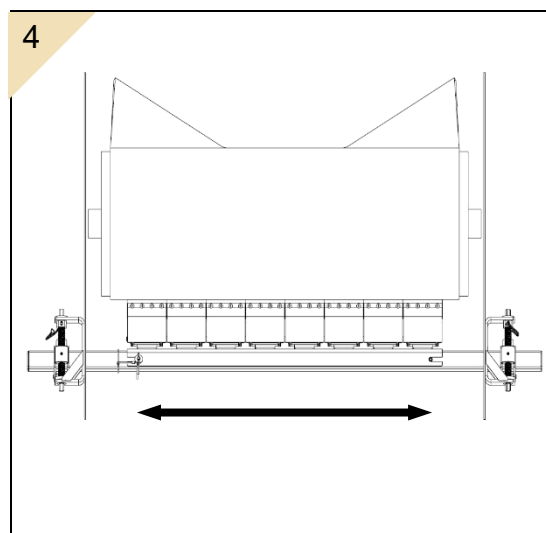
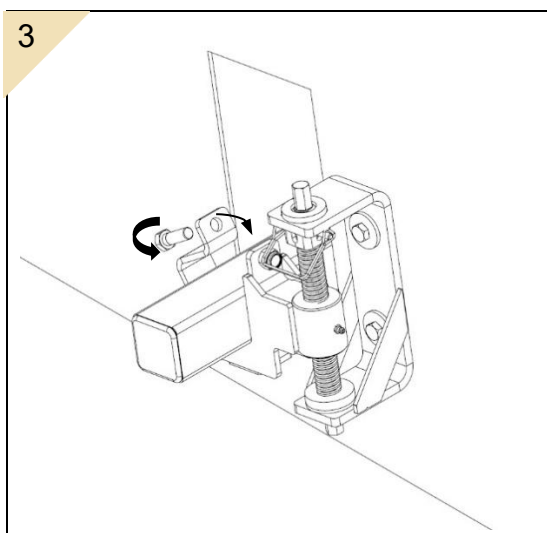
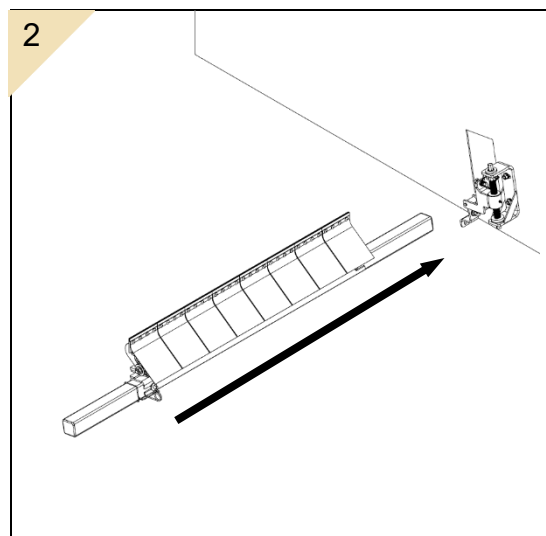
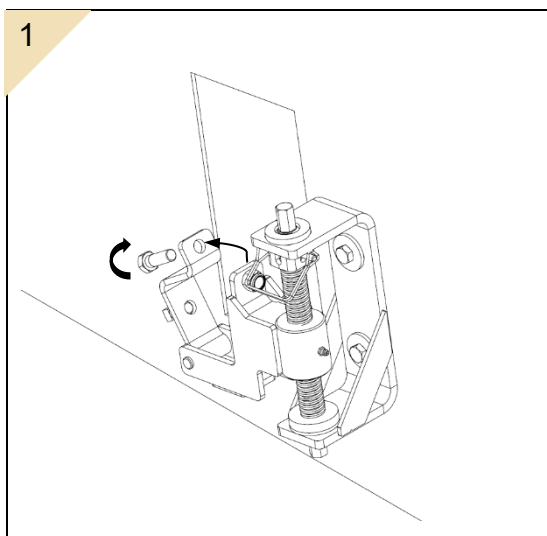


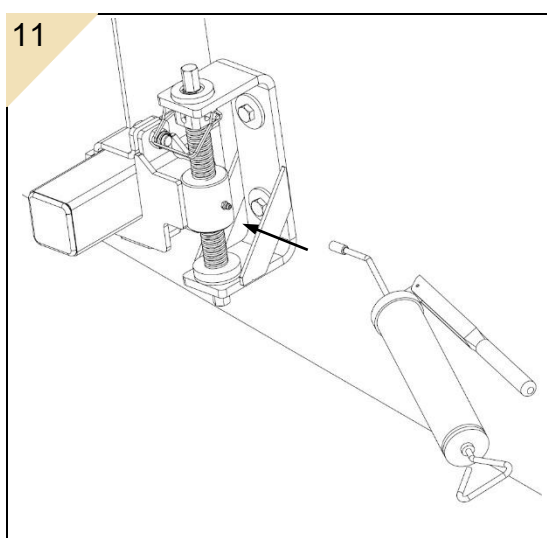
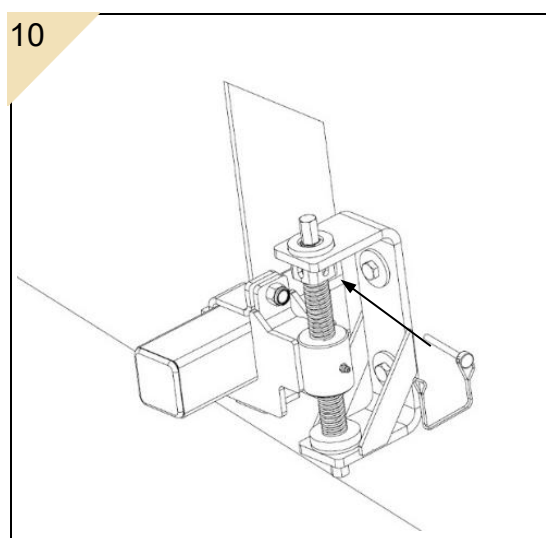
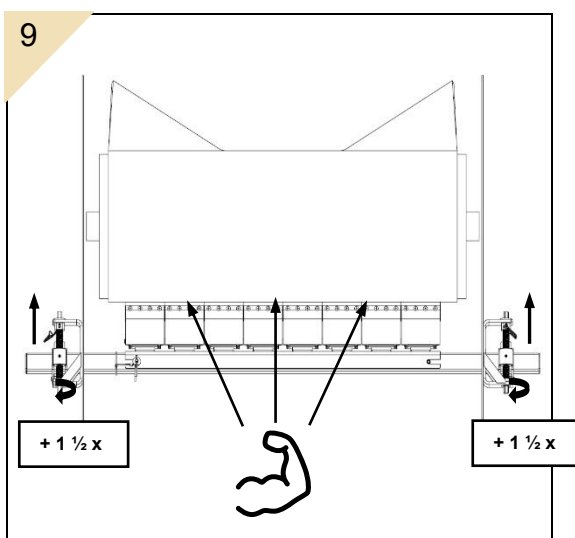
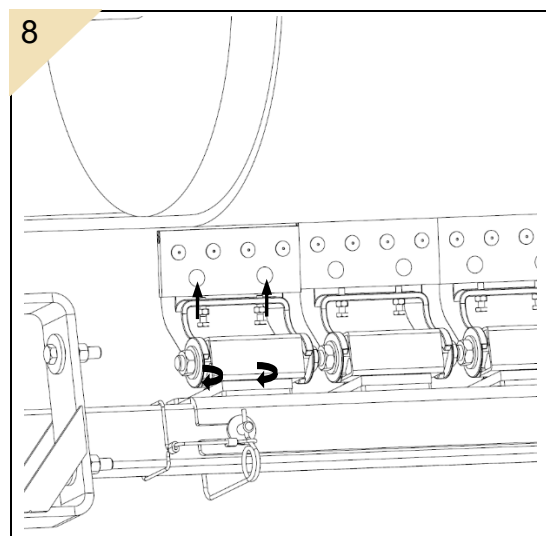
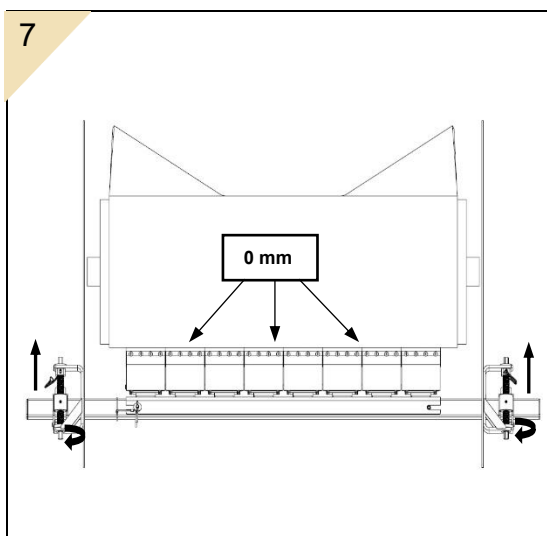
2.2 Installation des Spannsystems

Bei der hier dargestellten Variante ist das Spannsystem vor der Hauptachse montiert. Das Gleiche gilt für die Variante mit Spannsystem nach der Hauptachse (Alternative).



2.3 Installation des Abstreifers





Schmierstoffspezifikation

- MoS₂
- Einsatzbereich bis min. 121 °C
- Gute chemische Stabilität
- Langfristige Beständigkeit gegen UV-Strahlung und Feuchtigkeit
- Sehr niedriger Reibungskoeffizient

2.4 Kennzeichnungen anbringen

2.4.1 Sicherheitskennzeichnung

Die folgende Sicherheitskennzeichnung ist an der Förderanlage in unmittelbarer Nähe zum Abstreifer anzubringen:



2.4.2 Weitere Kennzeichnungen

Die aufgeführten Kennzeichnungen sind bereits am Produkt angebracht:

1. Aufkleber mit der Adresse der Niederlassung von Martin Engineering und der Bezeichnung des Produkts
2. Ein Aufkleber mit den Spannungswerten für das jeweilige Spannsystem

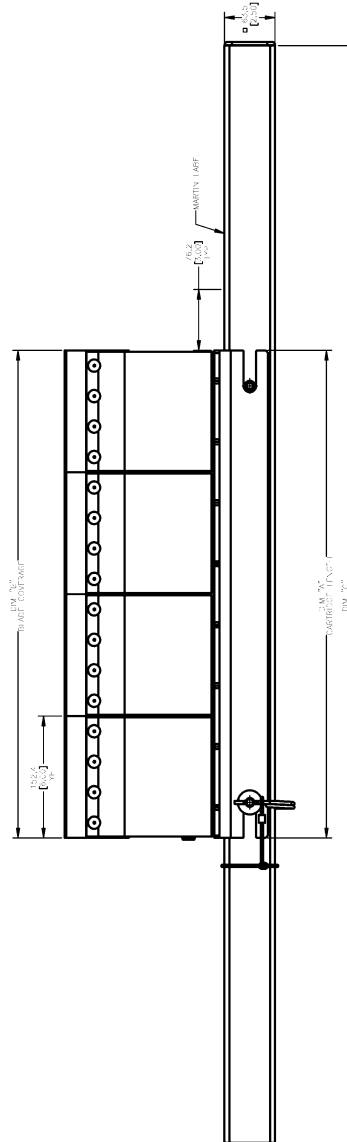
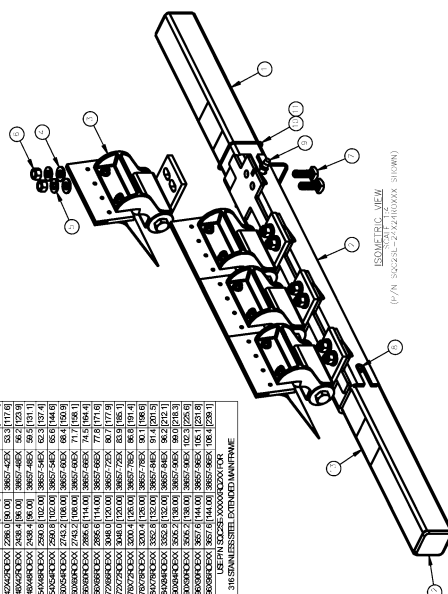
3 Lieferumfang und Ersatzteile

[illegible]

[illegible][illegible]

ILN/COVER CLART	
PART NUMBER	P/N I/FW 15
5002SF XXXXXRCXHX	38654 HF
5002SF - XXXXXRCXHX	38654 - HPS

COVER BOARD CHART	
PART NUMBER	P/N ITEM 16
SQC2SL-XXXXXKCCXX	360"4-SQCS
SQC2SL-XXXXXKCCXX	360"4-SQCS
SQC2SL-XXXXXKCCXX	360"4-SQCS
SQC2SL-XXXXXKCCXX	360"4-SQCS



W. S. JONES, JR., Editor

[illegible][illegible]



Deutschland

Martin Engineering GmbH
In der Rehbach 14, 65396 Walluf, Germany
Tel. +49 (0)6123 97820; Fax +49 (0)6123 75533
info@martin-eng.de; www.martin-eng.de

Spanien

Martin Engineering Spain
c/Balmes 297 3° 1ª b 08006 Barcelona, Spain
Tel. +34 (0)876 245114
info@martin-eng.es; www.martin-eng.es

Frankreich

Martin Engineering SARL
50 Avenue d'Alsace, 68025 Colmar Cedex, France
Tel +33 389 20 6324; Fax +33 389 20 4379
info@martin-eng.fr; www.martin-eng.fr

Türkei

Martin Engineering Türkiye
Yukarı Dudullu İmes Sanayi Sitesi, B Blok 205 Sokak
No.6
34775 Ümraniye İstanbul, Turkey
Tel +90 216 499 34 91
info@martin-eng.com.tr; www.martin-eng.com.tr

Italien

Martin Engineering Italy Srl
Via Eleuterio Pagliano, 35 20149 Milano, Italy
Tel. +39 02 9538 38 51
info@martin-eng.it; www.martin-eng.it

Vereinigtes Königreich

Martin Engineering Ltd.
Unit 33, The Tangent Business Hub,
Weighbridge Road, Shirebrook,
NG20 8RX, United Kingdom
Tel. +44 115 946 4746
info@martin-eng.co.uk; www.martin-eng.co.uk

Kasachstan

Martin Engineering LLP
building 152/6, office 513,
Radostovt'sa street, Bostandy district,
Almaty, 050000, Republic of Kazakhstan
Tel. +7 707 862 6868
kz-info@martin-eng.com; www.martin-eng.kz