

SQC2™ Mini Hauptabstreifer



Betriebsanleitung Teil 2

Version: 01
Sprache: DE
M4078E DE 2026-05 SQC2 MINI

Inhaltsverzeichnis

1	Allgemeines	2
1.1	Zu dieser Betriebsanleitung	2
1.2	Mitgeltende Unterlagen.....	2
1.3	Artikelnummer	3
1.4	Technische Daten.....	3
2	Installation	4
2.1	Bestimmung der Einbauposition	4
2.2	Montage der Spannvorrichtung	7
2.3	Montage des Abstreifers.....	8
2.4	Kennzeichnungen anbringen	10
3	Lieferumfang und Ersatzteile	11
3.1	Abstreifer	11

1 Allgemeines



HINWEIS

Vor Beginn der Arbeiten am Abstreifer oder des Förderers muss diese Betriebsanleitung Teil 1 und Teil 2 komplett durchgelesen und verstanden werden.

1.1 Zu dieser Betriebsanleitung

Diese Betriebsanleitung gilt ausschließlich für Abstreifer und richtet sich an diejenigen Personen, die Abstreifer installieren, in Betrieb nehmen und dessen Einsatz überwachen.

Die Betriebsanleitung muss für die Lebensdauer der Abstreifer aufbewahrt werden und in ordentlichem Zustand allen Personen zugänglich gemacht werden, die mit Arbeiten mit und an Abstreifern betraut sind.

1.2 Mitgeltende Unterlagen

Die separat bereitgestellte Betriebsanleitung Teil 1 ist Bestandteil dieser Betriebsanleitung.

1.3 Artikelnummer

Abstreifer

41605 – AA B CC DD EE F – GG

Fördergurtbreite in Zoll _____

Blattausführung _____
Edelstahlplatte mit Hartmetall Reversierbetrieb (C)
Baustahlplatte mit Hartmetall, Reversierbetrieb (R)
Baustahlplatte mit Hartmetall (H)

Reinigungsbreite in Zoll _____

Dämpfungsausführung _____
Standard Gummipuffer (MR)

Hauptachse Optionen _____
Lackierter Stahl (1.0037/RAL 2004) (P)
Lackierter Stahl C5M (1.0037/RAL 2004) (C)
Edelstahl 1.4571) (S)

Spannvorrichtung Optionen _____
Keine Spannvorrichtung (0)
Lackierte Federspannvorrichtung (T)
Edelstahl Federspannvorrichtung (S)

Verlängerte Hauptachse in dm _____

Spannvorrichtung

Artikel Nummer	Artikel	Qty
41641-XXXXXXXXTX	SQC2-35701	1
41641-XXXXXXXXSX	SQC2-35701-SS	1

1.4 Technische Daten

Der Abstreifer ist für folgende Betriebsparameter geeignet:

	Betriebsparameter
Förderbandbreite:	450 – 3.000 mm
Förderbandgeschwindigkeit:	Max. 5,1 m/s
Einsatztemperatur:	-30 - +75 °C (Dämpfer Typ "MR")
Reversierbetrieb:	Möglich (alle Blattausführungen, außer Typ "H")

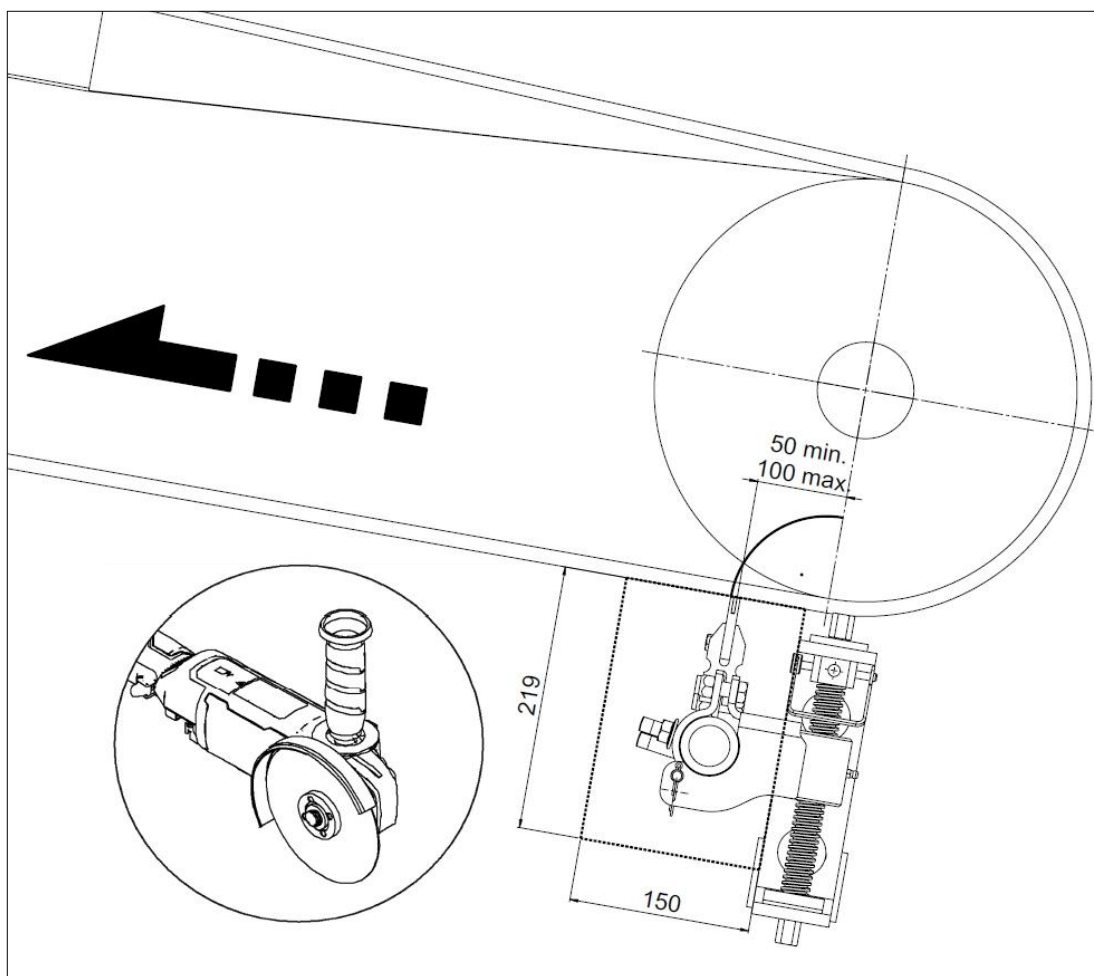
2 Installation



HINWEIS

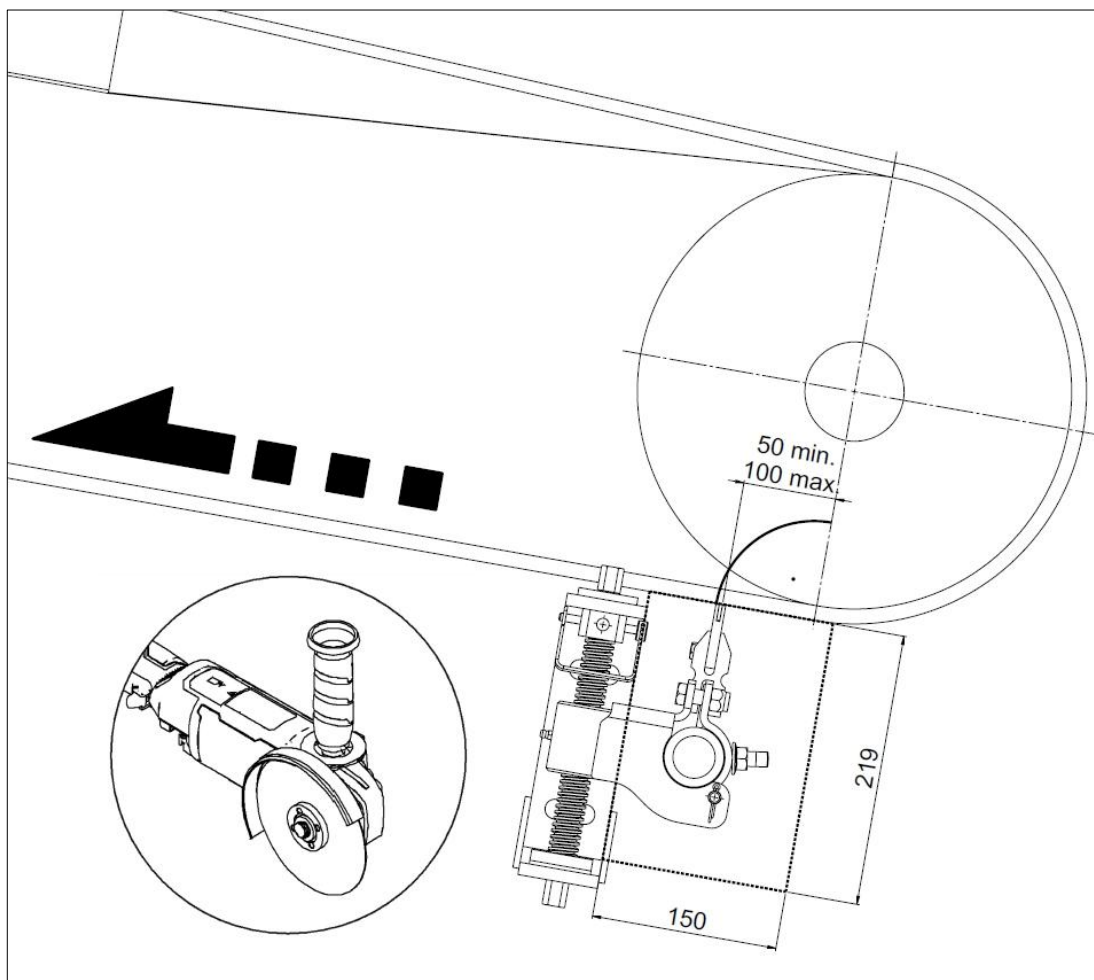
Eine allgemeine Beschreibung der Abstreiferinstallation finden Sie in Teil 1 dieser Betriebsanleitung.

2.1 Bestimmung der Einbauposition

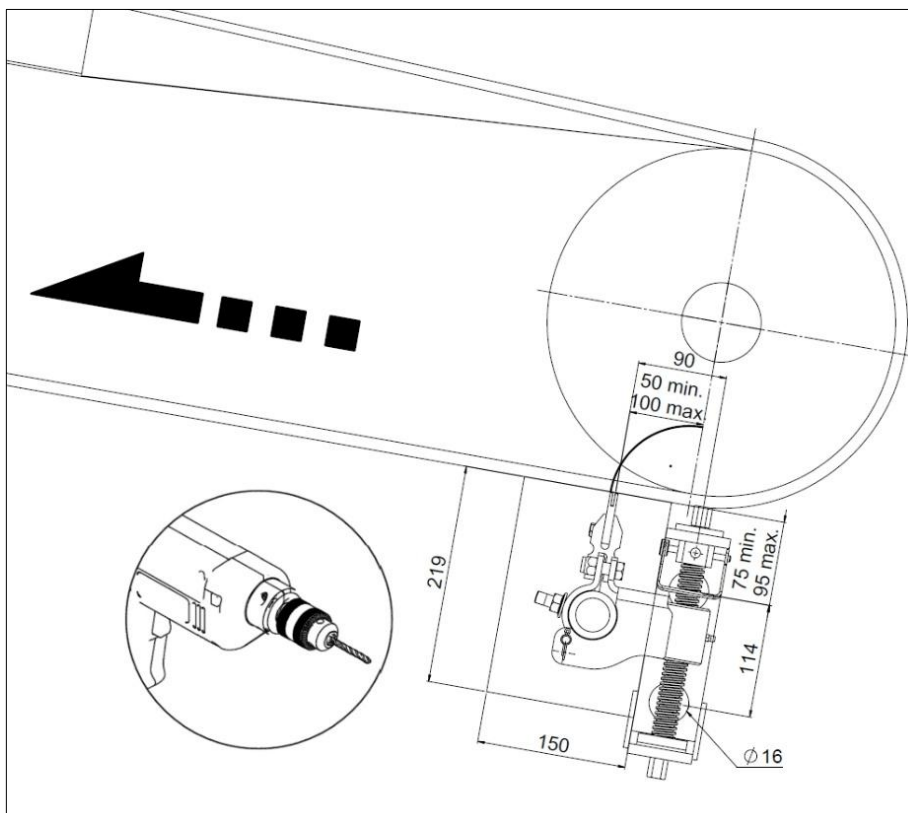


Die Spannvorrichtung kann in zwei Richtungen montiert werden: vor dem Hauptrahmen oder alternativ hinter dem Hauptrahmen. Die Einbauposition sollte jedoch auf beiden Seiten identisch sein.

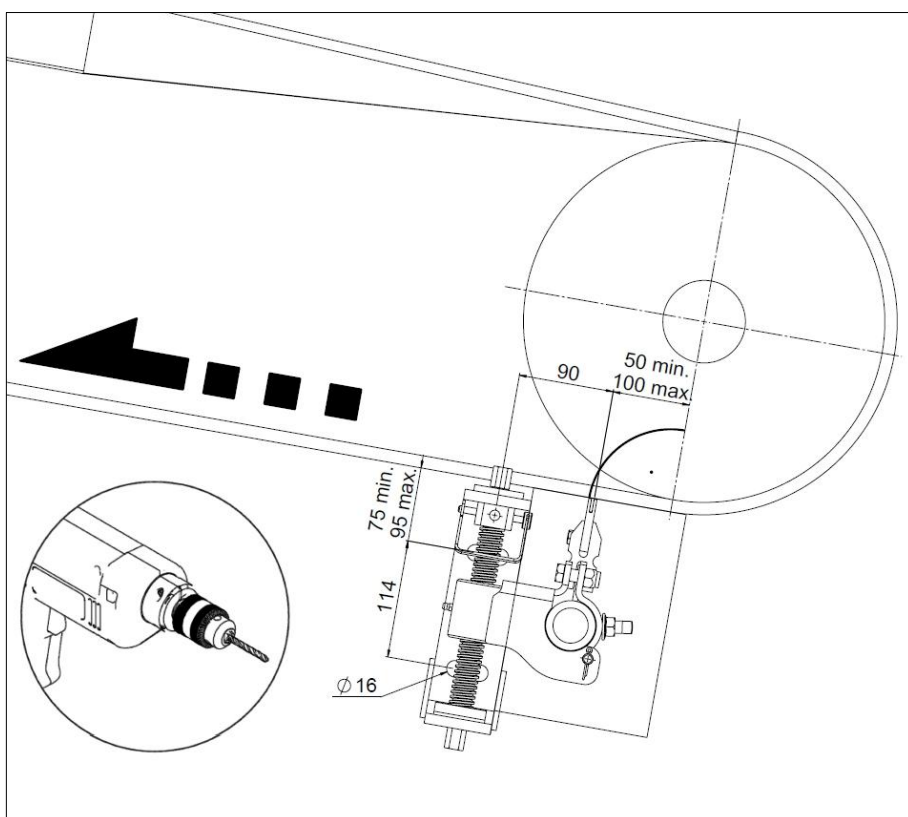
Die alternative Einbauposition ist wie folgt:



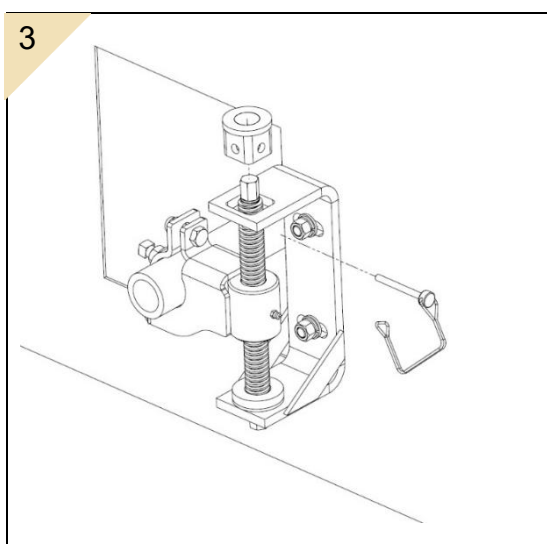
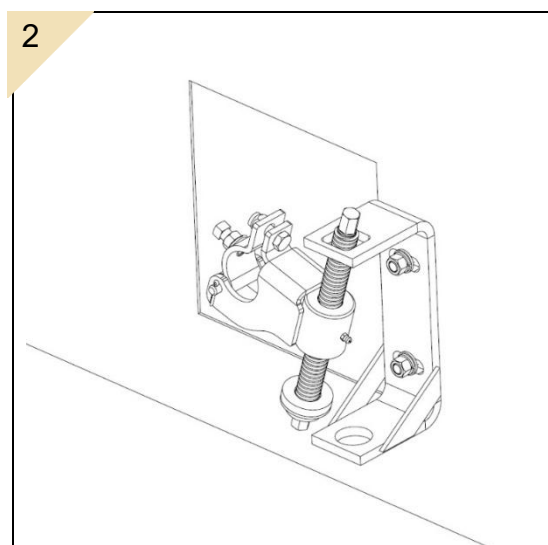
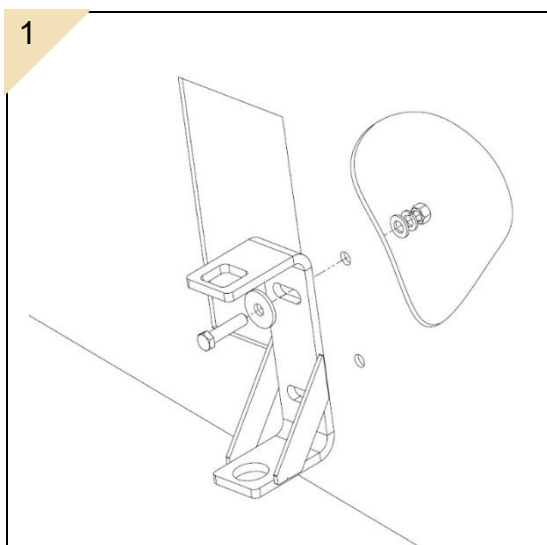
Position der Bohrungen zur Befestigung der Spannvorrichtungen am Gehäuse:



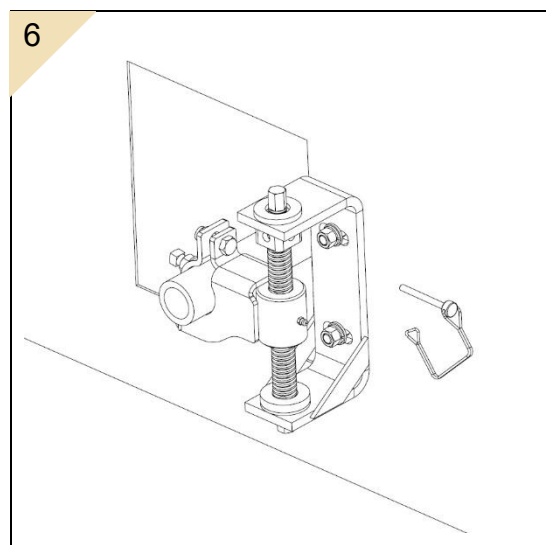
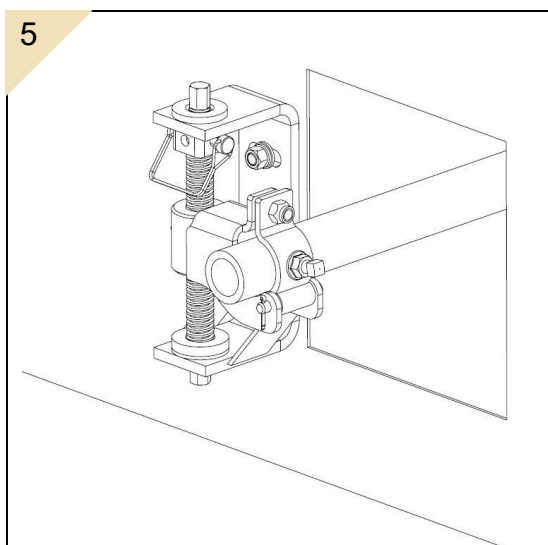
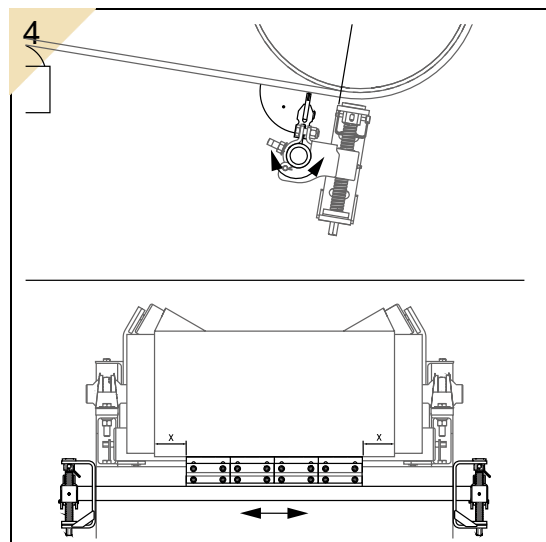
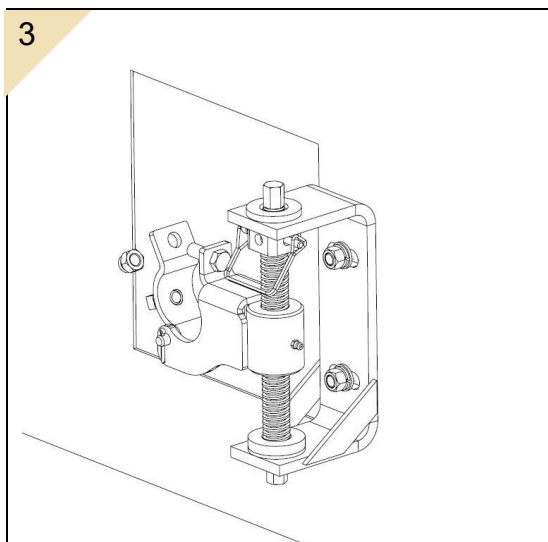
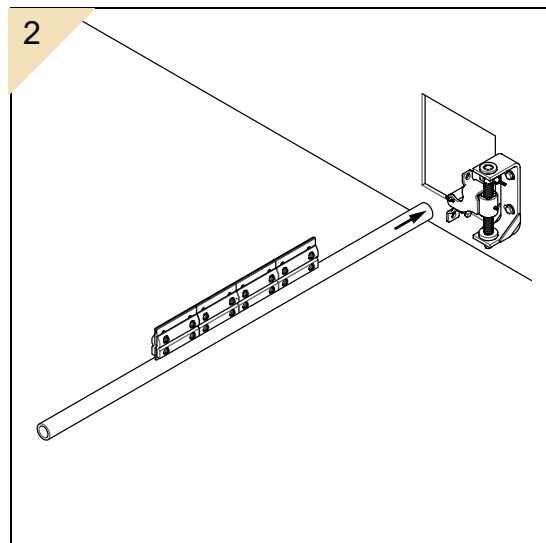
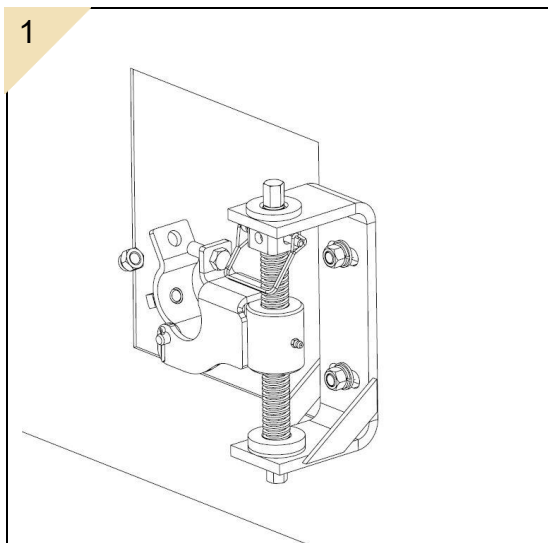
Alternativ:

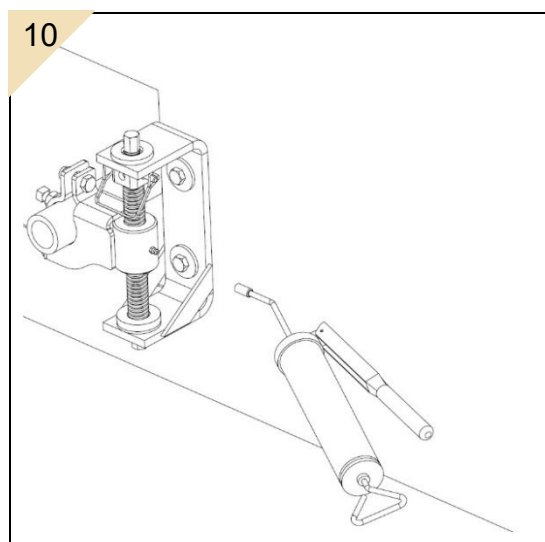
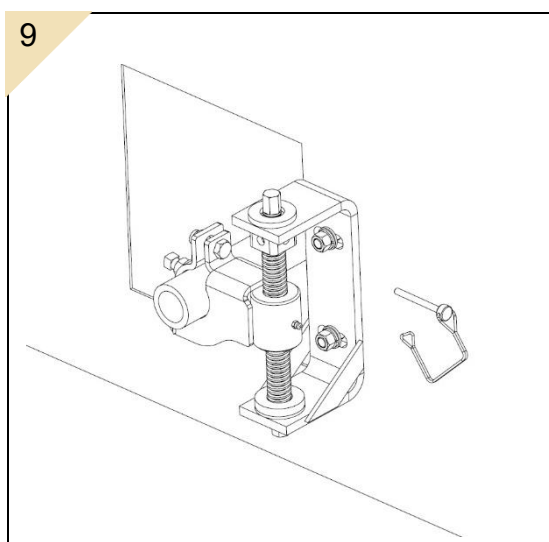
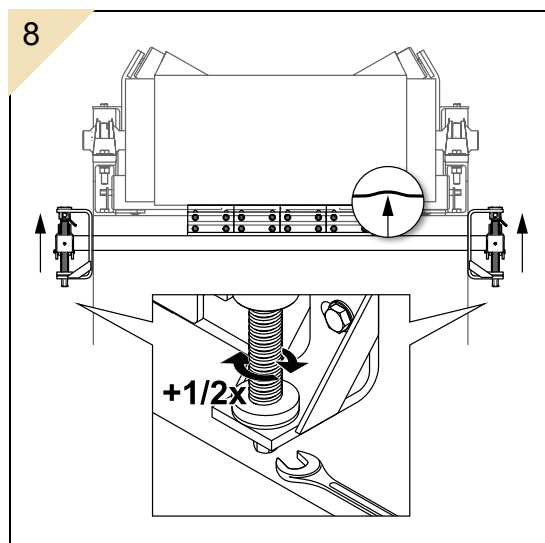
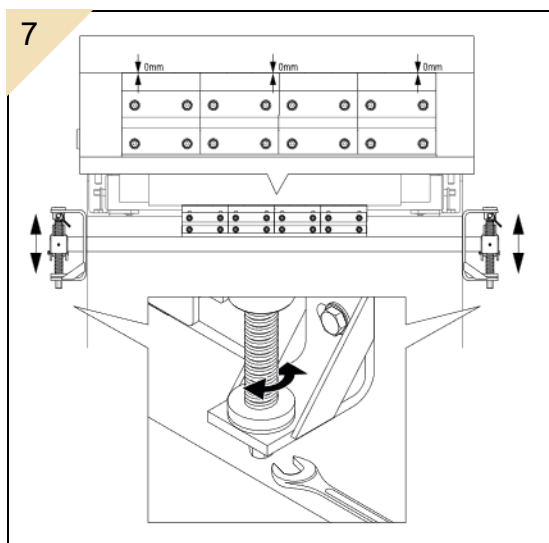


2.2 Montage der Spannvorrichtung



2.3 Montage des Abstreifers





Schmierstoffspezifikation

- MoS₂
- Einsatzbereich bis min. 121 °C
- Gute chemische Stabilität
- Langfristige Beständigkeit gegen UV-Strahlung und Feuchtigkeit
- Sehr niedriger Reibungskoeffizient

2.4 Kennzeichnungen anbringen

2.4.1 Sicherheitskennzeichnung

Die folgende Sicherheitskennzeichnung ist an der Förderanlage in unmittelbarer Nähe zum Abstreifer anzubringen:



2.4.2 Weitere Kennzeichnungen

Die aufgeführten Kennzeichnungen sind bereits am Produkt angebracht:

1. Aufkleber mit der Adresse der Niederlassung von Martin Engineering und der Bezeichnung des Produkts
2. Ein Aufkleber mit den Spannungswerten für das jeweilige Spannsystem

3 Lieferumfang und Ersatzteile

3.1 Abstreifer

Part number / Teilenummer	P/N item / Teile-Nr.	Qty. / Anz.	Description / Beschreibung	P/N / Teile-Nr.
41642-XXXXXXX	1	1	SQC2 Mini Mainframe / Hauptachse	s.c. / s.T.
41642-XXXXXXX	2	s.c. / s.T.	SQC2 Mini blade / Miniblatt	s.c. / s.T.
41642-XXXXXXX	3	s.c. / s.T.	SQC2 tensioner / Spannvorrichtung	s.c. / s.T.
41642-XXXXXXX	4	s.c. / s.T.	HHC screw M8 x 30 - DIN 933. (1.4301) / Sechskantschraube 41081-08030BA288	41081-08030BA288
41642-XXXXXXX	5	s.c. / s.T.	Hex nut M8 - DIN 934. (1.4301) / Sechskantmutter 41086-08BA2	41086-08BA2
41642-XXXXXXX	6	s.c. / s.T.	Washer flat M8 - DIN 125 A. (1.4301) / Unterlegscheibe 41088-08AA2	41088-08AA2
41642-XXXXXXX	7	s.c. / s.T.	Washer spring M8 - DIN 127. (1.4301) / Federring 41090-08AA2	41090-08AA2

Diagram showing the dimensions of the SQC2 Mini Mainframe: CW (Width), RL (Length), and ML (Length).

Part number / Teilenummer	P/N item / Teile-Nr.	Type
41642-XXXXXXX	2	A
41642-XXXXXXX	SCM-MRR-E	A
41642-XXXXXXX	SCM-MRC-E	A
41642-XXXXXXX	SCM-MRH-E	B

Detailed diagram of the SQC2 Mini Mainframe assembly with numbered callouts 1 through 7.

Shown / Dargestellt
41641-24X18XXXX
Belt cleaner without reinforcement
Abstreifer ohne verstärkte Hauptachse

Part number / Teilenummer	DIM	P/N item / Teile-Nr.	Qty. / Anz.
41641-18X12XXXX	CW	1*	2
41641-18X12XXXX	ML	1*	2
41641-18X12XXXX	SLD	1*	2
41641-18X12XXXX	SLD	1*	2
41641-18X12XXXX	SLD	1*	2
41641-18X12XXXX	SLD	1*	2
41641-18X12XXXX	SLD	1*	2
41641-18X12XXXX	SLD	1*	2
41641-18X12XXXX	SLD	1*	2
41641-18X12XXXX	SLD	1*	2
41641-18X12XXXX	SLD	1*	2
41641-18X12XXXX	SLD	1*	2
41641-18X12XXXX	SLD	1*	2
41641-18X12XXXX	SLD	1*	2
41641-18X12XXXX	SLD	1*	2
41641-18X12XXXX	SLD	1*	2
41641-18X12XXXX	SLD	1*	2
41641-18X12XXXX	SLD	1*	2
41641-18X12XXXX	SLD	1*	2
41641-18X12XXXX	SLD	1*	2
41641-18X12XXXX	SLD	1*	2
41641-18X12XXXX	SLD	1*	2
41641-18X12XXXX	SLD	1*	2
41641-18X12XXXX	SLD	1*	2
41641-18X12XXXX	SLD	1*	2
41641-18X12XXXX	SLD	1*	2
41641-18X12XXXX	SLD	1*	2
41641-18X12XXXX	SLD	1*	2
41641-18X12XXXX	SLD	1*	2
41641-18X12XXXX	SLD	1*	2
41641-18X12XXXX	SLD	1*	2
41641-18X12XXXX	SLD	1*	2
41641-18X12XXXX	SLD	1*	2
41641-18X12XXXX	SLD	1*	2
41641-18X12XXXX	SLD	1*	2
41641-18X12XXXX	SLD	1*	2
41641-18X12XXXX	SLD	1*	2
41641-18X12XXXX	SLD	1*	2
41641-18X12XXXX	SLD	1*	2
41641-18X12XXXX	SLD	1*	2
41641-18X12XXXX	SLD	1*	2
41641-18X12XXXX	SLD	1*	2
41641-18X12XXXX	SLD	1*	2
41641-18X12XXXX	SLD	1*	2
41641-18X12XXXX	SLD	1*	2
41641-18X12XXXX	SLD	1*	2
41641-18X12XXXX	SLD	1*	2
41641-18X12XXXX	SLD	1*	2
41641-18X12XXXX	SLD	1*	2
41641-18X12XXXX	SLD	1*	2
41641-18X12XXXX	SLD	1*	2
41641-18X12XXXX	SLD	1*	2
41641-18X12XXXX	SLD	1*	2
41641-18X12XXXX	SLD	1*	2
41641-18X12XXXX	SLD	1*	2
41641-18X12XXXX	SLD	1*	2
41641-18X12XXXX	SLD	1*	2
41641-18X12XXXX	SLD	1*	2
41641-18X12XXXX	SLD	1*	2
41641-18X12XXXX	SLD	1*	2
41641-18X12XXXX	SLD	1*	2
41641-18X12XXXX	SLD	1*	2
41641-18X12XXXX	SLD	1*	2
41641-18X12XXXX	SLD	1*	2
41641-18X12XXXX	SLD	1*	2
41641-18X12XXXX	SLD	1*	2
41641-18X12XXXX	SLD	1*	2
41641-18X12XXXX	SLD	1*	2
41641-18X12XXXX	SLD	1*	2
41641-18X12XXXX	SLD	1*	2
41641-18X12XXXX	SLD	1*	2
41641-18X12XXXX	SLD	1*	2
41641-18X12XXXX	SLD	1*	2
41641-18X12XXXX	SLD	1*	2
41641-18X12XXXX	SLD	1*	2
41641-18X12XXXX	SLD	1*	2
41641-18X12XXXX	SLD	1*	2
41641-18X12XXXX	SLD	1*	2
41641-18X12XXXX	SLD	1*	2
41641-18X12XXXX	SLD	1*	2
41641-18X12XXXX	SLD	1*	2
41641-18X12XXXX	SLD	1*	2
41641-18X12XXXX	SLD	1*	2
41641-18X12XXXX	SLD	1*	2
41641-18X12XXXX	SLD	1*	2
41641-18X12XXXX	SLD	1*	2
41641-18X12XXXX	SLD	1*	2
41641-18X12XXXX	SLD	1*	2
41641-18X12XXXX	SLD	1*	2
41641-18X12XXXX	SLD	1*	2
41641-18X12XXXX	SLD	1*	2
41641-18X12XXXX	SLD	1*	2
41641-18X12XXXX	SLD	1*	2
41641-18X12XXXX	SLD	1*	2
41641-18X12XXXX	SLD	1*	2
41641-18X12XXXX	SLD	1*	2
41641-18X12XXXX	SLD	1*	2
41641-18X12XXXX	SLD	1*	2
41641-18X12XXXX	SLD	1*	2
41641-18X12XXXX	SLD	1*	2
41641-18X12XXXX	SLD	1*	2
41641-18X12XXXX	SLD	1*	2
41641-18X12XXXX	SLD	1*	2
41641-18X12XXXX	SLD	1*	2
41641-18X12XXXX	SLD	1*	2
41641-18X12XXXX	SLD	1*	2
41641-18X12XXXX	SLD	1*	2
41641-18X12XXXX	SLD	1*	2
41641-18X12XXXX	SLD	1*	2
41641-18X12XXXX	SLD	1*	2
41641-18X12XXXX	SLD	1*	2
41641-18X12XXXX	SLD	1*	2
41641-18X12XXXX	SLD	1*	2
41641-18X12XXXX	SLD	1*	2
41641-18X12XXXX	SLD	1*	2
41641-18X12XXXX	SLD	1*	2
41641-18X12XXXX	SLD	1*	2
41641-18X12XXXX	SLD	1*	2
41641-18X12XXXX	SLD	1*	2
41641-18X12XXXX	SLD	1*	2
41641-18X12XXXX	SLD	1*	2
41641-18X12XXXX	SLD	1*	2
41641-18X12XXXX	SLD	1*	2
41641-18X12XXXX	SLD	1*	2
41641-18X12XXXX	SLD	1*	2
41641-18X12XXXX	SLD	1*	2
41641-18X12XXXX	SLD	1*	2
41641-18X12XXXX	SLD	1*	2
41641-18X12XXXX	SLD	1*	2
41641-18X12XXXX	SLD	1*	2
41641-18X12XXXX	SLD	1*	2
41641-18X12XXXX	SLD	1*	2
41641-18X12XXXX	SLD	1*	2
41641-18X12XXXX	SLD	1*	2
41641-18X12XXXX	SLD	1*	2
41641-18X12XXXX	SLD	1*	2
41641-18X12XXXX	SLD	1*	2
41641-18X12XXXX	SLD	1*	2
41641-18X12XXXX	SLD	1*	2
41641-18X12XXXX	SLD	1*	2
41641-18X12XXXX	SLD	1*	2
41641-18X12XXXX	SLD	1*	2
41641-18X12XXXX	SLD	1*	2
41641-18X12XXXX	SLD	1*	2
41641-18X12XXXX	SLD	1*	2
41641-18X12XXXX	SLD	1*	2
41641-18X12XXXX	SLD	1*	2
41641-18X12XXXX	SLD	1*	2
41641-18X12XXXX	SLD	1*	2
41641-18X12XXXX	SLD	1*	2

This drawing is the confidential information of Martlin Engineering Company and cannot be shared with any third party without Martlin Engineering Company's express prior written consent.



Deutschland

Martin Engineering GmbH
In der Rehbach 14, 65396 Walluf, Germany
Tel. +49 (0)6123 97820; Fax +49 (0)6123 75533
info@martin-eng.de; www.martin-eng.de

Spanien

Martin Engineering Spain
c/Balmes 297 3° 1ª b 08006 Barcelona, Spain
Tel. +34 (0)876 245114
info@martin-eng.es; www.martin-eng.es

Frankreich

Martin Engineering SARL
50 Avenue d'Alsace, 68025 Colmar Cedex, France
Tel +33 389 20 6324; Fax +33 389 20 4379
info@martin-eng.fr; www.martin-eng.fr

Türkei

Martin Engineering Türkiye
Yukarı Dudullu İmes Sanayi Sitesi, B Blok 205 Sokak
No.6
34775 Ümraniye İstanbul, Turkey
Tel +90 216 499 34 91
info@martin-eng.com.tr; www.martin-eng.com.tr

Italien

Martin Engineering Italy Srl
Via Eleuterio Pagliano, 35 20149 Milano, Italy
Tel. +39 02 9538 38 51
info@martin-eng.it; www.martin-eng.it

Vereinigtes Königreich

Martin Engineering Ltd.
Unit 33, The Tangent Business Hub,
Weighbridge Road, Shirebrook,
NG20 8RX, United Kingdom
Tel. +44 115 946 4746
info@martin-eng.co.uk; www.martin-eng.co.uk

Kasachstan

Martin Engineering LLP
building 152/6, office 513,
Radostovtza street, Bostandy district,
Almaty, 050000, Republic of Kazakhstan
Tel. +7 707 862 6868
kz-info@martin-eng.com; www.martin-eng.kz