# SQC2™ SAF™
# Hauptabstreifer



# Installationsanleitung
# Teil 2

**Version: 01**
**Sprache: DE**
**M3820E DE 2026-05 SQC2 SAF**

# Inhaltsverzeichnis

**Inhaltsverzeichnis ..... 1**

**1 Allgemeines ..... 2**

1.1 Zu dieser Betriebsanleitung ..... 2

1.2 Mitgeltende Unterlagen ..... 2

1.3 Artikelnummer ..... 3

1.4 Technische Daten ..... 3

**2 Installation ..... 4**

2.1 Bestimmung der Einbauposition ..... 4

2.2 Installation des Spannsystems ..... 7

2.3 Installation des Abstreifers ..... 8

2.4 Kennzeichnungen anbringen ..... 10

**3 Lieferumfang und Ersatzteile ..... 11**

# 1 Allgemeines



**HINWEIS**

Vor Beginn der Arbeiten am Abstreifer oder des Förderers muss diese Betriebsanleitung Teil 1 und Teil 2 komplett durchgelesen und verstanden werden.

## 1.1 Zu dieser Betriebsanleitung

Diese Betriebsanleitung gilt ausschließlich für Abstreifer und richtet sich an diejenigen Personen, die Abstreifer installieren, in Betrieb nehmen und dessen Einsatz überwachen.

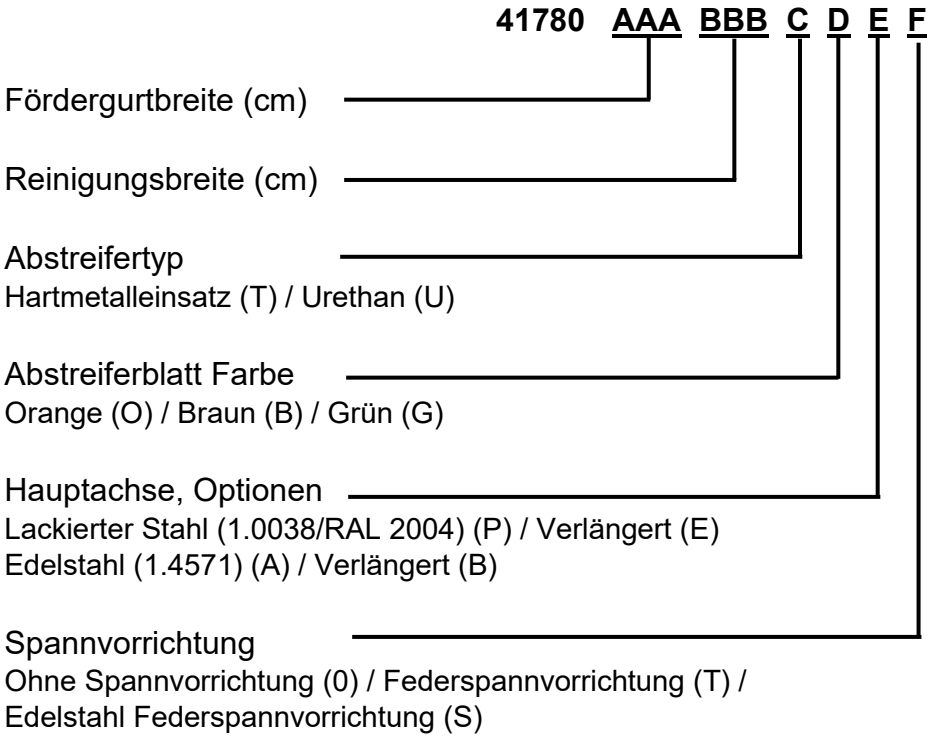
Die Betriebsanleitung muss für die Lebensdauer der Abstreifer aufbewahrt werden und in ordentlichem Zustand allen Personen zugänglich gemacht werden, die mit Arbeiten mit und an Abstreifern betraut sind.

## 1.2 Mitgeltende Unterlagen

Die separat bereitgestellte Betriebsanleitung Teil 1 ist Bestandteil dieser Betriebsanleitung

## 1.3 Artikelnummer

### Abstreifer




Spannvorrichtung

| Artikelnummer | Artikel | Menge |
|---|---|---|
| 41780-XXXXXXXXXT | SQC2-35701+E | 1 |
| 41780-XXXXXXXXXS | SQC2-35701-SS+E | 1 |

## 1.4 Technische Daten

Der Abstreifer ist für folgende Betriebsparameter geeignet:

| | Betriebsparameter |
|---|---|
| Fördergurtbreite: | 500 – 2.400 mm |
| Fördergurtgeschwindigkeit: | Max. 3,5 m/s |
| Einsatztemperatur: | -40 - 150 °C abhängig vom verwendeten Urethan |
| Reversierbetrieb: | Nein |
| Gurtrücklauf | Möglich, aber keine Reinigungswirkung |

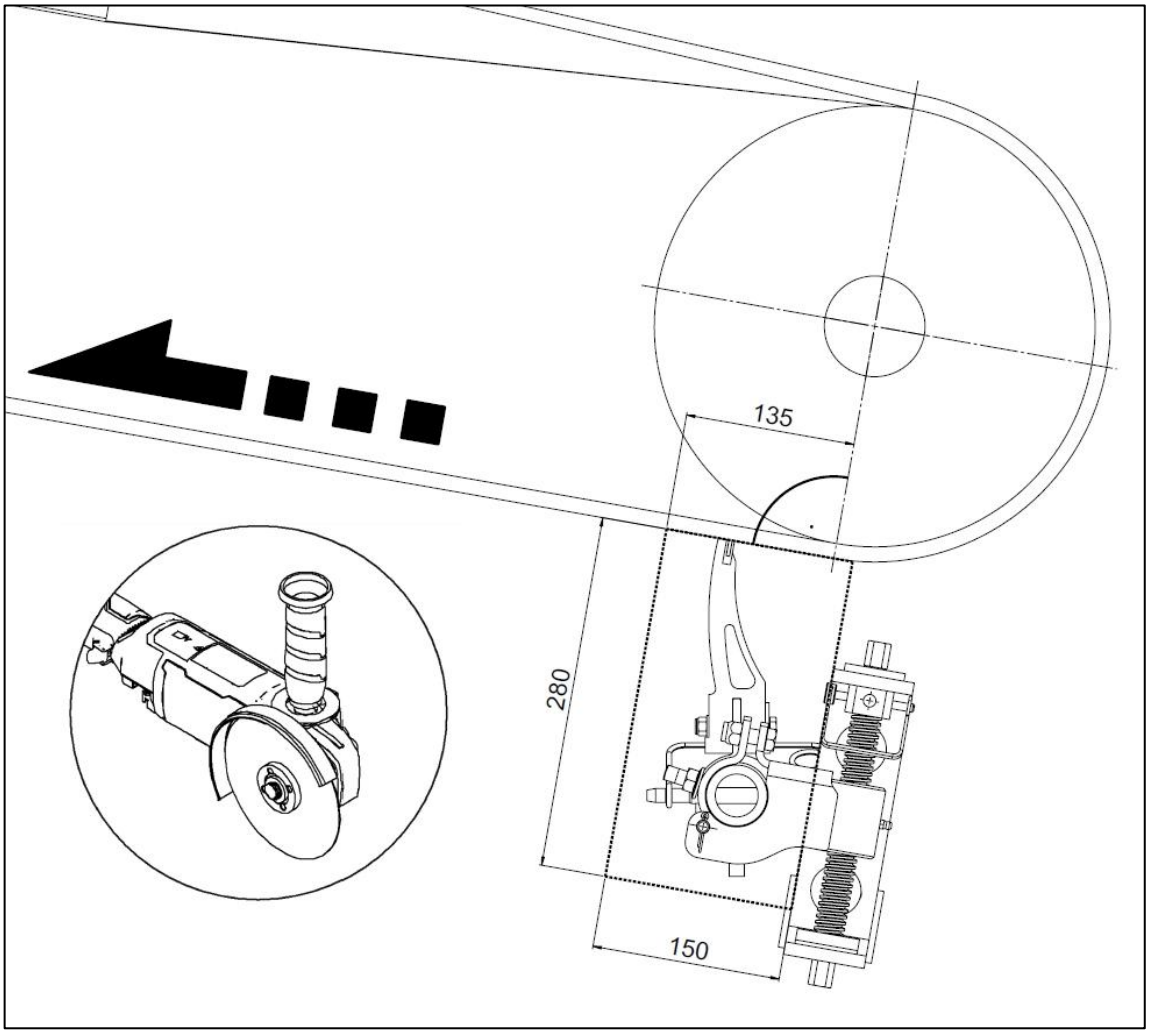
# 2 Installation

**HINWEIS**

. Eine allgemeine Beschreibung der Abstreiferinstallation finden Sie in Teil 1 dieser Betriebsanleitung

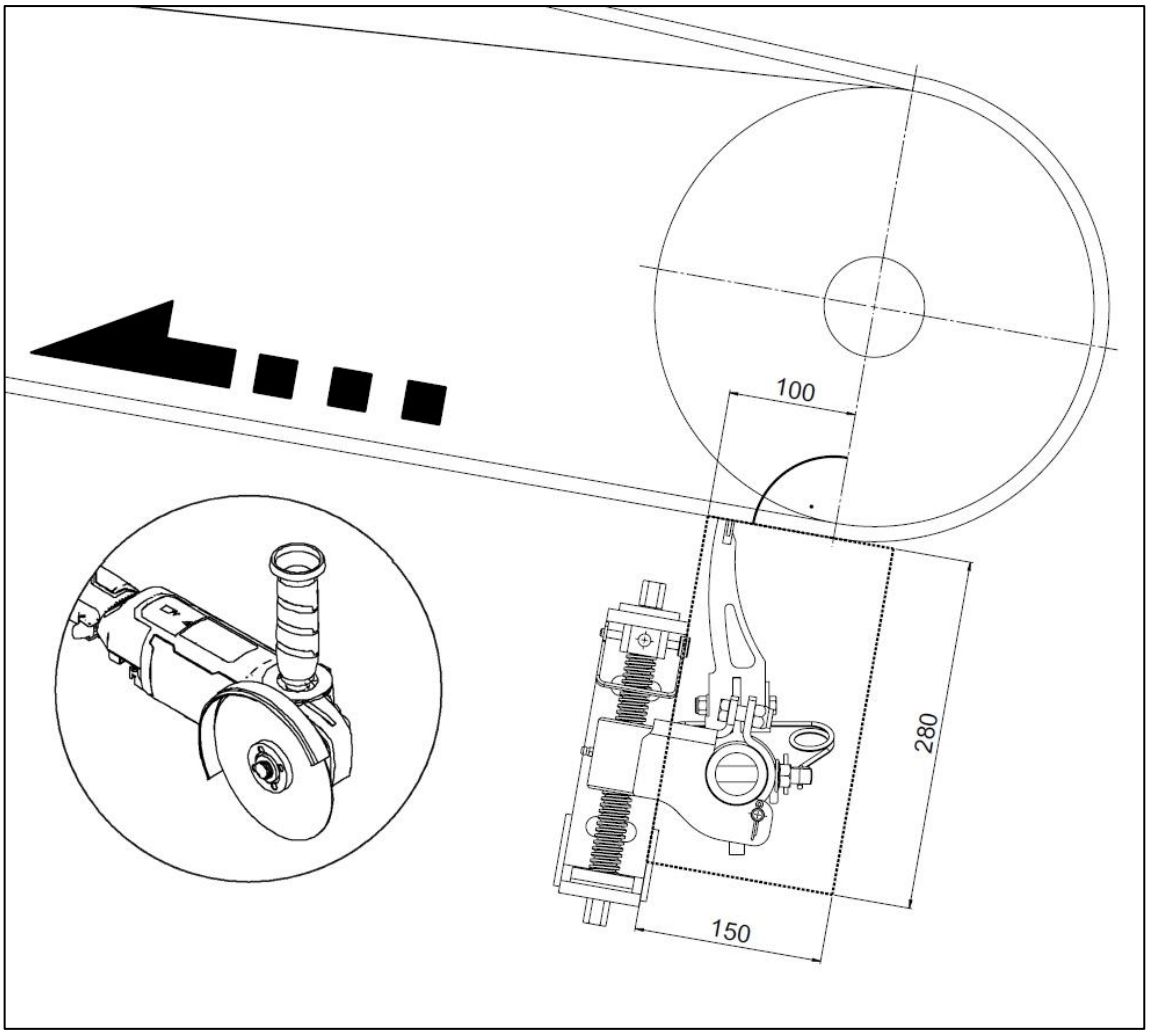
## 2.1 Bestimmung der Einbauposition

Die Mindestabmessungen der Ausschnitte an der Einhausung sind hier angegeben, damit der Abstreifer leicht installiert und gewartet werden kann.

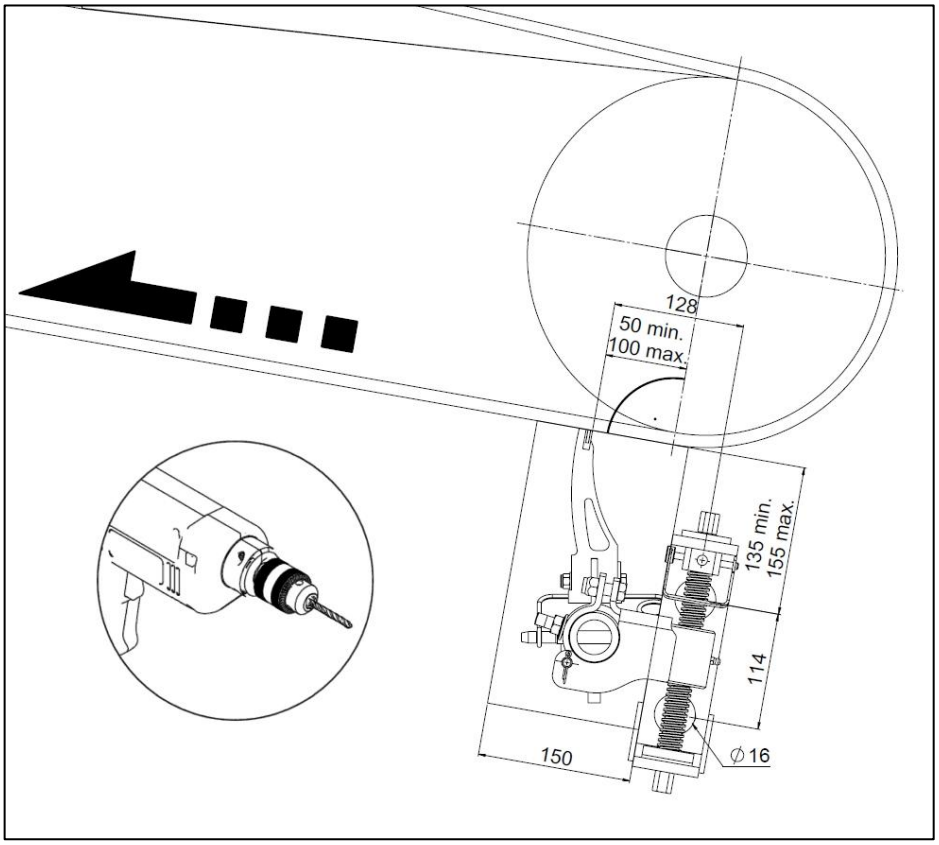


Das Spannsystem kann in zwei Positionen montiert werden, vor der Hauptachse und alternativ hinter der Hauptachse. Die Einbaulage muss jedoch auf beiden Seiten gleich sein.

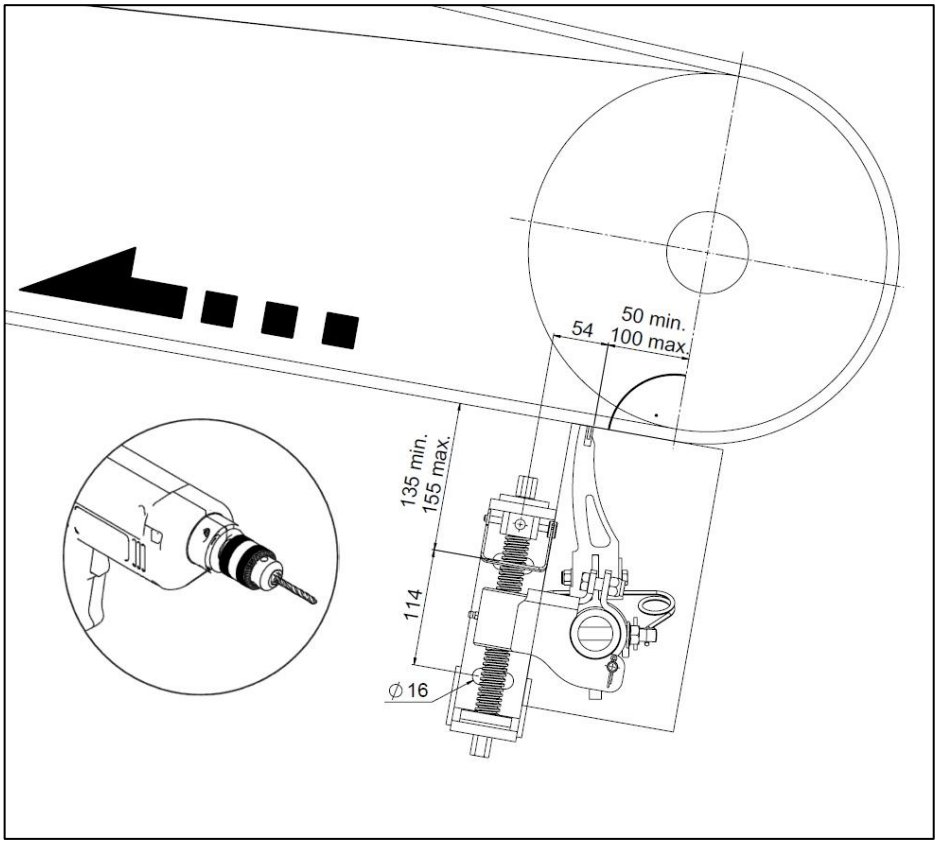
**Die alternative Einbaulage ist dann wie folgt:**



Position der Bohrungen zur Befestigung der Spannvorrichtungen am Gehäuse:



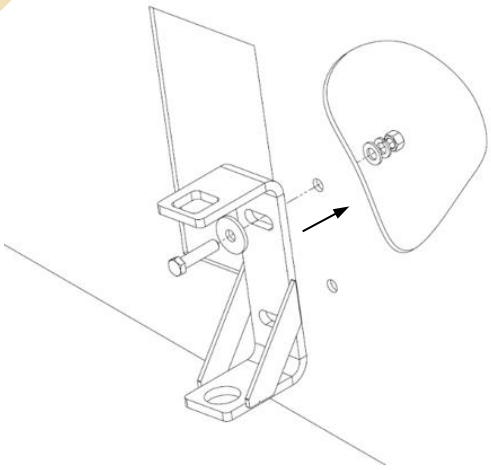

**Alternativ**



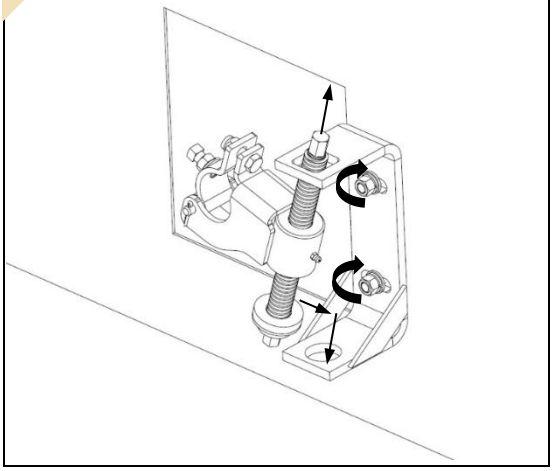
## 2.2 Installation des Spannsystems

Bei der hier dargestellten Variante ist das Spannsystem vor der Hauptachse montiert. Das Gleiche gilt für die Variante mit Spannsystem nach der Hauptachse (Alternative).

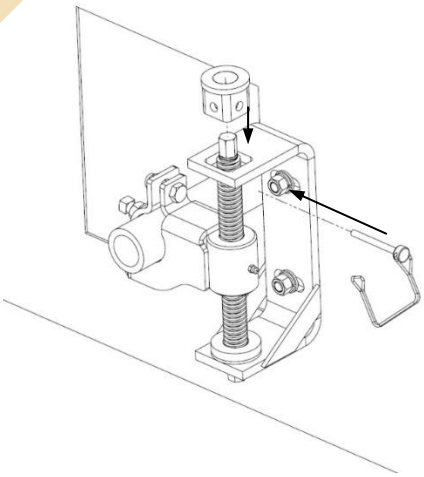
1



2

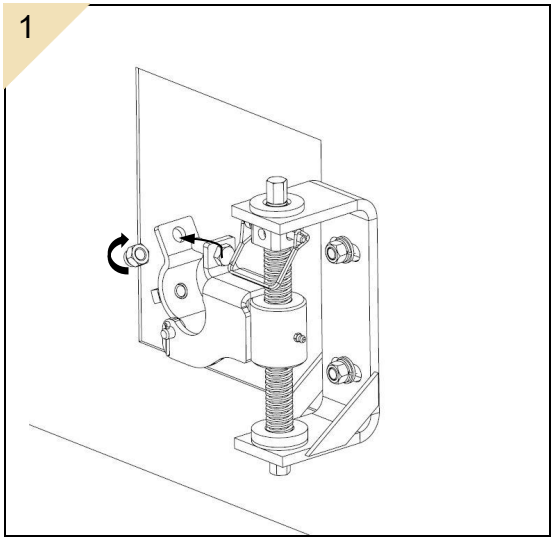


3

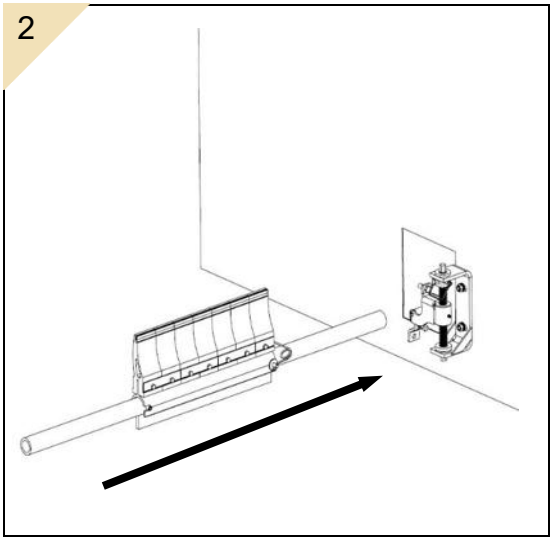


## 2.3 Installation des Abstreifers

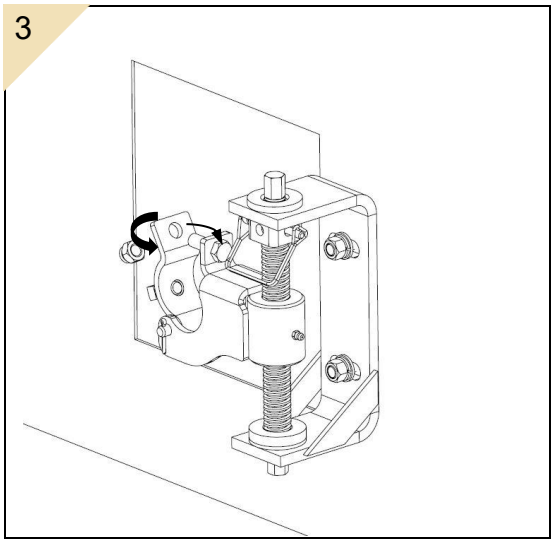
1



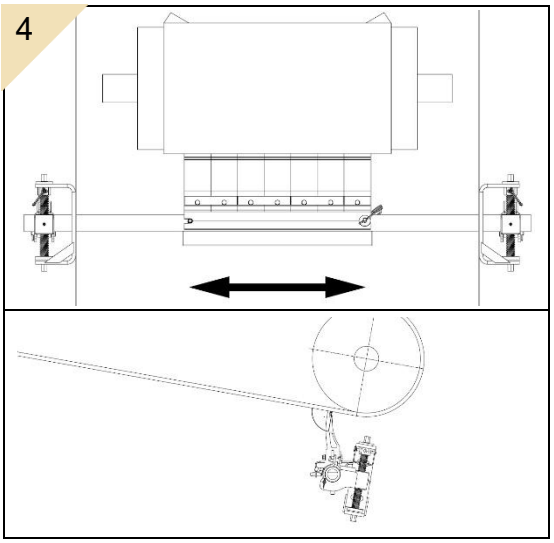
2



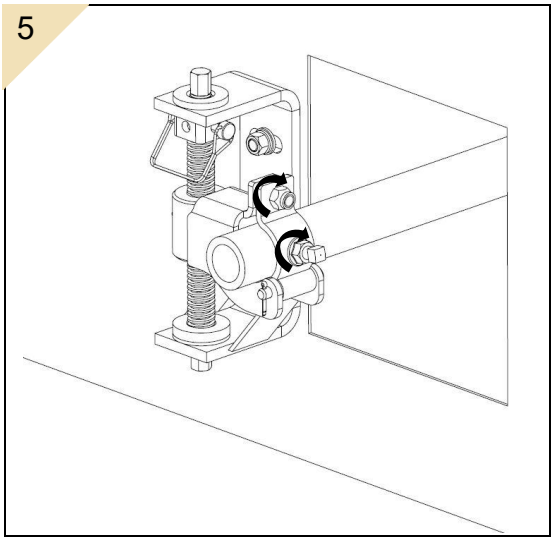
3



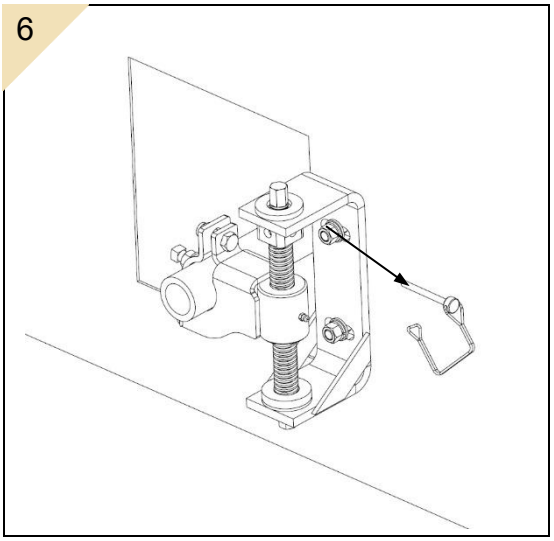
4



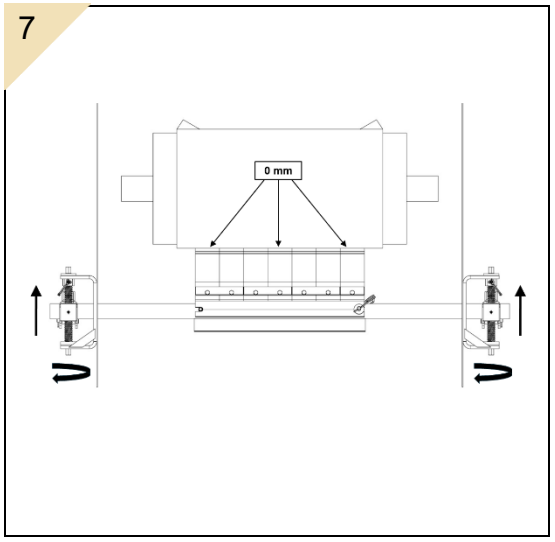
5



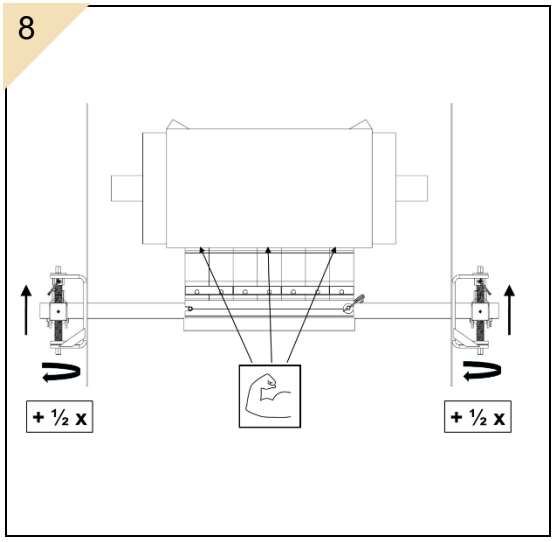
6



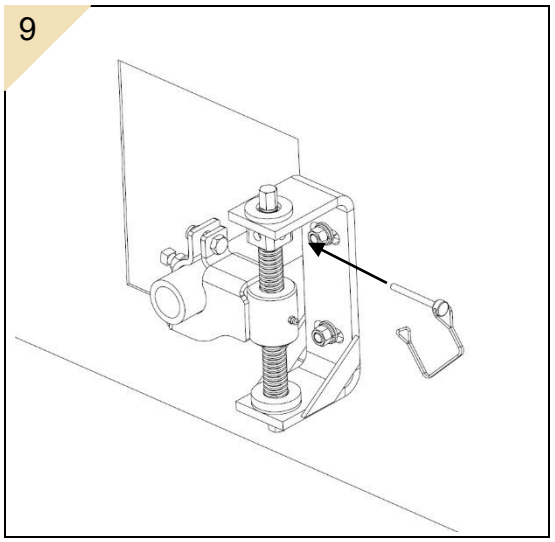
7



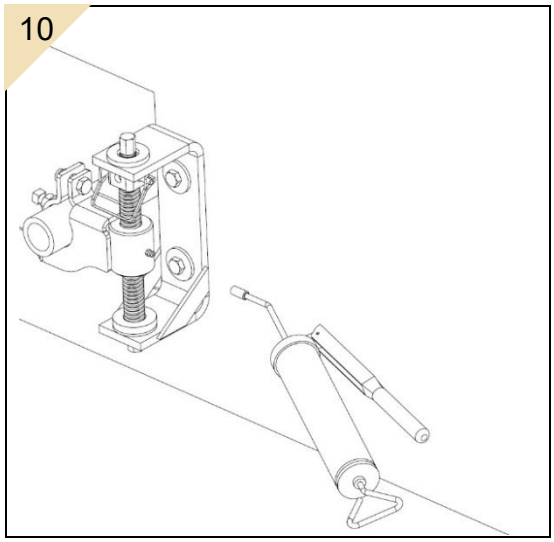

8




9



10



**Schmierstoffspezifikation**

- $MoS_2$
- Einsatzbereich bis min. 121 °C
- Gute chemische Stabilität
- Langfristige Beständigkeit gegen UV-Strahlung und Feuchtigkeit
- Sehr niedriger Reibungskoeffizient

## 2.4 Kennzeichnungen anbringen

### 2.4.1 Sicherheitskennzeichnung

Die folgende Sicherheitskennzeichnung ist an der Förderanlage in unmittelbarer Nähe zum Abstreifer anzubringen:

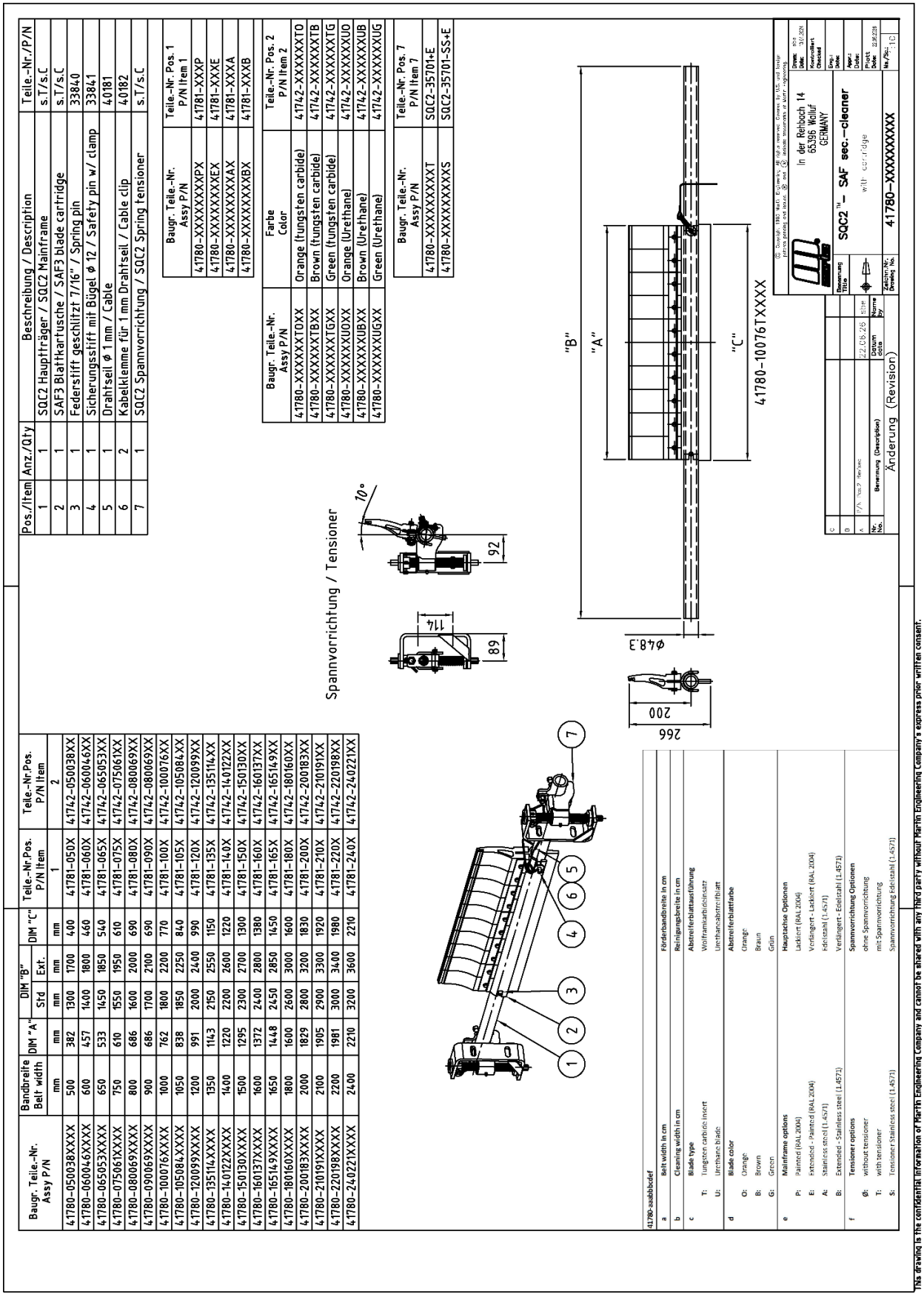



### 2.4.2 Weitere Kennzeichnungen

Die aufgeführten Kennzeichnungen sind bereits am Produkt angebracht:

1. Aufkleber mit der Adresse der Niederlassung von Martin Engineering und der Bezeichnung des Produkts
2. Ein Aufkleber mit den Spannungswerten für das jeweilige Spannsystem

# 3 Lieferumfang und Ersatzteile




| Pos./Item | Anz./Qty | Beschreibung / Description | Teile.-Nr./P/N |
|---|---|---|---|
| 1 | 1 | SQC2 Hauptträger / SQC2 Mainframe | s.T/s.C |
| 2 | 1 | SAF3 Blattkartusche / SAF3 blade cartridge | s.T/s.C |
| 3 | 1 | Federstift geschlitzt 7/16" / Spring pin | 33840 |
| 4 | 1 | Sicherungsstift mit Bügel ø 12 / Safety pin w/ clamp | 33841 |
| 5 | 1 | Drahtseil ø 1 mm / Cable | 40181 |
| 6 | 2 | Kabelklemme für 1 mm Drahtseil / Cable clip | 40182 |
| 7 | 1 | SQC2 Spannvorrichtung / SQC2 Spring tensioner | s.T/s.C |

| Baugr. Teile.–Nr. Assy P/N | Teile.–Nr. Pos. 1 P/N Item 1 |
|---|---|
| 41780–XXXXXXXXXPX | 41781–XXXP |
| 41780–XXXXXXXXXEX | 41781–XXXE |
| 41780–XXXXXXXXXAX | 41781–XXXA |
| 41780–XXXXXXXXXBX | 41781–XXXB |

| Baugr. Teile.–Nr. Assy P/N | Farbe Color | Teile.–Nr. Pos. 2 P/N Item 2 |
|---|---|---|
| 41780–XXXXXXTOXX | Orange (tungsten carbide) | 41742–XXXXXXTO |
| 41780–XXXXXXTBXX | Brown (tungsten carbide) | 41742–XXXXXXTB |
| 41780–XXXXXXTGXX | Green (tungsten carbide) | 41742–XXXXXXTG |
| 41780–XXXXXXUOXX | Orange (Urethane) | 41742–XXXXXXUO |
| 41780–XXXXXXUBXX | Brown (Urethane) | 41742–XXXXXXUB |
| 41780–XXXXXXUGXX | Green (Urethane) | 41742–XXXXXXUG |

| Baugr. Teile.–Nr. Assy P/N | Teile.–Nr. Pos. 7 P/N Item 7 |
|---|---|
| 41780–XXXXXXXXXT | SQC2–35701+E |
| 41780–XXXXXXXXXS | SQC2–35701–SS+E |

| Baugr. Teile.–Nr. Assy P/N | Bandbreite Belt width | DIM "A" | DIM "B" Std | DIM "B" Ext. | DIM "C" | Teile.–Nr.Pos. P/N Item | Teile.–Nr.Pos. P/N Item |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | mm | mm | mm | mm | mm | 1 | 2 |
| 41780–050038XXXX | 500 | 382 | 1300 | 1700 | 400 | 41781–050X | 41742–050038XX |
| 41780–060046XXXX | 600 | 457 | 1400 | 1800 | 460 | 41781–060X | 41742–060046XX |
| 41780–065053XXXX | 650 | 533 | 1450 | 1850 | 540 | 41781–065X | 41742–065053XX |
| 41780–075061XXXX | 750 | 610 | 1550 | 1950 | 610 | 41781–075X | 41742–075061XX |
| 41780–080069XXXX | 800 | 686 | 1600 | 2000 | 690 | 41781–080X | 41742–080069XX |
| 41780–090069XXXX | 900 | 686 | 1700 | 2100 | 690 | 41781–090X | 41742–080069XX |
| 41780–100076XXXX | 1000 | 762 | 1800 | 2200 | 770 | 41781–100X | 41742–100076XX |
| 41780–105084XXXX | 1050 | 838 | 1850 | 2250 | 840 | 41781–105X | 41742–105084XX |
| 41780–120099XXXX | 1200 | 991 | 2000 | 2400 | 990 | 41781–120X | 41742–120099XX |
| 41780–135114XXXX | 1350 | 1143 | 2150 | 2550 | 1150 | 41781–135X | 41742–135114XX |
| 41780–140122XXXX | 1400 | 1220 | 2200 | 2600 | 1220 | 41781–140X | 41742–140122XX |
| 41780–150130XXXX | 1500 | 1295 | 2300 | 2700 | 1300 | 41781–150X | 41742–150130XX |
| 41780–160137XXXX | 1600 | 1372 | 2400 | 2800 | 1380 | 41781–160X | 41742–160137XX |
| 41780–165149XXXX | 1650 | 1448 | 2450 | 2850 | 1450 | 41781–165X | 41742–165149XX |
| 41780–180160XXXX | 1800 | 1600 | 2600 | 3000 | 1600 | 41781–180X | 41742–180160XX |
| 41780–200183XXXX | 2000 | 1829 | 2800 | 3200 | 1830 | 41781–200X | 41742–200183XX |
| 41780–210191XXXX | 2100 | 1905 | 2900 | 3300 | 1920 | 41781–210X | 41742–210191XX |
| 41780–220198XXXX | 2200 | 1981 | 3000 | 3400 | 1980 | 41781–220X | 41742–220198XX |
| 41780–240221XXXX | 2400 | 2210 | 3200 | 3600 | 2210 | 41781–240X | 41742–240221XX |

41780-aabbbcdef

a Belt width in cm / Förderbandbreite in cm

b Cleaning width in cm / Reinigungsbreite in cm

c Blade type / Abstreiferblattausführung
T: Tungsten carbide insert / Wolframkarbideinsatz
U: Urethane blade / Urethanabstreifblatt

d Blade color / Abstreiferblattfarbe
O: Orange / Orange
B: Brown / Braun
G: Green / Grün

e Mainframe options / Hauptrahme Optionen
P: Painted (RAL 2004) / Lackiert (RAL 2004)
E: Extended - Painted (RAL 2004) / Verlängert - Lackiert (RAL 2004)
A: Stainless steel (1.4571) / Edelstahl (1.4571)
B: Extended - Stainless steel (1.4571) / Verlängert - Edelstahl (1.4571)

f Tensioner options / Spannvorrichtung Optionen
Ø: without tensioner / ohne Spannvorrichtung
T: with tensioner / mit Spannvorrichtung
S: Tensioner Stainless steel (1.4571) / Spannvorrichtung Edelstahl (1.4571)

## Deutschland
Martin Engineering GmbH
In der Rehbach 14, 65396 Walluf, Germany
Tel. +49 (0)6123 97820; Fax +49 (0)6123 75533
info@martin-eng.de; www.martin-eng.de

## Frankreich
Martin Engineering SARL
50 Avenue d'Alsace, 68025 Colmar Cedex, France
Tel +33 389 20 6324; Fax +33 389 20 4379
info@martin-eng.fr; www.martin-eng.fr

## Italien
Martin Engineering Italy Srl
Via Eleuterio Pagliano, 35  20149 Milano, Italy
Tel. +39 02 9538 38 51
info@martin-eng.it; www.martin-eng.it

## Kasachstan
Martin Engineering LLP
building 152/6, office 513,
Radostovtsa street, Bostandy district,
Almaty, 050000, Republic of Kazakhstan
Tel. +7 707 862 6868
kz-info@martin-eng.com; www.martin-eng.kz

## Spanien
Martin Engineering Spain
c/Balmes 297 3° 1ª b 08006 Barcelona, Spain
Tel. +34 (0)876 245114
info@martin-eng.es; www.martin-eng.es

## Türkei
Martin Engineering Türkiye
Yukarı Dudullu İmes Sanayi Sitesi, B Blok 205 Sokak No.6
34775 Ümraniye Istanbul, Turkey
Tel +90 216 499 34 91
info@martin-eng.com.tr; www.martin-eng.com.tr

## Vereinigte Königreich
Martin Engineering Ltd.
Unit 33, The Tangent Business Hub,
Weighbridge Road, Shirebrook,
NG20 8RX, United Kingdom
Tel. +44 115 946 4746
info@martin-eng.co.uk; www.martin-eng.co.uk