

DT2S Reversier Hauptabstreifer



Betriebsanleitung Teil 2

Inhaltsverzeichnis

1	Allgemein	2
1.1	Zu dieser Betriebsanleitung	2
1.2	Mitgeltende Unterlagen.....	2
1.3	Artikelnummer	3
1.4	Technische Daten.....	3
2	Installation	4
2.1	Bestimmung der Einbauposition	4
2.2	Montage der Spannvorrichtung	5
2.3	Einstellung der Federspannvorrichtung 37707	6
2.4	Kennzeichnungen anbringen	7
2.5	Austausch der Abstreiferblätter	8
3	Lieferumfang und Ersatzteile	9
3.1	Hauptabstreifer	9
3.2	Tensioner.....	12

1 Allgemein



HINWEIS

Vor Beginn der Arbeiten am Abstreifer oder des Förderers muss diese Betriebsanleitung Teil 1 und Teil 2 komplett durchgelesen und verstanden werden.

1.1 Zu dieser Betriebsanleitung

Diese Betriebsanleitung gilt ausschließlich für Abstreifer und richtet sich an diejenigen Personen, die Abstreifer installieren, in Betrieb nehmen und dessen Einsatz überwachen.

Die Betriebsanleitung muss für die Lebensdauer der Abstreifer aufbewahrt werden und in ordentlichem Zustand allen Personen zugänglich gemacht werden, die mit Arbeiten mit und an Abstreifern betraut sind.

1.2 Mitgeltende Unterlagen

Die separat bereitgestellte Betriebsanleitung Teil 1 ist Bestandteil dieser Betriebsanleitung

1.3 Artikelnummer

Abstreifer

DT2S – **AA** **B** **CC** **DD** **E** **F**

Förderbandbreite in Zoll _____

Abstreiferblatt, Typ _____
0 = Kein Abstreiferblatt
R = Hartmetall mit Edelstahlträger, revers.
T = Hartmetall mit Stahlträger, revers.
S = Edelstahlträger, revers.
U = Urethane Abstreiferblatt, revers.
M = Baustahlträger, revers.

Reinigungsbreite in Zoll _____
00 = Kein Abstreiferblatt

Urethane Abstreiferblatt, Typ _____
00 = Kein Abstreiferblatt
OR = Orange / BR = Braun / GR = Grün

Hauptachse, Optionen _____
P = Lackierter Stahl
S = Edelstahl
E = Lackierter Stahl, verlängert

Spannsystem, Optionen _____
0 = Kein Spannsystem
S = Federspannvorrichtung, lackiert

OR

BR

GR

Spannvorrichtung

- Inline Federspannvorrichtung: 37707

1.4 Technische Daten

Der Abstreifer ist für folgende Betriebsparameter geeignet:

	Betriebsparameter
Förderbandbreite:	500 – 3.000 mm
Förderbandgeschwindigkeit:	Max. 4,6 m/s
Einsatztemperatur:	-40 - +150 °C abhängig vom verwendeten Urethan
Reversierbetrieb:	Möglich

2 Installation



HINWEIS

Eine allgemeine Beschreibung der Abstreiferinstallation finden Sie in Teil 1 dieser Betriebsanleitung.



NOTE

Die Federspannvorrichtung kann in der unteren (Standard-)Einbaulage oder in der oberen Einbaulage verwendet werden.

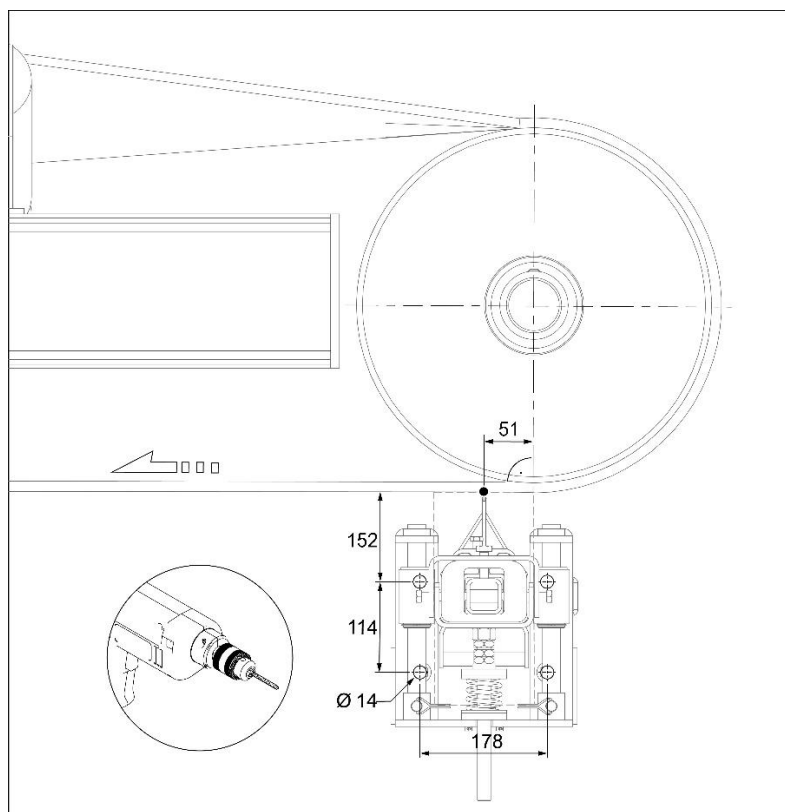
Untere Einbaulage: die Feder wirkt als Druckfeder

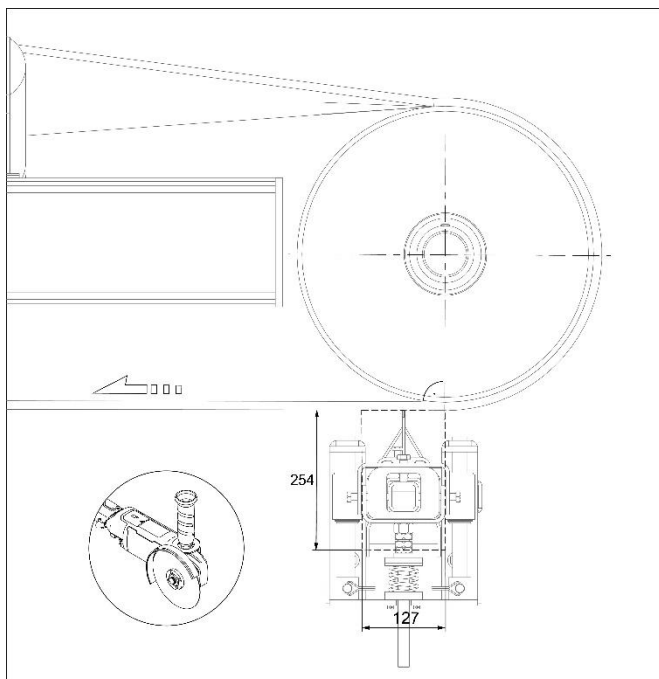
Obere Einbaulage: Die Feder wirkt als Zugfeder

Wenn die obere Einbaulage verwendet werden soll, muss die Federspannvorrichtung modifiziert werden. Dazu muss die Federspannvorrichtung teilweise demontiert und die Feder umgebaut werden.

Für weitere Details kontaktieren Sie bitte Martin Engineering

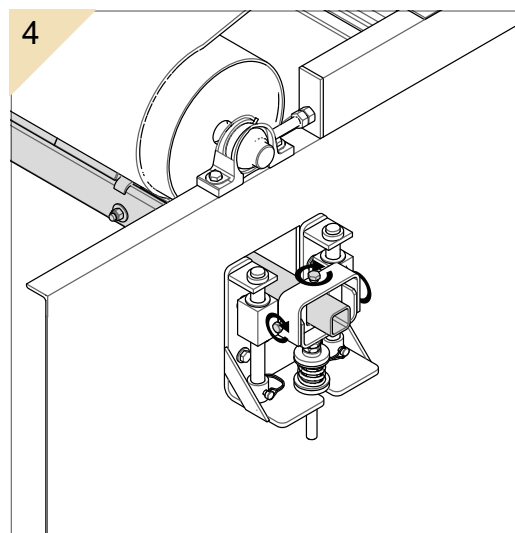
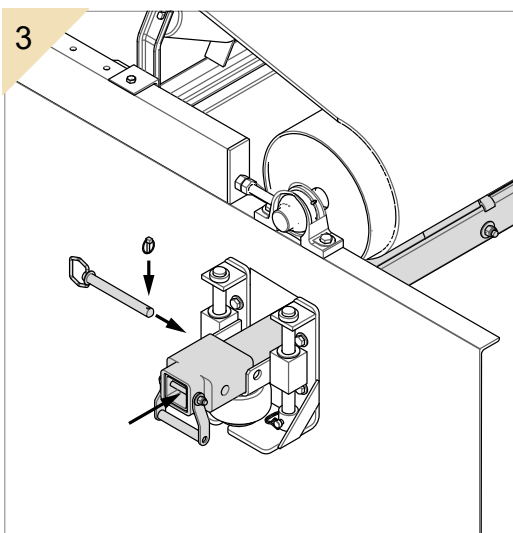
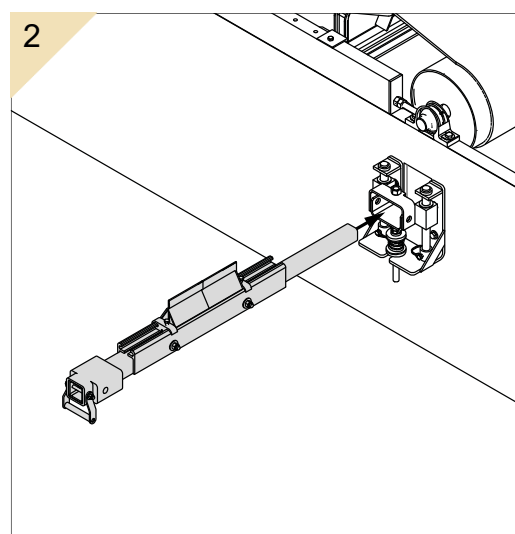
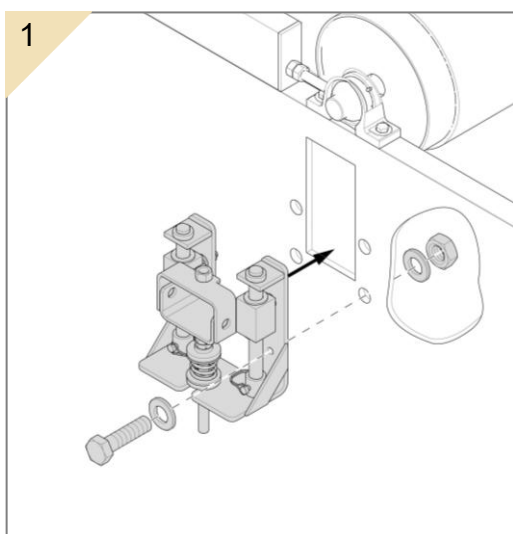
2.1 Bestimmung der Einbauposition



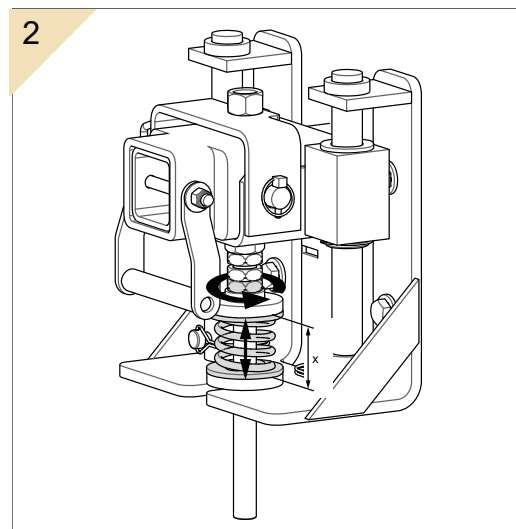
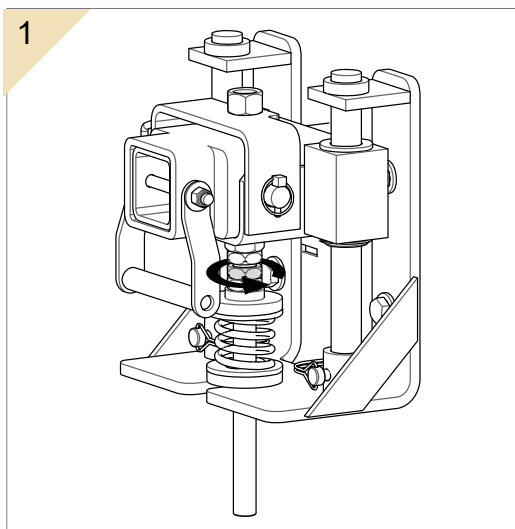


Ausschnitt in der Schurrenwand
zur Montage und Wartung des
Bandreinigers
(Mindestabmessungen)

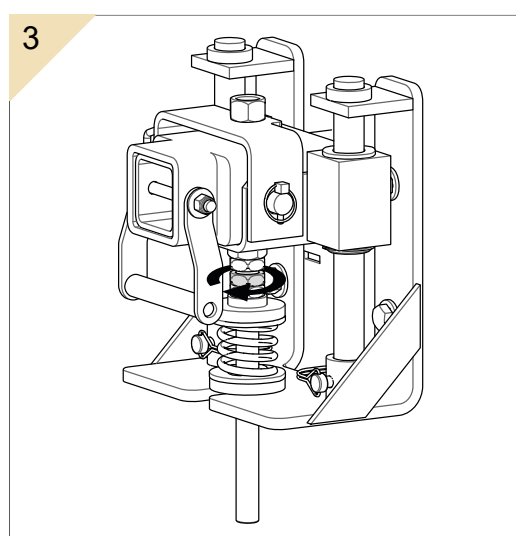
2.2 Montage der Spannvorrichtung



2.3 Einstellung der Federspannvorrichtung 37707



Gurtbreite		Oberer Einbau	Unterer Einbau
in	mm		
18	500	57	38
24	650	57	38
30	800	54	35
36	1000	54	35
42	1200	54	35
48	1400	51	32
54	1600	51	32
60	1800	51	32
72	2000	48	48
84	2200	48	48
96	2400	44	44
102	2600	44	44
110	2800	44	44



In mm Federlänge (Abstand zwischen den Unterlegscheiben)

2.4 Kennzeichnungen anbringen

2.4.1 Sicherheitskennzeichnung

Die folgende Sicherheitskennzeichnung ist an der Förderanlage in unmittelbarer Nähe zum Abstreifer anzubringen:

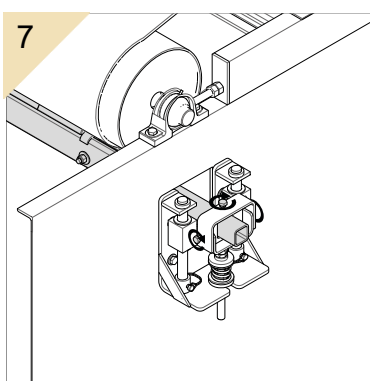
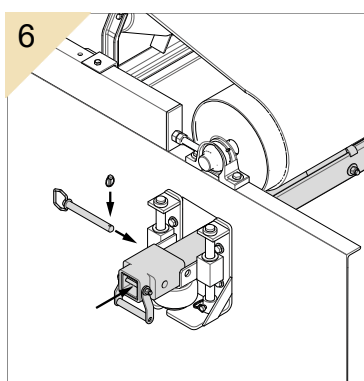
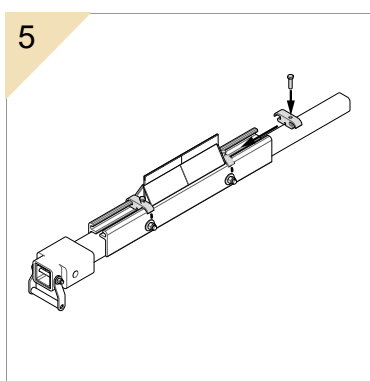
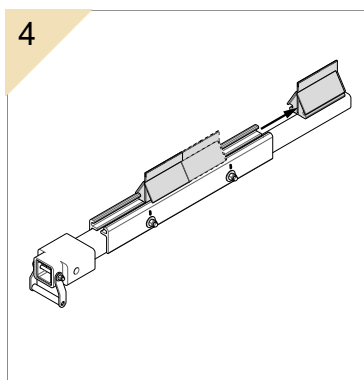
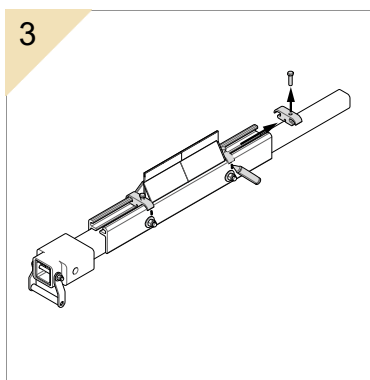
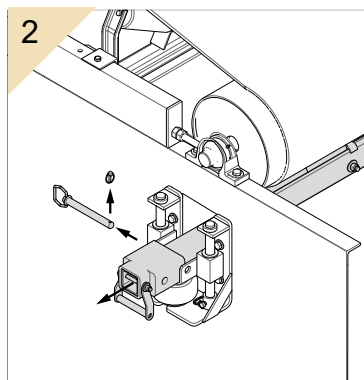
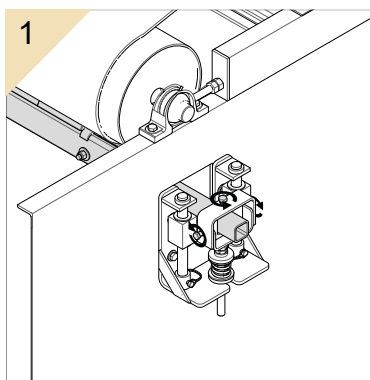


2.4.2 Weitere Kennzeichnungen

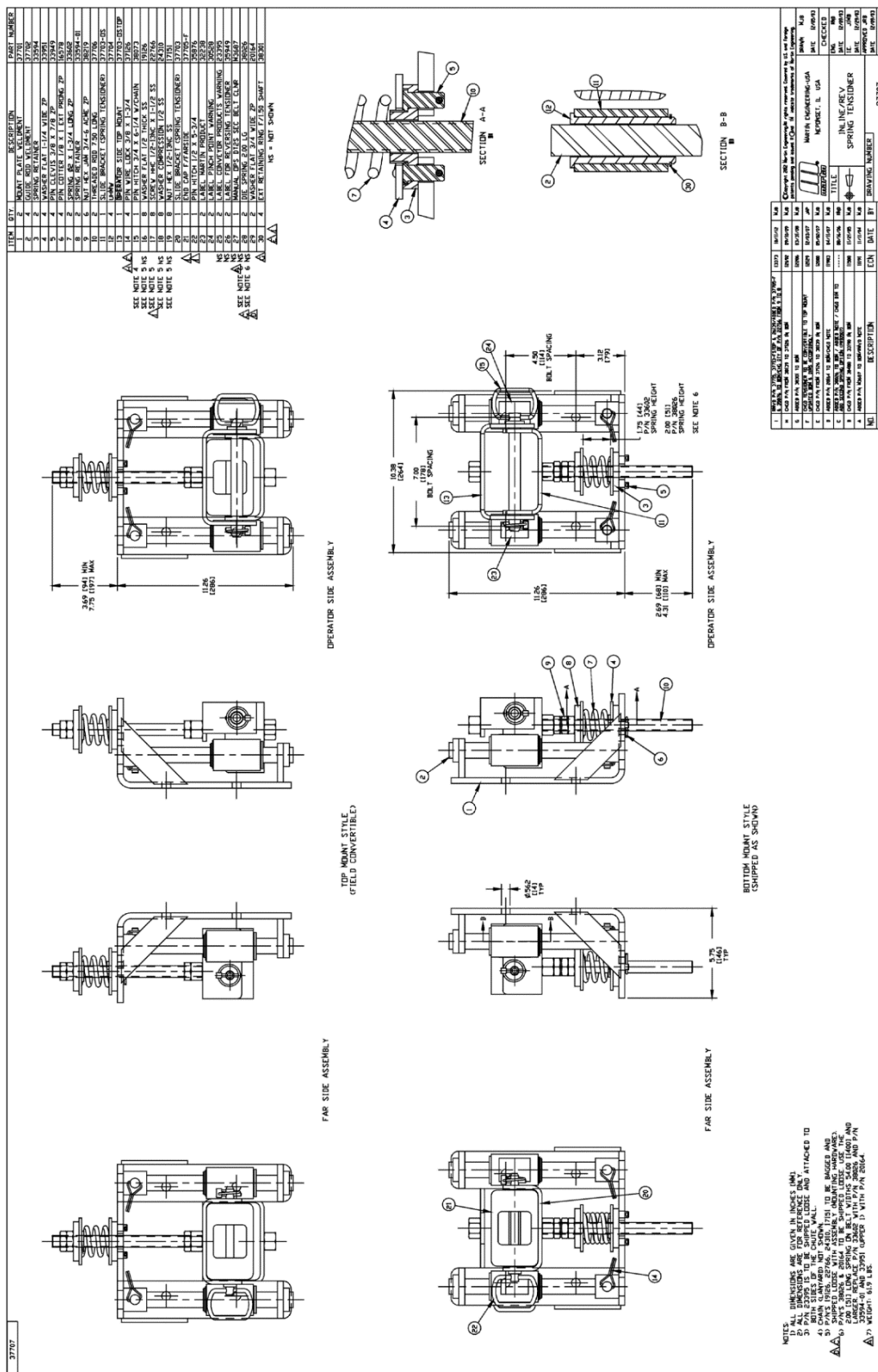
Die aufgeführten Kennzeichnungen sind bereits am Produkt angebracht:

1. Aufkleber mit der Adresse der Niederlassung von Martin Engineering und der Bezeichnung des Produkts
2. Ein Aufkleber mit den Spannungswerten für das jeweilige Spannsystem

2.5 Austausch der Abstreiferblätter



3.2 Tensioner





Deutschland

Martin Engineering GmbH
In der Rehbach 14, 65396 Walluf, Germany
Tel. +49 (0)6123 97820; Fax +49 (0)6123 75533
info@martin-eng.de; www.martin-eng.de

Spanien

Martin Engineering Spain
c/Balmes 297 3° 1ª b 08006 Barcelona, Spain
Tel. +34 (0)876 245114
info@martin-eng.es; www.martin-eng.es

Frankreich

Martin Engineering SARL
50 Avenue d'Alsace, 68025 Colmar Cedex, France
Tel +33 389 20 6324; Fax +33 389 20 4379
info@martin-eng.fr; www.martin-eng.fr

Türkei

Martin Engineering Türkiye
Yukarı Dudullu İmes Sanayi Sitesi, B Blok 205 Sokak
No.6
34775 Ümraniye İstanbul, Turkey
Tel +90 216 499 34 91
info@martin-eng.com.tr; www.martin-eng.com.tr

Italien

Martin Engineering Italy Srl
Via Eleuterio Pagliano, 35 20149 Milano, Italy
Tel. +39 02 9538 38 51
info@martin-eng.it; www.martin-eng.it

Vereinigtes Königreich

Martin Engineering Ltd.
Unit 33, The Tangent Business Hub,
Weighbridge Road, Shirebrook,
NG20 8RX, United Kingdom
Tel. +44 115 946 4746
info@martin-eng.co.uk; www.martin-eng.co.uk

Kasachstan

Martin Engineering LLP
building 152/6, office 513,
Radostovtza street, Bostandy district,
Almaty, 050000, Republic of Kazakhstan
Tel. +7 707 862 6868
kz-info@martin-eng.com; www.martin-eng.kz