

QC1™ HD Vorabstreifer



Betriebsanleitung Teil 2

Inhaltsverzeichnis

1	Allgemeines	2
1.1	Zu dieser Betriebsanleitung	2
1.2	Mitgeltende Unterlagen.....	2
1.3	Artikelnummer	3
1.4	Technische Daten.....	3
2	Installation	4
2.1	Bestimmung der Einbauposition	4
2.2	Vorbereitung der Montage	5
2.3	Montage der Spannvorrichtung	5
2.4	Montage des Abstreifers.....	6
2.5	Einstellwerte der Twist Tensioner 31443-... und 38850-.....	6
2.6	Einstellwerte der Luftspannvorrichtung 32745-... ..	7
2.7	Einstellwerte der Federspannvorrichtung 38180-.....	7
2.8	Kennzeichnungen anbringen	8
3	Lieferumfang und Ersatzteile	9
3.1	Vorabstreifer	9
3.2	Spannvorrichtung	10

1 Allgemeines



HINWEIS

Vor Beginn der Arbeiten am Abstreifer oder des Förderers muss diese Betriebsanleitung Teil 1 und Teil 2 komplett durchgelesen und verstanden werden.

1.1 Zu dieser Betriebsanleitung

Diese Betriebsanleitung gilt ausschließlich für Abstreifer und richtet sich an diejenigen Personen, die Abstreifer installieren, in Betrieb nehmen und dessen Einsatz überwachen.

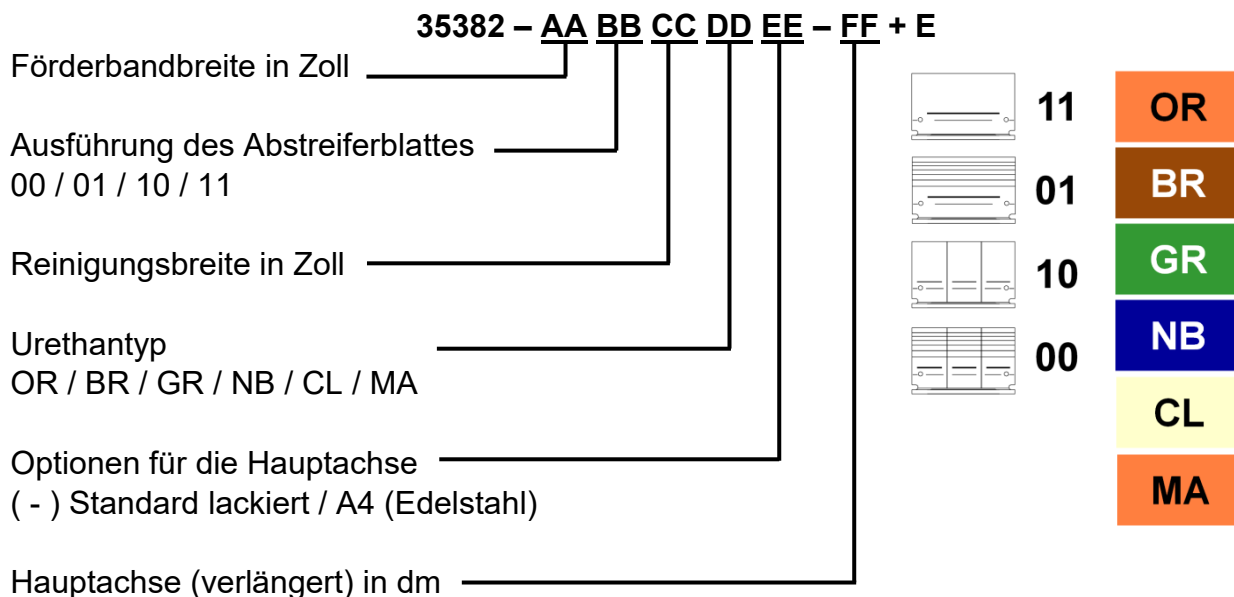
Die Betriebsanleitung muss für die Lebensdauer der Abstreifer aufbewahrt werden und in ordentlichem Zustand allen Personen zugänglich gemacht werden, die mit Arbeiten mit und an Abstreifern betraut sind.

1.2 Mitgeltende Unterlagen

Die separat bereitgestellte Betriebsanleitung Teil 1 ist Bestandteil dieser Betriebsanleitung

1.3 Artikelnummer

Abstreifer



Spannvorrichtungen

- Twist Tensioner (quadratisch): 31443-...+E
- Twist Tensioner (rund): 38850-...+E
- Luftspannvorrichtung: 32745-...+E
- Federspannvorrichtung: 38180-...+E

1.4 Technische Daten

Der Abstreifer ist für folgende Betriebsparameter geeignet:

	Betriebsparameter
Förderbandbreite:	500 – 2.400 mm
Kopftrommeldurchmesser:	300 - 600 mm
Förderbandgeschwindigkeit:	Max. 4,6 m/s
Einsatztemperatur:	-40 - 150 °C abhängig vom verwendeten Urethan
Reversierbetrieb:	Möglich, jedoch ohne Reinigungseffekt

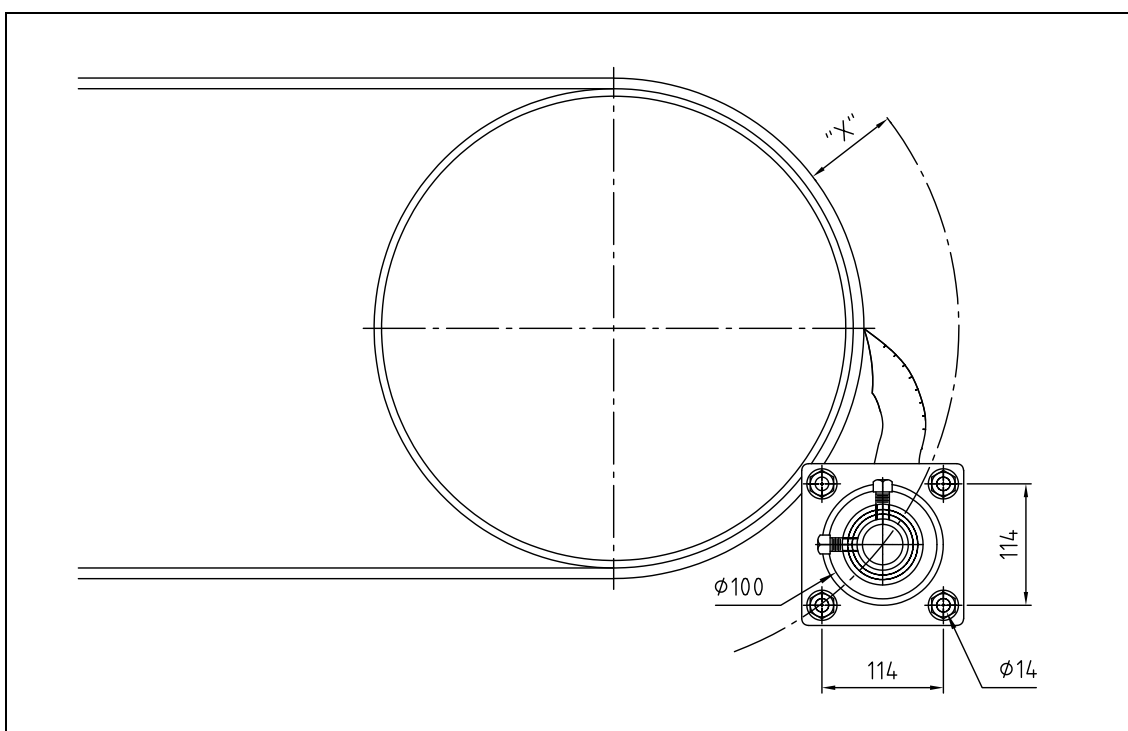
2 Installation



HINWEIS

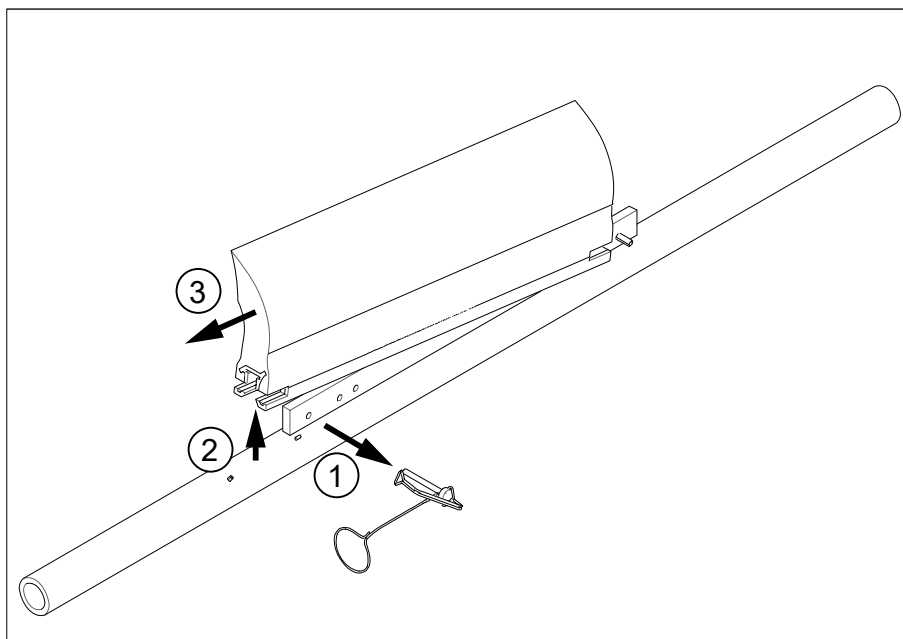
Eine allgemeine Beschreibung der Abstreiferrinstallation finden Sie in Teil 1 dieser Betriebsanleitung

2.1 Bestimmung der Einbauposition

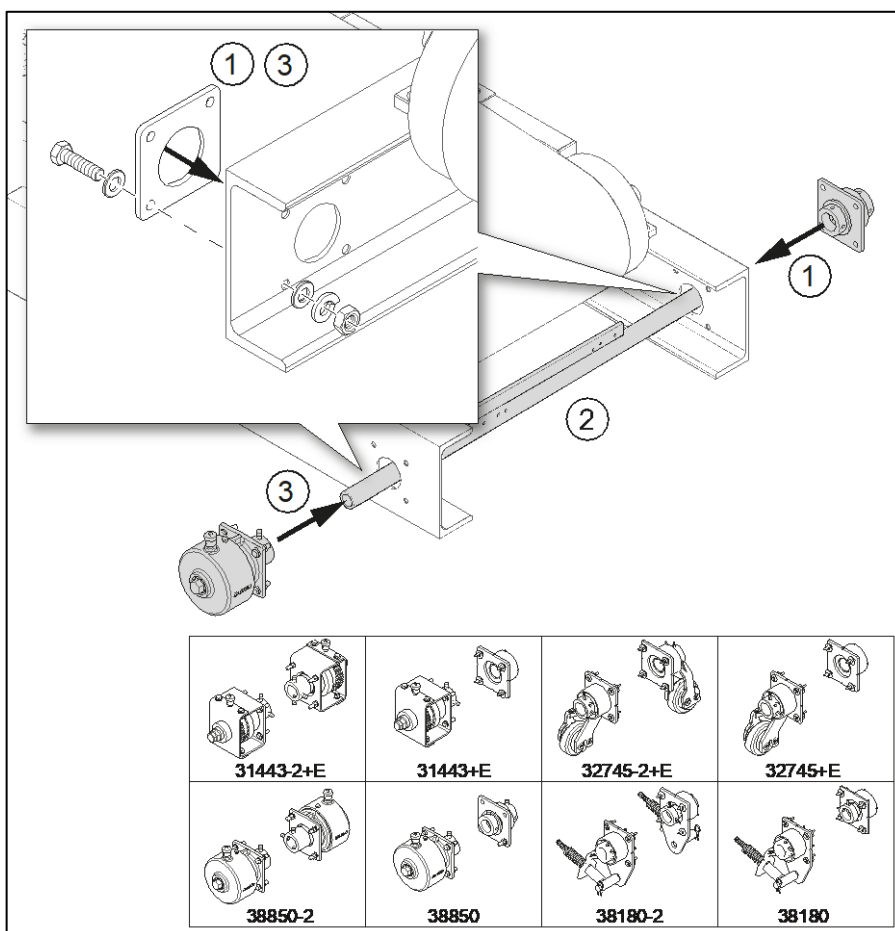


Kopftrommeldurchmesser* in mm	Länge x in mm
300-375	114
376-475	102
476 >	89
*(Inklusive Belagstärke der Trommel und Förderbanddicke)	

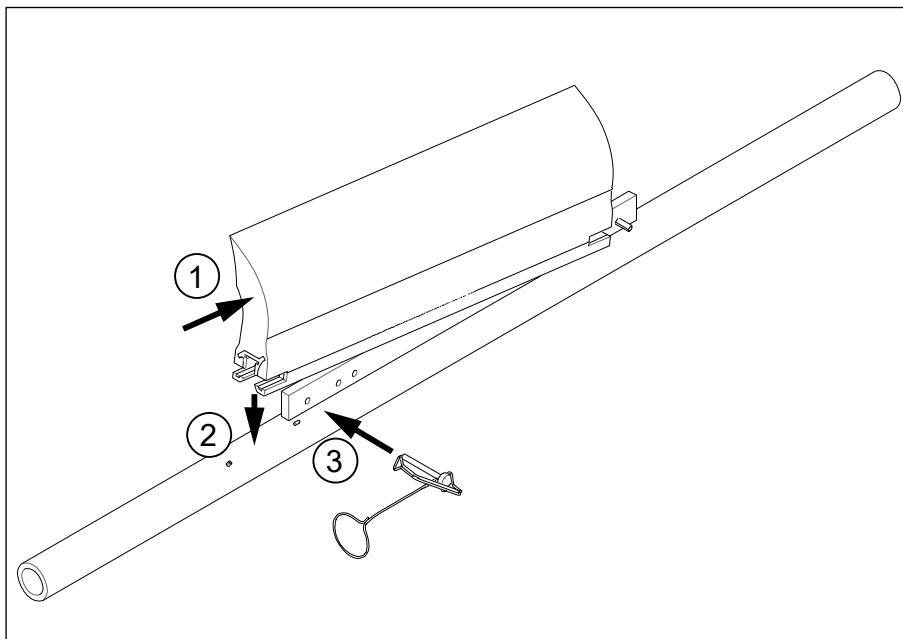
2.2 Vorbereitung der Montage



2.3 Montage der Spannvorrichtung

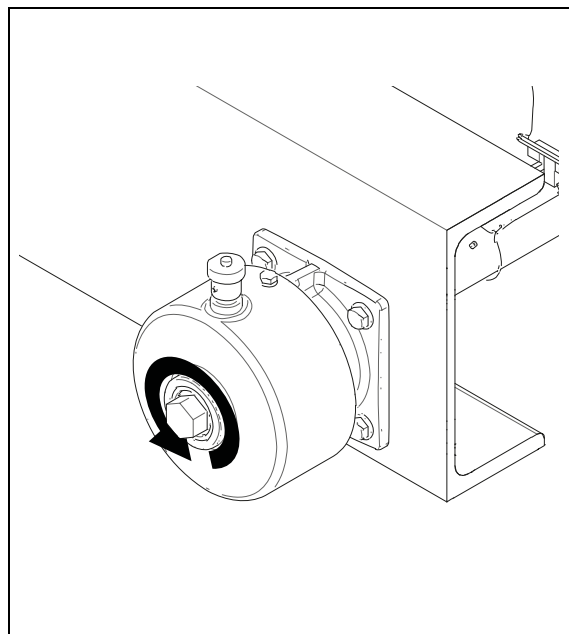


2.4 Montage des Abstreifers



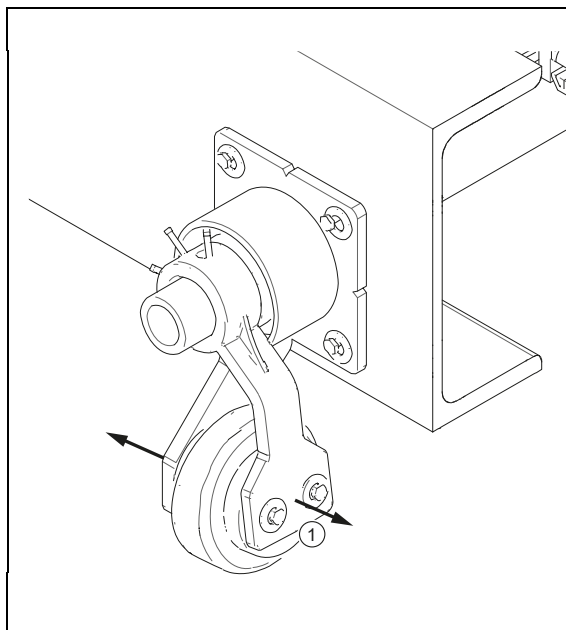
2.5 Einstellwerte der Twist Tensioner 31443-...+E und 38850-...+E

Gurtbreite		Anzahl der Rasten (Klicks)
in	mm	
18	500	2
24	650	3
30	800	3
36	1000	4
42	1200	5
48	1400	6
54	1600	3*
60	1800	4*
72	2000	5*
84	2200	5*
96	2400	6*
*Pro Spannvorrichtung; Doppel-Spannvorrichtung benötigt		



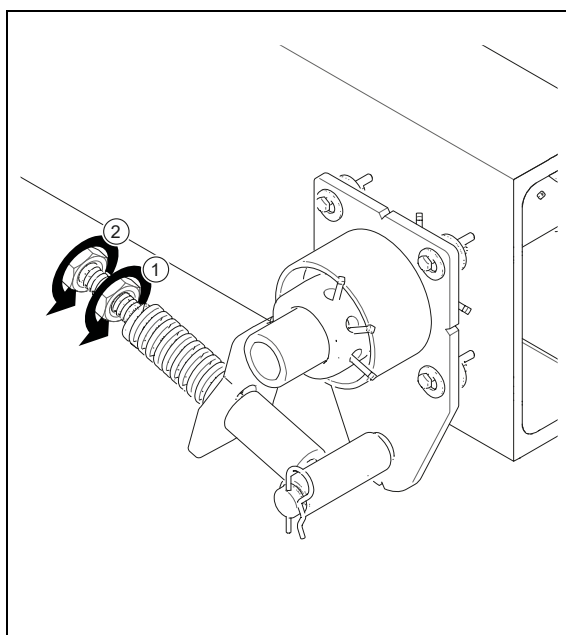
2.6 Einstellwerte der Luftspannvorrichtung 32745-...+E

Gurtbreite		Luftdruck in bar
in	mm	
18	500	0,4
24	650	0,6
30	800	0,8
36	1000	1,0
42	1200	1,2
48	1400	1,4
54	1600	0,8*
60	1800	0,9*
72	2000	1,1*
84	2200	1,2*
96	2400	1,4*
*Pro Spannvorrichtung; Doppel-Spannvorrichtung benötigt		



2.7 Einstellwerte der Federspannvorrichtung 38180-...+E

Gurtbreite		Länge der Druckfeder in mm
in	mm	
18	500	92
24	650	90
30	800	86
36	1000	83
42	1200	79
48	1400	76
54	1600	86*
60	1800	86*
72	2000	83*
84	2200	79*
96	2400	76*
* Pro Spannvorrichtung; Doppel-Spannvorrichtung benötigt		



2.8 Kennzeichnungen anbringen

2.8.1 Sicherheitskennzeichnung

Die folgende Sicherheitskennzeichnung ist an der Förderanlage in unmittelbarer Nähe zum Abstreifer anzubringen:



2.8.2 Weitere Kennzeichnungen

Die aufgeführten Kennzeichnungen sind bereits am Produkt angebracht:

1. Aufkleber mit der Adresse der Niederlassung von Martin Engineering und der Bezeichnung des Produkts
2. Ein Aufkleber mit den Spannungswerten für das jeweilige Spannsystem

3.2 Spannvorrichtung

Item / Pos.	Qty / Anz.		Description / Beschreibung	PIN / Teile-Nr.
	Single	Dual		
1	2	-	Adjustment ring dia 76 x 25 mm / Stelling	16845
2	1	2	Sleeve / Spannelement	31398
3	1	2	Ratchet adjusting knob / Ratschen Einstellknopf	33570-TT
4	1	2	Tensioner plunger / Schaltstift	33572
5	1	2	Compressions spring 1" / Druckfeder	33573
6	1	2	Spring pin 1/8" x 1" / Hohlspannstift	33574
7	1	2	Self revealing coupling / Selbstauslösende Kupplung	33671
8	1	2	Tensioning drive / Spanngeräte	33672
9	1	2	Coupling / Kupplung	33673
10	1	2	Nylon bushing dia 44 mm - ID / Nylonbuchse	33674
11	1	2	Nylon bushing / Nylonhülse	33675
12	1	2	Shock ring / Dämpfungsring	33681
13	1	2	Coupling housing / Kupplungsgehäuse	38711
14	1	2	Spring housing / Spanngehäuse	38712
15	2	4	Compression washer 5/16 / Federscheibe	11452
16	2	4	Screw IHC 5/16 x 3/4 / Sechskantschraube	12250
17	6	4	Square head screw 1/2 x 1 / Vierkantschraube	22763-03
18	8	8	HHC screw M12 x 45 - DIN 933, (1 0032) galv. / Sechskantschraube	41081-12045BZP88
19	8	8	Hex nut M12 - DIN 934, (1 0032) galv. / Sechskantmutter	41086-12BZP
20	16	16	Washer flat M12 - DIN 125 A, (1 0032) galv. / Unterlegscheibe	41088-12AZP
21	8	8	Washer spring M12 - DIN 127, (1 0032) galv. / Federring	41090-12AZP
22	1	-	Far side flange / Gegenflansch	32496
23	1	-	Shock ring / Gummidämpfer	32501
24	1	-	Nylon bushing / Nylonbuchse	33335
25	1	-	Washer flat / Unterlegscheibe	34602

Notes:

1) All dimensions are given in mm

2) Weight: Single: 13,6 kg
Dual: 13,6 kg

Bemerkung:
1) Alle Maße sind in mm
2) Gewicht: Dual: 13,6 kg

Far side components (n/a w dual tensioner) / Bauteile der gegenüberliegenden Seite (entfällt bei Dualspannvorrichtung)

Dual

38850-2+E
ab Bandbreite 1600mm
Beltdrht von 1600mm

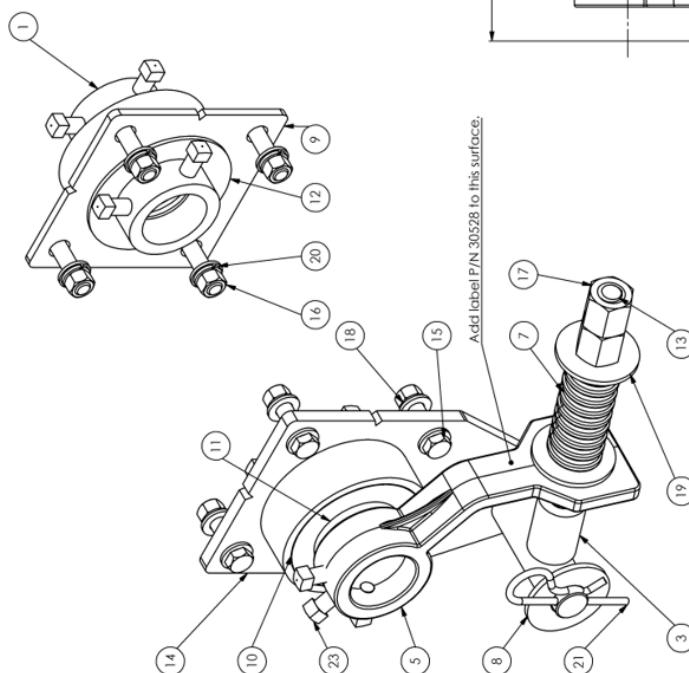
Single

38850+E
bis Bandbreite 1400mm
Beltdrht up to 1400mm

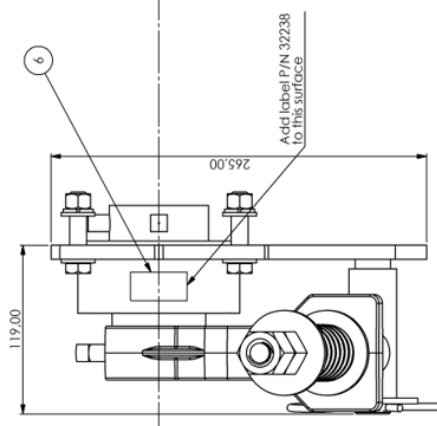
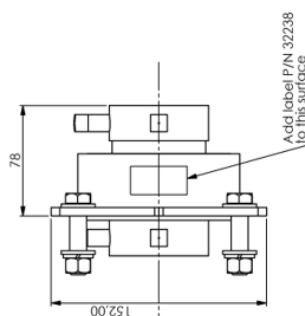
Fiat side on knob indicates plunger orientation / Flache Seite des Knopfes zeigt die Ausrichtung der Anreiterung an

Operators side components / Bauteile der Bedienseite

Item / Pos.	Qty. / Anz.	Description / Beschreibung	P/N / Teil-Nr.
1	3	Locking collar / Sicherungsring	16845-E
2	2	Label conveyor products warning	23395
3	1	Pinch Point Protector	30446-50-E
4	1	Label pinch point warning	30528
5	1	Spring Tensioner Paddle Arm (Machined)	30588-3T-E
6	2	Label Martin products	32238
7	1	Medium Duty Spring	32244-M
8	1	Washer flat 25.4 x 63.5 x 4 / Unterlegscheibe	32315-E
9	1	Flange Plate Weldment	32480-E
10	2	Shock ring / Gummidämpfer	32501
11	2	Nylon bushing / Nylonbuchse	33335
12	2	Closing Washer	34802-E
13	1	Red Weldment WBS Rod	36176-E
14	1	Duty Spring Tens Mount Plate Weldment	36179-E
15	8	MMC screw M12 x 50 - DIN 933, (1 0032) galv. / Sechskantschraube	41081-1205082P8
16	8	Hex nut M12 - DIN 934, (1 0032) galv. / Sechskantmutter	41086-1202P
17	2	DIN 103 Tr 20x4.5 Hex Nut	41088-20HPL
18	16	Washer flat M12 - DIN 125 A, (1 0032) galv. / Unterlegscheibe	41085-12AZP
19	2	Washer flat M20 - DIN 122, (1 0032) galv. / Karosenscheibe	41085-20LZP
20	8	Washer spring M12 - DIN 127, (1 0032) galv. / Federling	41090-12AZP
21	1	5mm Spring Collar Lock Pin	41094-508ZP
22	1	Operator's manual	M3263
23	9	SCREW 6MS M12 X 1.75 X 25 SS	SUS10085



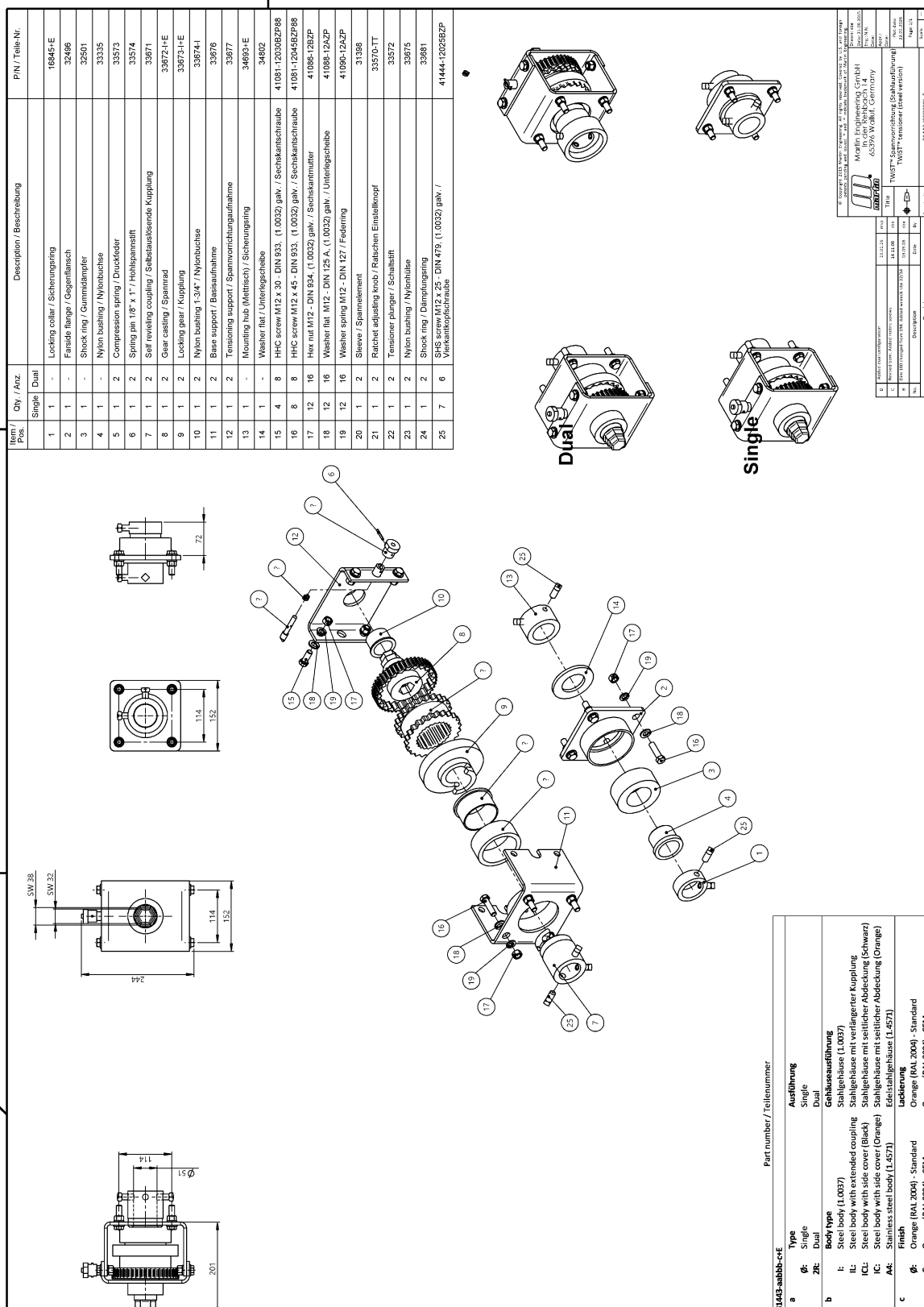
Add label P/N 30528 to this surface.



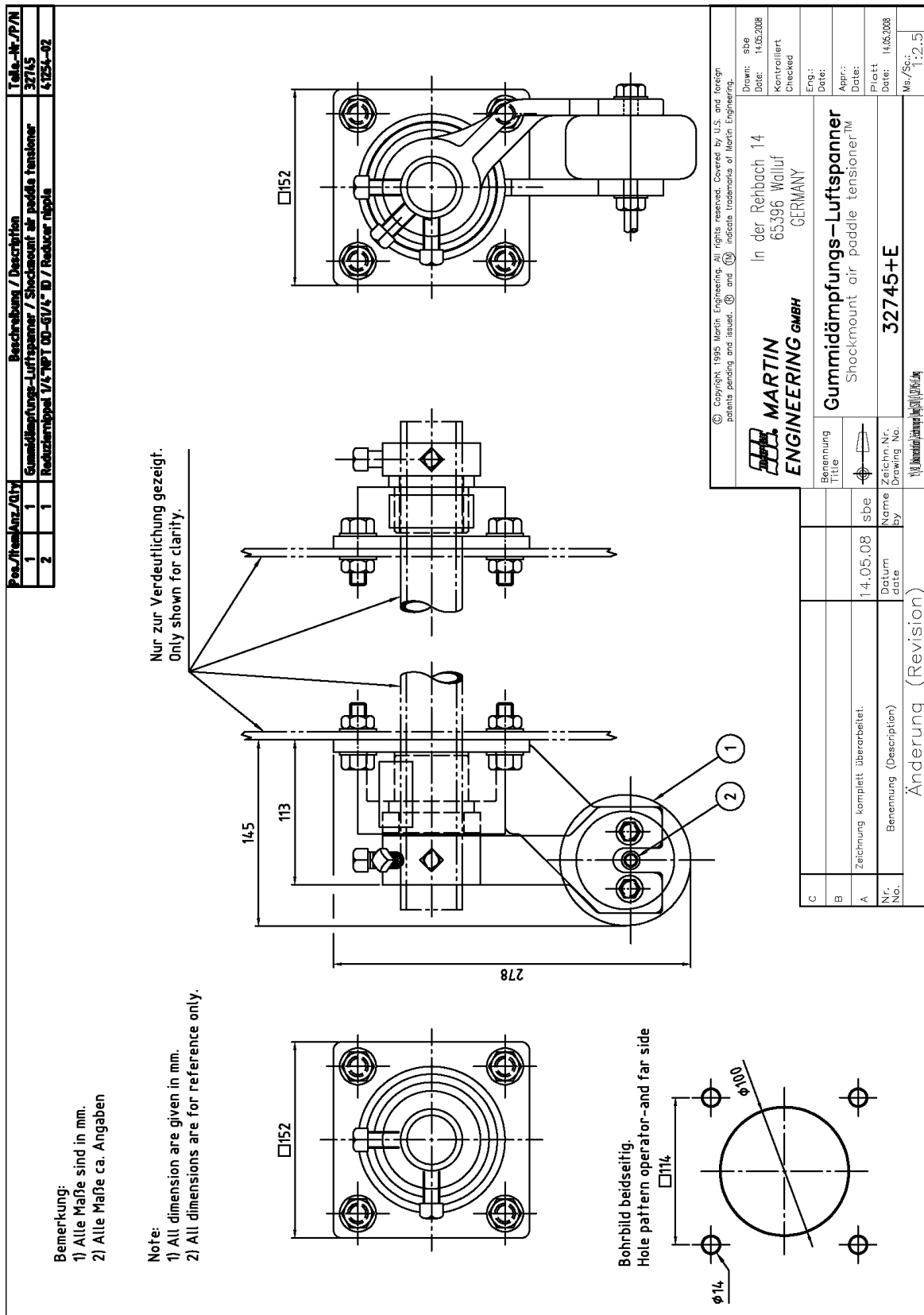
Notes:
1) All dimensions are given in mm
2) Finish: Ra 1.6 (63 µm)
3) Finish: Ra 0.4 (12.5 µm)

Formal approval	Design	Check	Revise	Drawn	Scale	Page	Total
(✓) (✓) (✓) (✓) (✓) (✓) (✓) (✓)						1	1
Martin Engineering GmbH 65399 Wöhr, Germany Date: 12.08.2023 Rev: 01 Page: 1 of 1 Spring Tensioner (Bsp. 1)							

This drawing is the confidential information of Martin Engineering Company and cannot be shared with any third party without Martin Engineering Company's express prior written consent.



This drawing is the confidential information of Martin Engineering Company and cannot be shared with any third party without Martin Engineering Company's express prior written consent.





Deutschland

Martin Engineering GmbH
In der Rehbach 14, 65396 Walluf, Germany
Tel. +49 (0)6123 97820; Fax +49 (0)6123 75533
info@martin-eng.de; www.martin-eng.de

Spanien

Martin Engineering Spain
c/Balmes 297 3° 1ª b 08006 Barcelona, Spain
Tel. +34 (0)876 245114
info@martin-eng.es; www.martin-eng.es

Frankreich

Martin Engineering SARL
50 Avenue d'Alsace, 68025 Colmar Cedex, France
Tel +33 389 20 6324; Fax +33 389 20 4379
info@martin-eng.fr; www.martin-eng.fr

Türkei

Martin Engineering Türkiye
Yukarı Dudullu İmes Sanayi Sitesi, B Blok 205
Sokak No.6
34775 Ümraniye İstanbul, Turkey
Tel +90 216 499 34 91
info@martin-eng.com.tr; www.martin-eng.com.tr

Italien

Martin Engineering Italy Srl
Via Eleuterio Pagliano, 35 20149 Milano, Italy
Tel. +39 02 9538 38 51
info@martin-eng.it; www.martin-eng.it

Vereinigtes Königreich

Martin Engineering Ltd.
Unit 33, The Tangent Business Hub,
Weighbridge Road, Shirebrook,
NG20 8RX, United Kingdom
Tel. +44 115 946 4746
info@martin-eng.co.uk; www.martin-eng.co.uk

Kasachstan

Martin Engineering LLP
building 152/6, office 513,
Radostovtza street, Bostandy district,
Almaty, 050000, Republic of Kazakhstan
Tel. +7 707 862 6868
kz-info@martin-eng.com; www.martin-eng.kz