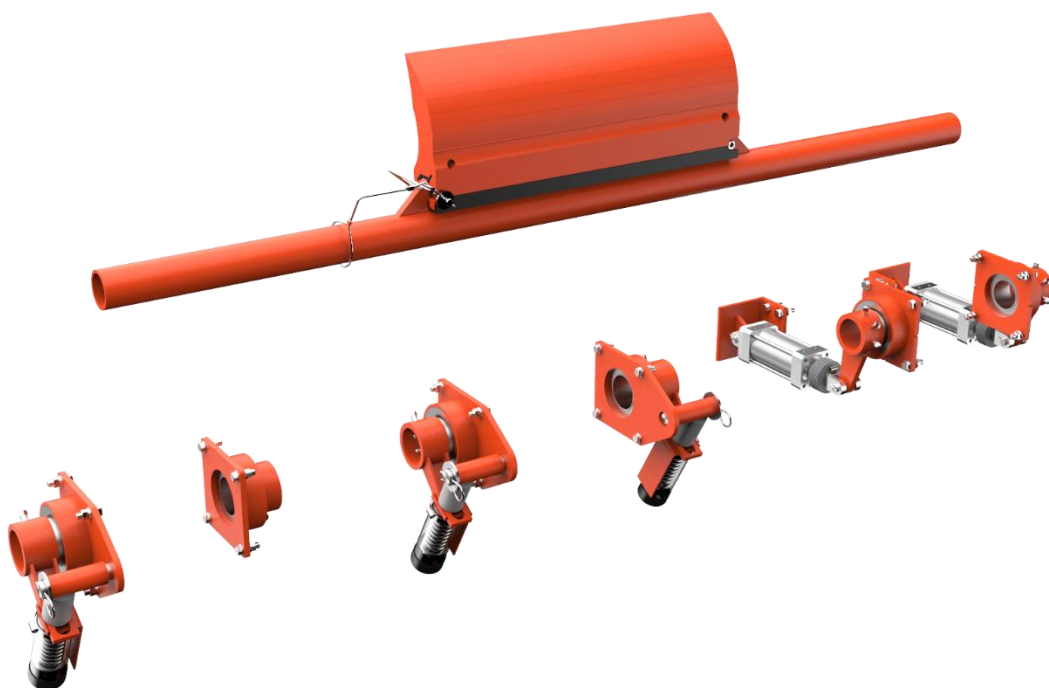


QC1™ XHD Vorabstreifer



Betriebsanleitung Teil 2

Inhaltsverzeichnis

1	Allgemeines	2
1.1	Zu dieser Betriebsanleitung	2
1.2	Mitgeltende Unterlagen.....	2
1.3	Artikelnummer	3
1.4	Technische Daten.....	3
2	Installation	4
2.1	Bestimmung der Einbauposition	4
2.2	Vorbereitung der Montage	5
2.3	Montage der Spannvorrichtung	6
2.4	Einstellung der XHD Federspannvorrichtung 38003-...+E	7
2.5	Einstellung der XHD Luftspannvorrichtung 32135-...+E	8
2.6	Kennzeichnung anbringen	9
3	Lieferumfang und Ersatzteile	10
3.1	Vorabstreifer	10
3.2	Spannvorrichtung	11

1 Allgemeines



HINWEIS

Vor Beginn der Arbeiten am Abstreifer oder des Förderers muss diese Betriebsanleitung Teil 1 und Teil 2 komplett durchgelesen und verstanden werden.

1.1 Zu dieser Betriebsanleitung

Diese Betriebsanleitung gilt ausschließlich für Abstreifer und richtet sich an diejenigen Personen, die Abstreifer installieren, in Betrieb nehmen und dessen Einsatz überwachen.

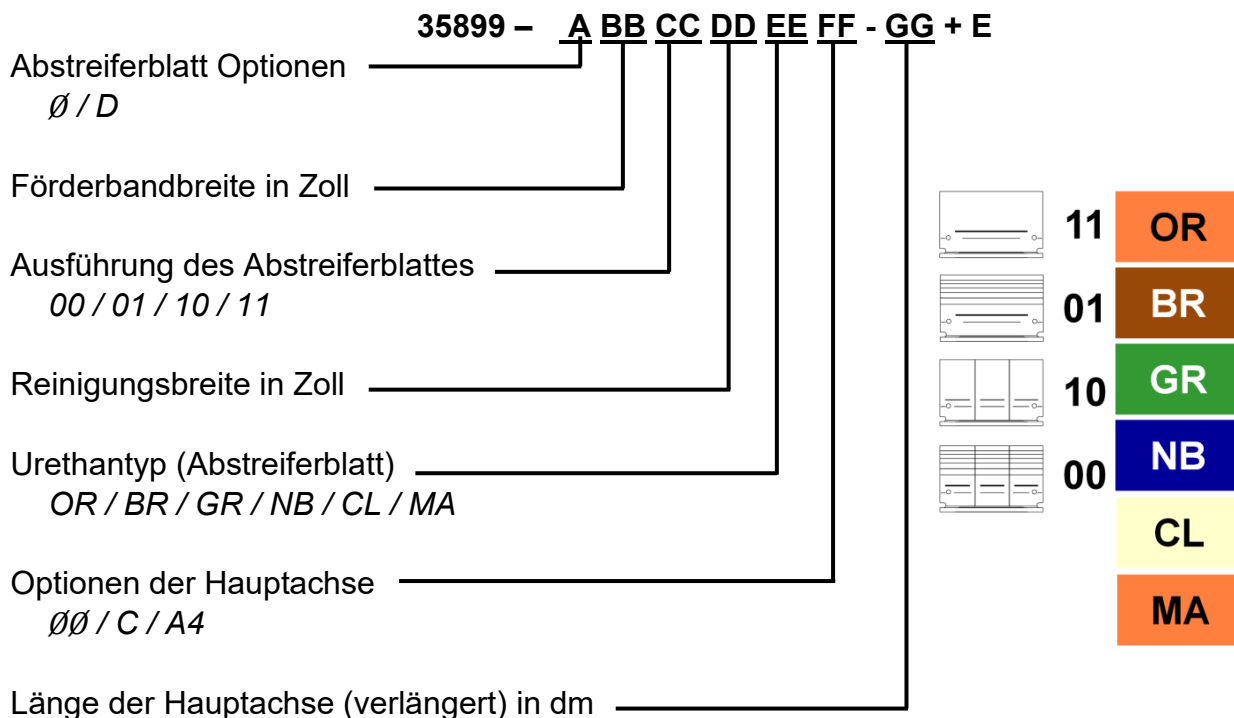
Die Betriebsanleitung muss für die Lebensdauer der Abstreifer aufbewahrt werden und in ordentlichem Zustand allen Personen zugänglich gemacht werden, die mit Arbeiten mit und an Abstreifern betraut sind.

1.2 Mitgeltende Unterlagen

Die separat bereitgestellte Betriebsanleitung Teil 1 ist Bestandteil dieser Betriebsanleitung

1.3 Artikelnummer

Abstreifer



Spannvorrichtung

- XHD Federspannvorrichtung 38003-...+E
- XHD Luftspannvorrichtung 32135-...+E

1.4 Technische Daten

Der Abstreifer ist für folgende Betriebsparameter geeignet:

	Betriebsparameter
Förderbandbreite:	500 – 3.000 mm
Kopftrommeldurchmesser:	400 - 750 mm
Förderbandgeschwindigkeit:	Max. 6,1 m/s
Einsatztemperatur:	-40 - 150 °C abhängig vom verwendeten Urethan
Reversierbetrieb:	Möglich, jedoch ohne Reinigungseffekt

2 Installation

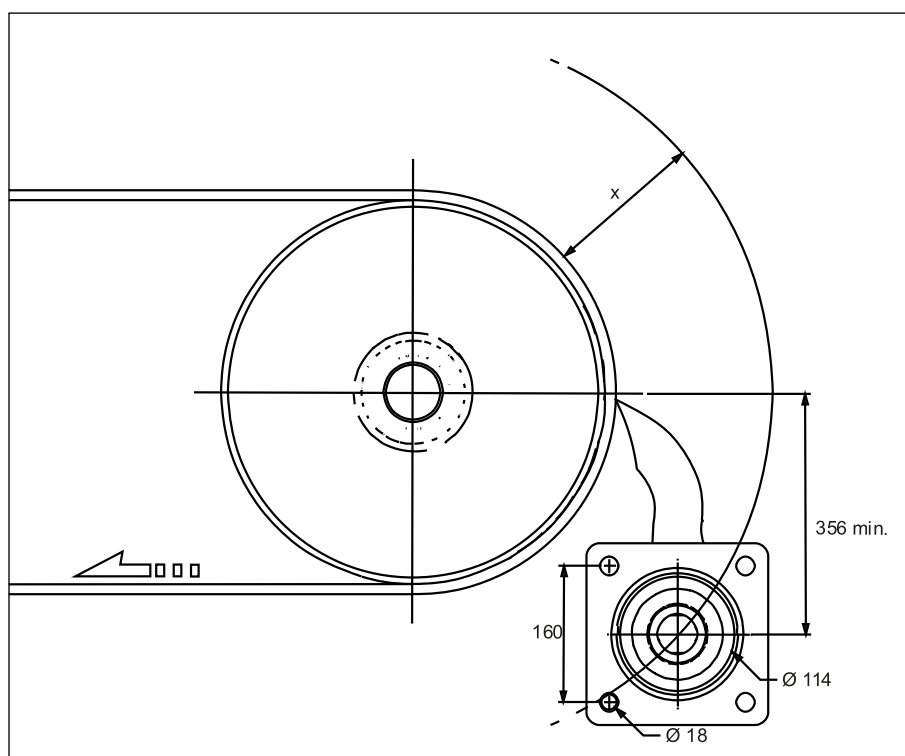


HINWEIS

Eine allgemeine Beschreibung der Abstreiferinstallation finden Sie in Teil 1 dieser Betriebsanleitung.

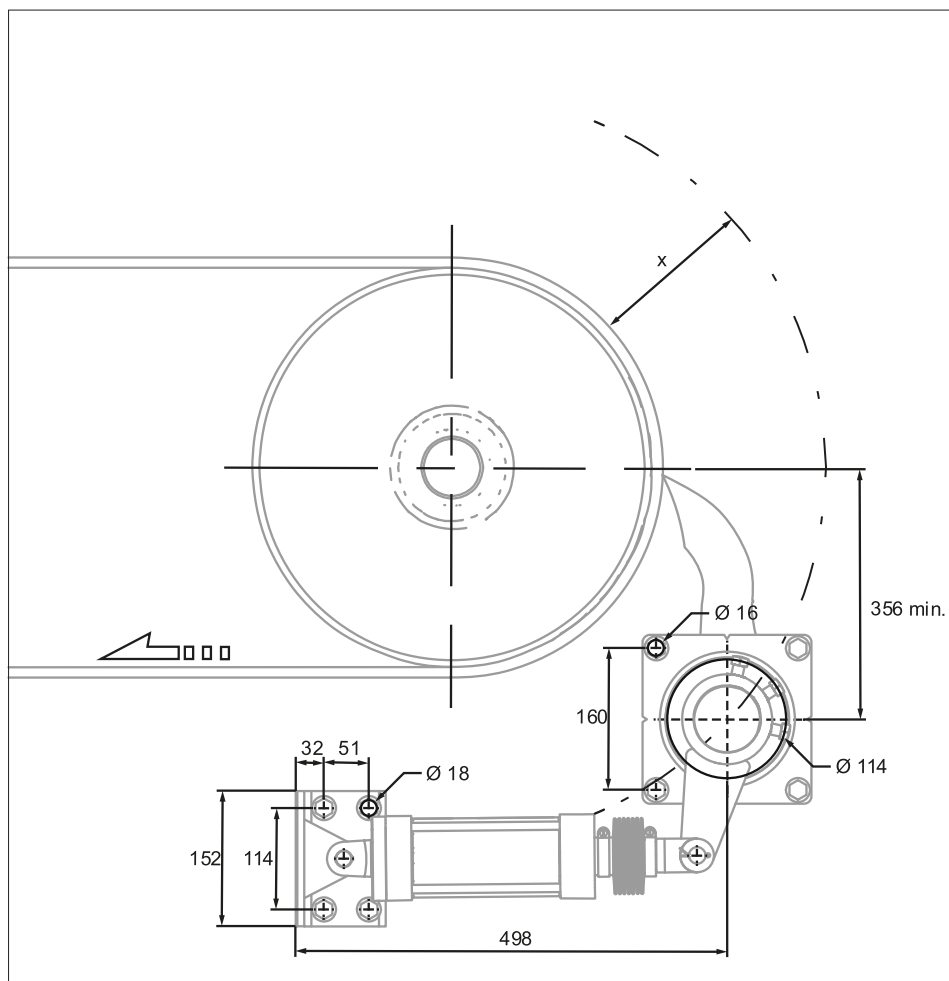
2.1 Bestimmung der Einbauposition

XHD Federspannvorrichtung 38003-...+E

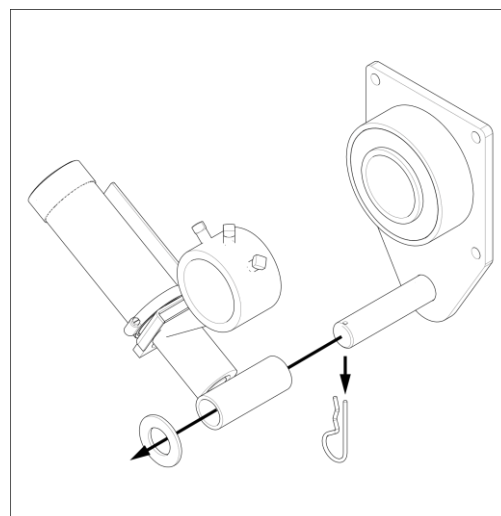
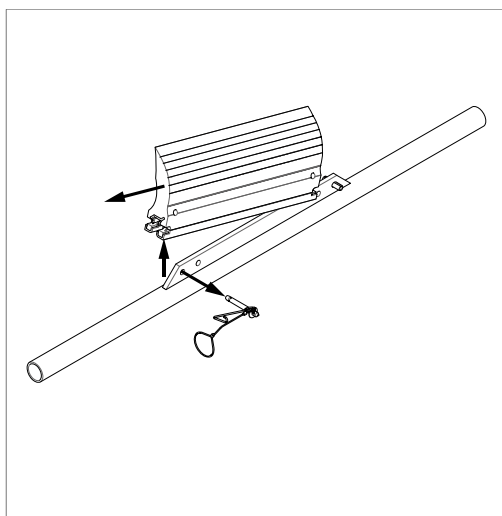


Kopftrommeldurchmesser * in mm	Länge x in mm
400 +	146
500 +	140
600 +	133
700 +	127
750	120
*(Inklusive Belagstärke der Trommel und Förderbanddicke)	

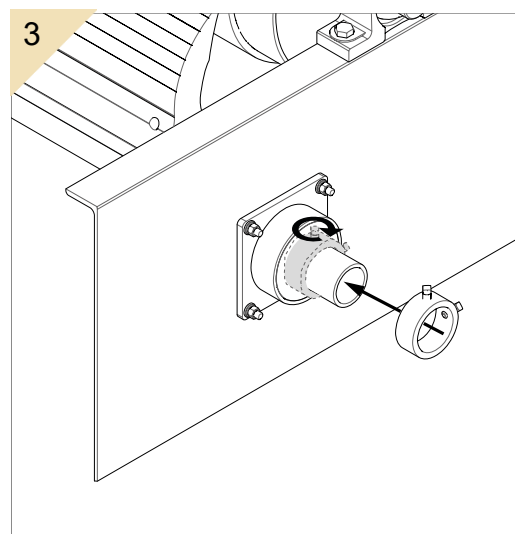
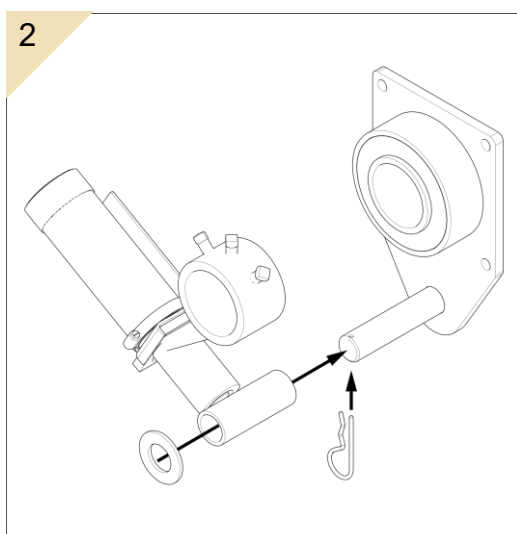
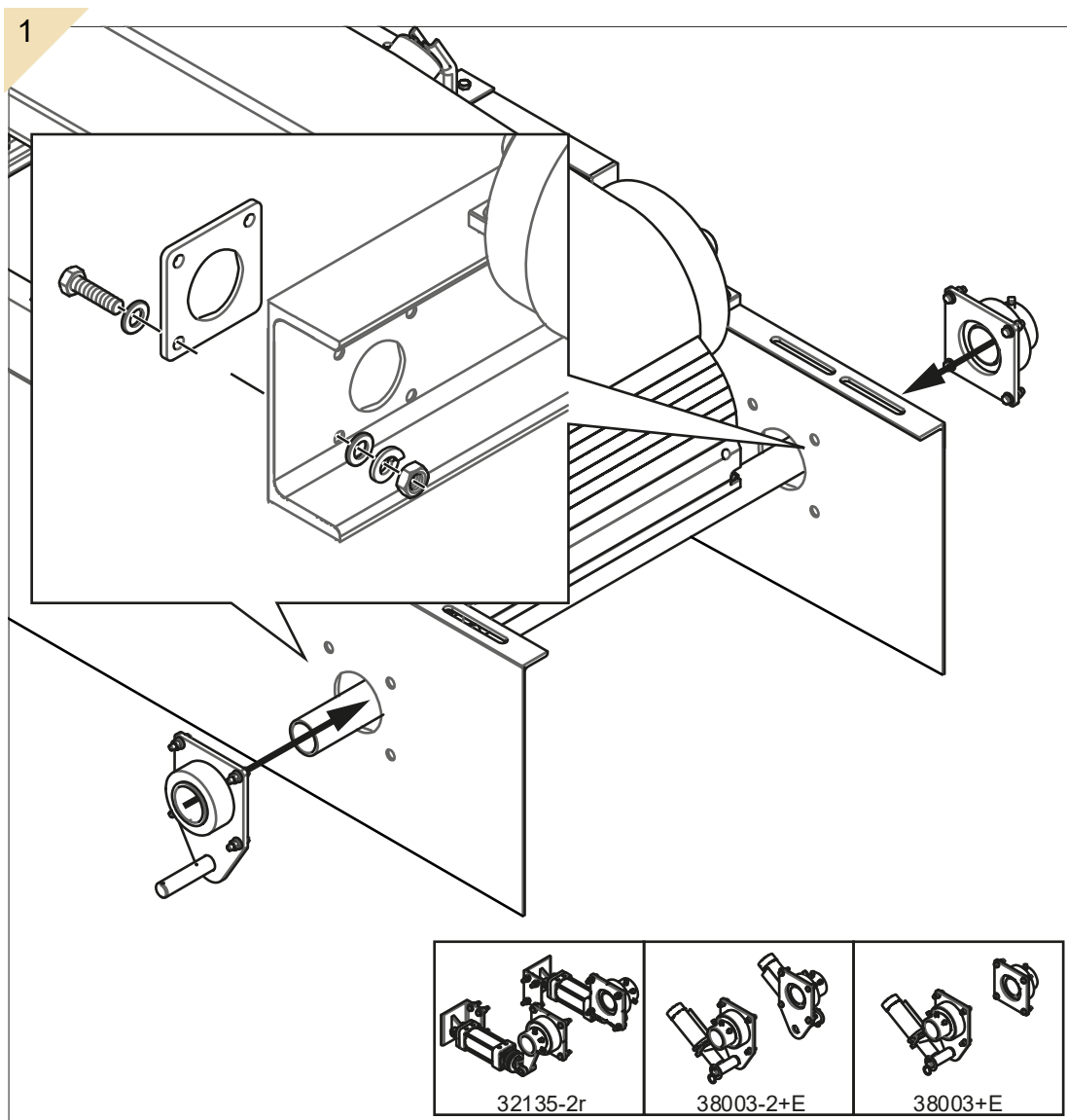
XHD Luftspannvorrichtung 32135-...+E

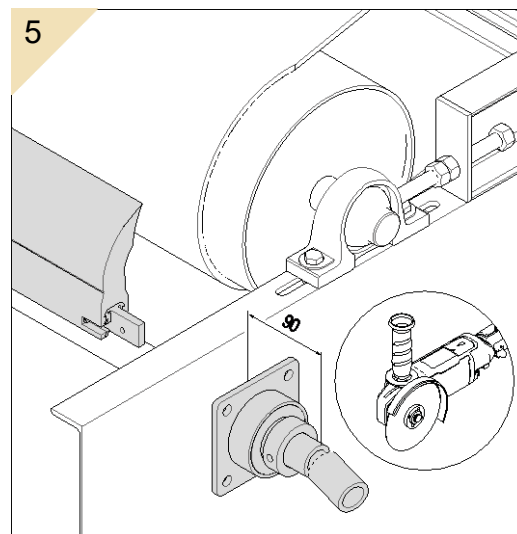
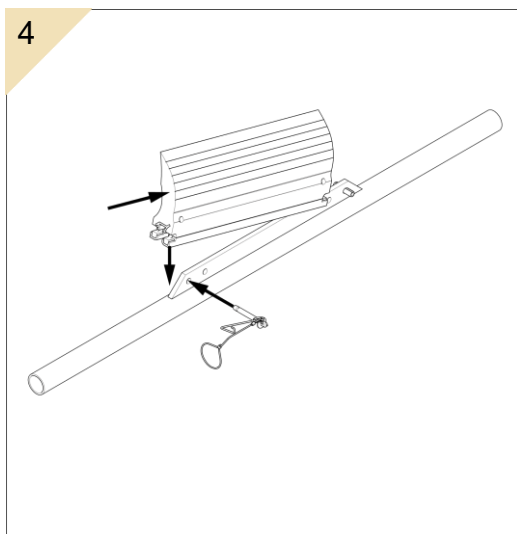


2.2 Vorbereitung der Montage

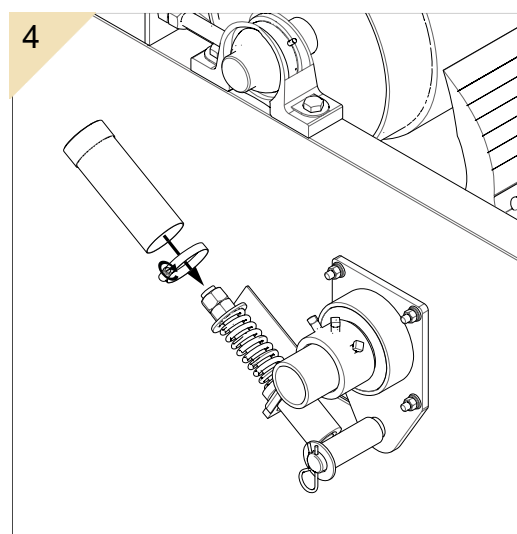
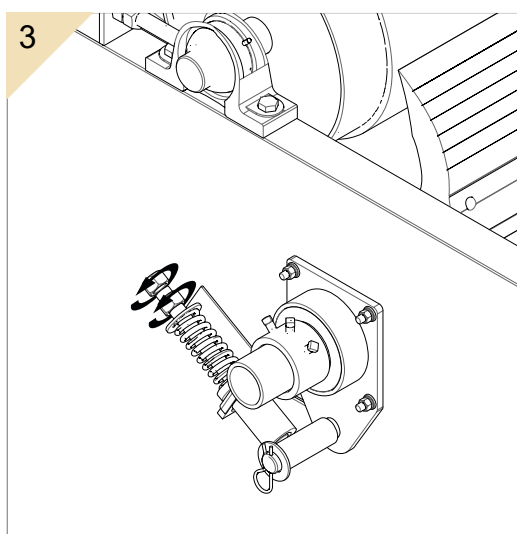
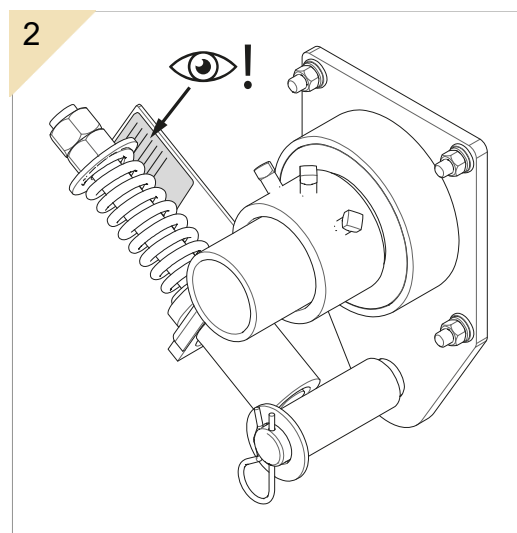
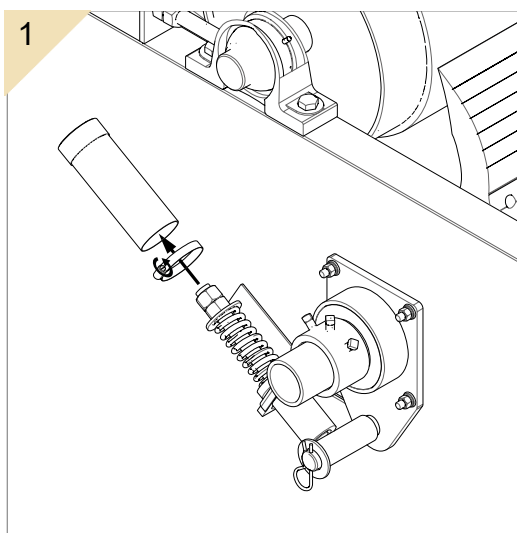


2.3 Montage der Spannvorrichtung





2.4 Einstellung der XHD Federspannvorrichtung 38003-...+E



2.5 Einstellung der XHD Luftspannvorrichtung 32135-...+E

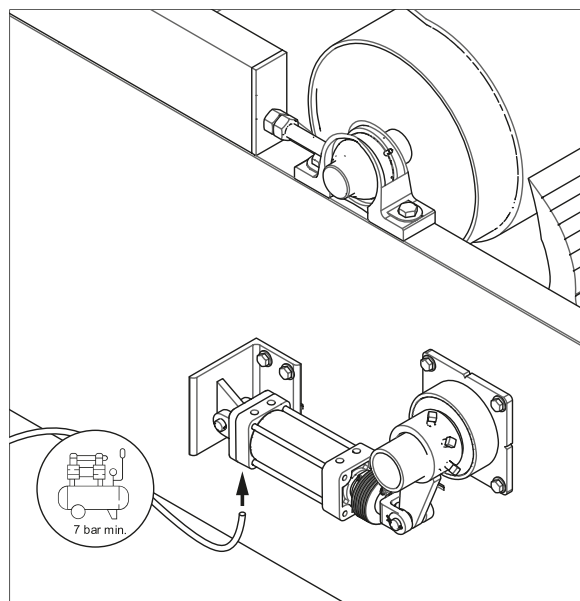


NOTE

Das Druckluftsystem ist nicht im Lieferumfang enthalten und wird vom Kunden bereitgestellt.

Gurtbreite		Luftdruck in bar
in	mm	
18	500	1,24
24	650	1,31
30	800	1,79
36	1000	2,21
42	1200	2,62
48	1400	2,14*
54	1600	2,14*
60	1800	2,76*
72	2000	3,10*
84	2200	3,65*
96	2400	4,27*
102	2600	4,62*
108	2800	4,90*
120	3000	5,24*

*Pro Spannvorrichtung;
Doppel-Spannvorrichtung benötigt



2.6 Kennzeichnung anbringen

2.6.1 Sicherheitskennzeichnung

Die folgende Sicherheitskennzeichnung ist an der Förderanlage in unmittelbarer Nähe zum Abstreifer anzubringen:



2.6.2 Weitere Kennzeichnungen

Die aufgeführten Kennzeichnungen sind bereits am Produkt angebracht:

1. Aufkleber mit der Adresse der Niederlassung von Martin Engineering und der Bezeichnung des Produkts
2. Ein Aufkleber mit den Spannungswerten für das jeweilige Spannsystem

Aufkleber mit den Spannungswerten für die XHD Federspannvorrichtung:



Einfache Ausführung



Dual Ausführung

3 Lieferumfang und Ersatzteile

3.1 Vorabstreifer

Part number / Teilenummer		DIM		P/N Item / Teil-Nr. Pos.		Weight / Gewicht	
CW	ML (Ext./Verl.)	ML* (Ext./Verl.)	1	2	3	4	5
35899-44X120XXX-XX-E	305	1029	2100-2400	35897-80XXXX	35898-24XX-E	33	
35899-44X180XXX-XX-E	457	1629	2100-2400	35897-24XXXX	35898-24XX-E	37	
35899-30X180XXX-XX-E	457	1881	2300-2500	35897-24XXXX	35898-30XX-E	40	
35899-30X240XXX-XX-E	610	1981	2300-2500	35897-30XXXX	35898-30XX-E	44	
35899-38X240XXX-XX-E	610	2134	2400-2700	35897-30XXXX	35898-38XX-E	47	
35899-38X300XXX-XX-E	762	2134	2400-2700	35897-38XXXX	35898-38XX-E	51	
35899-42X300XXX-XX-E	762	2286	2600-3000	35897-38XXXX	35898-42XX-E	54	
35899-42X360XXX-XX-E	914	2286	2600-3000	35897-42XXXX	35898-42XX-E	58	
35899-48X360XXX-XX-E	914	2438	2700-3000	35897-42XXXX	35898-48XX-E	61	
35899-48X420XXX-XX-E	1067	2438	2700-3000	35897-48XXXX	35898-48XX-E	65	
35899-54X420XXX-XX-E	1067	2591	2900-3100	35897-48XXXX	35898-54XX-E	68	
35899-54X480XXX-XX-E	1219	2591	2900-3100	35897-54XXXX	35898-54XX-E	72	
35899-60X480XXX-XX-E	1219	2743	3000-3300	35897-54XXXX	35898-60XX-E	75	
35899-60X540XXX-XX-E	1372	2743	3000-3300	35897-60XXXX	35898-60XX-E	79	
35899-66X540XXX-XX-E	1372	2896	3200-3400	35897-66XXXX	35898-66XX-E	83	
35899-66X600XXX-XX-E	1524	2896	3200-3400	35897-66XXXX	35898-66XX-E	87	
35899-72X600XXX-XX-E	1524	3048	3300-3600	35897-66XXXX	35898-72XX-E	90	
35899-72X660XXX-XX-E	1676	3048	3300-3600	35897-72XXXX	35898-72XX-E	94	
Extended length available in 100mm steps (Example: 35899-24XX120XXX-22-E) Verlängerungen in 100 mm Schritten verfügbar (Beispiel: 35899-24XX120XXX-22-E)							

Item / Pos	Qty / Anz	Description / Beschreibung	PIN / Teil-Nr.
1	1	XHD QC™ #1 blade / Abstreiferblatt	35897-XXXX
2	1	XHD QC™ Mainframe / XHD QC™ Hauptachse	35898-XXXX
3	1	Slotted pin 20x80 mm / Spannschraube	35899-XXXX
4	1	Snap pin lock / Sicherungskammer	35897-XXXX
5	0.5 m	Cable 94mm / Kabel	35898-XXXX
6	2	Cable clip / Kabelklemme	35897-XXXX

Blade color / Blattfarbe	P/N Item / Teil-Nr. Pos.	Part number / Teilenummer
Orange	35897-XXXX	35898-XXXX
Brown / Braun	35897-XXXX	35898-XXXX
Clear / Klar	35897-XXXX	35898-XXXX
Green / Grün	35897-XXXX	35898-XXXX
Navy blue / Marineblau	35897-XXXX	35898-XXXX
Yellow w/ Ceramic / Gelb mit Keramik	35897-XXXX	35898-XXXX

No.	Description	Revision
G	Tensioner and yellow blade removed	16.10.2015
F	Added blade note, changed blade view	27.08.2015
E	Added tensioner options; Stainless steel options; Revised BOX and charts	25.06.2015

No.	Description	Revision
G	Tensioner and yellow blade removed	16.10.2015
F	Added blade note, changed blade view	27.08.2015
E	Added tensioner options; Stainless steel options; Revised BOX and charts	25.06.2015

No.	Description	Revision
G	Tensioner and yellow blade removed	16.10.2015
F	Added blade note, changed blade view	27.08.2015
E	Added tensioner options; Stainless steel options; Revised BOX and charts	25.06.2015

No.	Description	Revision
G	Tensioner and yellow blade removed	16.10.2015
F	Added blade note, changed blade view	27.08.2015
E	Added tensioner options; Stainless steel options; Revised BOX and charts	25.06.2015

No.	Description	Revision
G	Tensioner and yellow blade removed	16.10.2015
F	Added blade note, changed blade view	27.08.2015
E	Added tensioner options; Stainless steel options; Revised BOX and charts	25.06.2015

No.	Description	Revision
G	Tensioner and yellow blade removed	16.10.2015
F	Added blade note, changed blade view	27.08.2015
E	Added tensioner options; Stainless steel options; Revised BOX and charts	25.06.2015

No.	Description	Revision
G	Tensioner and yellow blade removed	16.10.2015
F	Added blade note, changed blade view	27.08.2015
E	Added tensioner options; Stainless steel options; Revised BOX and charts	25.06.2015

No.	Description	Revision
G	Tensioner and yellow blade removed	16.10.2015
F	Added blade note, changed blade view	27.08.2015
E	Added tensioner options; Stainless steel options; Revised BOX and charts	25.06.2015

No.	Description	Revision
G	Tensioner and yellow blade removed	16.10.2015
F	Added blade note, changed blade view	27.08.2015
E	Added tensioner options; Stainless steel options; Revised BOX and charts	25.06.2015

No.	Description	Revision
G	Tensioner and yellow blade removed	16.10.2015
F	Added blade note, changed blade view	27.08.2015
E	Added tensioner options; Stainless steel options; Revised BOX and charts	25.06.2015

No.	Description	Revision
G	Tensioner and yellow blade removed	16.10.2015
F	Added blade note, changed blade view	27.08.2015
E	Added tensioner options; Stainless steel options; Revised BOX and charts	25.06.2015

No.	Description
-----	-------------

This drawing is the confidential information of Martin Engineering Company and cannot be shared with any third party without Martin Engineering Company's express prior written consent.

3.2 Spannvorrichtung

Bemerkungen:

- Alle Maße sind in mm und nur ca. Angaben.
- Warnaufkleber Teilnr. 23395 liegt lose bei und sollte nach Möglichkeit an der Aussenwand der Schurre angebracht werden.
- Eine volle Umdrehung der Spannmutter vom Federspanner entspricht 5mm Spannung.
- Eine Kopie der Zeichnung 38003-E liegt dem Produkt bei.
- Montageteile sind im Lieferumfang enthalten.
- Das Einstellen der verschiedenen Federspannweite ist auf dem Aufkleber Teilnr. 36055 angegeben und liegt lose bei. Für den Vorabstreifer muss der Anzeigebalken Teilnr. 36055-P1 benutzt werden. Für ein Hauptabstreifer muss der Aufkleber Teilnr. 36055-S1 angebracht werden.
- Pos.19 mit 70 Nm anziehen.
- Sicherheitskabel bei Montage mit Pos. 11 verbinden.

Notes:

- All dimension are given in mm and for reference only.
- Warning labels (P/N 23395) are to be shipped loose. Adhere on outside of each chute wall.
- One full turn of nut (P/N 32311) is equal to a distance of 5mm.
- Ship one copy of drawing 38003-E with product.
- Mounting hardware included.
- Tensioner gauge (P/N 36055) with tensioning label (P/N 36055-S1) to be shipped loose. Tensioning gauge with P/N 36055-P1 is used on pre-cleaners tensioning with P/N 36055-S1 is used on secondary cleaners.
- Apply 70 Nm of torque to Pos.19.
- Connect safety cable to Pos. 11 during assembly.

Schurrenwände nur zur Verdeutlichung dargestellt.
Chute wall shown for reference only.

Pos./Item **Anz./Qty** **Beschreibung/Description** **Teilnr./P/N**

1	2	Gummdämpfer / Bushing shock	32322-E
2	1	Montageflansch / Mount plate weldment	38001-E
3	1	Federsplint / Cotter pin	41094-4580ZP
4	1	Gewindestange / Rod weldment (316SS)	38002-E
5	1	Feder / Spring cover	32745-04-E
6	1	Feder / Spring cover	37855-E
7	1	Hebelarm / Lever arm weldment	40323-60-12
8	1	Montagehülse / Bushing spring cover mount	36199-E
9	1	Feder #5 / Spring #5	35127-E
10	1	Scheibe 0063,5 ID27 I=4 / Washer flat	32315-E
11	8	Sechskantschraube DIN 933 M12x45 / Screw	41081-120458ZP88
12	8	Sechskantmutter DIN 934 M12 / Nut	41086-128ZP
13	8	Scheibe DIN 125 M12 / Washer flat	41088-12A2P
14	8	Federling DIN 127 M12 / Washer spring	41090-12A2P
15	1	Warnaufkleber / Label pinch point warning	30528
16	1	Klarrohr / Tube clear	34063-08-E
17	1	Schutzdeckel / Cap tube	34054-E
18	2	Sechskantmutter 1" / Nut hex 1"	32311-01-E
19	5	Viertschraube DIN 470 M12x25 mit Ringschneide / Screw	41444-120258ZP
20	1	Stellung / Collar locking	32341-01-E
21	1	Gegenplatte / Plate opposite side mount	32342-E
22	1	Unterlegscheibe 1-1/4" / Washer flat	34672
23	2	Nylonhülse / Bushing nylon	34306-E
24	2	Martin Aufkleber / Martin label	32328
25	2	Federspanner Aufkleber / Gauge tensioning	36051
26	1	Aufkleber Federspanner Vorabstr. / Label XHD tensioner pre.	36055-P1
27	1	Aufkleber Federspanner Hauptabstr. / Label XHD tensioner sec.	36055-S1
28	2	Warnaufkleber / Label conveyor products warning	23395
29	1	Handbuch / Manual operators	M375-X
30	1	Drathseil 1/8" x 0,2m / Cable	41081
31	2	Kabelklemme / Cable clip	41082

nd = Nicht dargestellt / Not shown

MARTIN ENGINEERING GMBH

In der Reibach 14
65396 Walluf
GERMANY

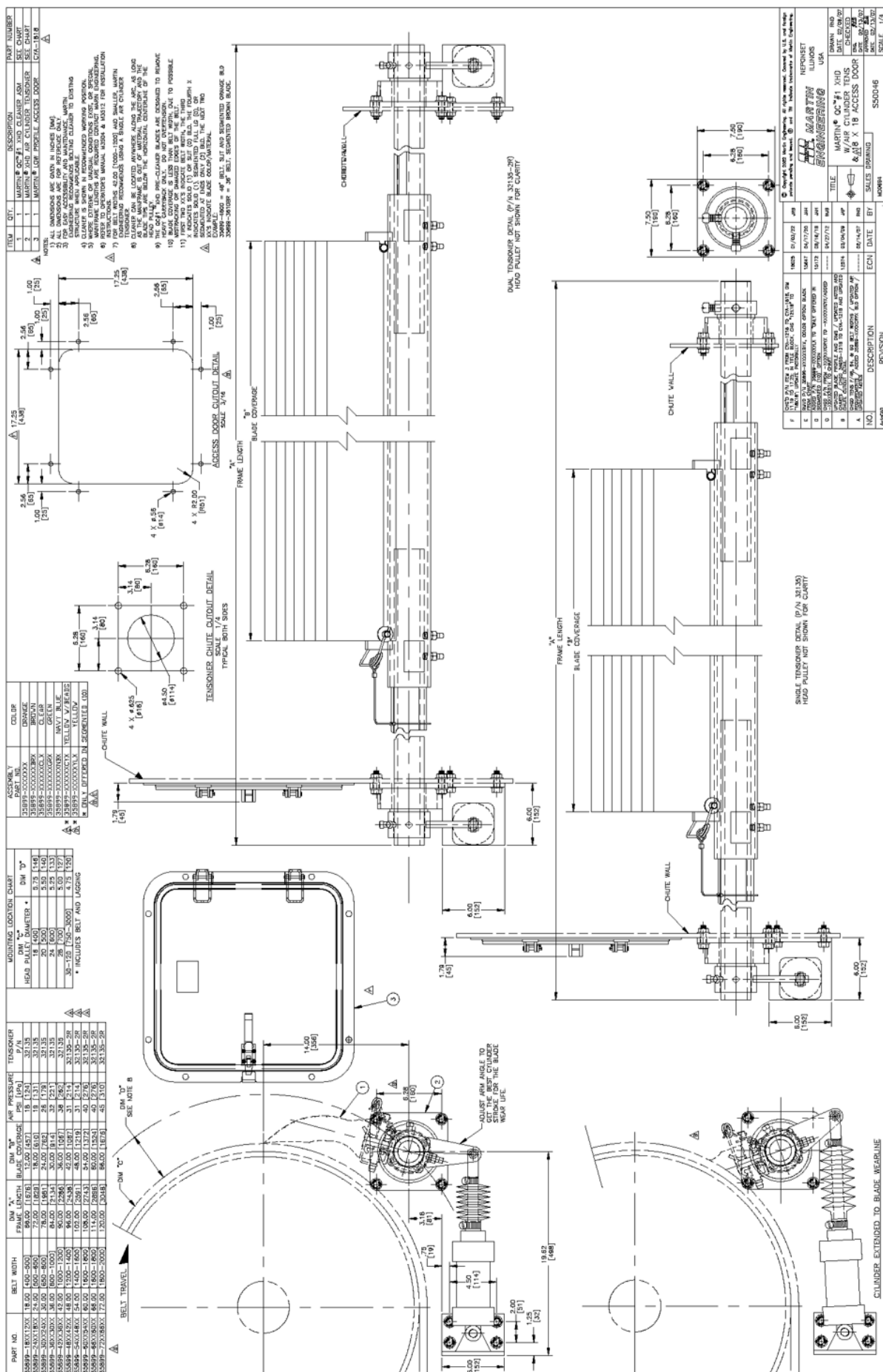
XHD Federspanner™ Baugruppe
XHD Spring tensioner™

© Copyright 1995 Martin Engineering. All rights reserved. Covered by U.S. and foreign patents pending and issued. ® and ® indicate trademarks of Martin Engineering.

Drawn: sbe
Date: 23.07.2010
Kontrolliert
Checked
Eng.:
Date:
Appr.:
Date:
Plott
Date: 18.10.2021
Maßstab: 1:5

C	Pos. 30 und 31 hinzugefügt.	18.10.21	sbe	Benennung Title	XHD Federspanner™ Baugruppe
A	Pos. 3 korrigiert war 41599; Pos. 7 und 10 auf +E umgestellt	16.05.14	msh	Zeichn.-Nr. Drawing No.	38003+E
Nr. No.	Änderung (Revision)				

This drawing is the confidential information of Martin Engineering Company and cannot be shared with any third party without Martin Engineering Company's express prior written consent.





Deutschland

Martin Engineering GmbH
In der Rehbach 14, 65396 Walluf, Germany
Tel. +49 (0)6123 97820; Fax +49 (0)6123 75533
info@martin-eng.de; www.martin-eng.de

Spanien

Martin Engineering Spain
c/Balmes 297 3° 1ª b 08006 Barcelona, Spain
Tel. +34 (0)876 245114
info@martin-eng.es; www.martin-eng.es

Frankreich

Martin Engineering SARL
50 Avenue d'Alsace, 68025 Colmar Cedex, France
Tel +33 389 20 6324; Fax +33 389 20 4379
info@martin-eng.fr; www.martin-eng.fr

Türkei

Martin Engineering Türkiye
Yukarı Dudullu İmes Sanayi Sitesi, B Blok 205
Sokak No.6
34775 Ümraniye İstanbul, Turkey
Tel +90 216 499 34 91
info@martin-eng.com.tr; www.martin-eng.com.tr

Italien

Martin Engineering Italy Srl
Via Eleuterio Pagliano, 35 20149 Milano, Italy
Tel. +39 02 9538 38 51
info@martin-eng.it; www.martin-eng.it

Vereinigte Königreich

Martin Engineering Ltd.
Unit 33, The Tangent Business Hub,
Weighbridge Road, Shirebrook,
NG20 8RX, United Kingdom
Tel. +44 115 946 4746
info@martin-eng.co.uk; www.martin-eng.co.uk

Kasachstan

Martin Engineering LLP
building 152/6, office 513,
Radostovtza street, Bostandy district,
Almaty, 050000, Republic of Kazakhstan
Tel. +7 707 862 6868
kz-info@martin-eng.com; www.martin-eng.kz