

Martin® QC1+™ Vorabstreifer HD MT mit einteiliger Achse



Der **Martin® QC1+™ Cleaner HD MT*** wurde für härteste Einsatzbedingungen entwickelt.

Das wirtschaftliche System aus Vorabstreifer und Spannvorrichtung verbindet eine wirkungsvolle Reinigung mit einer hohen Standzeit bei minimalen Wartungsaufwand.

Durch den Einsatz verschiedenen Urethanabstreifblätter ist dieser Vorabstreifer sowohl für den normalen als auch für den Einsatz in Hochtemperatur oder unter hoch abrasiven Bedingungen geeignet.

*MT = Metal Tipped (metallbestückt)

SPECIFICATION

Fördergurtbreite (mm)	Trommeldurchmesser * (mm)	Max. Gurtgeschwindigkeit (m/sec.)	Betriebstemperatur ** (°C)	Reversierbetrieb***
500 - 2400	300 - 600	4,6	-40 - +150	Ja

* Trommeldurchmesser größer als 600 mm: Kontaktieren Sie an Ihren Martin Engineering Vertreter.

** Abhängig vom Polyurethan-Typ

*** Der Reversierbetrieb ist möglich, jedoch ohne Reinigungseffekt.

ARTIKELNUMMER	C1QCM1	XXX	XX	X	X	X	X
Abstreifer							
Fördergurtbreite (cm)							
Reinigungsbreite (cm)							
Blatt: Urethanfarbe							
Blatt: Ausführung							
Abstreiferachse							
Spannsystem							

EIGENSCHAFTEN

Genauso einfach zu installieren wie die originalen Martin® QC1™ Abstreifer, unter Beibehaltung der üblichen Installations- und Servicekosten.

FÖRDERGURTBREITE

XXX: Gurtbreite in cm (050 - 240)

REINIGUNGSBREITE*

XX: entspricht Gurtbreite (cm) abzüglich xx (cm)

URETHAN FARBE

0: Ohne Blatt
B: Braun
G: Grün
O: Orange

BLATT AUSFÜHRUNG

0: Ohne Blatt
T: Baustahl mit Wolframkarbideinsatz
C: Edelstahl mit Wolframkarbideinsatz

ABSTREIFERACHSE

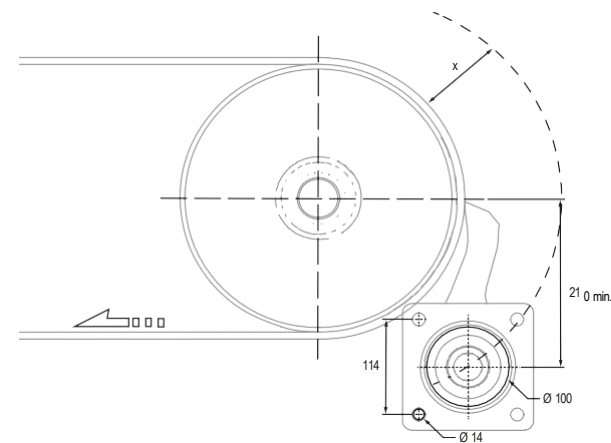
A: Edelstahl (1.4571)
B: Verlängerte Welle, Edelstahl
E: Verlängerte Welle, lackierter Stahl
P: Welle, lackierter Stahl

SPANNSYSTEM

T: Martin® Twist Tensioner (P/N 38850)
S: Martin® Federspanner (P/N 38180)
P: Martin® Edelstahl-Federspanner (P/N 38180-SS)
0: Kein Spannsystem

* Verfügbare Reinigungsbreite (= Abstreiferbreite), Optionen bitte der Tabelle auf Seite 2 oder der Zeichnung C1QCM1XXXXXXXXXX

POSITION DER INSTALLATION

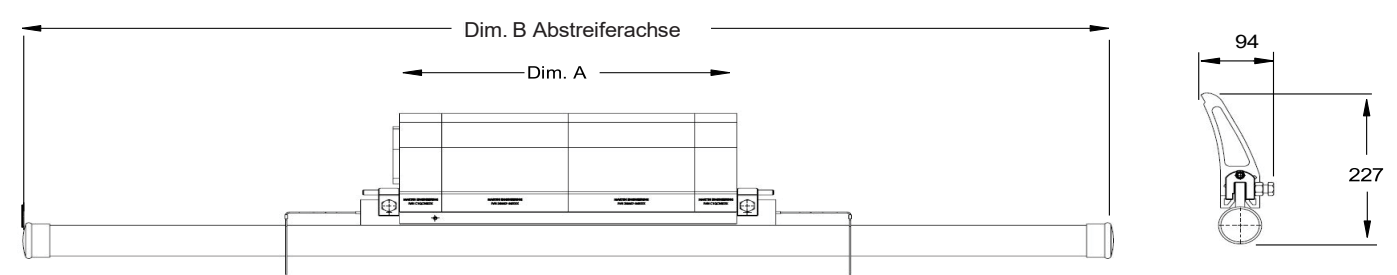


Durchmesser der Kopftrommel* (mm)	Abmessungen Maß X (mm)
300-375	114
376-475	102
476-600	89
*(Inklusive Gummierung und Fördergurt)	

ABMESSUNGEN (mm)

Gurtbreite (mm)	min. Reinigungsbreite Dim. (A) (mm)	max. Reinigungsbreite Dim. (A) (mm)	Abstreiferachse, Dim. (B) - Standard (mm)	Abstreiferachse, Dim. (B) - Verlängert (mm)
500	305	406	1.300	1.700
600	406	457	1.400	1.800
650	457	559	1.450	1.850
750	559	610	1.550	1.950
800	610	711	1.600	2.000
900	610	711	1.700	2.100
1.000	711	762	1.800	2.200
1.050	762	864	1.850	2.250
1.200	864	1016	2.000	2.400
1.350	1016	1168	2.150	2.550
1.400	1016	1219	2.200	2.600
1.500	1016	1321	2.300	2.700
1.600	1168	1372	2.400	2.800
1.650	1168	1473	2.450	2.850
1.800	1321	1626	2.600	3.000
2.000	1473	1778	2.800	3.200
2.100	1524	1930	2.900	3.300
2.200	1626	1981	3.000	3.400
2.400	1778	2235	3.200	3.600

Hinweis: Das Maß A entspricht der Gurtbreite minus XX cm.
Für Gurtbreiten von mehr als 1400 mm sind Doppelspannsysteme erforderlich.



EMPFOHLENE SPANNVORRICHTUNG

Spannvorrichtung	P/N
Martin® Twist Tensioner	38850
Martin® HD Twist Dual Tensioner	38850-2

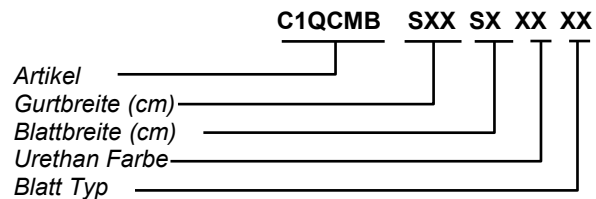
HÄUFIG GESTELLTE FRAGEN

Mein Vorabstreifer kippt häufig durch.

Die Montageposition ist möglicherweise zu weit vom Fördergurt entfernt. Bringen Sie diese auf das vorgeschriebene richtige Maß.
Ersetzen Sie den Abstreiferachse oder die Verlängerungen, falls diese verbogen sind.

Mein Vorabstreifer nutzt sich mehr in der Mitte ab. Der Abstreifer ist für diese Anwendung zu breit. Ersetzen Sie ihn durch einen kürzeren Abstreifer.

ABSTREIFERBLATT TEILENUMMER



FÖRDERGURTBREITE

SXX: Gurtbreite in Zoll

BLATT BREITE

00: Kein Blatt
S2: Gurtbreite abzüglich 2 Zoll
S6: Gurtbreite abzüglich 6 Zoll
S8: Gurtbreite abzüglich 8 Zoll

URETHAN FARBE

B: Braun
G: Grün
O: Orange

BLATTAUSFÜHRUNG

T1: Baustahl mit Wolframkarbideinsatz
C1: Edelstahl mit Wolframkarbideinsatz

* *Verfügbare Abstreiferbreite (=Reinigungsbreite), Optionen bitte der Tabelle auf Seite 2 oder der Zeichnung C1QCM1XXXXXXXXXX entnehmen.*



Martin Engineering GmbH
 In der Rehbach 14,
 65396 Walluf, Germany
 Tel. +49 (0)6123 97820
 Fax +49 (0)6123 75533
 info@martin-eng.de
 www.martin-eng.de



Technische Änderungen vorbehalten. Qualitätsmanagement zertifiziert nach DNV - ISO 9001