

# Martin® QC1+™ PV Vorabstreifer mit einteiliger Abstreiferachse



The **Martin® QC1+™ Vorabstreifer HD** stellt die nächste Generation der Abstreifertechnologie dar.

Das wirtschaftliche System aus Vorabstreifer und Spannsystem kombiniert effiziente Reinigung mit langer Lebensdauer bei minimalem Wartungsaufwand.

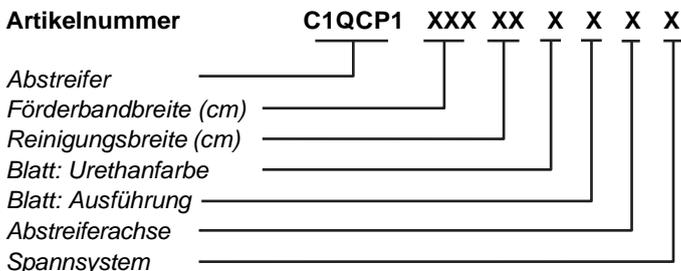
## SPEZIFIKATION

Förderbandbreite (mm)	Trommeldurchmesser (mm)	Max. Bandgeschwindigkeit (m/sec.)	Betriebstemperatur * (°C)	Reversierbetrieb**
500 - 1800	300 - 400	2,5	-40 - +150	Ja

\* Abhängig vom Polyurethan-Typ

\*\*Der Reversierbetrieb ist möglich, jedoch ohne Reinigungseffekt.

## Artikelnummer



## Merkmale

- Genauso einfach zu installieren wie die originalen Martin® QC1™ Abstreifer, unter Beibehaltung der üblichen Installations- und Servicekosten.
- Verwendet Martins hocheffektives, patentiertes CARP-Profil, dies gewährleistet höchste Reinigungsleistung. Von einem Martin® Abstreifer erwartet man nur das Beste.

### FÖRDERBANDBREITE

**XXX:** Bandbreite in cm (050 - 180)

### REINIGUNSBREITE\*

- 10:** Bandbreite abzüglich 10 cm
- 20:** Bandbreite abzüglich 20 cm
- 30:** Bandbreite abzüglich 30 cm
- 40:** Bandbreite abzüglich 40 cm
- 50:** Bandbreite abzüglich 50 cm

### URETHAN FARBE

- 0:** Ohne Blatt
- B:** Braun
- G:** Grün
- O:** Orange

### BLATTAUSFÜHRUNG

- 0:** Ohne Blatt / Segmentiert
- 1:** Solid

### ABSTREIFERACHSE

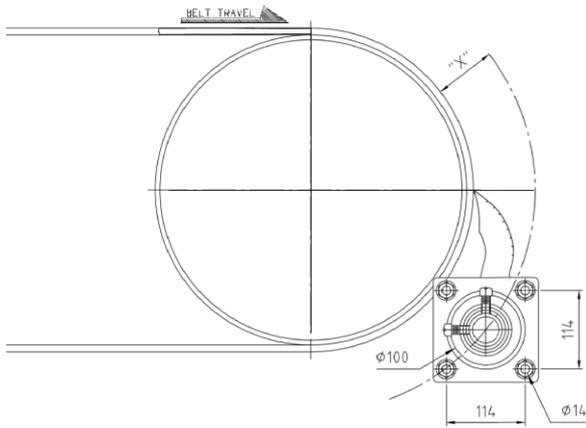
- A:** Edelstahl
- B:** Verlängerte Welle, Edelstahl
- E:** Verlängerte Welle, lackierter Stahl
- P:** Welle, lackierter Stahl
- ... **Generell:** Abstreiferblatt mit Aluminiumeinsatz

### SPANNSYSTEME

- T:** Martin® Twist Tensioner (P/N 38850)
- S:** Martin® Federspanner (P/N 38180)
- P:** Martin® Edelstahl-Federspanner (P/N 38180-SS)
- 0:** Kein Spannsystem

\* Verfügbare Reinigungsbreite (= Abstreiferbreite), Optionen bitte der Tabelle auf Seite 2 oder der Zeichnung C1QCP1XXXXXXXXXX entnehmen.

## POSITION DER INSTALLATION



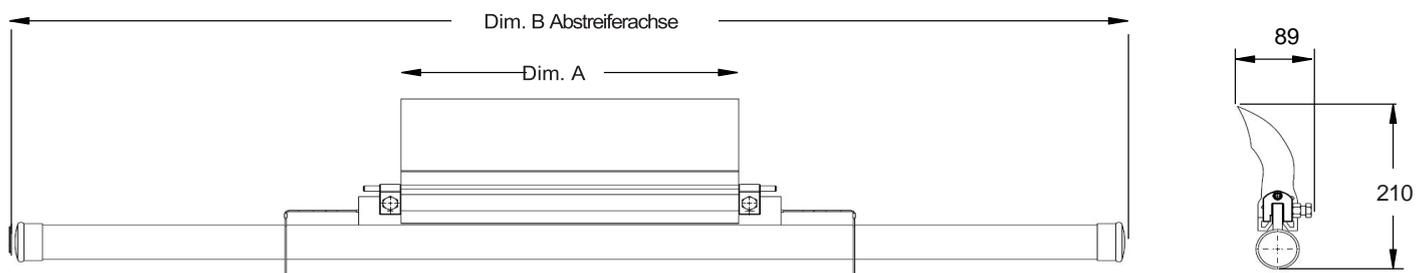
Durchmesser der Kopftrummel* (mm)	Abmessungen Maß X (mm)
300-400	76
*(Inklusive Gummierung und Förderband)	

Bitte ein segmentiertes Abstreiferblatt bei balliger Kopftrummel nutzen.

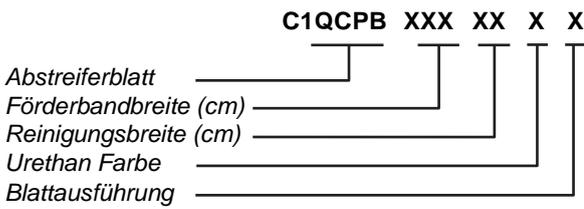
## ABMESSUNGEN

Bandbreite (mm)	Reinigungsbreite: Bandbreite – XX cm	Reinigungsbreite Dim. (A) (mm)	Abstreiferachse, Dim. (B) STANDARD (mm)	Abstreiferachse, Dim. (B) - Verlängert (mm)
500	10	400	1.300	1.700
	20	300		
600	10	500	1.400	1.800
	20	400		
650	10	550	1.450	1.850
	20	450		
750	10	650	1.550	1.950
	20	550		
800	10	700	1.600	2.000
	20	600		
900	10	700	1.700	2.100
	20	600		
1.000	20	800	1.800	2.200
	30	700		
1.050	20	850	1.850	2.250
	30	750		
1.200	20	1.000	2.000	2.400
	40	800		
1.350	20	1.150	2.150	2.550
	40	950		
1.400	20	1.200	2.200	2.600
	40	1.000		
1.500	20	1.300	2.300	2.700
	50	1.000		
1.600	20	1.400	2.400	2.800
	50	1.100		
1.650	20	1.450	2.450	2.850
	50	1.150		
1.800	20	1.600	2.600	3.000
	50	1.300		

Hinweis: Das Maß A entspricht der Gurtbreite minus XX cm.  
Für Gurtbreiten von mehr als 1400 mm sind Doppelspannsysteme erforderlich



## ARTIKELNUMMER DER ERSATZBLÄTTER



## FÖRDERBANDBREITE

**XXX:** Bandbreite in cm  
(050 - 180)

## URETHAN FARBE

**B:** Braun  
**G:** Grün  
**O:** Orange

## REINIGUNGSBREITE

**10:** Bandbreite abzüglich 10 cm  
**20:** Bandbreite abzüglich 20 cm  
**30:** Bandbreite abzüglich 30 cm  
**40:** Bandbreite abzüglich 40 cm  
**50:** Bandbreite abzüglich 50 cm

## BLATTAUSFÜHRUNG

**0:** Segmentiert  
**1:** Solid

\* *Verfügbare Abstreiferbreite (=Reinigungsbreite), Optionen bitte der Tabelle auf Seite 2 oder der Zeichnung C1QCP1XXXXXXXXXX entnehmen.*

## Empfohlene Spannsysteme

Tensioner	P/N
Martin® Twist Tensioner	38850
Martin® Twist Dual Tensioner	38850-2

## HÄUFIG GESTELLTE FRAGEN

Mein Vorabstreifer kippt häufig durch.

- Die Montageposition ist möglicherweise zu weit vom Band entfernt. Bringen Sie diese auf das vorgeschriebene richtige Maß.
- Ersetzen Sie den Abstreiferachse falls diese verbogen sind.

Mein Vorabstreifer nutzt sich mehr in der Mitte ab.

- Der Abstreifer ist für diese Anwendung zu breit. Ersetzen Sie ihn durch einen kürzeren Abstreifer.



### Martin Engineering GmbH

In der Rehbach 14,  
65396 Walluf, Germany

Tel. +49 (0)6123 97820  
Fax +49 (0)6123 75533  
info@martin-eng.de

[www.martin-eng.de](http://www.martin-eng.de)



Technische Änderungen vorbehalten. Qualitätsmanagement zertifiziert nach DNV - ISO 9001.

**Problem Solved™ GUARANTEED!**

Form No. L4135E DE 2025-05 QC1+ PV  
© Martin Engineering Company 2025