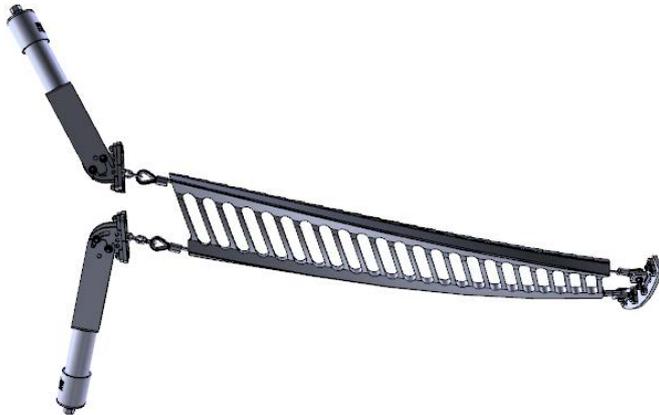


CleanScrape® Vorabstreifer



The **CleanScrape® -Vorabstreifer** wird direkt unterhalb des Abwurfbereiches installiert. Der Abstreifer wird diagonal über die Kopftrommel gespannt und bildet eine „Raumkurve“. Die einzelnen Abstreifelemente sind in eine Matrix einvulkanisiert und nur mit geringem Druck durch Federkraft an das Förderband angelegt. Trotz eines relativ geringen Kontaktdrucks ist von einer Reinigungsleistung von 85 bis 95 % je nach Material auszugehen.

VORTEILE UND EIGENSCHAFTEN

- Einfache Installation, minimaler Platzbedarf
- Geringer Verschleiß bei Gurt und Abstreifer
- Abstreiferblatt komplett korrosionsbeständig
- Geeignet für alle Arten mechanischer Gurtverbinder
- Minimierter Wartungsaufwand
- Verfügbar mit Spannvorrichtungen aus Edelstahl
- Geeignet für den Einsatz in explosionsgefährdeter Umgebung
- Passend für den Betrieb an Reversierbändern

SPEZIFIKATION

Abstreifer Typ	Trommel Durchmesser mm (in.)		Bandbreite mm (in.)	Maximale Bandgeschwindigkeit m/s (fpm)	
	Min.	Max.		Vulkanisierte Gurtverbindung	Mechanische Gurtverbinder
C1CSXRXXXXXX	300 (12)	550 (22)	400–1000 (18-42)	6 (1200)	4 (800)
C1CMXRXXXXXX	550 (22)	900 (34)	500–1800 (18-72)	8 (1500)	4 (800)
C1CLXRXXXXXX	900 (36)	1250 (50)	800–2400 (24-96)	8 (1500)	4 (800)
C1CHXRXXXXXX	800 (32)	2000 (78)	1000-3000 (42-120)	8 (1500)	6 (1200)

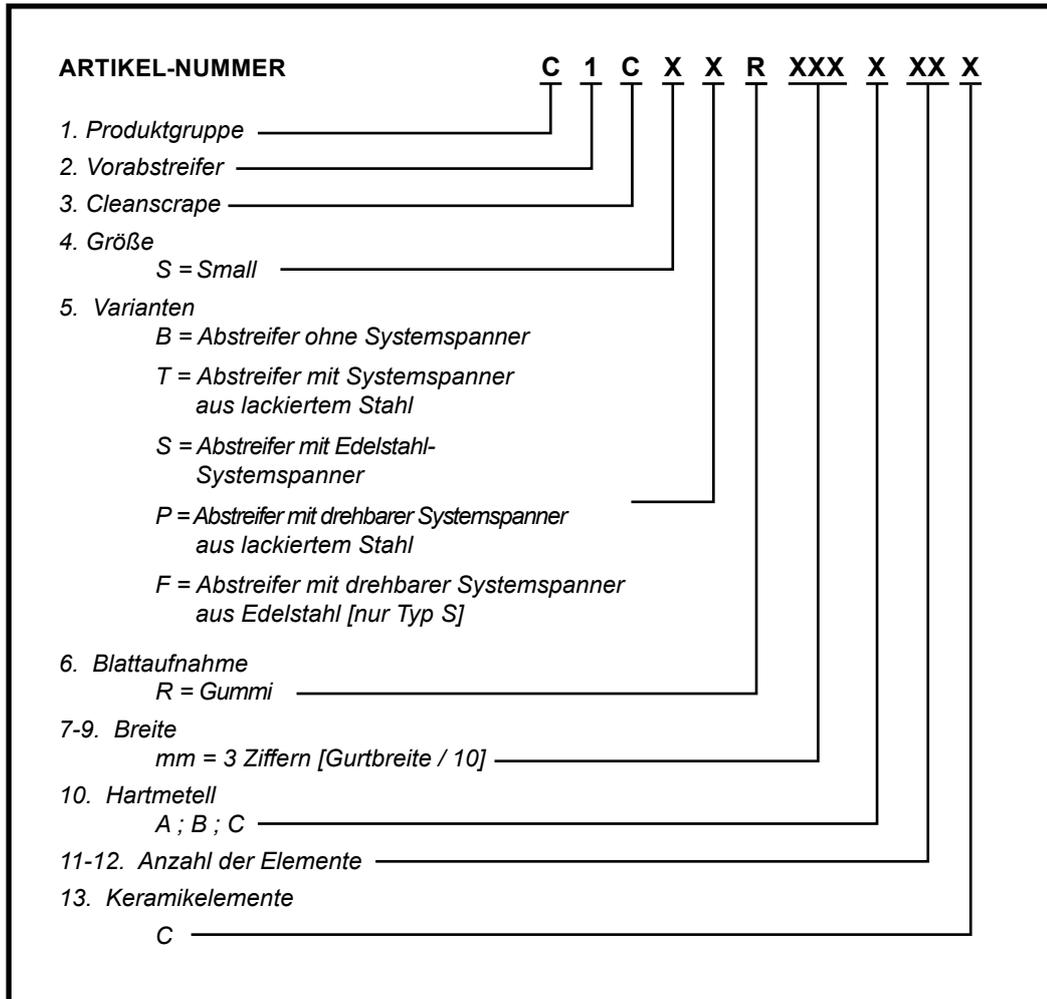
AUSWAHL DER HARTMETALLE

Hartmetalle	Applikation / Anwendung	Typische Materialien
A	Geeignet für weniger abrasive Produkte und mittlere Bandgeschwindigkeiten. Einsetzbar auch bei mechanischen Gurtverbindungen.	Kalkstein, Gips, Kali
B	Geeignet für mäßig abrasive Produkte und mittlere Bandgeschwindigkeiten. Einsetzbar auch bei mechanischen Gurtverbindungen.	Sand, Kohle, Salz, Eisenerz, Zucker**
C	Geeignet für extrem abrasive Materialien und höchste Bandgeschwindigkeiten. Nicht mit mechanischen Gurtverbindungen zu verwenden.	Quarzsand, Asche, Eisenerz, Hartgestein, Schlacke, Sinter

*H nur verfügbar mit Hartmetall Typ B

** Lediglich unverarbeiteter Zucker, keine Lebensmittelzulassung

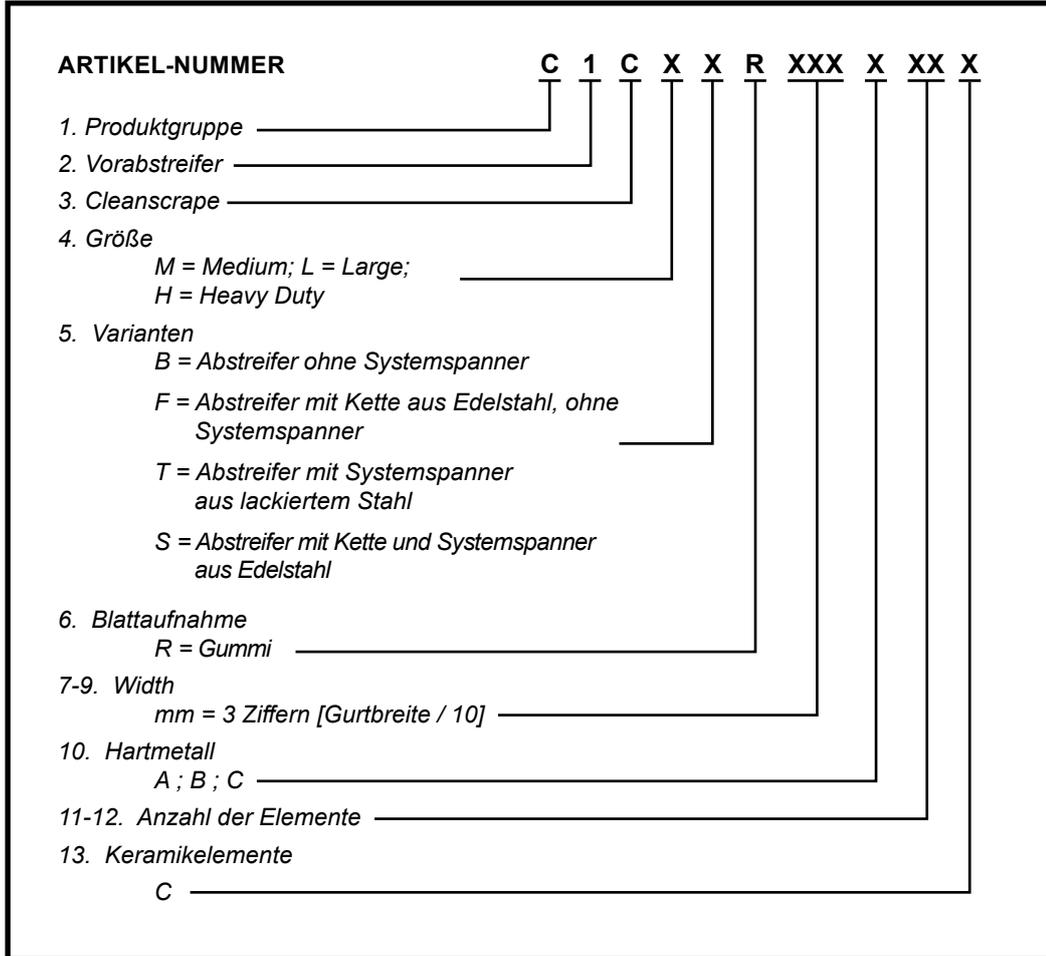
CLEANSRAPE® TYP S



AUSWAHL DES SPANNSYSTEMES

Größe	Belt Width mm (in.)	Spannsystem
S	≤ 1000 mm (≤ 40")	Single 2,8kN

CLEANSRAPE® TYP M / L / HD



AUSWAHL DER SPANNSYSTEME

Größe	Bandbreite mm (in.)	Spannsystem
M	≤ 1400 mm (≤ 54")	Single 4,2kN
M	≤ 1800 mm (≤ 72")	Dual 4,2kN
L	≤ 1400 mm (≤ 54")	Single 4,2kN
L	< 2000 mm (< 78")	Dual 4,2kN
L	≥ 2000 mm (≥ 78")	Dual 6,6kN
H	≤ 1400 mm (≤ 54")	Single 4,2kN
H	< 2000 mm (> 78")	Dual 4,2kN
H	≥ 2000 mm (≥ 78")	Dual 6,6kN

ALLGEMEINE HINWEISE:

- 1) Standard: H nur mit Hartmetall Typ B
- 2) Standard:
 - Pressklemmen aus Kupfer
 - Kausche aus rostfreiem Stahl
 - Drahtseil aus rostfreiem Stahl



Martin Engineering GmbH
 In der Rehbach 14
 65396 Walluf, Germany
 Ph.: 0049 (0)6123 9782 0
 Fax 0049 (0)6123 7 55 33
 info@martin-eng.de | www.martin-eng.de



Technische Änderungen vorbehalten. Qualitätsmanagementsystem zertifiziert nach DNV - ISO 9001