



Der Martin® PIT VIPER™ Vorabstreifer wurde speziell dafür entwickelt den Austausch des Abstreiferblattes zu vereinfachen und Kosten zu reduzieren. Er ermöglicht nur durch Entfernen und Wiedereinsetzen eines einzigen Sicherungsstiftes einen schnellen, einfachen und werkzeuglosen Austausch des Abstreiferblattes.

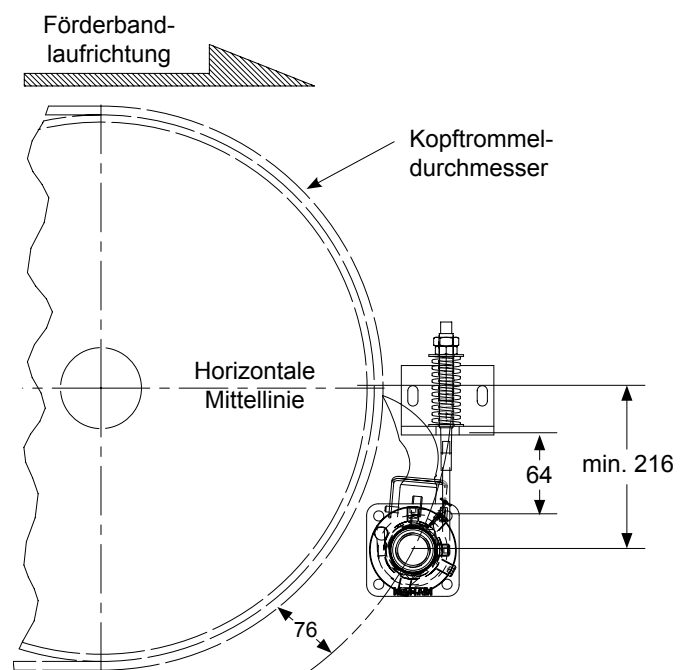
Technische Daten:

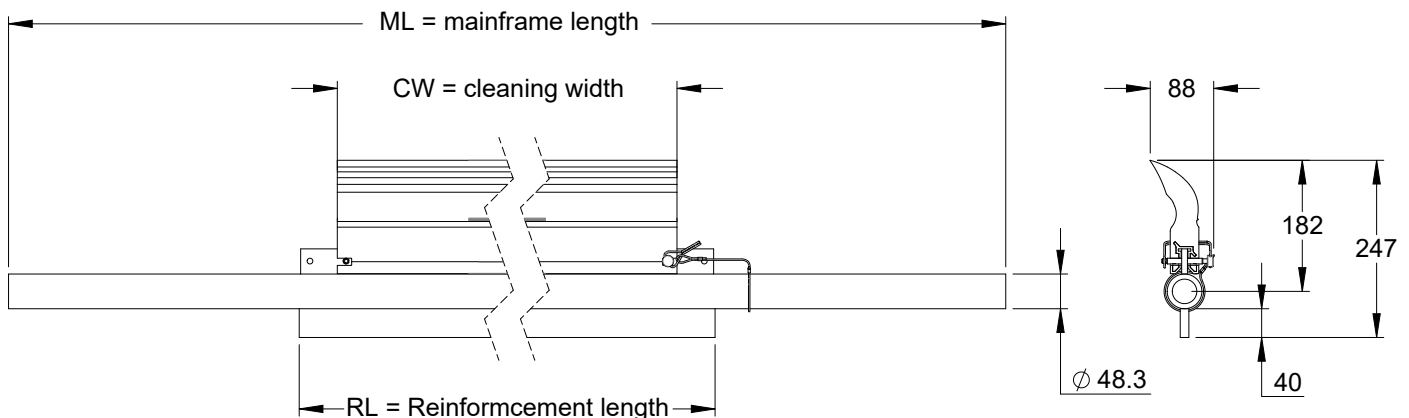
Förderbandgeschwindigkeit max.	2,5 m/s
Kopftrommeldurchmesser*	200 - 400 mm
Förderbandbreite	500 - 2400 mm
Achsausführung	Lackiert (RAL 2004) oder Edelstahl (1.4571)
Einsatztemperatur**	-20°C bis +70°C
Schüttguttemperatur*** max.	
Alle Urethane ausser Grün	+70°C
Grün	+150°C
	(Kurzzzeitig bis +177°C)

- * Für Kopftrommeldurchmesser größer 400 mm, Martin Engineering kontaktieren.
- ** Für Einsatztemperaturen unter -20°C kann Martin Engineering entsprechende Beheizung der Komponenten anbieten. Martin Engineering kontaktieren für weiterführende Informationen.
- *** Für weitere Spezifikationen siehe Datenblatt L3375.

Merkmale

- **Effektive Reinigungsleistung**
Herrausragende Reinigungsleistung in Verbindung mit einem hervorragenden Preis-Leistungsverhältnis. Durch das neu entwickelte Abstreiferblatt und dessen gleichbleibendes Verschleißbild muss der Vorabstreifer nur ca. alle sechs Monate nachgespannt werden.
- **Werkzeuglose Wartung**
Schneller, werkzeugloser Austausch des Abstreiferblattes, nur durch Entfernen und Wiedereinsetzen eines einzigen Sicherungsstiftes.
- **Robuste Konstruktion**
Die robuste Hauptachse ist mit einem aufgeschweißtem Flachmaterial verstärkt. Die Aluminiumaufnahme des Abstreiferblattes gewährleistet einen sicheren Halt auf der Hauptachse.
- **Installationsposition**





Teilenr.: PV1S-XXXXXXXXXX+E

Förderbandbreite		CW Schmal		CW Breit		ML*	RL	Abstreifergewicht ohne Spannvorr.		Ausführung der Spannvorrichtung	
[in]	[mm]	[in]	[mm]	[in]	[mm]	[mm]	[mm]	[kg]		Single	Dual
18	(500)	12	305	16	406	1219	-	12	12	X	-
24	(650)	18	457	22	559	1372	-	14	14.5	X	-
30	(800)	24	610	28	711	1524	-	16	16.5	X	-
36	(1000)	30	762	34	864	1676	-	18.5	19	X	-
42	(1200)	36	914	40	1016	1829	-	21	21.5	X	-
48	(1400)	42	1067	46	1168	1981	-	23	23.5	-	X
54	(1600)	48	1219	52	1321	2134	1325	30.5	31	-	X
60	(1800)	54	1372	58	1473	2286	1477	33	33.5	-	X
72	(2000)	66	1676	70	1778	2591	1782	39	39.5	-	X

* Die Hauptachslänge (ML) kann in einem Raster von 100 mm bis zu einer Gesamtlänge, die nicht länger als 600 mm über der Standardlänge hinausreicht verlängert werden.

Anmerkung zu den Reinigungsbreiten Schmal und Breit

Bei der Auswahl der richtigen Reinigungsbreite, ist in jedem Falle die zu reinigende Fläche auf dem Förderband zu berücksichtigen. Martin Engineering empfiehlt, dass die äußeren Abstreiferkanten nicht mehr als ca. 100 mm über dem zu reinigenden Bereich überstehen, da das Förderband nicht über die komplette Breite gereinigt werden muss und die Abstreiferblätter in dem überstehenden Bereich weniger verschleifen würden. Diese Empfehlung kann nur als grobes Auswahlkriterium herangezogen werden, bei weiteren Fragen oder Problemen bitte an Martin Engineering wenden.

Martin® Pit Viper™ Vorabstreifer - Teilenummern

Martin® Pit Viper - Teilenummererklärung

PV1S-aabbccddeef-gg+E

a	Förderbandbreite in Zoll
b	Abstreiferblattausführung
11:	Solid
10:	Segmentiert
c	Reinigungsbreite in Zoll
d	Urethantyp
OR:	Orange
BR:	Braun (Chemischbeständig)
CL:	Klar (Trockene Schüttgüter)
GR:	Grün (Temperaturbeständig)
NB:	Marineblau (Klebrige Schüttgüter)
e	Option für Hauptachse
P:	Lackiert (RAL 2004 - Orange)
A4:	Edelstahl (1.4571)
f	Spannvorrichtung
Ø:	Ohne Spannvorrichtung
T:	mit Twist Spannvorrichtung
C:	mit Federkabelspannvorrichtung
g	Verlängerte Hauptachse in dm

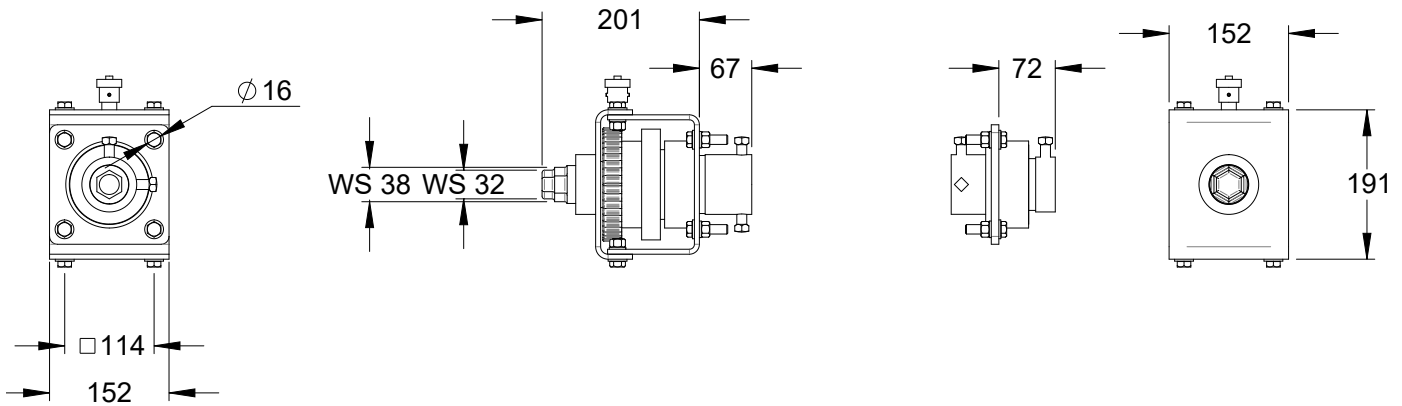
Ersatzabstreiferblattteilenummer für Pit Viper Vorabstreifer	Blattfarbe	Anwendungsbereich
PV-XXXXXXOR	Orange	Geeignet für 80% aller Anwendungen
PV-XXXXXXBR	Braun	Anwendung mit Chemikalien
PV-XXXXXXCL	Klar	Anwendung bei trockenen Schüttgütern
PV-XXXXXXGR	Grün	Anwendung bei Temperaturen >120°C
PV-XXXXXXNB	Marineblau	Anwendung bei klebrigen Schüttgütern

Spannvorrichtungen für Pit Viper Vorabstreifer	Teilennr.	Gewicht
		[kg]
Martin® Twist Spannvorrichtung	31443-I+E	17
Martin® Twist Spannvorrichtung (Dual)	31443-2RI+E	26
Martin® Twist Spannvorrichtung - Rund	38850	9
Martin® Twist Spannvorrichtung (Dual) - Rund	38850-2	14
Martin® Seilzugspannvorrichtung	37944	6
Martin® Seilzugspannvorrichtung (Dual)	37944-2	8

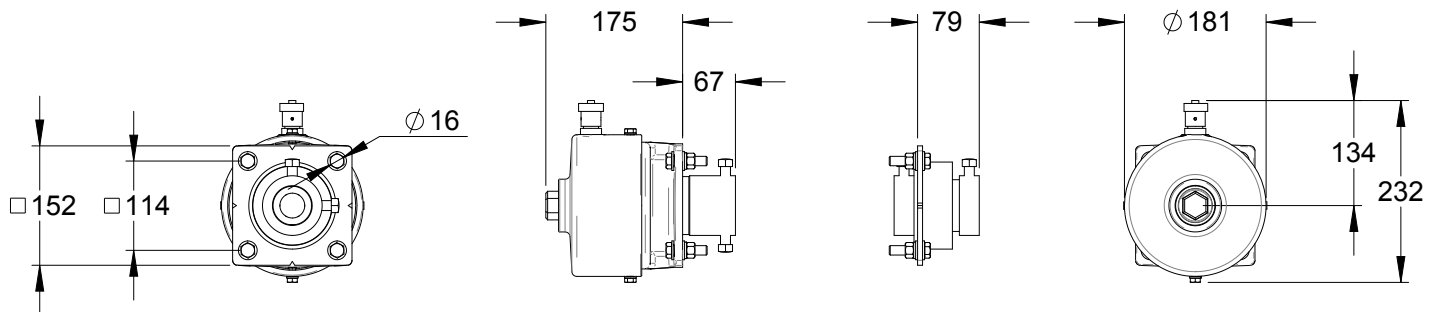
Zubehör	Teilennr.
Martin® Inspektions Tür (Stahl)	CYA-XXXXXXXXX+E
Martin® Inspektions Tür (Gummi)	CYAR-XXXXXXXXX+E
Martin® Hängeträger	27382+E

Spannvorrichtungen - Abmessungen

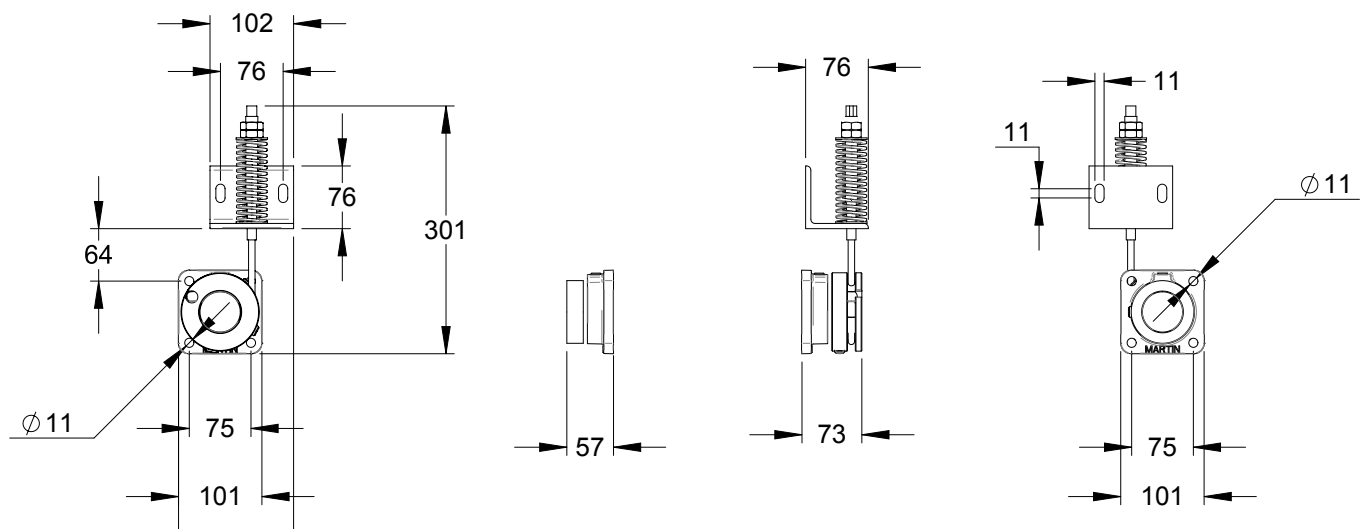
Martin® Twist Spannvorrichtung (Teilenr. 31443-I+E)



Martin® Twist Spannvorrichtung - Rund (Teilenr. 38850)



Martin® Seilzugspannvorrichtung (Teilenr. 37944)



Martin Engineering GmbH
 In der Rehbach 14
 D-65396 Walluf, Deutschland
 Tel. +49 (0)6123 97820
 Fax +49 (0)6123 75533
 info@martin-eng.de | www.martin-eng.de



Technische Änderungen vorbehalten. Qualitätsmanagement zertifiziert nach DNV - ISO 9001