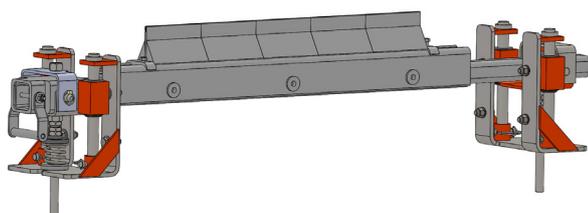


Reversier Abstreifer
mit Luftspannvorrichtung



Reversier Abstreifer
mit Federspannvorrichtung



Der Martin® DT2S Hauptabstreifer kombiniert zwei der besten Merkmale unserer Hauptabstreifer, die geteilte Blattaufnahme wird auf einer Edelstahlführung ein- und ausgeschoben. Diese einzigartige Konstruktion erlaubt eine schnelle und einfache Wartung, damit Ausfallzeiten der Förderbandanlage reduziert werden.

Technische Daten

Förderbandgeschwindigkeit max.	4,3 m/s
Förderbandbreite	500 - 3200 mm
Achsausführung	Lackiert (RAL 2004) oder Edelstahl (1.4571)
Einsatztemperatur*	-20°C - +70°C
Schüttguttemperatur** max. Alle Urethane ausser Grün Grün	+70°C +150°C (Kurzzeitig bis +177°C)

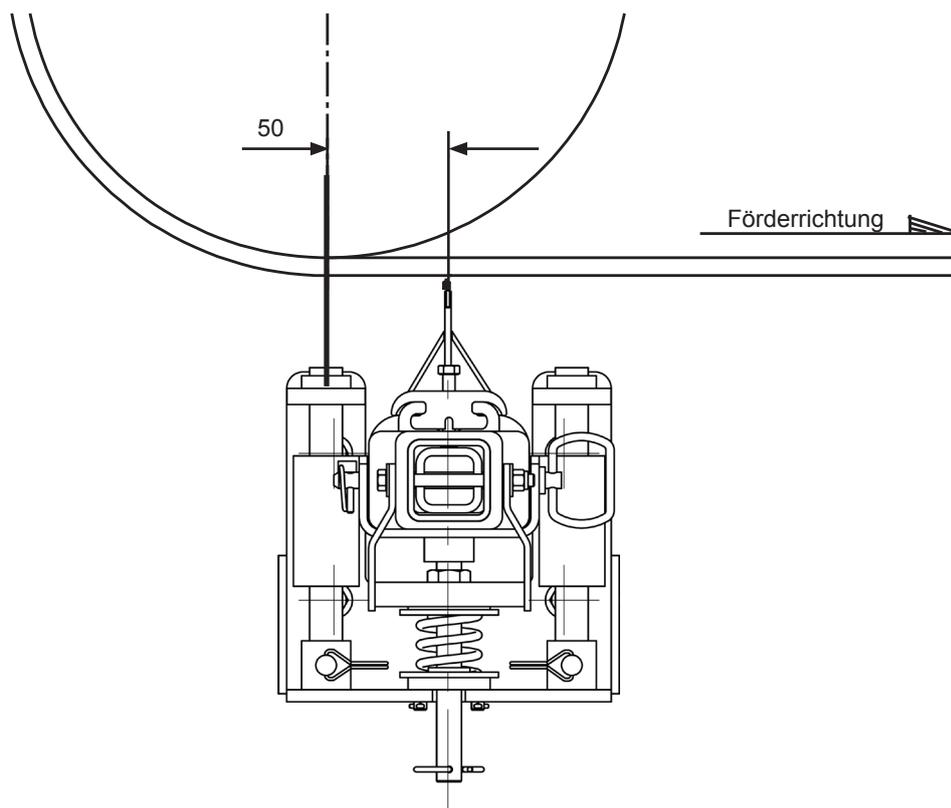
* Für Einsatztemperaturen unter -20°C kann Martin Engineering entsprechende Beheizung der Komponenten anbieten. Martin Engineering kontaktieren für weiterführende Informationen.

** Für weitere Spezifikationen siehe Datenblatt L3375.

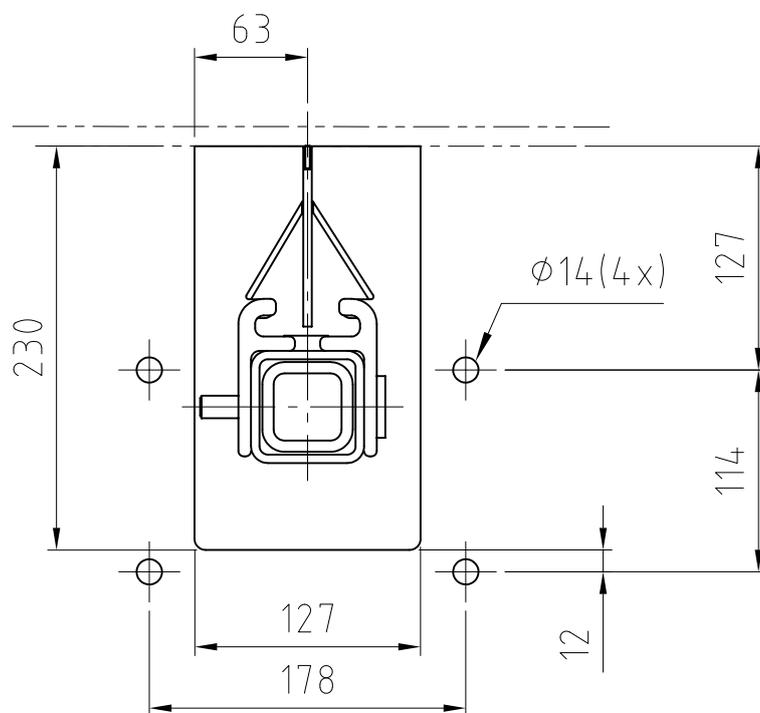
Merkmale

- **Beseitigt Materialrückstände, reduziert Reinigungskosten**
Zuverlässige Reinigung reduziert den Reinigungsaufwand und verlängert die Standzeiten der Förderbandanlage.
- **Blattwechsel in nur 5 Minuten**
Abstreifblatt wird in die geteilte Blattaufnahme eingeschoben, Blattaufnahme wird auf einer Edelstahlführung in Reinigungsposition geschoben.
- **Verringerter Wartungsaufwand**
Aufschiebbare Blattaufnahme ermöglicht einen schnellen Blattwechsel, damit die Ausfallzeiten der Förderanlage reduziert werden. Sogar wenn der Abstreifer mit Material verkrustet ist, kann eine Seite des geteilten Rahmens entfernt werden damit das Abstreifblatt gewechselt werden kann.
- **Geringer Platzbedarf**
Das schlanke Profil ermöglicht eine Installation in engsten Verhältnissen, die bis zu 178 mm niedrig sein können. Die Federspannvorrichtung kann zusätzlich bei Platzproblemen umgebaut werden um von oben (Top Mount) oder von unten (Bottom Mount) gespannt zu werden.
- **Einsetzbar an Reversierförderbändern**
Installation an Reversierförderbändern oder Förderbändern mit Rücklauf möglich.

Martin® DT2S Hauptabstreifer - Installationsposition



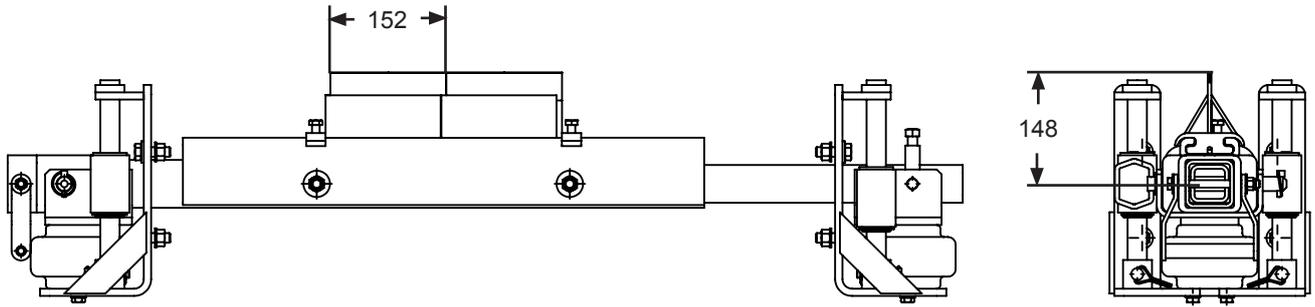
Installationsposition Spannvorrichtung



Federspannvorrichtung
Bottom Mount

Martin® DT2S Hauptabstreifer - Abmessungen

Reversier Abstreifer



Teilenr.: DT2S-XXXXXXXXX+E

Förderbandbreite		CW Schmal		CW Breit		OL	OL mit verlängerter Achse	Abstreifer-gewicht	Abstreifer-gewicht mit verlängerter Achse
[in]	[mm]	[in]	[mm]	[in]	[mm]	[mm]	[mm]	[kg]	[kg]
18	(500)	12	305	18	457	1293	1867	27 / 28	34 / 35
24	650	18	457	24	610	1410	2019	30 / 31	39 / 40
30	800	24	610	30	762	1562	2172	34 / 36	40 / 41
36	1000	30	762	36	914	1715	2324	39 / 40	42 / 43
42	1200	36	914	42	1067	1867	2477	44 / 45	47 / 48
48	1400	42	1067	48	1219	2019	2629	49 / 50	52 / 53
54	1600	48	1219	54	1372	2172	2781	53 / 55	55 / 56
60	1800	54	1372	60	1524	2324	2934	58 / 59	60 / 62
66	1900	60	1524	66	1676	2477	3086	62 / 64	64 / 66
72	2000	66	1676	72	1829	2629	3239	67 / 69	68 / 70
84	2200	78	1981	-	-	2934	3543	76	85 / 86
96	2400	90	2286	-	-	3239	3848	85	94 / 95
120	3200	114	2896	-	-	3848	N / A	103	N / A

Anmerkung zu den Reinigungsweiten Schmal und Breit

Bei der Auswahl der richtigen Reinigungsweite, ist in jedem Falle die zu reinigende Fläche auf dem Förderband zu berücksichtigen. Martin Engineering empfiehlt, dass die äußeren Abstreiferkanten nicht mehr als ca. 100 mm über dem zu reinigenden Bereich überstehen, da das Förderband nicht über die komplette Breite gereinigt werden muss und die Abstreiferblätter in dem überstehenden Bereich weniger verschleifen würden. Diese Empfehlung kann nur als grobes Auswahlkriterium herangezogen werden, bei weiteren Fragen oder Problemen bitte an Martin Engineering wenden.

Martin® DT2S Hauptabstreifer - Teilenummer

DT2S-aabccdddef+E*	
a	Förderbandbreite in Zoll
b	Blattausführung T: Reversierblatt mit Hartmetall S: Reversierblatt aus Edelstahl U: Reversierblatt aus Urethan
c	Reinigungsbreite in Zoll
d	Urethan Optionen** BR: Braun (Chemisch beständig) GR: Grün (Temperaturbeständig) OR: Orange
e	Hauptachse Optionen* P: Baustahl (1.0037) - Lackiert (RAL 2004) S: Edelstahl (1.4571)
f	Spannvorrichtung Optionen S: Federspannvorrichtung A: Luftspannvorrichtung

* Für verlängerte Achse lautet die Artikelnummer DT2SE-XXXXXXXXX+E

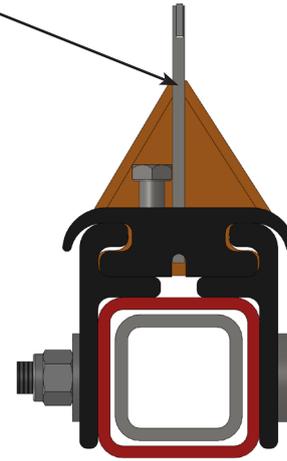
** Für weitere Spezifikationen siehe Datenblatt L3375

Martin® DT2S Hauptabstreifer - Ersatzteile und Zubehör

Ersatzblätter

Blatttyp	Option	Teilenr.	Gewicht
			[kg]
Reversier TC	T	31104-TXX	1,3
Reversier Edelstahl	S	31104-SXX	1,3
Reversier Urethan	U	31104-UXX	0,6

Stahlblatt mit
Hartmetalleinsatz



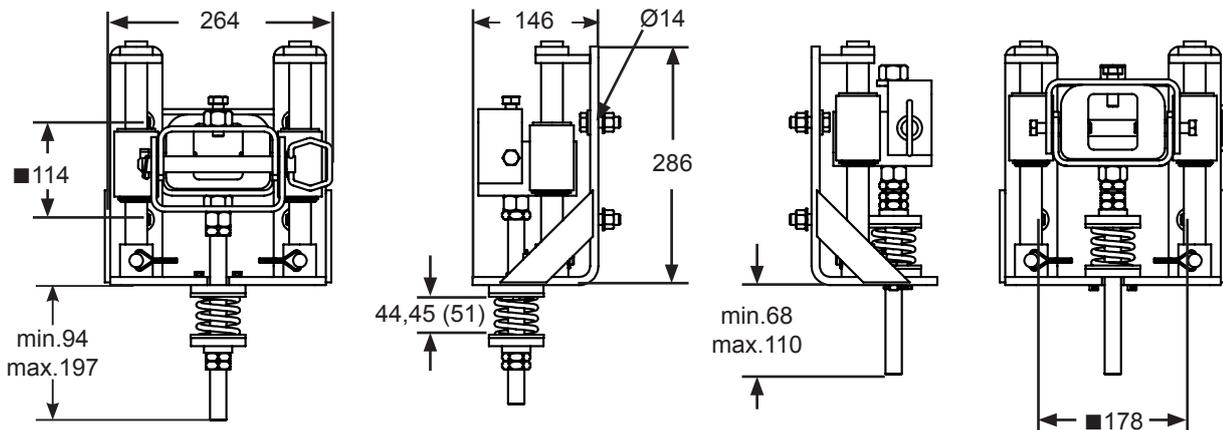
Reversierblatt

Spannvorrichtungen	Teilenr.	Gewicht
		[kg]
Martin® Inline Federspannvorrichtung	37707	28
Martin® Inline Luftspannvorrichtung	37707-A	28

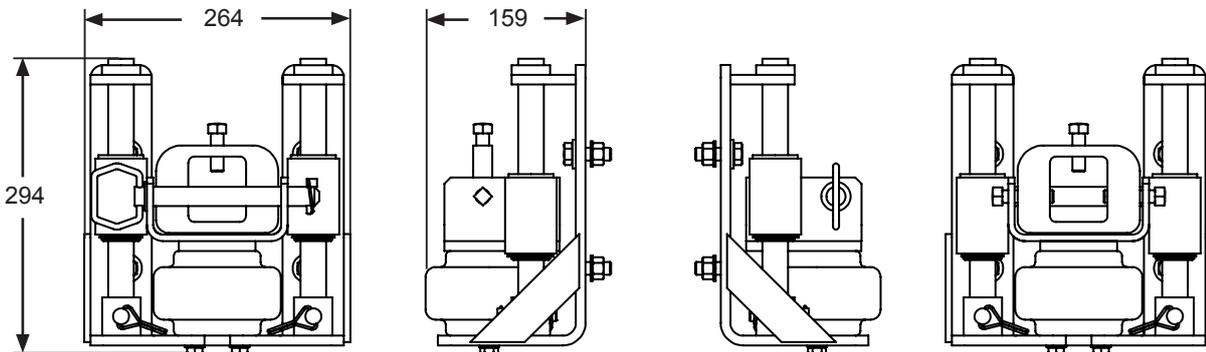
Martin® Inline Federspannvorrichtung (Teilenr. 37707)

Top Mount

Bottom Mount



Martin® Inline Luftspannvorrichtung (Teilenr. 37707-A)



Martin Engineering GmbH
 In der Rehbach 14
 D-65396 Walluf, Deutschland
 Tel. +49 (0)6123 97820
 Fax +49 (0)6123 75533
 info@martin-eng.de | www.martin-eng.de



Technische Änderungen vorbehalten. Qualitätsmanagementsystem zertifiziert nach DNV - ISO 9001

Problem Solved™ GUARANTEED!

Druckschriftnr. L3685DE-12/17
 © Martin Engineering Company 2002, 2012