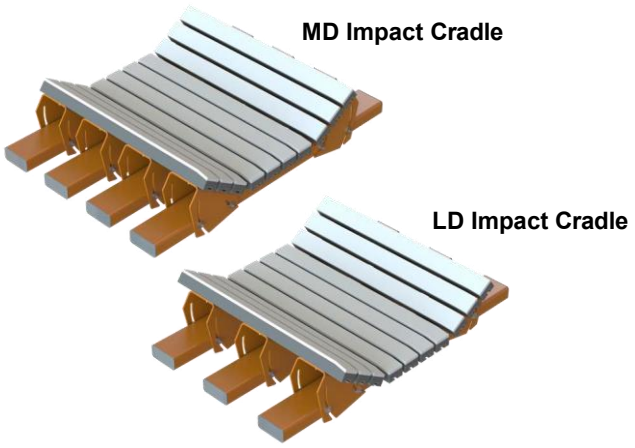
Martin®
Impact Cradles

Die unter dem Übergabepunkt eines Fördergurtes installierten Martin®-Aufprallstationen dämpfen die Wucht des herabfallenden Materials und verhindern so Schäden am Fördergurt und an der Konstruktion. Die Aufprallstationen stabilisieren den Fördergurt und verhindern so das Herausfallen von Material.



VORTEILE

- **Metrische Abmessungen**
  Die Martin®MD- und die Martin® LD-Aufprallstationen sind maßlich an metrische Fördersysteme angepasst und lassen sich mit europäischen Martin®-Slider Cradles und Martin® Trac-Mount™-Laufrollen kombinieren.
- **Vielseitig**
  Geeignet für Förderer mit Muldenwinkeln von 10° bis 45°. Dank des modularen Aufbaus ist eine Aufrüstung von leichter auf mittlere Beanspruchung möglich.
- **Einfache Wartung**
  Die dreiteilige Konstruktion ermöglicht eine einfache Demontage der äußeren Teile und sorgt so für schnelle und sichere Wartungs- und Reparaturarbeiten.
- **Passgenau für Ihr Fördergurt**
  Dank Einstellmöglichkeiten für Höhe (verschieden große Unterlegscheiben), Breite (über Langlöcher an der Unterseite der Querträger) und Neigungswinkel sind bei den meisten Anwendungen keine individuellen Anpassungen erforderlich.
- **Für die meisten Fördergurtgeschwindigkeiten geeignet**
  Geeignet für Gurte mit einer Geschwindigkeit von bis zu 3,3 m/s. Für Gurte mit einer Geschwindigkeit von mehr als 3,3 m/s empfiehlt Martin Engineering die Verwendung einer Martin® High Speed Impact Cradle.

SPECIFIKATION

Gurtbreite (mm)	Muldungswinkel	Gurtgeschwindigkeit max. (m/sec.)	Betriebstemperatur (°C)	Reversier-betrieb
500 - 1800	10° - 45°	3,3	-30 - +80	Ja

ARTIKELNUMMER 41800 - XXX X X

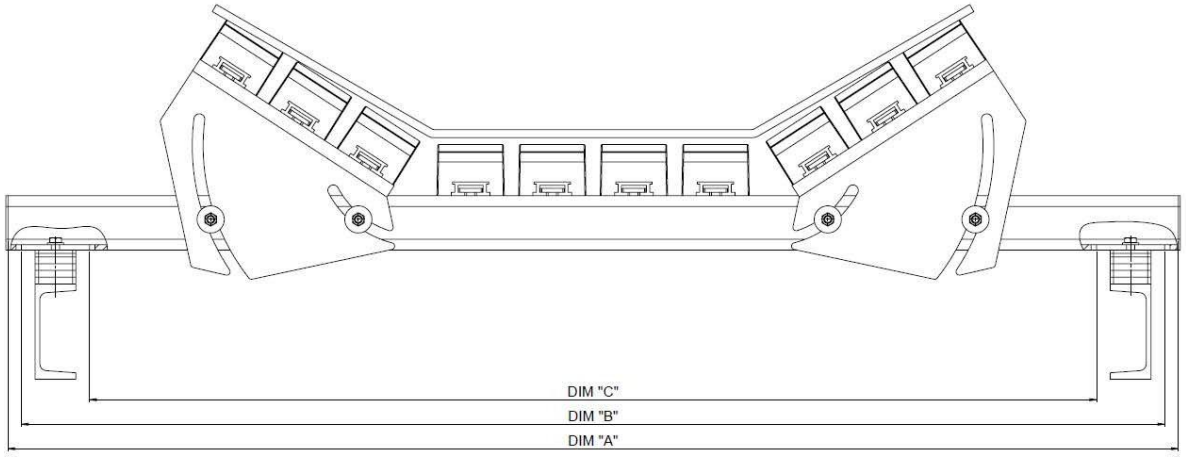
Artikel
Gurtbreite (cm)
Typ
L - Light Duty gem. CEMA 575
M - Medium Duty gem. CEMA 575

Unterbau
P – Lackierter Stahl (1.0038 / RAL 2004)
S - Edelstahl (1.4571)

Form No. L3630DE-05/25
© Martin Engineering Company 2025

ABMESSUNGEN

Gurtbreite (mm)	Typ	Unterbaubreite (mm) Dim. A	max. Montagebreite (mm) Dim. B	min. Montagebreite (mm) Dim. C	Dämpferleisen (Anzahl)
500	MD / LD	920	880	680	6
650	MD / LD	1070	1030	830	6
800	MD / LD	1270	1230	1030	7
1000	MD / LD	1470	1430	1230	9
1200	MD / LD	1720	1680	1480	10
1400	MD / LD	1920	1880	1680	12
1600	MD	2170	2130	1930	13
1800	MD	2370	2330	2130	15

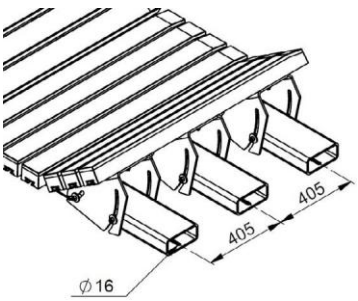


HINWEISE:

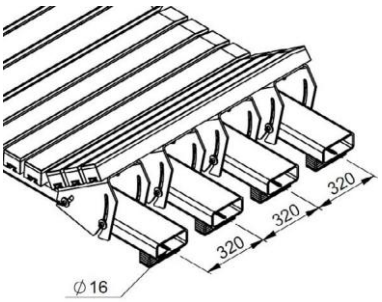
Stellen Sie sicher, dass die Oberfläche der Impact Cradle im Leerlauf ca. 13 mm unterhalb des Muldenfördergurtes und ca. 6 mm unterhalb des Flachgurtes liegt. Dadurch kann der Gurt Stöße abfedern, während gleichzeitig eine ständige Reibung und Verschleiß Beim Gurtleerlauf vermieden werden. Bei der Installation einer oder mehrerer Martin®-Impact Cradles muss überprüft werden, ob der Förderantrieb über eine ausreichende Leistung verfügt, um den zusätzlichen Reibungswiderstand auszugleichen.

Weitere Informationen erhalten Sie von Martin Engineering.

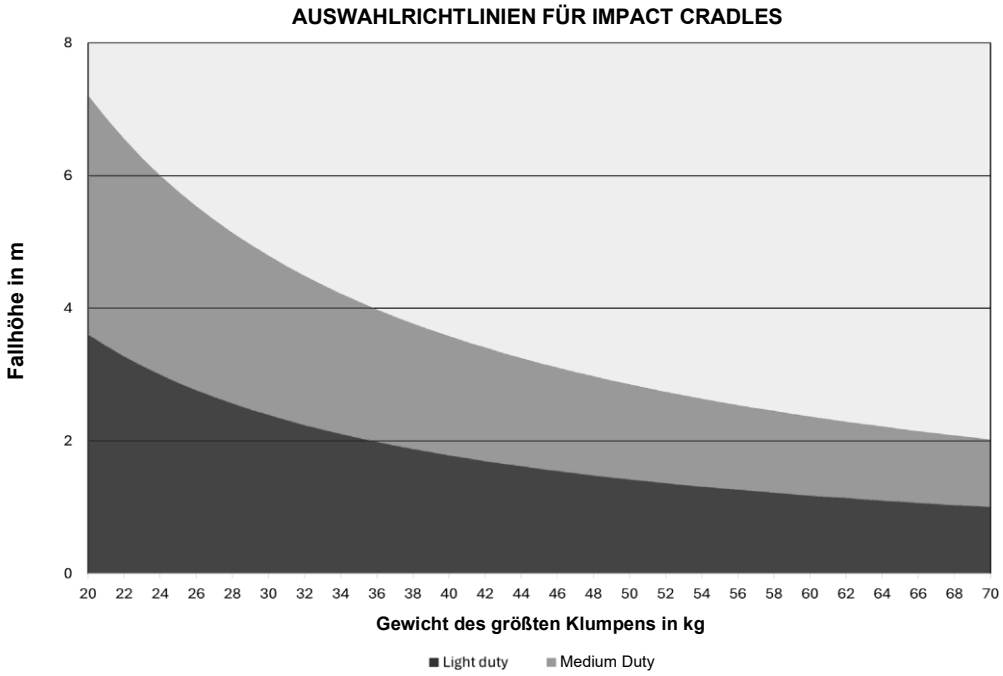
LD Cradle



MD Cradle



Form No. L3630DE-05/25
© Martin Engineering Company 2025



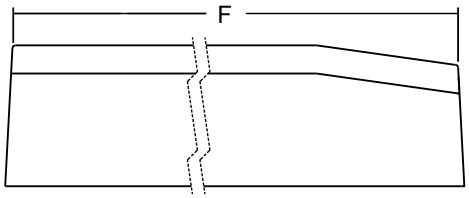
MARTIN® Aufpralldämpferleiste

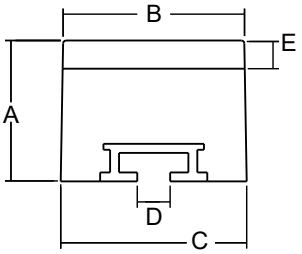
Eigenschaften	
Reibungskoeffizient	0.5
Aufbau der Leiste	
Tragende Schicht	UHMW Polyethylen
Dämpfende Schicht	60A Durometer SBR Gummi
T-Nut	Aluminium
Verschraubung	T-Schrauben

Martin®-Aufpralldämpferleisten federn Stöße im Aufgabebereich ab, verhindern so Schäden an der Anlage und stabilisieren die Fördergurtlinie, um Streugut unter Kontrolle zu halten. Jede Leiste ist mit vier Schrauben an der Martin® MD-Impact Cradle und mit drei Schrauben an der Martin® LD-Impact Cradle befestigt, was einen einfachen Austausch ermöglicht.

Aufpralldämpferleiste - Abmessungen - mm

	A	B	C	D	E	F	Artikel
Gummileiste	75	97	102	18	12	1220	31617





Martin Engineering GmbH
In der Rehbach 14,
65396 Walluf, Germany
Tel. +49 (0)6123 97820
Fax +49 (0)6123 75533
info@martin-eng.de

www.martin-eng.de

Technische Änderungen vorbehalten. Qualitätsmanagement zertifiziert nach DNV - ISO 9001.

Form No. L3630DE-05/25
© Martin Engineering Company 2025