

Die robuste und zugleich unkomplizierte Martin® Twist™ Spannvorrichtung sorgt für einen konstanten Reinigungsdruck.

Damit der konstante Reinigungsdruck erreicht wird, spannt die Martin® Twist™ Spannvorrichtung die Abstreifblätter stets mit konstantem Druck an das Förderband an, unabhängig vom Verschleißzustand der Abstreifblätter.

Dieser Reinigungsdruck wird bei der Martin® Twist™ Spannvorrichtung in einem auf Torsion gespannten Gummipuffer gespeichert und bei Bedarf automatisch freigesetzt. Auf diese Weise wird der Reinigungsdruck ohne Nachstellen aufrechterhalten.

Die Martin® Twist™ Spannvorrichtung kann für Vor- oder Hauptabstreifern der Martin Produktreihen Martin® DH, Martin® DT oder Martin® QC™ verwendet werden.

Technische Daten

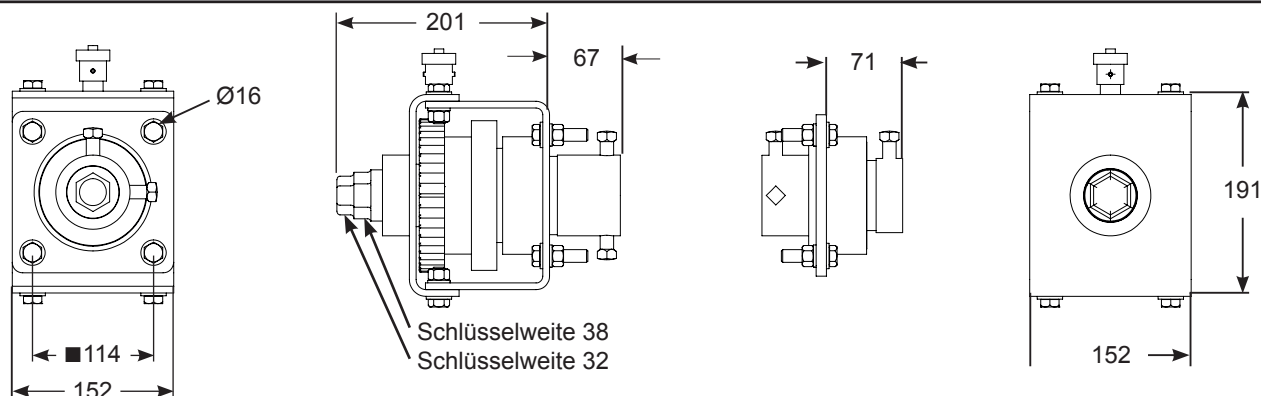
Förderbandgeschwindigkeit max.	4,6 m/s
Förderbandbreite	500 - 2400 mm*
Erhältliche Ausführungen	Lackiert (RAL 2004) oder Edelstahl (1.4571)
Einsatztemperatur	-20°C - +100°C

* Ab Förderbandbreite 1400 mm werden duale Spannvorrichtungen benötigt.

Merkmale

- Selbst-entlastend**
 Wenn die Abstreifblätter "durchgezogen" werden, löst sich die interne Kupplung der Spannvorrichtung. Dadurch wird die Gummibuchse entlastet. Auf diese Weise besteht keine Beschädigungsgefahr und kein Verletzungsrisiko auf Grund einer rotierenden externen Nabe.
- Leicht Anzuspannen**
 Zum Spannen wird einfach die Spannabe gedreht, bis der Widerstand des an dem Förderband anliegenden Abstreifblattes zu spüren ist. Dann wird das Rad um die auf dem Spannwerteaufkleber angegebene zusätzliche Anzahl von Rasten (von der Förderbandbreite abhängig) gedreht.
- Absorbiert Spleißstellenaufschläge**
 Gummibuchsen dämpfen Aufschläge durch Spleißstellen und reduzieren somit die Gefahr einer Beschädigung des Förderbandes, der Spleißstelle und des Abstreifblattes.
- Wartungsarm**
 Die Spannvorrichtung hält den Reinigungsdruck vom Abstreiferblatt gegen das Förderband konstant aufrecht. Durch die auf den richtigen Widerstand eingestellte Naturgummibuchse (60 A Durometer) ist bei verschleißenden Abstreiferblättern kein Nachstellen erforderlich.
- Leistungsgarantie**
 Wie alle Produkte von Martin Engineering ist auch die Martin® Twist™ Spannvorrichtung durch unsere „Absolute, Positive, Keine Ausreden“ Garantie gedeckt.

Abmessungen in mm



Teilenummererklärung 31443-aabbb-c+E

a	Ausführung
Ø:	Single
2R:	Dual
b	Gehäuseausführung
I:	Stahlgehäuse (1.0037)
IL:	Stahlgehäuse mit verlängerter Kupplung
ICL:	Stahlgehäuse mit seitlicher Abdeckung (Schwarz)
IC:	Stahlgehäuse mit seitlicher Abdeckung (Orange)
A4:	Edelstahlgehäuse (1.4571)
c	Lackierung*
Ø:	Orange (RAL 2004) - Standard
C:	Orange (RAL 2004) - C5M

* Lackierung nicht erhältlich in Verbindung mit Edelstahlgehäuse



Martin Engineering GmbH
 In der Rehbach 14
 D-65396 Walluf, Deutschland
 Tel. +49 (0)6123 97820
 Fax +49 (0)6123 75533
 info@martin-eng.de | www.martin-eng.de



Technische Änderungen vorbehalten. Qualitätsmanagementsystem zertifiziert nach DNV - ISO 9001