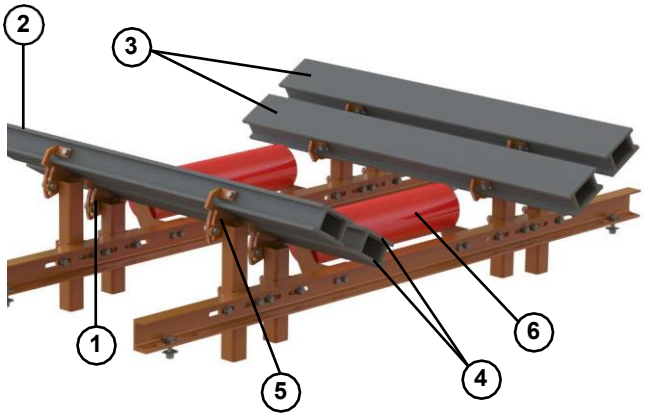
Martin® Slider Cradle

Die Martin®- Slider Cradles werden unter der Fördergurtkante in einem Transferpunkt montiert und stützen die Gurtkanten ab, um Durchhang zu verhindern. Dadurch werden Schüttgutverluste verhindert, der Fördergurtlauf stabilisiert und die Fördergurtkante kann gut abgedichtet werden. Die Martin®- Slider Cradles sind mit hochleistungsfähigen UHMW-Leisten erhältlich, um den jeweiligen Anforderungen gerecht zu werden.



VORTEILE

- **Metrische Abmessungen**
  Die Martin® Slider Cradles sind maßlich an metrische Fördersysteme angepasst und lassen sich mit europäischen Martin®-Impact Cradles und Martin® Trac-Mount™-Laufrollen kombinieren.
- **Stabilisiert den Lauf des Fördergurtes**
  Die Impact Cradles unterstützen die Fördergurtkante und ermöglichen eine gute Abdichtung.
- **Schützt den Fördergurt**
  Quetschpunkte in denen sich Schüttgut verklemmen und den Gurt beschädigen könnte werden vermieden.
- **Reibungsarm**
  Das Förderband gleitet reibungsarm über UHMW Balken bei geringer zusätzlich benötigter Antriebskraft, bei minimaler Hitzeentwicklung.
- **Doppelte Verschleißfläche**
  Einzigartiges „Box“-Design der UHMW Balken ermöglicht eine Verwendung der Ober- und Unterseite der Balken.
- **Wartungsarm**
  Einfache Verschleißnachstellung. Balkenaustausch möglich ohne Demontage des gesamten Systems.
- **Einstellbar**
  Das System kann einfach auf jeden Muldungswinkel zwischen 0 und 45° eingestellt werden. Weitere Optionen auf Anfrage.

MEKRMALE

1. Muldungswinkel einstellbar
2. Ein- oder Zweibalken-ausführung
3. Reibungsarme Balken
4. Beidseitige Nutzung der UHMW Balken
5. Verschleißnachstellung
6. Fördergurtunterstützungs-rollen (Standard bei Zweibalkenausführung)

AUSWAHLHILFE

Gurtbreite	Balken pro Seite	Fördergurtunter-stützungsrollen
500 - 1200 mm	1	-
1400 - 1800 mm	2	2 x enthalten

SPECIFIKATION

Gurtbreite (mm)	Muldungswinkel	Gurtgeschwindigkeit max. (m/sec.)	Betriebstemperatur (°C)	Reversier-betrieb
500 - 1800	0° - 45°	3,5	-30 - +60	Ja

HINWEISE

- Es ist nicht empfohlen das Förderbandunterstützungssystem einzusetzen; wenn die Förderanlage schneller als 3,5 m/s läuft und/oder diese kürzer als 15 Meter ist. Weitere Informationen erhalten Sie von Martin Engineering.
- Martin Engineering empfiehlt die Installation eines Martin® Trac-Mount™-Rollensatzes vor und hinter jeder Slider Cradle.
- Wenn ein oder mehrere Förderbandunterstützungssysteme eingesetzt werden, muss geprüft werden; ob das Antriebssystem der Förderanlage genügend Leistung hat; um die zusätzliche Reibung überwinden zu können. Weitere Informationen erhalten Sie von Martin Engineering.
- Für Heavy Duty Anwendungen wird eine kundenspezifische Konstruktion empfohlen. Weitere Informationen erhalten Sie von Martin Engineering.

Form No. L3298-03 DE-05/25
© Martin Engineering Company 2025

TECHNISCHES DATENBLATT

ARTIKELNUMMER

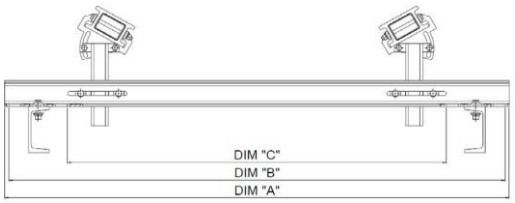
41792 - XXX X

Artikel
Gurtbreite (cm)
Material

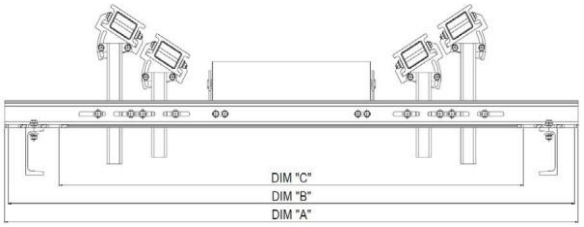
P : Lackierter Stahl (1.0037 oder gleichwertig / RAL 2004)

ABMESSUNGEN

Gurt-breite *(mm)*	**Rahmenbreite DIM A** *(mm)*	**Max. Montagebreite DIM B** *(mm)*	**Min. Montagebreite DIM C)** *(mm)*
500	920	896	554
650	1070	1046	704
800	1270	1246	904
1000	1470	1446	1104
1200	1720	1696	1354
1400	1920	1896	1554
1600	2170	2146	1804
1800	2370	2346	2004



Ausführung mit einem Balken
(500-1200 mm)



Ausführung mit zwei Balken
(1400 – 1800 mm)

TECHNISCHE SPEZIFIKATION DER BALKEN

Balkenwerkstoff	UHMW Polyethylen
Balkenabmessungen (L x B x H)	1220 x 127 x 72 mm
Reibungskoeffizient	0.5
Spezifisches Gewicht	0.94
Durometer	62 (Shore D)
Einsatztemperatur	-30° bis +60°C
Förderbandgeschwindigkeit max.	3,5 m/s
Balken Teilenummer	31275

Martin Engineering GmbH
In der Rehbach 14,
65396 Walluf, Germany
Tel. +49 (0)6123 97820
Fax +49 (0)6123 75533
info@martin-eng.de

www.martin-eng.de

Technische Änderungen vorbehalten. Qualitätsmanagement zertifiziert nach DNV - ISO 9001.

Form No. L3298-03 DE-05/25
© Martin Engineering Company 2025