

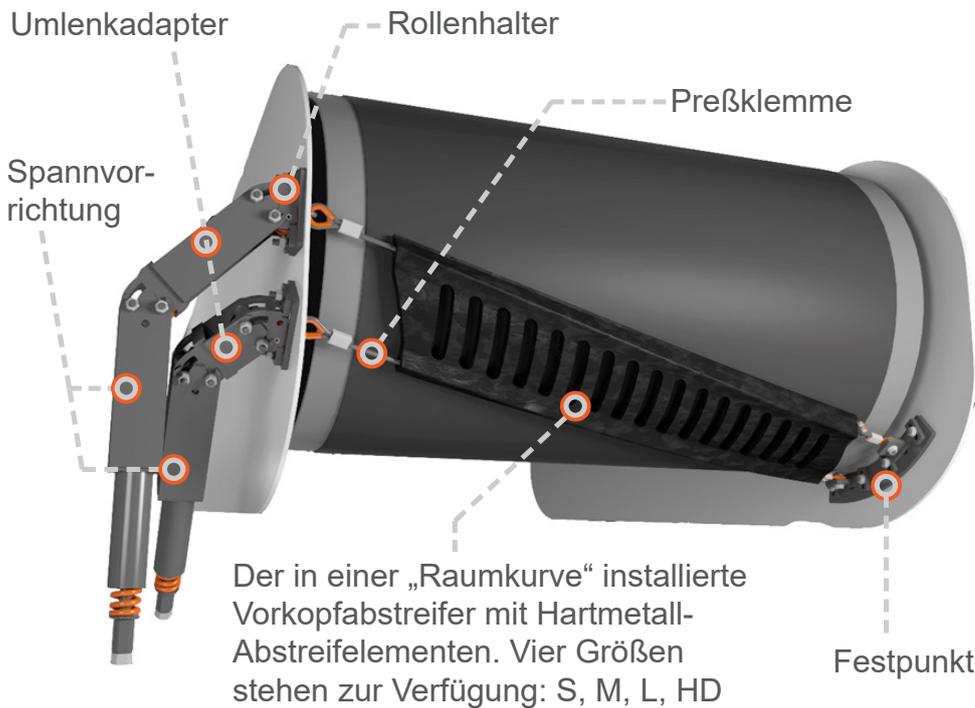


CLEANSRAPE[®] Vorabstreifer

**Optimale Reinigungsleistung und längere Lebensdauer,
somit ein minimierter Wartungsaufwand**

MARTIN® CLEANS CRAPE VORABSTREIFER

Die revolutionäre Innovation der Gurtreinigungstechnik



✓ **OPTIMALE REINIGUNGSLISTUNG**

✓ **LANGE LEBENSDAUER**

✓ **MINIMIERTER WARTUNGS-AUFWAND**

Der CLEANS CRAPE-Vorabstreifer wird direkt unterhalb des Abwurfbereiches installiert. Der Abstreifer wird diagonal über die Kopftrommel gespannt und bildet eine „Raumkurve“. Die einzelnen Abstreifelemente sind in eine Matrix einvulkanisiert und nur mit geringem Druck durch Federkraft an das Förderband angelegt. Trotz eines relativ geringen Kontaktdrucks zwischen Band und Abstreifer kann man von einer Reinigungsleistung von 85 bis 95 % je nach Material ausgehen.

Der CLEANS CRAPE-Vorabstreifer kann sowohl bei mechanischen als auch bei vulkanisierten Gurtverbindungen eingesetzt werden. Die Abstreifelemente sind in mehrere Hartmetallsorten verfügbar, um Ihrer Anwendung, auch im korrosiven Umfeld, gerecht zu werden. Der Abstreifer kann auch in diversen explosionsgefährdeten Umgebungen eingesetzt werden, weitere Einzelheiten entnehmen Sie bitte den technischen Unterlagen.

Dimensions	Ø Pulley dia. (mm)	Belt width (mm)
CSP S	300 - 550	400 - 1000
CSP M	550 - 900	500 - 1800
CSP L	900 - 1250	800 - 2500
CSP HD	800 - 2000	1000 - 3000



VORTEILE UND EIGENSCHAFTEN

- LANGLEBIG** : Hält länger als herkömmliche Polyurethan-Abstreifersysteme
- ZUVERLÄSSIG** : Sicher bei mechanischen Gurtverbindungen, da mit Hartmetallelementen ausgestattet und lediglich mit minimalem Druck auf dem Band aufliegend.
- EINFACH ZU BEDIENEN** : Nach der Installation und dem Testlauf (2-6 Wochen) ist keine laufende Einstellung der Spannelemente erforderlich. Die Inspektions- und Wartungsintervalle (Abstreiferwechsel) basieren auf dem jeweiligen Einsatzfall.
- VARIABILITÄT** : Durch eine Vielzahl von Abstreifergrößen und Hartmetallsorten wird verschiedensten Kopftrommeldurchmessern und Anwendungen entsprochen.
- KOMPAKT** : Auch in engeren Räumen leicht zu installieren.

ANWENDUNGSBEREICHE

HARTMETALLAUSWAHL - entsprechend Ihrer Anwendung.

Auswahl des Hartmetalles	Anwendung	Typische Materialien	Kennzeichnung der Hartmetalle
A	Geeignet für weniger abrasive Produkte und mittlere Bandgeschwindigkeiten. Einsetzbar auch bei mechanischen Gurtverbindungen.	Kalkstein, Gips, Kali	Rot
B	Geeignet für mäßig abrasive Produkte und mittlere Bandgeschwindigkeiten. Einsetzbar auch bei mechanischen Gurtverbindungen.	Sand, Kohle, Salz, Eisenerz, Zucker	Grün
C	Geeignet für extrem abrasive Materialien und höchste Bandgeschwindigkeiten. Nicht mit mechanischen Gurtverbindungen zu verwenden	Quarzsand, Asche, Eisenerz, Hartgestein, Schlacke, Sinter	Blau

Die Heavy Duty Variante (HD) ist nur mit dem Hartmetallen des Typs B verfügbar.





STANDORTE WELTWEIT

 VEREINIGTE STAATEN

 AUSTRALIEN

 BRASILIEN

 CHINA

 FRANKREICH

 DEUTSCHLAND

 INDIEN

 INDONESIAEN

 ITALIEN

 MEXIKO

 PERU

 RUSSLAND

 SPANIEN

 SÜDAFRIKA

 TÜRKEI

 VEREINIGTES KÖNIGREICH

Autorisierte Vertreter in mehr als 32 weiteren Ländern

MARTIN ENGINEERING

In der Rehbach 14

D-65396 Walluf, Germany

Tel. +49 6123 9782-0

Fax +49 6123 9782-3

info@martin-eng.de

www.martin-eng.de

Teile-Nr. L4034-03/20