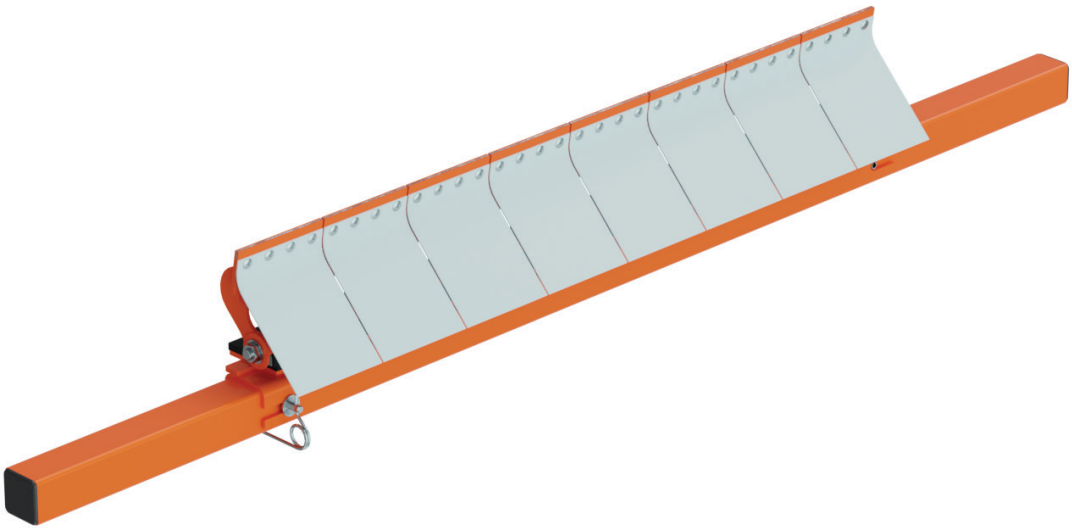
Martin® SQC2S™ Raspadores Secundarios con Hojas Orion

Ve a Limpiador Martin® SQC2S™ página web.



Manual del Operador
M4198S

Importante

MARTIN ENGINEERING POR EL PRESENTE DOCUMENTO RECHAZA CUALQUIER RESPONSABILIDAD POR DAÑOS DEBIDOS A LA CONTAMINACIÓN DEL MATERIAL, FALLO DEL USUARIO AL NO INSPECCIONAR, MANTENER Y CUIDAR RAZONABLEMENTE DEL EQUIPO, LESIONES Y DAÑOS CAUSADOS POR EL USO O APLICACIÓN DE ESTE PRODUCTO CUANDO DICHO USO O APLICACIÓN SEAN CONTRARIOS A LAS INSTRUCCIONES Y ESPECIFICACIONES CONTENIDAS EN EL PRESENTE MANUAL. LA RESPONSABILIDAD DE MARTIN ENGINEERING ESTÁ LIMITADA A LA REPARACIÓN O SUSTITUCIÓN DEL EQUIPO QUE HA DEMOSTRADO SER DEFECTUOSO.

Observe todas las reglas de seguridad que figuran en este documento conjuntamente con las normas y reglamentos del propietario y del Gobierno. Conozca y comprenda los procedimientos de bloqueo/etiquetado definidos por el Instituto Estadunidense de Estándares (ANSI) ANSI/ASSP z244.1-2024, *The Control of Hazardous Energy Lockout, Tagout And Alternative Methods and Occupational Safety* and Health Administration (OSHA) Federal Register, Title 29 Subtitle B Chapter XVII Subpart J 1910.147, *Control of Hazardous Energy Source (Lockout/Tagout);* Final Rule.

A continuación, se proporcionan los símbolos que se pueden utilizar en este manual:

⚠ PELIGRO

Peligro: Riesgos inmediatos que resultarán en lesiones personales graves o muerte.

⚠ ADVERTENCIA

Atención: Riesgos o prácticas inseguras que pueden provocar lesiones personales.

⚠ CUIDADO

Cuidado: Riesgos o prácticas inseguras que pueden resultar en daños al producto o a la propiedad.

IMPORTANTE

Importante: Instrucciones que se deben seguir para asegurar una instalación/operación correcta del equipo.

NOTA

Nota: Observaciones generales para ayudar al lector.

Índice

Sección	Página
Lista de Figuras y Tablas	ii
Introducción	1
General	1
Instalaciones sin chute	1
Acceso para inspección del limpiador de banda	1
Referencias	1
Seguridad	2
Antes de Instalar el Limpiador de Banda	3
Instalando el Limpiador de Banda	4
Marcando los recortes del chute	5
Retirando la hoja	6
Instalando el tensionador	6
Instalando la hoja	6
Después de Instalar el Limpiador de Banda	7
Mantenimiento Semanal	8
Solución de Problemas	9
Números de Parte	10

Lista de Figuras

Figura	Título	Página
1	Ubicaciones de Montaje	4
2	Punto Tangente	5
3	Retirando e Instalando el Cartucho de la Hoja	6
4	Martin® SQC2S™ Ensamblaje más Limpio con Orion Hojas, N/P SQC2SX-XXXXXROXXX	11
5	Etiqueta de Advertencia de Productos del Transportador, N/P 23395	16
6	Martin® SQC2S™ Etiqueta de Tensiónadore, N/P SQC2-10002	16

Lista de Tablas

Tabla	Título	Página
I-A	Cantidades y Números de Partes del Martin® SQC2S™ Orion	13
I-B	Bastidor Extendido Numeros Parte Martin® SQC2S™ Orion	14
I-C	Números de Piezas de las Opciones de Ensamblaje de Bastidor Martin® SQC2S™ Orion	14
II	Gráfico de Hojas de Ensamblaje del Hoja y Deflector Martin® SQC2S™ Orion	14
III-A	Números de Piezas de Tensionador Opcionales y Anchos de Banda Martin® SQC2SH	15
III-B	Números de Piezas de Tensionador Opcionales y Anchos de Banda Martin® SQC2SE	15
IV	Números de Piezas de la Puerta de Cubierta Martin® SQC2S™ Opcional	15

Introducción

General

Para introducir el producto de nuevo al flujo, el Limpiador Primario se instala en la parte inferior de la polea de cabeza. En un sistema de limpiador dual, el Limpiador Secundario se instala inmediatamente después del Limpiador Primario para remoción de material o suciedad persistente que se queda en la banda transportadora. Si no es posible utilizar un Limpiador Primario debido a limitaciones de espacio, el Limpiador Secundario se instala solo. Si el proceso de manejo de material o del producto puede verse afectado por la contaminación debido al uso de estos limpiadores de banda, el usuario es responsable por adoptar las medidas necesarias para evitar dicha contaminación. Consulte a Martin Engineering o a su representante para obtener limpiadores de banda opcionales o posiciones alternativas de los limpiadores de banda para uso en locales donde la contaminación pueda ser un problema.

Instalaciones sin chute

Estos procedimientos han sido redactados para equipos instalados sin chute. Si la polea no está cerrada, el equipo se debe instalar utilizándose los mejores recursos y métodos de campo disponibles a fin de asegurar que las medidas críticas sean aplicadas para la correcta instalación.

Acceso para inspección del limpiador de banda

Si el limpiador de banda se instala con chute y con polea cerrada, una Puerta de Inspección Martin® debe ser instalada. Las Puertas de Inspección Martin® están disponibles con Martin Engineering o con su representante.

Referencias

Se hace referencia a los siguientes documentos en este manual:

- Instituto Estadunidense de Estándares ANSI/ASSP Z244.1-2024, *The Control of Hazardous Energy Lockout, Tagout and Alternative Methods* American National Standards Institute, Inc., 1180 6th Ave, 10th Floor New York, NY 10036.
- Federal Register, Title 29 Subtitle B Chapter XVII Subpart J 1910.147, *Control of Hazardous Energy Source (Lockout/Tagout); Final Rule*, Department of Labor, Occupational Safety and Health Administration (OSHA), 32nd Floor, Room 3244, 230 South Dearborn Street, Chciago, IL 60604.
- *Martin® SQC2S™ Square Mainframe Tensioners Operator's Manual*, *(Manual del Operador de Tensionadores con Bastidor Cuadrado Martin® SQC2S™)*, N/P M3815

Seguridad

Al trabajar con el limpiador de banda, se deben observar estrictamente todas las normas de seguridad definidas en los documentos antes mencionados y todas las normas de seguridad del propietario/empleador.

⚠ PELIGRO

No toque ni se acerque a la banda transportadora o a los componentes del transportador cuando la banda esté en marcha. El cuerpo o la ropa pueden quedarse atrapados en la banda transportadora, causando lesiones graves o la muerte.

⚠ PELIGRO

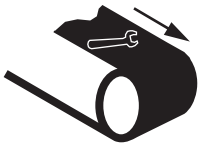
Antes de instalar, hacer el mantenimiento o ajustar el limpiador de banda, desconecte y bloquee/etiquete la fuente de energía al transportador y a los componentes del transportador en conformidad con los requerimientos estipulados en los estándares ANSI. El no hacerlo puede resultar en lesiones graves o muerte.

⚠ PELIGRO

Si el equipo se instala en un área cerrada, se debe verificar el nivel de gas o el contenido de polvo antes de utilizar un soplete de corte o soldadura. El uso de un soplete de corte o soldadura en un área que contiene gas o polvo puede causar una explosión resultando en lesiones graves o muerte.

⚠ ADVERTENCIA

Antes de utilizar un soplete de corte o de soldar la pared del chute, proteja la banda transportadora con un protector ignífugo. El no hacerlo puede hacer que la banda prenda fuego.



⚠ ADVERTENCIA

Retire todas las herramientas del área de instalación y de la banda transportadora antes de conectar la fuente de energía. El incumplimiento de este procedimiento puede causar lesiones graves al personal y daños a la banda.

⚠ ADVERTENCIA

El bastidor con la hoja puede ser pesado y pueden ser necesarias dos personas para levantarla. Intentar levantar el limpiador de banda sin ayuda puede resultar en lesión.

Antes de Instalar el Limpiador de Banda

IMPORTANTE

El servicio de entrega o paquetería es responsable por daños ocurridos durante el transporte. Martin Engineering NO PUEDE presentar demandas de indemnización por daños y perjuicios. Póngase en contacto con su agente de transporte para obtener más información.

1. Realice una inspección del contenedor de envío y compruebe si hay daños. Reporte inmediatamente los daños al servicio de entrega y llene el formulario de reclamación. Mantenga todos los productos dañados sujetos a examen.
2. Retire el limpiador de banda del contenedor de envío.
3. Si falta algún componente, póngase en contacto con Martin Engineering o con su representante.

⚠ ADVERTENCIA

Antes de instalar el equipo, desconecte y bloquee/etiquete la fuente de energía al transportador y a los componentes del transportador en conformidad con los requerimientos estipulados en los estándares ANSI. El no hacerlo puede resultar en lesiones graves o muerte.

4. Desconecte y bloquee/etiquete la fuente de energía en conformidad con los requerimientos estipulados en los estándares ANSI (consulte las “Referencias”).

⚠ PELIGRO

Si el equipo se instala en un área cerrada, se debe verificar el nivel de gas o el contenido de polvo antes de utilizar un soplete de corte o soldadura. El uso de un soplete de corte o soldadura en un área que contiene gas o polvo puede causar una explosión resultando en lesiones graves o muerte.

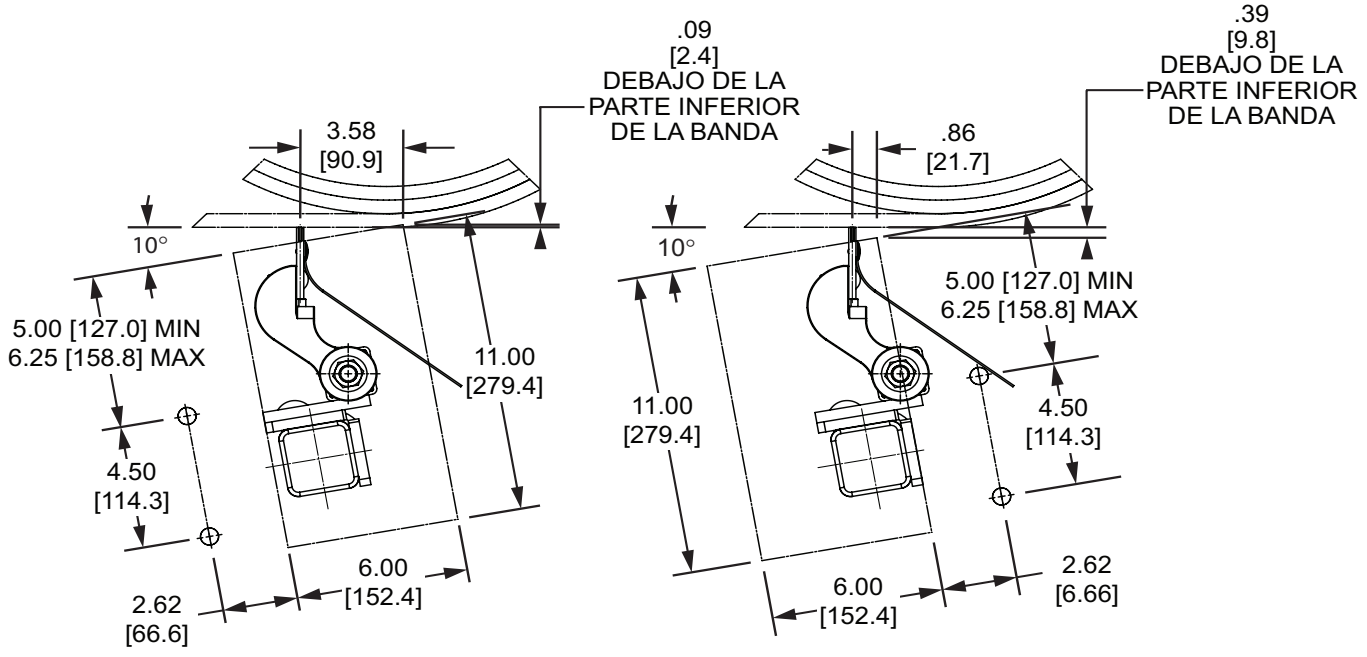
5. Al utilizar un soplete de corte o soldadura, verifique el nivel de gas o el contenido de polvo en la atmósfera. Proteja la banda transportadora con un protector ignífugo.

IMPORTANTE

Centre las hojas del limpiador de banda para limpiar un área más estrecha que el ancho de la banda transportadora. Esto permite el movimiento de lado a lado de la banda y evita daños al borde de la misma.

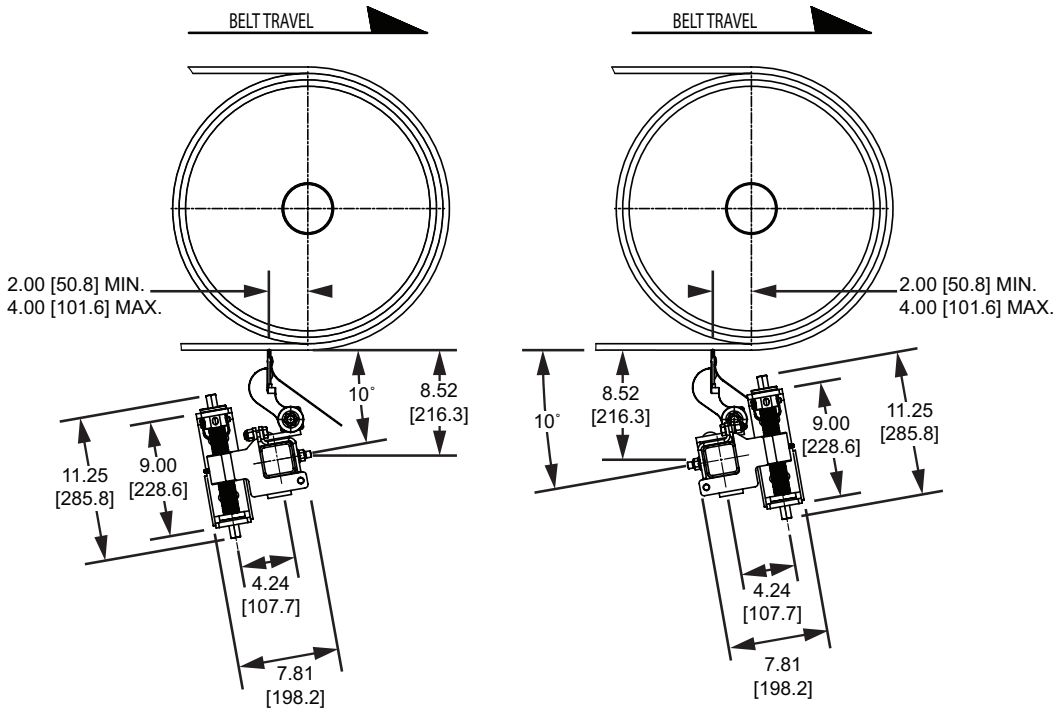
Instalando el Limpiador de Banda

Martin® SQC2S™ Orion Ubicación del Detalle del Corte del Conducto



Montaje del Lado Izquierdo **Montaje del Lado Derecho**

Martin® SQC2S™ Orion Detalles del Tensionadores



Montaje del Lado Izquierdo **Montaje del Lado Derecho**

Las Dimensiones Están en - in. (mm)

Figura 1. Ubicaciones de Montaje

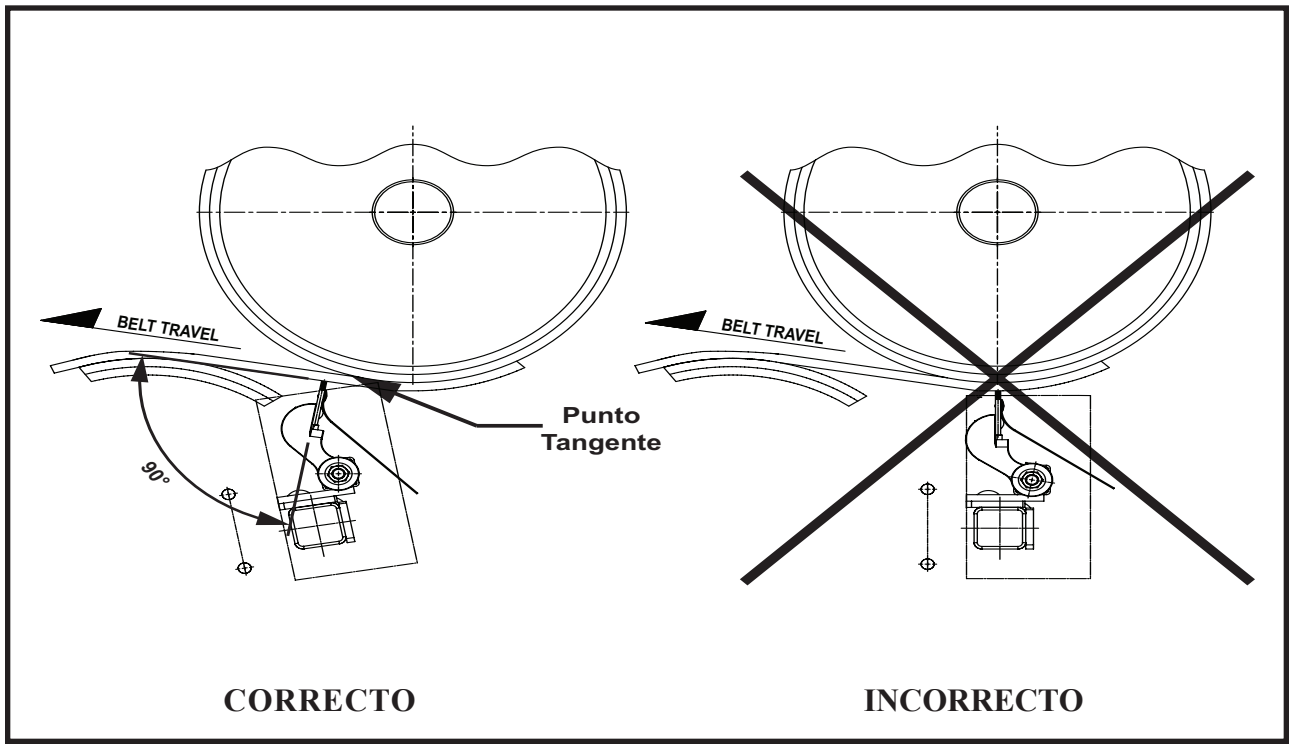


Figura 2. Punto Tangente

IMPORTANTE

La ubicación de montaje del limpiador de banda debe marcarse con una línea perpendicular a la línea de la banda en el punto tangente (punto donde la banda sale de la polea principal), consulte la Figura 2. NO utilice la línea central vertical de la polea principal.

NOTA

El apoyo sólido de la hoja es esencial para asegurar la operación correcta y la limpieza eficaz. Instale el limpiador adyacente a la polea de cabeza o al rodillo plano de presión para obtener mejores resultados en la limpieza.

NOTA

Para la instalación sin chute y en polea de cabeza cerrada, dibuje todas las líneas de dimensión en la pared del chute. En aplicaciones donde la polea no está cerrada, utilice los mejores recursos y/o métodos a fin de asegurar que estas medidas críticas sean aplicadas para la correcta instalación.

Marcando los cortes del chute

1. Marque el corte del chute y las posiciones de los orificios de montaje como se muestra en la Figura 1. Repita en los dos lados del chute, verificando si los recortes están exactamente alineados entre sí.
2. En la posición de montaje seleccionada, corte las ranuras de acceso a los limpiadores y taladre los orificios de montaje en cada lado del chute. Cubra y quite las rebabas y cortes.

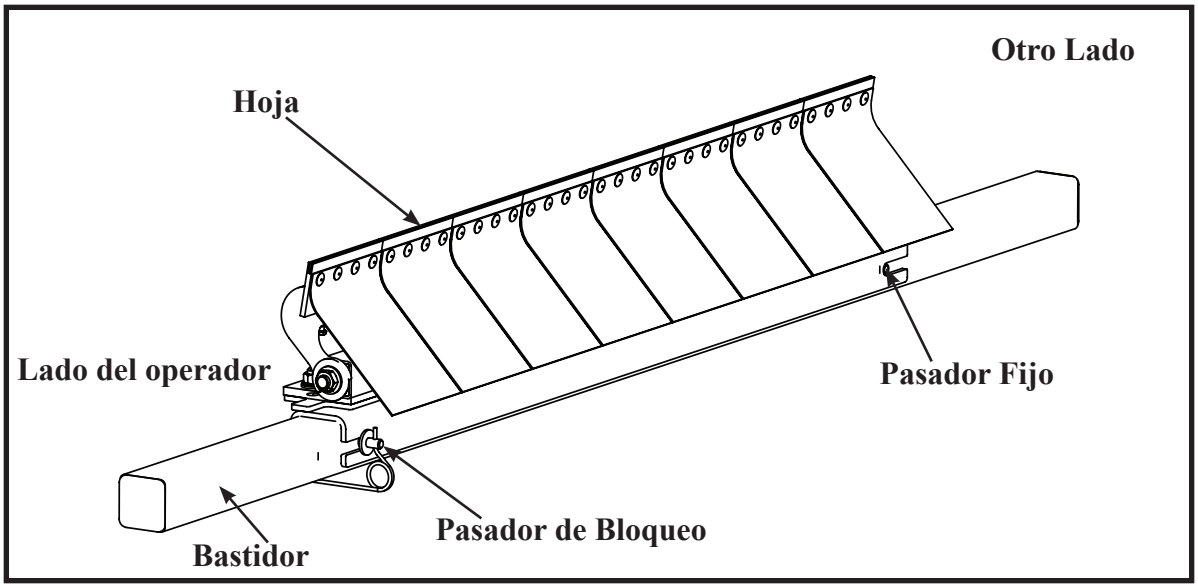


Figura 3. Retirando e Instalando el Cartucho de la Hoja

Retirando la hoja

1. Retire el pasador de bloqueo del lado del operador del bastidor y la hoja.
2. Saque la hoja fuera del pasador fijo en el otro lado y retire la hoja del bastidor. Verifique que el pasador de bloqueo siga conectado al bastidor.

Instalando el tensionador

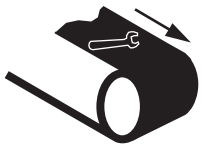
1. Instale el tensionador de acuerdo con el *Manual del Operador de Tensionador con Bastidor Cuadrado Martin® SQC2S™*, N/P M3815.
2. Si se está utilizando la Puerta de Inspección Martin®, haga la instalación de acuerdo con el *Manual del Operador de la Puerta de Inspección Martin®, N/P M3891*.

Instalando la hoja

1. Deslice el cartucho de la hoja sobre el bastidor con la hoja en la posición exhibida en la Figura 1. Empuje la extremidad del otro lado de la hoja contra el pasador fijo hasta que el mismo se cierre.
2. Inserte el pasador de bloqueo en el bastidor y en el cartucho.
3. Verifique que las hojas estén centradas sobre la banda y que el bastidor esté paralelo a la banda.
4. Tensione el limpiador de banda de acuerdo con el *Manual del Operador de Tensionador con Bastidor Cuadrado Martin® SQC2S™*, N/P M3815.

Después de Instalar el Limpiador de Banda

1. Limpie completamente las paredes del chute encima del tensionador.
2. Coloque una Etiqueta de Advertencia de los Productos del Transportador (Número de Parte 23395) en la pared exterior del chute de manera visible para el operador de la banda.



⚠ ADVERTENCIA

Retire las herramientas del área de instalación y de la banda transportadora antes de conectar la fuente de energía. El incumplimiento de este procedimiento puede causar lesiones graves al personal y daños a la banda.

⚠ PELIGRO

No toque ni se acerque a la banda transportadora o a los componentes del transportador cuando la banda transportadora esté en marcha. El cuerpo o la ropa pueden quedarse atrapados en la banda transportadora, causando lesiones graves o la muerte.

3. Active la banda transportadora por 1 hora, y luego desactívela.

⚠ PELIGRO

Antes de instalar, hacer el mantenimiento o ajustar el limpiador/tensionador de banda, desconecte y bloquee/etiquete la fuente de energía al transportador y a los componentes del transportador en conformidad con los requerimientos estipulados en los estándares ANSI. El no hacerlo puede resultar en lesiones graves o muerte.

4. Verifique que todos los elementos de fijación estén apretados. Apriételos si es necesario.
5. Verifique que el limpiador no esté modificando la línea de la banda. Si la está modificando, instale el rodillo de soporte después del punto de contacto entre la hoja y la banda (Limpiador Secundario).
6. Inspeccione el limpiador de banda para verificar el siguiente:
   - Desgaste. (Es posible encontrar una pequeña cantidad de desgaste debido a un "ajuste". Se detendrá este proceso una vez que la hoja se haya desgastado de manera que se ajuste al contorno de la banda).
   - Acumulación de material. (No se debe encontrar material entre las hojas y el lado de retorno de la banda transportadora).
7. Si hay desgaste, acumulación de material o algún otro problema, consulte la sección "Solución de Problemas".

Mantenimiento Semanal

IMPORTANTE

Lea toda la sección antes de empezar el trabajo.

NOTA

La inspección de mantenimiento se debe realizar por lo menos una vez por semana. Algunas aplicaciones pueden requerir inspecciones de mantenimiento más frecuentes.

⚠ PELIGRO

Antes de instalar, hacer el mantenimiento o ajustar el limpiador/tensionador de banda, desconecte y bloquee/etiquete la fuente de energía al transportador y a los componentes del transportador en conformidad con los requerimientos estipulados en los estándares ANSI. El no hacerlo puede resultar en lesiones graves o muerte.

1. Retire cualquier material del limpiador de banda.
2. Verifique que todos los elementos de fijación estén apretados. Apriételos si es necesario.
3. Verifique la tensión en el limpiador. Tensione nuevamente si es necesario.
4. Limpie todas las etiquetas. Si las etiquetas no son legibles, póngase en contacto con Martin Engineering o su representante para realizar los remplazos.
5. Verifique que las hojas han sufrido desgaste excesivo. Sustitúyelas si es necesario.
6. Retire el equipo del servicio si hay algún indicio de que el mismo no está funcionando correctamente. Llame a Martin Engineering o su representante para obtener asistencia. NO coloque nuevamente el equipo en operación hasta que la causa del problema haya sido identificada y corregida.

⚠ ADVERTENCIA

Retire las herramientas del área de mantenimiento y de la banda transportadora antes de conectar la fuente de energía. El incumplimiento de este procedimiento puede causar lesiones graves al personal y daños a la banda.

7. Retire todas las herramientas del área de mantenimiento.

⚠ PELIGRO

No toque ni se acerque a la banda transportadora o a los componentes del transportador cuando la banda esté en marcha. El cuerpo o la ropa pueden quedarse atrapados en la banda transportadora, causando lesiones graves o la muerte.

8. Ponga la banda transportadora en marcha.

Solución de Problemas

Síntoma	Acción Correctiva
Limpieza insuficiente y material adherido.	• La tensión está configurada demasiado baja o demasiado alta. Aumente o baje la tensión. • Las hojas se han desgastado. Verifique las hojas y sustitúyelas si necesario.
Ruido o vibración.	La tensión no es suficiente o está configurada demasiado alta. Corrija la tensión según sea necesario. Si el problema no se corrige, es posible que la hoja de uretano no sea adecuada para la aplicación. Póngase en contacto con Martin Engineering o su representante.
Tasa de desgaste elevada.	La tensión del limpiador sobre la banda está configurada demasiado alta. Baje la tensión.
Desgaste inusual o daños a las hojas.	Verifique lo(s) empalme(s) de la banda y repare según sea necesario.
Bastidor o estructura del soporte doblado o roto debido al deslizamiento.	Si las hojas se han desgastado o han pasado la línea de desgaste, remplaza las hojas. Si las hojas no se han desgastado, verifique la ubicación del bastidor.
Corrosión o degradación química.	Es posible que la hoja de uretano no sea adecuada para la aplicación. Póngase en contacto con Martin Engineering o su representante.

NOTA

El equipo del transportador, como los limpiadores de la banda transportadora, están sujetos a una amplia variedad de características de los materiales a granel y a menudo tienen que operar en condiciones o ambientes extremos. No es posible predecir todas las circunstancias que pueden requerir la solución de problemas. Póngase en contacto con Martin Engineering o su representante si tiene problemas diferentes a los mencionados en el cuadro "Solución de Problemas" arriba. No coloque nuevamente el equipo en operación hasta que el problema haya sido identificado y corregido.

Lista de Verificación de Instalación

Si sigue teniendo problemas después de ejecutar las acciones correctivas sugeridas en "Soluciones de Problemas," verifique el siguiente:

Lista de Verificación de Instalación
• El Bastidor del Limpiador Primario se encuentra a la distancia correcta de la superficie de la banda en las dos extremidades del bastidor.
• La punta del Limpiador Primario se encuentra en la línea central horizontal de la polea o abajo de ella y no está en el camino del flujo de material.
• La punta del Limpiador Secundario se encuentra 2 plg. (51 mm) después de la línea central vertical de la polea.
• El Limpiador Secundario no modifica la línea de la banda.
• Las hojas están centradas en la banda.

Números de Parte

NOMENCLATURA SQC2SX-XX X XX RO X X X

Prefijo
Tipo de servicio
Ancho de Banda (pulgadas)
Tipo de Hoja
Cobertura (pulgadas)
Elemento de Tensión
Opción del Bastidor
Opción del Tensionador
Opciones Adicionales

CLASIFICACIÓN DE DEBER

H: Alta resistencia (HD)
E: Extra Alta resistencia (XHD)

TIPO DE CUCHILLA

C: 316 Acero Inoxidable con Deflector de Teflón
S: 316 Acero Inoxidable con Insertos de Carburo de Tungsteno y Deflector de Teflón
T: Hoja de Acero al Carbono Pintada con Deflector de Teflón

ANCHO DE LIMPIEZA DE LA CORREA

Ancho total del banda o 6 pulgadas menos del ancho del banda.

ELEMENTO DE AMORTIGUACIÓN

RO: Conjunto de elemento flexible

OPCIÓN DE BASTIDOR

P: Pintado
S: 316 Acero Inoxidable
E: Pintado con bastidor extendido
Z: Ampliado 316 Acero Inoxidable

OPCIÓN DEL TENSIONADOR

T: Tensionador Estándar
S: 316 Tensionador Estándar de Acero Inoxidable
H: Tensionador de Alta Resistencia
G: 316 Tensionador de Acero Inoxidable de Alta Resistencia
N: Sin Tensionador

Consulte la Tabla de Tensionadores para Mas Información

OPCIONES ADICIONALES

D: Puerta de Inspeccion de Acero a Prueba de Polvo
S: Puerta de Inspeccion de Acero Inoxidable a Prueba de Polvo
U: Puerta Magnética de Uretano
N: Ninguno

Alta Resistencia Orion Asamblea Martin® SQC2S™

N/P SQC2SH-XXXXXROXXX. Vea las Figura 4. Incluye hoja cartridge, bastidor, and tensionadores.

Extra Alta Resistencia Orion Asamblea Martin® SQC2S™

N/P SQC2SE-XXXXXROXXX. Vea las Figura 4. Incluye hoja cartridge, bastidor, and tensionadores.

Tensionadores Martin®

N/P 38664 Tensionador de Perfil Cuadrado Martin® SQC2S™.

N/P 38664-SS Tensionador de Perfil Cuadrado de Acero Inoxidable Martin® SQC2S™.

N/P 38664-HD Tensionador de Perfil Cuadrado de Alta Resistencia Martin® SQC2S™.

N/P 38664-HDS Tensionador de Perfil Cuadrado de Alta Resistencia de Acero Inoxidable Martin® SQC2S™.

Cartuchos de Hoja Martin® SQC2S™

N/P SQC2SHC-XXXXXROX. Hoja de Remplazo de Alta Resistencia Martin® SQC2S™.

N/P SQC2SEC-XXXXXROX. Hoja de Remplazo de Extra Alta Resistencia Martin® SQC2S™.

Opciones de Puerta de Inspección Martin® SQC2S™

N/P 38014-SQCS. Se utiliza para mantener los residuos fuera y al mismo tiempo permitir la inspección y el mantenimiento.

N/P 38014-SQCSS. Se utiliza para evitar la entrada de residuos y, al mismo tiempo, permitir la inspección y el mantenimiento con un material resistente a la corrosión.

N/P 38014U-SQCS. Se utiliza para mantener los residuos fuera y al mismo tiempo permitir la inspección y el mantenimiento con una puerta magnética de uretano.

Diversos

Martin® Bracket de Montaje Heavy Duty Asamblea:
N/P 34233-HD. Se utiliza para montar los tensionadores Martin® SQC2S™ en el larguero en lugar de en la pared del conducto.

Martin® Bracket de Montaje Heavy Duty Asamblea - Acero Inoxidable:
N/P 34223-HDS. Se utiliza para montar tensionadores Martin® SQC2S™ en el larguero en lugar de en la pared del conducto y al mismo tiempo es resistente a la corrosión.

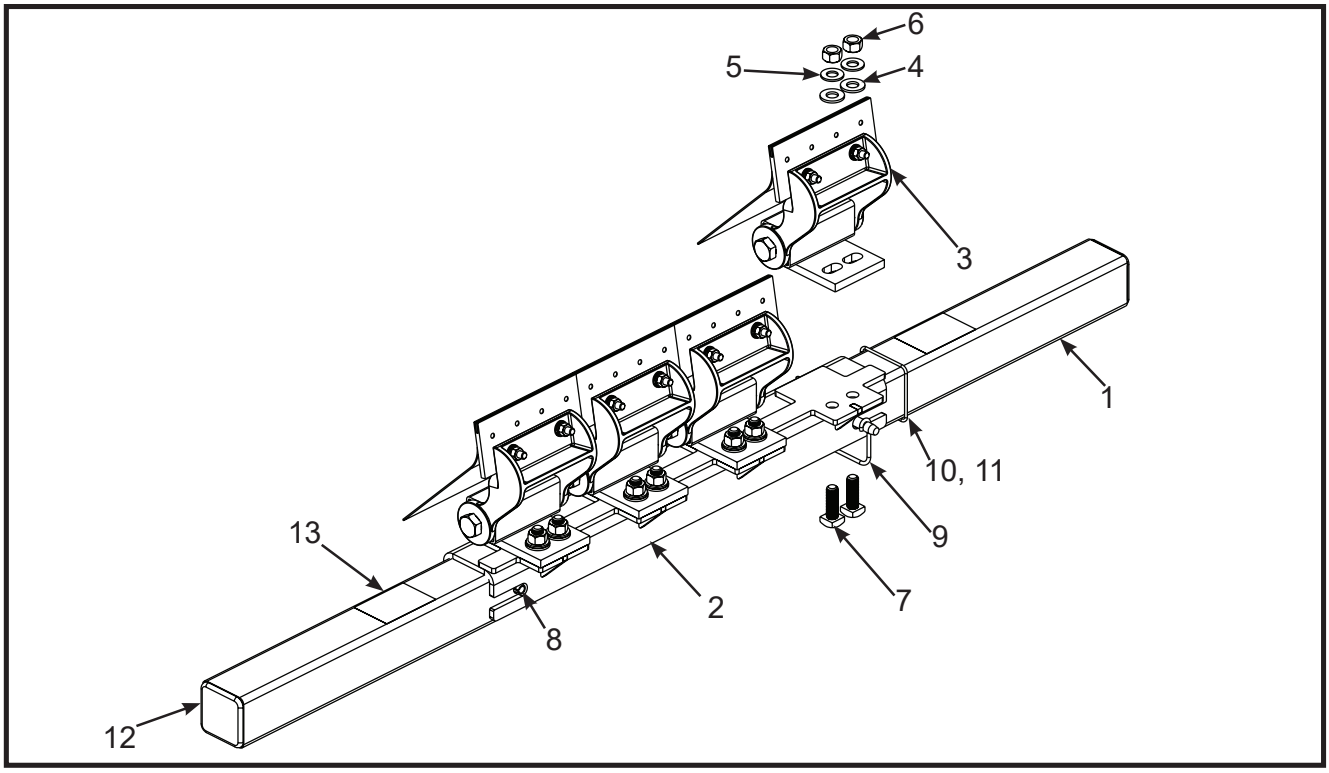


Figura 4. Martin® SQC2S™ Ensamblaje más Limpio con Orion Hojas, N/P SQC2SX-XXXXXROXXX*

Ítem	Descripción	No. Parte	Cant
1	Bastidor	Tabla I	1
2	Cartucho de la Hoja	Tabla I	1
3	Conjunto de Hoja	Tabla II	Tabla I
4	Arandela Plana 1/2	Tabla I	Tabla I
5	Arandela de Presion	Tabla I	Tabla I
6	Tuerca Hex. 1/2 — 13NC	Tabla I	Tabla I
7	Tornillo 1/2 — 13 X 1 — 1/2	Tabla I	Tabla I
8	Pin Ranurado	Tabla I	1
9	Pasador de Seguridad	Tabla I	1
10	Cable de Acero 1/8 Diám.	100107	2
11	Clip de Cable para Cable de 1/8 de Diámetro	23481	2
12	Tapón para Tubo Cuadrado de 2.50	34896-02	2
13	Etiqueta de Productos Martin	38048	2
14 (NS)	Label Conveyor Product Warning	23395	2
15 (NS)	Tensionador Martin® SQC2S™	Tabla III	1
16 (NS)	Conj. Puerta Inspección Hermética al Polvo	Tabla IV	1
17 (NS)	Manual del Operador	M4198	1

* La primera “X” indica la clasificación de servicio.

(NS) = No se muestra

Tabla I-A. Cantidades y Números de Partes del Martin® SQC2S™ Orion*

No. Parte	N/P Ítem 1	N/P Ítem 2	Cant. Ítem 3	Cant. Ítem 4-7
SQC2SX-18X12ROXXX	38657-18X	SQC2SC-18X12ROP	2	4
SQC2SX-18X18ROXXX	38657-18X	SQC2SC-18X18ROP	3	6
SQC2SX-24X18ROXXX	38657-24X	SQC2SC-24X18ROP	3	6
SQC2SX-24X24ROXXX	38657-24X	SQC2SC-24X24ROP	4	8
SQC2SX-30X24ROXXX	38657-30X	SQC2SC-30X24ROP	4	8
SQC2SX-30X30ROXXX	38657-30X	SQC2SC-30X30ROP	5	10
SQC2SX-36X30ROXXX	38657-36X	SQC2SC-36X30ROP	5	10
SQC2SX-36X36ROXXX	38657-36X	SQC2SC-36X36ROP	6	12
SQC2SX-42X36ROXXX	38657-42X	SQC2SC-42X36ROP	6	12
SQC2SX-42X42ROXXX	38657-42X	SQC2SC-42X42ROP	7	14
SQC2SX-48X42ROXXX	38657-48X	SQC2SC-48X42ROP	7	14
SQC2SX-48X48ROXXX	38657-48X	SQC2SC-48X48ROP	8	16
SQC2SX-54X48ROXXX	38657-54X	SQC2SC-54X48ROP	8	16
SQC2SX-54X54ROXXX	38657-54X	SQC2SC-54X54ROP	9	18
SQC2SX-60X54ROXXX	38657-60X	SQC2SC-60X54ROP	9	18
SQC2SX-60X60ROXXX	38657-60X	SQC2SC-60X60ROP	10	20
SQC2SX-66X60ROXXX	38657-66X	SQC2SC-66X60ROP	10	20
SQC2SX-66X66ROXXX	38657-66X	SQC2SC-66X66ROP	11	22
SQC2SX-72X66ROXXX	38657-72X	SQC2SC-72X66ROP	11	22
SQC2SX-72X72ROXXX	38657-72X	SQC2SC-72X72ROP	12	24
SQC2SX-78X72ROXXX	38657-78X	SQC2SC-78X72ROP	12	24
SQC2SX-78X78ROXXX	38657-78X	SQC2SC-78X78ROP	13	26
SQC2SX-84X78ROXXX	38657-84X	SQC2SC-84X78ROP	13	26
SQC2SX-84X84ROXXX	38657-84X	SQC2SC-84X84ROP	14	28
SQC2SX-90X84ROXXX	38657-90X	SQC2SC-90X84ROP	14	28
SQC2SX-90X90ROXXX	38657-90X	SQC2SC-90X90ROP	15	30
SQC2SX-96X90ROXXX	38657-96X	SQC2SC-96X90ROP	15	30
SQC2SX-96X96ROXXX	38657-96X	SQC2SC-96X96ROP	16	32

* La primera “X” indica la clasificación de servicio.

Tabla I-B. Bastidor Extendido Numeros Parte Martin® SQC2S™ Orion

No. Parte	N/P Ítem 1*
SQC2SX-18X12ROEXX	38657-18EX
SQC2SX-18X18ROEXX	38657-18EX
SQC2SX-24X18ROEXX	38657-24EX
SQC2SX-24X24ROEXX	38657-24EX
SQC2SX-30X24ROEXX	38657-30EX
SQC2SX-30X30ROEXX	38657-30EX
SQC2SX-36X30ROEXX	38657-36EX
SQC2SX-36X36ROEXX	38657-36EX
SQC2SX-42X36ROEXX	38657-42EX

No. Parte	N/P Ítem 1*
SQC2SX-42X42ROEXX	38657-42EX
SQC2SX-48X42ROEXX	38657-48EX
SQC2SX-48X48ROEXX	38657-48EX
SQC2SX-54X48ROEXX	38657-54EX
SQC2SX-54X54ROEXX	38657-54EX
SQC2SX-60X54ROEXX	38657-60EX
SQC2SX-60X60ROEXX	38657-60EX
SQC2SX-66X60ROEXX	38657-66EX
SQC2SX-66X66ROEXX	38657-66EX
SQC2SX-72X66ROEXX	38657-72EX

No. Parte	N/P Ítem 1*
SQC2SX-72X72ROEXX	38657-72EX
SQC2SX-78X72ROEXX	38657-78EX
SQC2SX-78X78ROEXX	38657-78EX
SQC2SX-84X78ROEXX	38657-84EX
SQC2SX-84X84ROEXX	38657-84EX
SQC2SX-90X84ROEXX	38657-90EX
SQC2SX-90X90ROEXX	38657-90EX
SQC2SX-96X90ROEXX	38657-96EX
SQC2SX-96X96ROEXX	38657-96EX

Tabla I-C. Números de Piezas de las Opciones de Ensamblaje de Bastidor Martin® SQC2S™ Orion

No. Parte*	N/P Ítem 1	N/P Ítem 2*	N/P Ítem 4	N/P Ítem 5	N/P Ítem 6	N/P Ítem 7	N/P Ítem 8	N/P Ítem 9
SQC2SX-XXXXXROPXX	38657-XX	SQC2SXC-XXXXXROX	31010	11750	11771	SUS10194	33840	33841
SQC2SX-XXXXXROEXX	38657-XXE							
SQC2SX-XXXXXROSXX	38657-XXS	SQC2SXC-XXXXXROX	17152	24310	17151	22766	SUS10007S	C2CP1023S
SQC2SX-XXXXXROZXX	38657-XXES							

Tabla II. Gráfico de Hojas de Ensamblaje del Hoja y Deflector Martin® SQC2S™ Orion

No. Parte*	N/P Ítem 3	Color	Material de la Hoja y Deflector
SQC2SX-XXCXXROXXX	OR-52000-6C	-	Hoja de 316 Acero Inoxidable con Deflector de Teflón.
SQC2SX-XXSXXROXXX	OR-52000-6S	-	Hoja de 316 Acero inoxidable con Insertos de Carburo de Tungsteno y Deflector de Teflón.
SQC2SX-XXTXXROXXX	OR-52000-6T	Naranja	Hoja de Acero Dulce con Insertos de Carburo de Tungsteno Pintada con Deflector de Teflón.

* La primera “X” indica la clasificación de servicio.

Tabla III-A. Números de Piezas de Tensionador Opcionales y Anchos de Banda Martin® SQC2SH

Tensionadores	No. Parte	Rango de Ancho de Banda	N/P Ítem 15
Estándar Tensionadores	SQC2SH-XXXXXROXTX	18” - 48” (450 - 1,200)	38664
Estándar Tensionadores de 316 Acero Inoxidable	SQC2SH-XXXXXROXSX	18” - 48” (450 - 1,200)	38664-SS
Alta Resistencia Tensionadores	SQC2SH-XXXXXROXHX	54” - 96” (1350 - 2,400)	38664-HD
Alta Resistencia Tensionadores de 316 Acero Inoxidable	SQC2SH-XXXXXROXGX	54” - 96” (1350 - 2,400)	38664-HDS

Tabla III-B. Números de Piezas de Tensionador Opcionales y Anchos de Banda Martin® SQC2SE

Tensionadores	No. Parte	Rango de Ancho de Banda	N/P Ítem 15
Alta Resistencia Tensionadores	SQC2SE-XXXXXROXHX	54” - 96” (1350 - 2,400)	38664-HD
Alta Resistencia Tensionadores de 316 Acero Inoxidable	SQC2SE-XXXXXROXGX	54” - 96” (1350 - 2,400)	38664-HDS

Tabla IV. Números de Piezas de la Puerta de Cubierta Martin® SQC2S™ Opcional

No. Parte*	N/P Ítem 16
SQC2SX-XXXXXROXXD	38014-SQCS
SQC2SX-XXXXXROXXS	38014-SQCSS
SQC2SX-XXXXXROXXU	38014U-SQCS

* La primera “X” indica la clasificación de servicio.

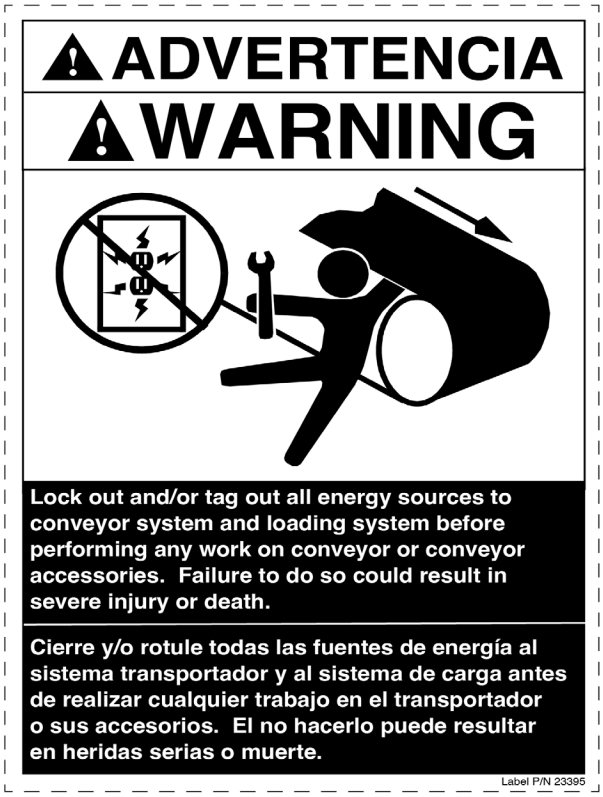
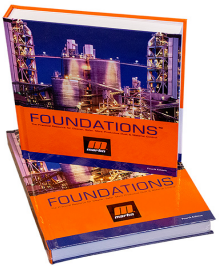


Figura 5. Etiqueta de Advertencia de Productos del Transportador Martin®, N/P 23395

Figure 6. Etiqueta de Tensiónadore Martin® SQC2S™, N/P SQC2-10002

Cualquier producto, proceso o tecnología descritos en este documento pueden ser objeto de derechos de propiedad intelectual reservados por Martin Engineering Company. Las marcas registradas o marcas de servicio designadas con el símbolo ® están registradas en la Oficina de Patentes y Marcas de Estados Unidos y pueden ser de propiedad exclusiva de uno o más países y regiones. Otras marcas registradas o marcas de servicio pertenecientes a Martin Engineering Company en los Estados Unidos y/o en otros países pueden ser designadas con los símbolos "TM" y "SM". Marcas, marcas registradas y nombres de otras partes, que pueden o no estar asociados o vinculados a Martin Engineering Company, o que pueden o no estar endosados por Martin Engineering Company, han sido identificados siempre que posible. Información adicional en materia de propiedad intelectual de Martin Engineering Company se puede obtener en www.martin-eng.com/trademarks.

¡Problema Resuelto! GARANTIZADO!



Durante casi 30 años Martin Engineering's Foundations™ Los libros han enseñado al personal de la industria a operar y mantener cintas transportadoras limpias y seguras. El Foundations™ libro, cuarta edición, se centra en la mejora de los transportadores de banda mediante el control de material fugitivo. "The Practical Resource for Total Dust and Material Control," es un volumen encuadernado en tapa dura de 576 páginas que proporciona información valiosa para las industrias en las que el manejo eficiente de materiales a granel es clave para la productividad y la rentabilidad.

Expandiendo sobre el libro, nuestro Foundations™ Training Program aborda el diseño y desarrollo de cintas transportadoras más productivas, y se ofrece en tres seminarios personalizables. Los asistentes obtienen una mejor comprensión de la seguridad y el rendimiento de las cintas transportadoras, lo que ayuda a justificar las inversiones en actualizaciones y aumentar la rentabilidad.

MARTIN ENGINEERING MÉXICO
Calle Retorno El Saucito 1030, Bodega 11
Complejo Industrial El Saucito CP 31123
Llama 01 800 MARTIN 0 I visita www.martin-eng-mx.com

COMPANY WITH QUALITY SYSTEM CERTIFIED BY TÜV SÜV AMERICA INC ISO 9001

Form No. M4198S-08/26

© Martin Engineering Company 2010, 2026