



Arado en V Martin® V-Plow HD

[Visite la página web del Martin® V-Plow HD](#)



*Manual del Operador
M4168*

Importante

MARTIN ENGINEERING POR EL PRESENTE DOCUMENTO RECHAZA CUALQUIER RESPONSABILIDAD POR: DAÑOS DEBIDO A LA CONTAMINACIÓN DEL MATERIAL; FALLO DEL USUARIO AL NO INSPECCIONAR, MANTENER Y CUIDAR RAZONABLEMENTE DEL EQUIPO; LESIONES Y DAÑOS CAUSADOS POR EL USO O APLICACIÓN DE ESTE PRODUCTO CUANDO DICHO USO O APLICACIÓN SEAN CONTRARIOS A LAS INSTRUCCIONES Y ESPECIFICACIONES CONTENIDAS EN EL PRESENTE DOCUMENTO. LA RESPONSABILIDAD DE MARTIN ENGINEERING ESTÁ LIMITADA A LA REPARACIÓN O SUSTITUCIÓN DEL EQUIPO QUE HA DEMOSTRADO SER DEFECTUOSO.

Observe todas las reglas de seguridad que figuran en este documento juntamente con las normas y reglamentos del propietario y del Gobierno. Conozca y comprenda los procedimientos de bloqueo/etiquetado definidos por el American National Standards Institute (Instituto Estadunidense de Estándares - ANSI) z244.1-1982, *American National Standard for Personnel Protection - Lockout/Tagout of Energy Sources - Minimum Safety Requirements* y Occupational Safety and Health Administration (OSHA) Federal Register, Part IV, 29 CFR Part 1910, *Control of Hazardous Energy Source (Lockout/Tagout); Final Rule*.

A continuación, se proporcionan los símbolos que se pueden utilizar en este manual:



Peligro: Riesgos inmediatos que resultarán en lesiones personales graves o muerte.



Atención: Riesgos o prácticas inseguras que puedan provocar lesiones personales.



Cuidado: Riesgos o prácticas inseguras que puedan resultar en daños al producto o a la propiedad.



Importante: Instrucciones que se deben seguir para asegurar una instalación/operación correcta del equipo.



Nota: Observaciones generales para ayudar al lector.

Índice

Sección	Página
Lista de Figuras	ii
Lista de Tablas	ii
Introducción	1
General	1
Referencias	1
Seguridad	1
Materiales necesarios	1
Antes de instalar el V-Plow	2
Instalando el V-Plow	3
Después de instalar el V-Plow	8
Mantenimiento Mensual	9
Números de Parte	10

Lista de Figuras

Figura	Título	Página
1	Ubicando el Martin® V-Plow HD en la Banda	3
2	Ubicaciones de la barra de suspensión del Martin® V-Plow HD.....	5
3	Distancia entre las barras de suspensión	6
4	Instalando el Martin® V-Plow HD	7
5	Conjunto del Martin® V-Plow HD, P/N BUS14092-XXXXXXX (bandas 18 - 48-in. [400 - 1400-mm]).....	11
6	Conjunto del Martin® V-Plow HD, P/N BUS14092-XXXXXXX (bandas 54 - 96-in. [1400 - 2400-mm])	13
7	Conjunto del Martin® V-Plow HD, P/N BUS14092-XXXXXXX (bandas 108 - 120-in. [2700 - 3000-mm])	16
8	Etiqueta de cuidado de productos del transportador P/N 23395	19
9	Etiqueta de cuidado de objetos volantes, P/N 38227	20

Lista de Tablas

Tabla	Título	Página
I	Especificaciones del Martin® V-Plow HD	1
II	Ubicaciones de la barra de suspensión del Martin® V-Plow HD	4
III	Cantidades y números de parte de las piezas del Martin® V-Plow HD.....	12
IV	Cantidades de hojas del Martin® V-Plow HD.....	12
V	Cantidades y números de parte de las piezas del Martin® V-Plow HD.....	14
VI	Cantidades de hojas del Martin® V-Plow HD.....	14
VII	Cuadro de Hojas de Uretano del Martin® V-Plow HD.....	15
VIII	Números de parte del brazo pivotado de la suspensión del Martin® V-Plow HD...	15
IX	Cantidades y números de parte de las piezas del Martin® V-Plow HD.....	17
X	Cantidades de hojas del Martin® V-Plow HD.....	17
XI	Cuadro de Hojas de Uretano del Martin® V-Plow HD.....	17
XII	Números de parte del brazo pivotado de la suspensión del Martin® V-Plow HD...	18

Introducción

General

El arado en V Martin® V-Plow HD flota en la superficie interior de la banda transportadora para remover de manera eficaz el material descarrilado en aplicaciones de servicio liviano a moderado. El diseño autoajustable proporciona una limpieza eficaz en todas las etapas de desgaste de la hoja. El Martin® V-Plow HD se ajusta a los anchos de banda de 18 a 120 pulgadas (400 a 3000 mm). Las especificaciones se muestran en la Tabla I.

Tabla I. Especificaciones del Martin® V-Plow HD

Material del borde de limpieza	Durómetro-60 Caucho
	Durómetro-90 Uretano
Dimensión de la hoja	1 x 4 in. (25 x 102 mm)
Temperatura de operación	-20 a 160°F (-29 a 71°C)

Referencias

Se hace referencia a los siguientes documentos en este manual:

- American National Standards Institute (ANSI) z244.1-1982, *American National Standard for Personnel Protection - Lockout/Tagout of Energy Sources - Minimum Safety Requirements*, American National Standards Institute, Inc., 1430 Broadway, New York, NY 10018.
- Federal Register, Volume 54, Number 169, Part IV, 29 CFR Part 1910, Control of Hazardous Energy Source (Lockout/Tagout); *Final Rule*, Department of Labor, Occupational Safety Health Administration (OSHA), 32nd Floor, Room 3244, 230 South Dearborn Street, Chicago, IL 60604.

Seguridad

Al trabajar con el arado en V Martin® V-Plow, se deben observar estrictamente todas las normas de seguridad definidas en los documentos antes mencionados y todas las normas de seguridad del propietario/empleador.

Materiales necesarios Para la instalación de este equipo se requiere el uso de herramientas manuales estándar, esmeriladora, soldador y soplete de corte.

Antes de instalar el V-Plow

IMPORTANTE

Lea toda la sección antes de empezar el trabajo.

IMPORTANTE

El servicio de entrega es responsable por daños ocurridos durante el transporte. Martin Engineering NO PUEDE presentar demandas de indemnización por daños y perjuicios. Contacte su agente de transporte para obtener más información.

1. Inspeccione el contenedor de envío y compruebe si hay daños. Reporte inmediatamente los daños al servicio de entrega y llene el formulario de reclamos del servicio de entrega. Mantenga cualquier producto dañado sujeto a examen.
2. Retire el conjunto del V-Plow del contenedor de envío.
3. Si falta algún componente o si está dañado, póngase en contacto con Martin Engineering o un representante.



⚠ PELIGRO

Antes de instalar, realizar el mantenimiento o ajustar el equipo del transportador, desconecte y bloquee/etiquete la fuente de energía al transportador y

a los componentes del transportador en conformidad con los requerimientos estipulados en los estándares ANSI. De lo contrario, podrían producirse lesiones graves o la muerte.

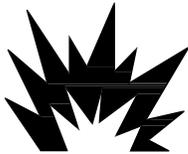
4. Desconecte y bloquee/etiquete/verifique la fuente de energía en conformidad con los requerimientos estipulados en los estándares ANSI (consulte las “Referencias”).

⚠ ATENCIÓN

Si el equipo se instala en un área cerrada, se debe verificar el

nivel de gas o el contenido de polvo antes de utilizar un soplete de corte o soldadura. El uso de un soplete de corte y soldadura en un área que contiene gas o polvo puede causar una explosión.

5. Al utilizar un soplete de corte y soldadura, verifique el nivel de gas o el contenido de polvo en la atmósfera. Proteja la banda transportadora con un protector ignífugo.



IMPORTANTE

Lea toda la sección antes de empezar el trabajo.

⚠ CUIDADO

Coloque la hoja del V-Plow de acuerdo con la tabla en la Figura 1. La distancia mínima se destina a asegurar que los cables de seguridad eviten que el V-Plow haga daño a la polea de cola o a la banda transportadora en caso de que fallen los soportes de montaje.

1. Coloque la hoja del Martin® V Plow HD (A, Figura 1) en el lado de retorno de la banda antes de la polea de cola (B), con la “V” apuntando en la dirección opuesta a la polea de cola. Coloque la hoja de acuerdo con la tabla en la Figura 1.

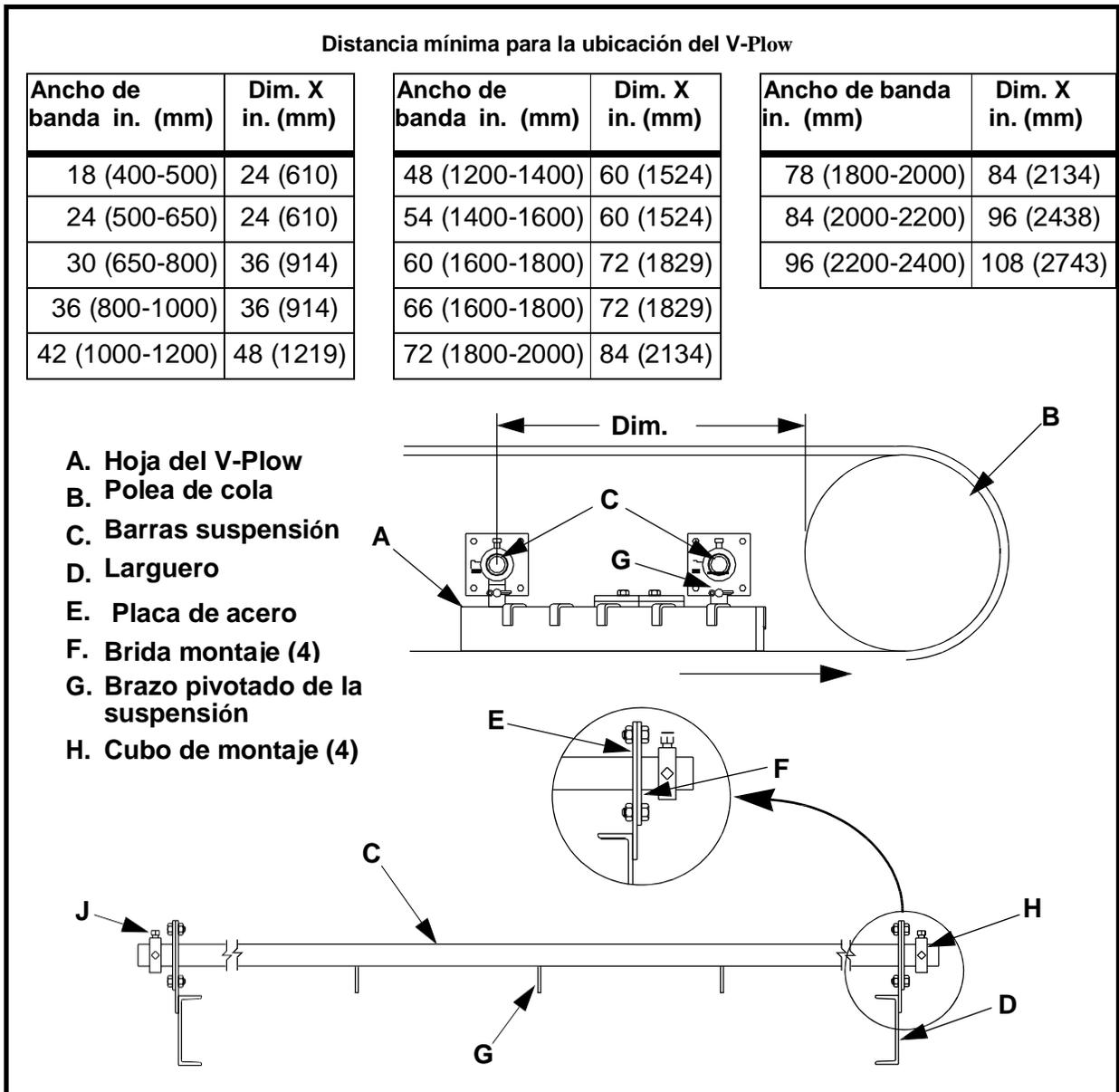
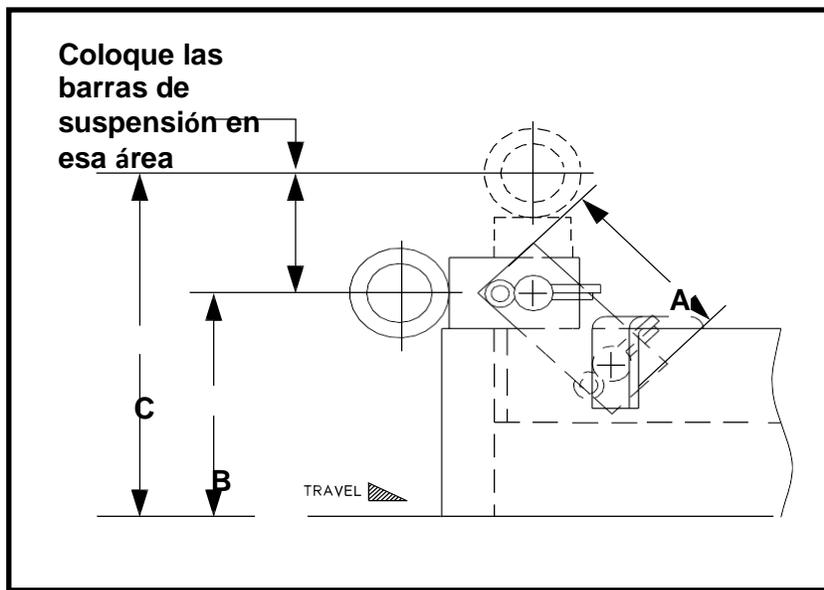


Figura 1. Ubicando el Martin® V-Plow HD en la Banda

2. Coloque las barras de suspensión de acuerdo con la Tabla II y la Figura 2. Marque la posición de las barras de suspensión sobre los largueros.
3. Determine cómo montar las barras de suspensión:
 - a. Si los largueros están demasiado bajos como para acomodar las barras de suspensión en la posición correcta, atornille o suelde cuatro placas de acero con espesor de ½ pulgada (13 mm) a la parte superior de los largueros.
 - b. Si los largueros están suficientemente altos como para acomodar las barras de suspensión en la posición correcta, coloque las bridas de montaje para las barras de suspensión directamente sobre los largueros.

**Tabla II Ubicaciones de la Barra de Suspensión del Martin®
V-Plow HD—in. (mm) (Consulte la Figura 2.)**

No. Parte del Brazo Pivotado de la Suspensión	Si la longitud del brazo es A, coloque la barra de suspensión entre B y C		
	A	B (mín.)	C (máx.)
BUS14092-XXX0XXX*	3,63 (92)	6,50 (165)	7,25 (184)
BUS14092-XXX1XXX*	6,88 (175)	9,75 (248)	10,50 (267)
BUS14092-XXX2XXX	9,88 (251)	12,75 (324)	13,50 (343)
BUS14092-XXX3XXX	14,00 (356)	16,88 (429)	17,63 (448)
BUS14092-XXX4XXX	8,88 (225)	11,75 (298)	12,50 (318)
BUS14092-XXX5XXX	7,00 (178)	10,13 (257)	10,88 (276)
BUS14092-XXX6XXX	8,13 (206)	11,25 (286)	12,00 (305)
BUS14092-XXX7XXX	11,13 (283)	14,25 (362)	15,00 (381)
*Para desgaste total con espacio libre entre la estructura metálica y la banda, coloque la barra de suspensión en B (mín.).			



BELT

Figura 2. Ubicaciones de la Barra de Suspensión del Martin® V-Plow HD (Consulte la Tabla II.)

Número de Parte del Conjunto	Dim. A
BUS14092-18XX	3,13 (79)
BUS14092-24XX	6,56 (167)
BUS14092-30XX	8,00 (203)
BUS14092-36XX	11,00 (279)
BUS14092-42XX	14,00 (356)
BUS14092-48XX	17,00 (432)
BUS14092-54XX	20,00 (508)
BUS14092-60XX	23,00 (584)
BUS14092-72XX	29,00 (737)
BUS14092-78XX	31,87 (810)
BUS14092-84XX	35,00 (889)
BUS14092-96XX	41,00 (1041)

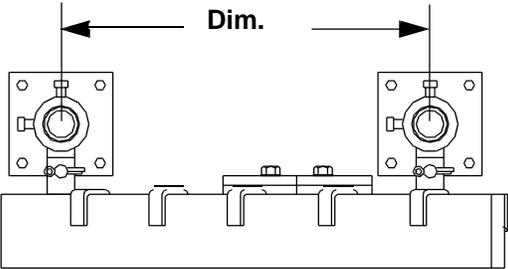


Figura 3. Distancia entre las barras de suspensión

4. Utilice una brida de montaje como plantilla para marcar la posición de los orificios de montaje en los largueros o en las placas de acero en ambos lados de la banda para cada barra de suspensión.

NOTA

Para facilitar el mantenimiento, Martin Engineering recomienda atornillar las bridas de montaje a los largueros o a las placas de acero en lugar de soldarlas.

5. Atornille o suelde las bridas de montaje a los largueros o a las placas de acero de la siguiente manera:
 - a. Si las placas de fijación se atornillan a los largueros o a las placas de acero, haga lo siguiente:
 - (1) Taladre o corte cuatro orificios de 2 ½ pulgadas (63 mm) para las dos barras de suspensión.
 - (2) Taladre o corte cuatro orificios de 9/16 pulgadas (14 mm) para los tornillos de montaje en cada brida de montaje.
 - (3) Quite las rebabas y bordes afilados.
 - (4) Instale cada brida de montaje sobre el larguero o la placa de acero con cuatro tornillos hexagonales, arandelas planas, arandelas de compresión y tuercas hexagonales.
 - b. Si las placas de fijación se sueldan a los largueros o a las placas de acero, haga lo siguiente:
 - (1) Taladre o corte cuatro orificios de 2 ½ pulgadas (63 mm) para las dos barras de suspensión.
 - (2) Coloque cada brida de montaje sobre el larguero o la placa de acero.
 - (3) Suelde cada brida de montaje sobre el larguero o la placa de acero. Haga una soldadura continua alrededor de toda la brida de montaje.

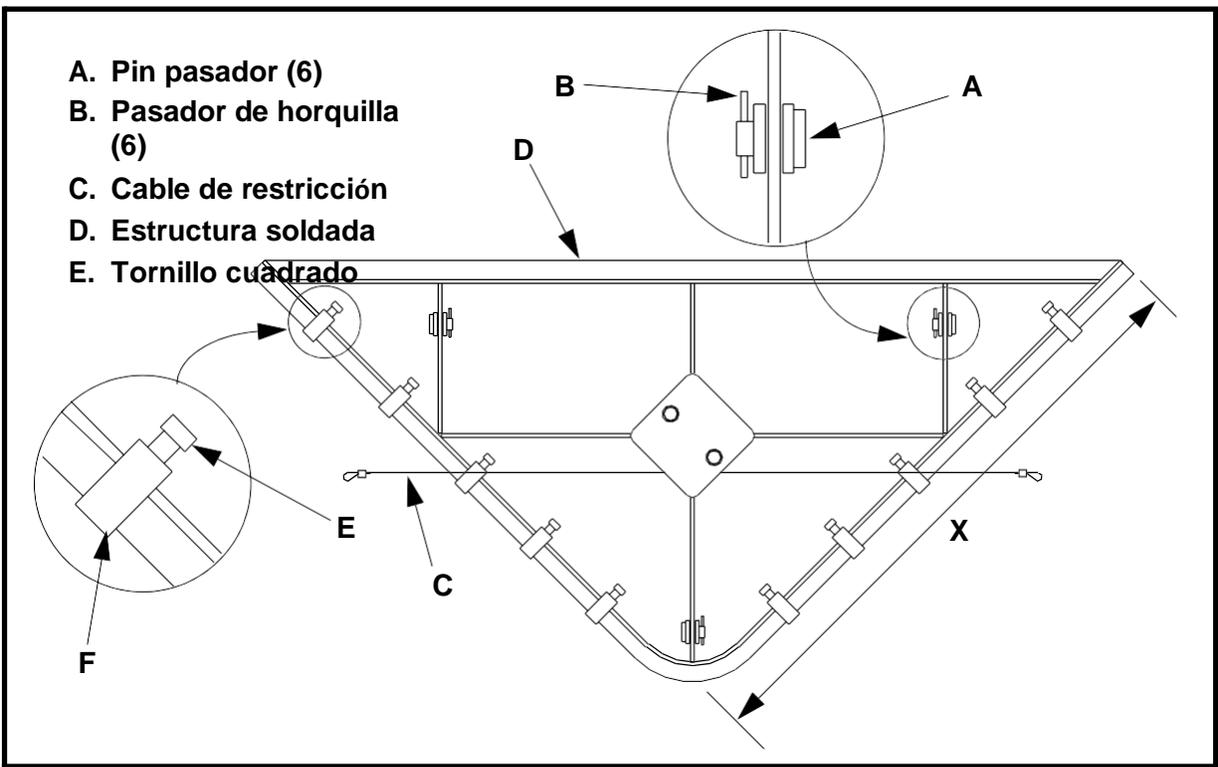


Figura 4. Instalando el Martin® V-Plow HD

6. Inserte las barras de suspensión (C, Figura 1) a través de los orificios de montaje. Conecte cada brazo pivotado de la suspensión (G) a la barra de suspensión con un pin pasador (A, Figura 4) y un pasador de horquilla (B).
7. Centre la hoja en la banda. Deslice el cubo de montaje (H, Figura 1) sobre las dos extremidades de cada barra de suspensión y contra las bridas de montaje. Apriete los dos tornillos de ajuste (J) en cada cubo de montaje.



Los cables de restricción se deben instalar para evitar que el arado sea arrastrado hacia la polea en caso de que fallen los soportes de montaje. No instalar los cables de restricción puede dañar gravemente el arado, la polea y la banda. No instale los cables de restricción sobre los largueros ubicados entre el arado y la polea de cola.

8. Conecte un cable de restricción (C, Figura 4) a los largueros del transportador suficientemente lejos de la polea de cola. Verifique que el V-Plow esté ubicado de acuerdo con la tabla en la Figura 1. No deje más de 2 pulgadas (51 mm) de holgura en el cable.

Después de instalar el V-Plow

IMPORTANTE

Lea toda la sección antes de empezar el trabajo.

1. Limpie completamente la pared exterior del chute encima del V-Plow en el lado del operador del chute. Coloque una Etiqueta de Cuidado de Productos del Transportador (No. Parte 23395) y una Etiqueta de Cuidado de Objetos Volantes (No. Parte 38227) en la pared del chute de manera que sea visible para el operador de la banda.
2. CEMA dispone de etiquetas de seguridad adicionales. Para obtener más información sobre las etiquetas de seguridad de CEMA, visite www.cemanet.org.

ATENCIÓN

Retire las herramientas del área de instalación y de la banda transportadora antes de conectar la fuente de energía. El incumplimiento de este procedimiento puede causar lesiones graves al personal y daños a la banda.

3. Retire todas las herramientas y protectores ignífugos del área de instalación y de la banda transportadora

PELIGRO

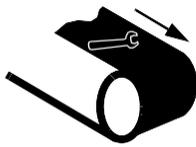
No toque ni se acerque a la banda transportadora o a los componentes del transportador cuando la banda esté en marcha. El cuerpo o la ropa pueden quedarse atrapados en la banda transportadora, causando lesiones graves o la muerte.

4. Accione la banda transportadora por 1 hora.

PELIGRO

Antes de instalar, realizar el mantenimiento o ajustar el equipo del transportador, desconecte y bloquee/etiquete la fuente de energía al transportador y a los componentes del transportador en conformidad con los requerimientos estipulados en los estándares ANSI. De lo contrario, podrían producirse lesiones graves o la muerte.

5. Después de 1 hora de operación, desconecte y bloquee/etiquete/verifique la fuente de energía en conformidad con los requerimientos estipulados en los estándares ANSI (consulte las "Referencias").
6. Verifique que todos los elementos de fijación estén apretados. Apriételos si es necesario.
7. Verifique si el V-Plow sufrió un desgaste (Es posible encontrar una pequeña cantidad de desgaste debido al período inicial de operación del equipo. Se detendrá este proceso cuando la hoja se haya desgastado hasta que se ajuste al contorno de la banda).
8. Asegúrese de que el arado empuje el material fuera del borde de la banda de manera eficiente, dejando una cantidad mínima de material sobre la banda.
9. Repite la etapa 2.



Mantenimiento Mensual



IMPORTANTE

Lea toda la sección antes de empezar el trabajo.

⚠ PELIGRO

Antes de instalar, realizar el mantenimiento o ajustar el equipo del transportador, desconecte y bloquee/etiquete la fuente de energía al transportador y a los componentes del transportador en conformidad con los requerimientos estipulados en los estándares ANSI. De lo contrario, podrían producirse lesiones graves o la muerte.

1. Desconecte y bloquee/etiquete/verifique la fuente de energía en conformidad con los requerimientos estipulados en los estándares ANSI (consulte las “Referencias”).
2. Verifique que todos los elementos de fijación estén apretados. Apriételos si es necesario.
3. Verifique si la hoja de limpieza se ha desgastado. Si está desgastada casi hasta la estructura (D, Figura 4), sustitúyala de la siguiente manera:
 - a. Retire los tornillos cuadrados (E) y las abrazaderas en C (F) sujetando el borde de limpieza contra la estructura soldada.
 - b. Retire el borde de limpieza viejo.
 - c. Instale el nuevo borde de limpieza y fíjelo con las abrazaderas en C y los tornillos cuadrados.
4. Verifique si el cable de restricción se ha desgastado. Asegúrese de que el cable esté conectado de manera segura a los largueros.
5. Limpie todas las etiquetas. Si las etiquetas no son legibles, póngase en contacto con Martin Engineering o su representante para reemplazarlos.

⚠ ATENCIÓN

Retire las herramientas del área de instalación y de la banda transportadora antes de conectar la fuente de energía. El incumplimiento de este procedimiento puede causar lesiones graves al personal y daños a la banda.

6. Retire todas las herramientas del área de mantenimiento.

⚠ PELIGRO

No toque ni se acerque a la banda transportadora o a los componentes del transportador cuando la banda esté en marcha. El cuerpo o la ropa pueden quedarse atrapados en la banda transportadora, causando lesiones graves o la muerte.

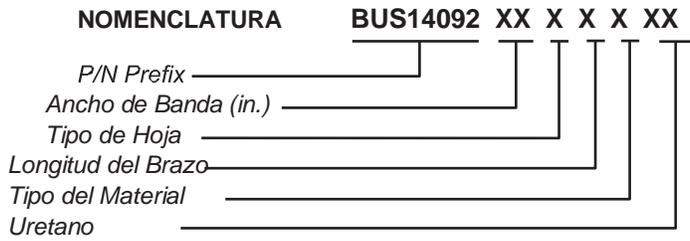
7. Ponga la banda transportadora en marcha.



Números de Parte

Esta sección proporciona los nombres de productos y los correspondientes números de parte para el arado en V Martin® V-Plow y el equipo relacionado. Por favor, consulte los números de parte al hacer un pedido.

Conjunto del Martin® V-Plow HD



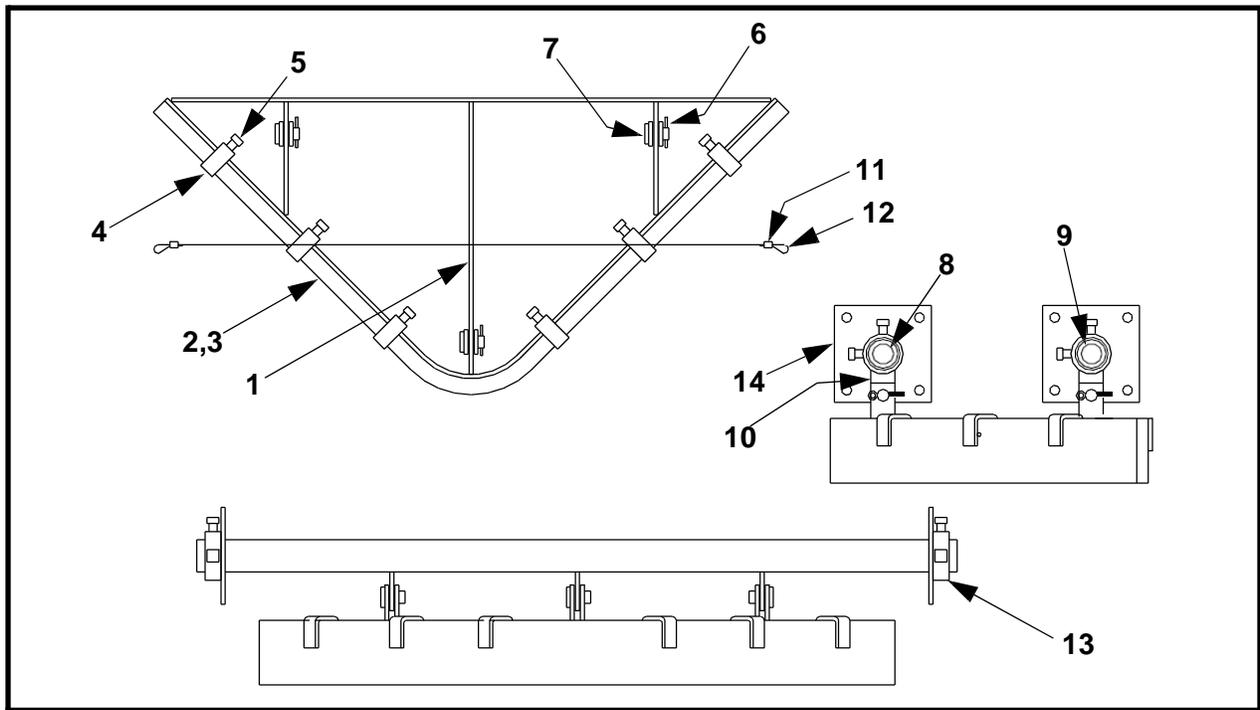
ANCHO DE BANDA
XX: indica el ancho de banda en pulgadas (18 a 96)
A8: 108 in.
A0: 120 in.

TIPO DE HOJA
R: Caucho
U: Uretano

LONGITUD DEL BRAZO
0: 3,63 in. (92 mm)
1: 6,88 in. (175 mm)
2: 9,88 in. (251 mm)
3: 14,00 in. (356 mm)
4: 8,88 in. (225 mm)
5: 7,00 in. (178 mm)
6: 8,13 in. (206 mm)
7: 11,13 in. (283 mm)

MATERIAL
TIPO F: 316 SS
S: 304 SS
T: Acero pintado

URETANO
BL: Azul
BR: Marrón
GR: Verde
En blanco: Naranja



Pieza	Descripción	No. de Parte	Cant.
1	Estructura soldada	BUS14092-FWXXX	1
2	Hoja de Uretano	Tabla IV	Tabla IV
3	Hoja de Caucho Nitrilo 800	100066	Tabla IV
4	Abrazadera en U	BUS14092-UCX	Tabla III
5	Tornillo cuadrado 1/2-13NC x 1 SS	22763-03	Tabla III
6	Clip en R	16578	6
7	Pin pasador	29066	6
8	Barra de suspensión delantera	BUS14092-FHBWXXX	1
9	Barra de suspensión trasera	BUS14092-FHBWXXX	1
10	Brazo pivotado	BUS14092-PAXXX	6
11	Clip para cable	23481	4
12	Cable de acero	100107	Tabla III
13	Anillo tensor	16845	4
14 (NS)	Brida de montaje	Tabla III	4
15 (NS)	Kit de herraje de montaje	Tabla III	1
16 (NS)	Etiqueta de cuidado de productos del transportador	23395	2
17 (NS)	Etiqueta de productos Martin	32238	2
18 (NS)	Etiqueta de cuidado de objetos volantes	38227	2
19 (NS)	Manual del Operador	M4158	1

Figura 5. Conjunto del Martin® V-Plow HD, P/N BUS14092-XXXXXXX (bandas de 18 - 48-in. [400 - 1400-mm])

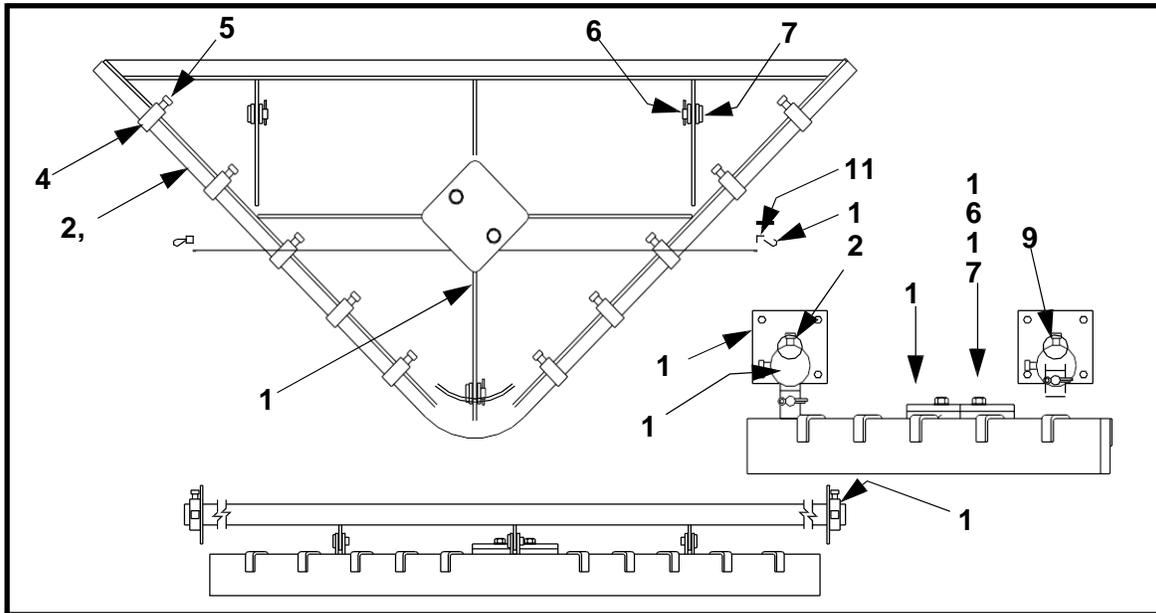
Tabla III. Cantidades y números de parte de las piezas del Martin® V-Plow HD

No. de Parte del Conjunto	Cant. Pieza 4	Cant. Pieza 5	Cant. Pieza 12	No. Parte Pieza 14	No. Parte Pieza 15
BUS14092-18XXXXXX	4	12	5' 0"	30208	38735-1
BUS14092-24XXXXXX	4	12	5' 0"	16628	38735
BUS14092-30XXXXXX	6	14	5' 8"	16628	38735
BUS14092-36XXXXXX	6	14	5' 8"	16628	38735
BUS14092-42XXXXXX	8	16	6' 10"	16628	38735
BUS14092-48XXXXXX	8	16	6' 10"	16628	38735

Tabla IV Cantidades de hojas del Martin® V-Plow HD

No. de Parte del Conjunto	Cant. Pieza 2	Cant. Pieza 3	P/N Pieza 2
BUS14092-18RXX	0	2,25	—
BUS14092-18UXXXX	1	0	31134-18UXX
BUS14092-24RXX	0	2,96	—
BUS14092-24UXXXX	1	0	31134-24UXX
BUS14092-30RXX	0	3,67	—
BUS14092-30UXXXX	1	0	31134-30UXX
BUS14092-36RXX	0	4,37	—
BUS14092-36UXXXX	1	0	31134-36UXX
BUS14092-42RXX	0	5,08	—
BUS14092-42UXXXX	1	0	31134-42UXX
BUS14092-48RXX	0	5,79	—
BUS14092-48UXXXX	1	0	31134-48UXX

Números de Parte



Pieza	Descripción	No. de Parte	Cant.
1	Estructura soldada	BUS14092-FWXXX	1
2	Hoja de Uretano	Tabla VII	Tabla VI
3	Hoja de Caucho Nitrilo 800	100066	Tabla VI
4	Abrazadera en U	BUS14092-UCX	Tabla V
5	Tornillo cuadrado 1/2-13NC x 1	22763-03	Tabla V
6	Clip en R	16578	6
7	Pin pasador	29066	6
8	Barra de suspensión delantera	BUS14092-FHBWXXX	1
9	Barra de suspensión trasera	BUS14092-FHBWXXX	1
10	Brazo pivotado	Tabla VIII	6
11	Clip para cable	23481	4
12	Cable de acero	100107	Tabla V
13	Anillo tensor	16845	4
14	Placa de brida de montaje	16628	4
15	Peso apilable	28817	Tabla V
16	Tornillo hexagonal HHC 1/2-13NC ZP	Tabla V	2
17	Arandela de compresión 1/2	11750	2
18	Arandela plana 1/2	31010	2
19	Tuerca hexagonal 1/2-13NC ZP	11771	2
20 (NS)	Kit de herraje de montaje	38735	1
21 (NS)	Etiqueta de cuidado de productos del transportador	23395	2
22 (NS)	Etiqueta de productos Martin	32238	2
23 (NS)	Etiqueta de cuidado de objetos volantes	38227	2
24 (NS)	Manual del Operador	M4158	1

Figura 6. Conjunto del Martin® V-Plow HD, P/N BUS14092-XXXXXXX (bandas de 54 - 96-in. [1400 - 2400-mm])

Tabla V. Cantidades y números de parte de las piezas del Martin® V-Plow HD

No. de Parte del Conjunto	Cant. Pieza 4	Cant. Pieza 5	Cant. Pieza 12	Cant. Pieza 15	No. Parte Pieza 16
BUS14092-54XXXXX	10	18	8' 0"	2	30224
BUS14092-60XXXXX	10	18	8' 0"	3	30224
BUS14092-66XXXXX	12	20	9' 2"	3	30224
BUS14092-72XXXXX	12	20	9' 2"	3	30224
BUS14092-78XXXXX	14	22	9' 7"	4	M921
BUS14092-84XXXXX	14	22	9' 7"	4	M921
BUS14092-96XXXXX	16	24	10' 10"	4	M921

Tabla VI. Cantidades de hojas del Martin® V-Plow HD

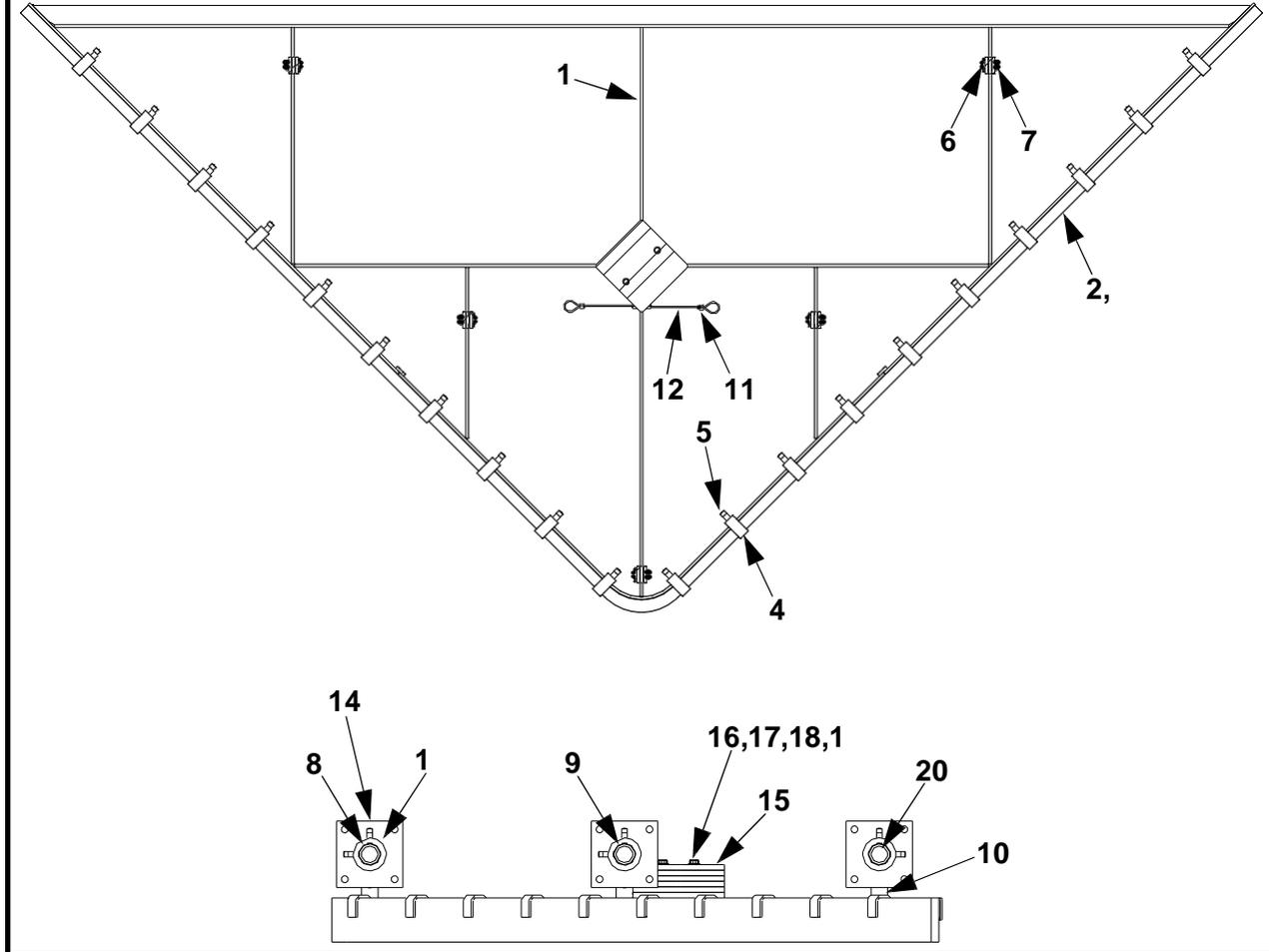
No. de Parte del Conjunto	Cant. Pieza 2	Cant. Pieza 3	P/N Pieza 2
BUS14092-54RXX	0	6,50	—
BUS14092-54UXXXX	1	0	31134-54UXX
BUS14092-60RXX	0	7,21	—
BUS14092-60UXXXX	1	0	31134-60UXX
BUS14092-66RXX	0	7,92	—
BUS14092-66UXXXX	1	0	31134-66UXX
BUS14092-72RXX	0	8,62	—
BUS14092-72UXXXX	1	0	31134-72UXX
BUS14092-78RXX	0	9,33	—
BUS14092-78UXXXX	1	0	31134-78UXX
BUS14092-84RXX	0	10,04	—
BUS14092-84UXXXX	1	0	31134-84UXX
BUS14092-96RXX	0	11,46	—
BUS14092-96UXXXX	1	0	31134-96UXX

Tabla VII. Cuadro de Hojas de Uretano del Martin® V-Plow HD

No. de Parte del Conjunto	No. Parte Pieza 2	Material de la Hoja	Color de la Hoja
BUS14092-XXUXXBL	31134-XXU	Durómetro 90	Naranja
BUS14092-XXUXXBR	31134-XXUGR	Durómetro 95	Verde
BUS14092-XXUXXGR	31134-XXUBL	Durómetro 85	Azul marino
BUS14092-XXUXXOR	31134-XXUBR	Durómetro 85	Marrón

Tabla VIII. Números de parte del brazo pivotado de la suspensión del Martin® V-Plow HD

No. de Parte del Conjunto	No. Parte del Brazo Pivotado	Longitud del Brazo Pivotado in. (mm)	
BUS14092-XXX0XXX	BUS14092-PA00X	3,63	(92)
BUS14092-XXX1XXX	BUS14092-PA01X	6,88	(175)
BUS14092-XXX2XXX	BUS14092-PA02X	9,88	(251)
BUS14092-XXX3XXX	BUS14092-PA03X	14,00	(356)
BUS14092-XXX4XXX	BUS14092-PA04X	8,88	(225)
BUS14092-XXX5XXX	BUS14092-PA05X	7,00	(178)
BUS14092-XXX6XXX	BUS14092-PA06X	8,13	(206)
BUS14092-XXX7XXX	BUS14092-PA07X	11,13	(283)



**Figura 7. Conjunto del Martin® V-Plow HD, P/N BUS14092-XXXXXXX
(bandas de 108 - 120-in. [2700 - 3000-mm])**

Pieza	Descripción	No. de Parte	Cant.
1	Estructura soldada	BUS14092-FWXXX	1
2	Hoja de Uretano	Tabla IX	Tabla IX
3	Hoja de Caucho Nitrilo 800	100066	Tabla X
4	Abrazadera en U	BUS14092-UCX	Tabla IX
5	Tornillo cuadrado 1/2-13NC x 1	22763-03	Tabla IX
6	Clip en R	16578	10
7	Pin pasador	29066	10
8	Barra de suspensión delantera	BUS14092-FHBWXXX	1
9	Barra de suspensión trasera	BUS14092-FHBWXXX	1
10	Brazo pivotado	Tabla XII	10
11	Clip para cable	23481	4
12	Cable de acero	100107	Tabla IX
13	Anillo tensor	16845	6
14	Placa de brida de montaje	16628	6
15	Peso apilable	28817	5

Pieza	Descripción	No. de Parte	Cant.
16	Tornillo hexagonal 1/2-13NC x 4 ZP	M920	2
17	Arandela de compresión 1/2	11750	2
18	Arandela plana 1/2	31010	2
19	Tuerca hexagonal 1/2-13NC ZP	11771	2
20	Barra de suspensión trasera soldada	BUS14092-RHBWXXBX	1
21 (NS)	Kit de herraje de montaje	38735-2	1
22 (NS)	Etiqueta de cuidado de productos del transportador	23395	2
23 (NS)	Etiqueta de productos Martin	32238	2
24 (NS)	Etiqueta de cuidado de objetos volantes	38227	2
25 (NS)	Manual del Operador	M4158	1

Tabla IX. Cantidades y números de parte de las piezas del Martin® V-Plow HD

No. de Parte del Conjunto	Cant. Pieza 4	Cant. Pieza 5	Cant. Pieza 12
BUS14092-A0XXXXX	20	32	12' 0"
BUS14092-C0XXXXX	22	34	13' 0"

Tabla X. Cantidades de hojas del Martin® V-Plow HD

No. de Parte del Conjunto	Cant. Pieza 2	Cant. Pieza 3	P/N Pieza 2
BUS14092-A8RXX	0	12,96	—
BUS14092-A8UXXXX	1	0	31134-108UXX
BUS14092-C0RXX	0	14,38	—
BUS14092-C0UXXXX	1	0	31134-120UXX

Tabla XI. Cuadro de Hojas de Uretano del Martin® V-Plow HD

No. de Parte del Conjunto	No. Parte Pieza 2	Material de la Hoja	Color de la Hoja
BUS14092-XXUXXBL	31134-XXU	Durómetro 90	Naranja
BUS14092-XXUXXBR	31134-XXUGR	Durómetro 95	Verde
BUS14092-XXUXXGR	31134-XXUBL	Durómetro 85	Azul marino
BUS14092-XXUXXOR	31134-XXUBR	Durómetro 85	Marrón

Tabla XII. Números de parte del brazo pivotado de la suspensión del Martin® V-Plow HD

No. de Parte del Conjunto	No. Parte del Brazo Pivotado	Longitud del Brazo Pivotado in. (mm)
BUS14092-XXX0XXX	BUS14092-PA00X	3,63 (92)
BUS14092-XXX1XXX	BUS14092-PA01X	6,88 (175)
BUS14092-XXX2XXX	BUS14092-PA02X	9,88 (251)
BUS14092-XXX3XXX	BUS14092-PA03X	14,00 (356)
BUS14092-XXX4XXX	BUS14092-PA04X	8,88 (225)
BUS14092-XXX5XXX	BUS14092-PA05X	7,00 (178)
BUS14092-XXX6XXX	BUS14092-PA06X	8,13 (206)
BUS14092-XXX7XXX	BUS14092-PA07X	11,13 (283)

Números de Parte

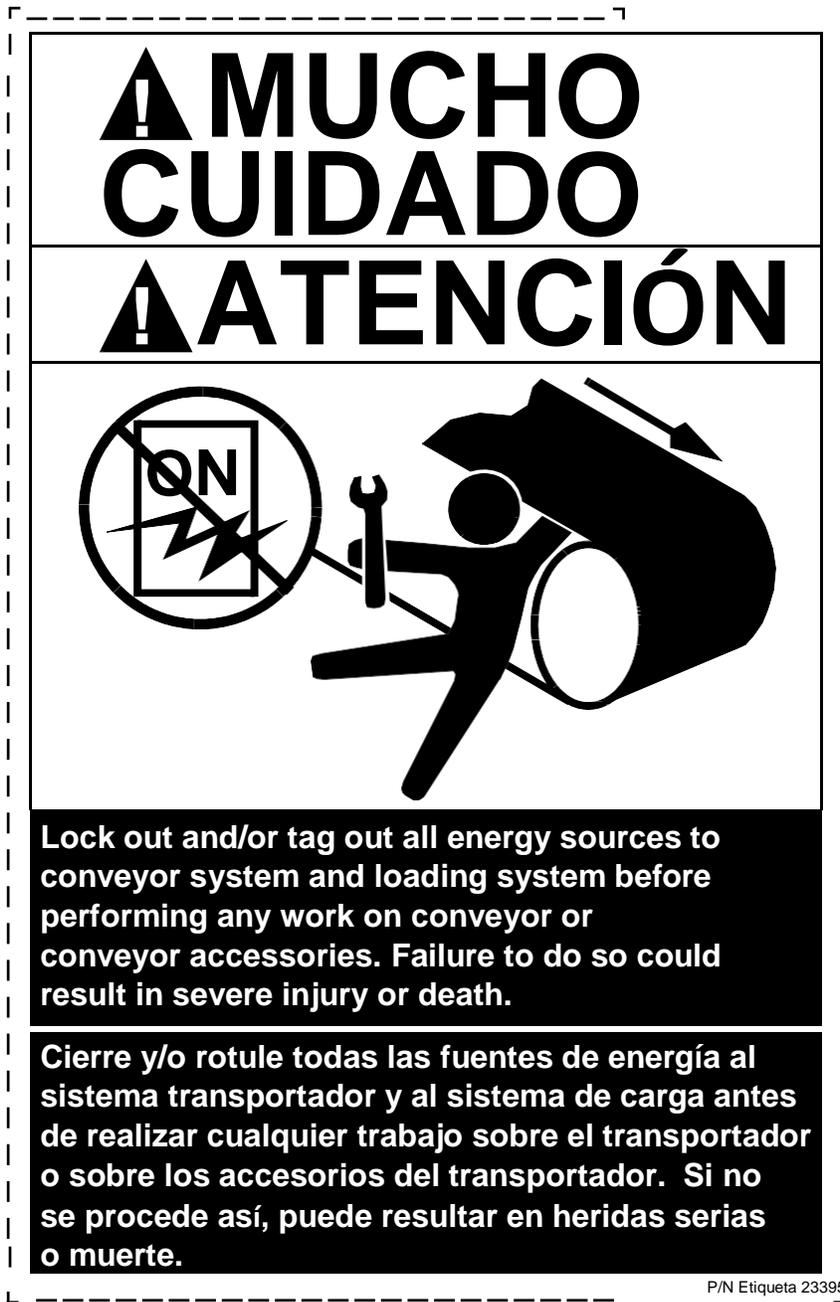


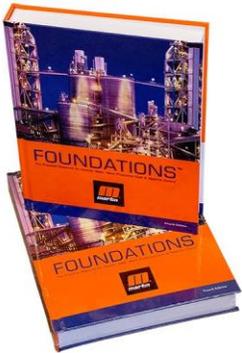
Figura 8. Etiqueta de cuidado de productos del transportador P/N 23395



Figura 9. Etiqueta de cuidado de objetos volantes, P/N 38227

Cualquier producto, proceso o tecnología descritos en este documento pueden ser objeto de derechos de propiedad intelectual reservados por Martin Engineering Company. Las marcas registradas o marcas de servicio designadas con el símbolo ® están registradas en la Oficina de Patentes y Marcas de Estados Unidos y pueden ser de propiedad exclusiva de uno o más países y regiones. Otras marcas registradas o marcas de servicio pertenecientes a Martin Engineering Company en los Estados Unidos y/o en otros países o regiones pueden ser designadas con los símbolos “TM” y “SM”. Marcas, marcas registradas y nombres de otras partes, que pueden o no estar asociados o vinculados a Martin Engineering Company, o que pueden o no estar endosados por Martin Engineering Company, han sido identificados siempre que posible. Información adicional en materia de propiedad intelectual de Martin Engineering Company se puede obtener en www.martin-eng.com/trademarks.

Problem Solved™ **GUARANTEED!**



Durante casi 30 años, los libros Foundations™ de Martin Engineering han enseñado al personal de la industria a operar y mantener a las bandas transportadoras limpias y seguras. El libro Foundations™, cuarta edición, se centra en mejorar las bandas transportadoras mediante el control del material fugitivo. "El Recurso Práctico para un Control Total del Polvo y de los Materiales", es un volumen de tapa dura con 576 páginas que brinda información valiosa para industrias donde el manejo eficiente de materiales a granel es clave para la productividad y la rentabilidad.

Una expansión del libro, nuestro Programa de Capacitación Foundations™ aborda el diseño y desarrollo de bandas transportadoras más productivas y se ofrece en tres seminarios personalizables. Los participantes obtienen una mejor comprensión de la seguridad y el rendimiento de los transportadores, lo que ayuda a justificar las inversiones en actualizaciones y a aumentar la rentabilidad.



Martin Engineering USA

One Martin Place
Neponset, IL 61345-9766 USA
800 544 2947 o 309 852 2384
Fax 800 814 1553
www.martin-eng.com

**COMPANY WITH
QUALITY SYSTEM
CERTIFIED BY DNV GL
= ISO 9001 =**