

# Tambur Koruma Sıyırıcıları



## Kullanım Kılavuzu Bölüm 1 - Genel

# İçindekiler Tablosu

---

<b>1 Genel</b>	<b>1</b>
1.1 Bu kullanım kılavuzu hakkında	1
1.2 Kılavuz ile teslim edilen belgeler	1
1.3 Kullanım kılavuzundaki resimler	1
1.4 Sıyırıcılar hakkında genel bilgiler	2
1.5 Kullanım amacı	3
1.6 ATEX yönetmeliğine göre tehlikeli alanlarda kullanım	4
1.7 Personel yeterliliği	5
1.8 Teknik veriler	5
1.9 Kullanım alanı gereklilikleri	5
<b>2 Güvenlik</b>	<b>6</b>
2.1 Genel güvenlik talimatları	6
2.2 Kişisel koruyucu donanım	7
2.3 Sistem üzerindeki güvenlik işaretleri	7
2.4 ATEX alanlarında kullanıma ilişkin özel güvenlik talimatları	8
<b>3 Kurulum öncesi hazırlıklar</b>	<b>9</b>
3.1 Gerekli maksimum alet ve malzemeler	9
3.2 Çalışma koşullarını kontrol etme	10
3.3 Ambalajını açma/nakliye	10
<b>4 Kurulum</b>	<b>11</b>
4.1 Doğru kurulum konumu	12
4.2 Sıyırıcıların kurulumu	12
<b>5 Çalıştırma</b>	<b>14</b>
5.1 Gereklilikler	15
5.2 Devreye alma	15
<b>6 Bakım/Servis/Onarım</b>	<b>16</b>
6.1 İşlemler	17
6.2 Uçların değiştirilmesi	18
<b>7 Yedek parçalar</b>	<b>20</b>
<b>8 Sökme/Geridönüştürme/Bertaraf</b>	<b>20</b>

# 1 Genel

---



## NOT

Sıyırıcı veya konveyör üzerinde çalışmaya başlamadan önce, bu kullanım kılavuzu tamamen okunmalı ve anlaşılmalıdır.

### 1.1 Bu kullanım kılavuzu hakkında

Bu kullanım kılavuzu, yalnızca sıyırıcılar için geçerlidir ve sıyırıcıları kuran, devreye alan ve kullanımlarını izleyen kişilere yönelik hazırlanmıştır.

Kullanım kılavuzu, sıyırıcıların kullanım süresi boyunca saklanmalı ve sıyırıcılarla ve sıyırıcılar üzerinde çalışan herkesin erişebileceği şekilde tutulmalıdır.

### 1.2 Kılavuz ile teslim edilen belgeler

Ayrı teslim edilen kullanım kılavuzunun 2. Bölümü, bu kılavuzun ayrılmaz bir parçasıdır.

### 1.3 Kullanım kılavuzundaki resimler

Bu kullanım kılavuzunda, sıyırıcıların basitleştirilmiş çizimleri kullanılmaktadır. Çizimler, verilen bilgileri açıklığa kavuşturmaya hizmet eder. Tanımlanan bilgiler, genel olarak V-Plow ve Diyagonal Sıyırıcı gibi sıyırıcıların tüm tasarımları için geçerlidir.

Bu nedenle resimler, tüm sıyırıcı çeşitleri için geçerli olan genel çizimler olarak anlaşılmalıdır.

## 1.4 Sıyırıcılar hakkında genel bilgiler

Sıyırıcılar, bir konveyör bandının içindeki yabancı maddeleri çıkarmak için kullanılır. Konveyör bandı ile tambur arasında istenmeyen malzeme girerse, sıyırıcı hasar görebilir.

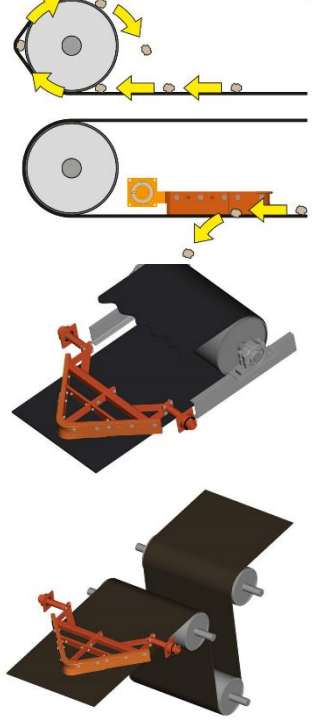
Genel olarak, dökme malzeme veya metal parçalar istemeden konveyör bandının içine taşınır. Konveyör bant ile tambur arasında sıkışmayı önlemek için sıyırıcılar kullanılmaktadır.

Sıyırıcı ucun eğimli konumu nedeniyle, sıyırıcılar yabancı maddeleri konveyör bandının yan tarafına doğru iter.

Sıyırıcılar, sıyırıcı uçları her zaman konveyör bandının kenarından dışarı çıkacak şekilde seçilmeli ve kurulmalıdır. Konveyör bandının olası yanlış hizalanmasına dikkat edilmelidir.

Operatör, sistemin sıyırıcılarla güvenli bir şekilde çalıştırılması için gerekli tüm koruyucu önlemlerin alındığından emin olmalıdır.

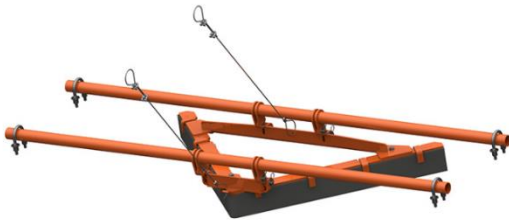
Sıyırıcıların kontrolü, temizliği ve bakımı kolay olmalıdır. Bu amaçla uygun erişim araçları sağlanmalıdır.



### NOT

Çift yönlü bantlarda veya önemli düzeyde geri hareketi olan bir bantta, sadece Diyagonal Sıyırıcıları kullanın!

V-Plow sıyırıcılar yalnızca tek yönlü bantlarda kullanılmak üzere tasarlanmıştır.



Tipik V-Sıyırıcı



Tipik Diyagonal Sıyırıcı

## 1.5 Kullanım amacı

Sıyırıcılar, pürüzsüz yüzeylere sahip konveyör bantlara yapışan dökme malzemelerin mekanik olarak çıkarılması için kullanılır. Yalnızca aşağıda belirtilen alanlarda kullanılabilirler:

- yer üstü sanayi bölgesinde
- konveyör bantlarının taşıma tarafında
- belgelerdeki teknik verilere göre
- belgelerde açıklanan kurulum konumunda

Sıyırıcılar, yalnızca tambur koruması için tasarlanmış olup, dökme malzemenin konveyör bandının taşıma tarafından dökme malzemenin temizlenmesi için tasarlanmamıştır.

Sıyırıcıların kullanımı, yalnızca aşağıdaki koşullar yerine getirildiğinde amacına uygun kabul edilir:

- Personel işe başlamadan önce, sistem üzerinde yapılacak çalışmalar ve iş sağlığı ve güvenliği ile ilgili tüm konularda eğitilmelidir.
- Gerekli her türlü kişisel koruyucu donanım kullanılmalıdır.
- Kullanım kılavuzu talimatlarına, tam olarak uyulmalıdır.

Sıyırıcıların farklı koşullarda çalıştırılması ve sıyırıcılar üzerinde izinsiz değişiklik yapılması, uygunsuz kullanım olarak kabul edilir.

## 1.6 ATEX yönetmeliğine göre tehlikeli alanlarda kullanım

Sıyırıcının standart sürümü, tehlikeli alanlarda kullanıma uygun DEĞİLDİR.

Martin Engineering, belirli koşullar altında ATEX bölgeleri 22 ve 21'de kullanıma uygun özel ürün çeşitleri sunar. Bu ürün çeşitleri, zorunlu ek bileşenler içerir veya özel ürün özelliklerine sahiptir.

Sıyırıcıların ATEX bölgelerinde kullanımına ilişkin özel talimatlara uyulmalıdır.

Bu özel ürün çeşitlerinin kullanımına ilişkin gereklilikler:

- Dökme malzemenin minimum tutuşma enerjisi: >10 mJ
- Bant bağlantıları vulkanizedir.
- Dökme malzemedede, sıyırıcılar üzerinde darbe kıvılcımları oluşturabilecek bir madde yoktur.
- Kaplamalar (korozyon koruması) standart katman kalınlıklarına sahiptir (maks.80µm).
- Konveyör bantları iletken veya enerji tüketen özelliklere sahiptir.
- Makaralar ve tamburlar iletken ve topraklıdır.
- Topraklama kabloları (Koruyucu Bağlama Kitleri) düzgün şekilde monte edilmiş (Genel toprak direnci <math><10^6 \Omega</math>)

Özellikle, kullanım kılavuzunun 2. bölümündeki talimatlara uyulmalıdır:

- Sıyırıcıların ATEX işaretleme hakkında bilgi
- Ürüne özel bileşenlerin detayları ve tasarım özellikleri

## 1.7 Personel yeterliliği

Konveyörler ve sıyırıcılar üzerindeki çalışmalar, yalnızca yetkili ve nitelikli personel tarafından yapılabilir. Vasıflı bir işçi niteliklerine sahip olan ve aşağıdaki gerekliliklerin tümünü karşılayan kişiler nitelikli olarak kabul edilir:

- mesleki eğitim alma veya alanda en az 5 yıllık mesleki deneyim,
- teknik deneyim,
- ilgili iş sağlığı ve güvenliği düzenlemeleri hakkında bilgi.

Kişilerin, aşağıdakileri yapabilmeleri gerekir:

- kendilerine verilen görevleri ve riskleri değerlendirebilmeli,
- potansiyel tehlikeleri önceden fark edebilmeli,
- fiziksel ve bilişsel olarak konveyörleri ve tambur koruma sıyırıcılarını güvenli bir şekilde çalıştırabilmeli,
- uygun eğitimi ve talimatları almış olmalı,
- bu kullanım kılavuzunu okumalı ve anlamış olmalıdırlar.

Toprak bağlantıları, kablolama, anahtarlama, kontrol, reglaj, otomasyon ve tüm elektrikli parçalar üzerinde yapılan çalışmalar, yalnızca eğitimli elektrikçiler tarafından yapılabilir.

## 1.8 Teknik veriler

---

*Teknik değerler hakkında bilgi için, kılavuzun 2. bölümüne bakın.*

---

## 1.9 Kullanım alanı gereklilikleri

---

*Sıyırıcı ve gergi alan gereklilikleri hakkında bilgi için, kılavuzun 2. bölümüne bakın.*

---

## 2 Güvenlik

### 2.1 Genel güvenlik talimatları



#### TEHLİKE

##### **Konveyör banda takılma**

Vücut bölümleri ve/veya kıyafetler, makinenin hareketli veya dönen parçalara yakalanabilir ve içeri çekilebilir.

Konveyör bandında gerilimler açığa çıkabilir ve dökme malzemenin önceden tespit edilmeden hareket etmesine neden olabilir.

- *Çalışırken konveyör bandı üzerinde çalışmayın veya hareketli konveyör bandına ulaşmayın!*
- *Kazara yeniden başlatmaya karşı konveyörü güvence altına alın! Kilitle / Etiketle / Dene (LOTOTO) Prosedürlerini uygulayın.*
- *Giriş bölümüne erişimi önlemek için uygun muhafazalar kurun!*



#### UYARI

##### **Onaylanmamış parçalar nedeniyle yaralanma tehlikesi**

Onaylanmamış parçalar, doğrudan veya dolaylı olarak kişisel yaralanmalara veya mal hasarına neden olabilir.

- *Yalnızca üretici tarafından dağıtılan veya açıkça (yazılı olarak) onaylanan aksesuarları ve yedek parçaları kullanın!*



#### UYARI

##### **Kısıtlı alanlarda çalışma**

Sıyırıcıların kurulduğu alanlara erişim genelde zordur ve bunlar kısıtlı alanlardır. Genelde zor pozisyonlarda çalışmak gerekir.

- *Alışılmış tedbirlerin ötesinde iş güvenliği önlemlerinin gerekip gerekmediğini belirleyin!*



#### UYARI

##### **Düşme riski**

Sıyırıcılar, genellikle yükseklerde monte edilir ve yüksek yerlerde çalıştırılır. Düşme riski ortaya çıkabilir.





- *Bu nedenle, daha yüksek çalışma alanlarına kurulum yaparken düşmeye karşı koruma donanım kullanın!*



## 2.2 Kişisel koruyucu donanım

Sıyırıcılar üzerinde çalışan kişiler, uygun kişisel koruyucu donanım kullanmalıdır.

Asgari Gereklilikler:

Sembol	Anlam
	Baş ve göz koruması kullanın.
	En az bilek hizasında ayak koruması kullanın.
	Eldiven takın.
	Düşme koruması kullanın.

## 2.3 Sistem üzerindeki güvenlik işaretleri

Sıyırıcılar üzerindeki güvenlik işaretleri iyi durumda tutulmalı ve her zaman açık bir şekilde görülebilmelidir.

Sistemin parçaları değiştirilirse, yedek parçaların uygun güvenlik işaretleri ile donatıldığından veya donatılacağından emin olun.

## 2.4 ATEX alanlarında kullanıma ilişkin özel güvenlik talimatları



### TEHLİKE

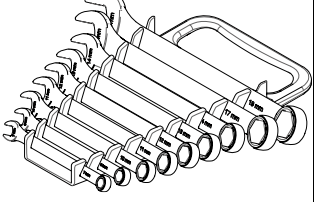
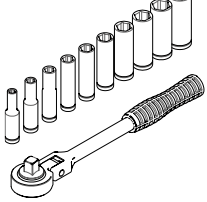
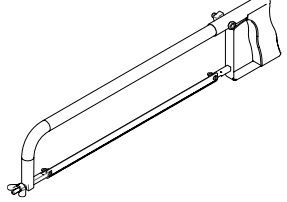
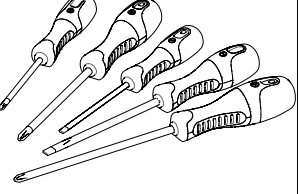

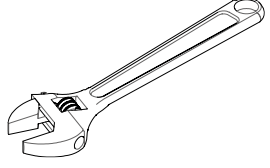
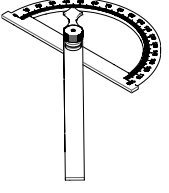
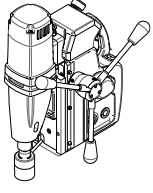
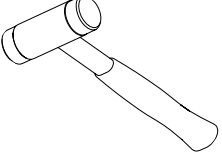
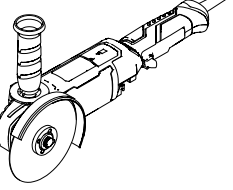
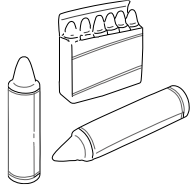
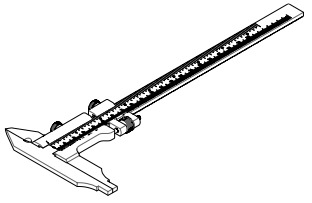
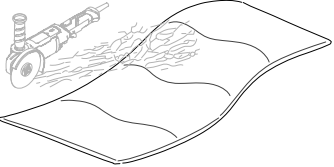
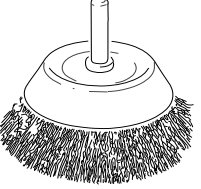
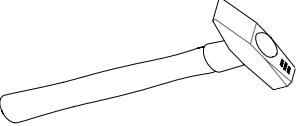
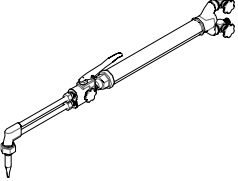
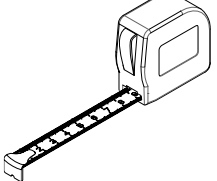
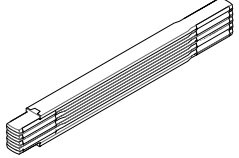
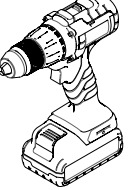
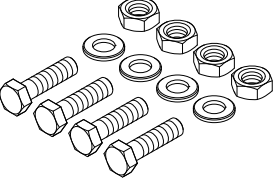
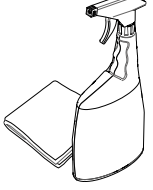
#### ATEX bölgesi 22 ve 21'de kullanım

Yanıcı tozlar, patlamalara neden olabilir ve bu nedenle ciddi veya ölümcül yaralanmalara neden olabilir.

- *Patlamayla ilgili tüm parametrelere ve çalışma modlarına uyulmasını sağlayın.*
- *Tehlikeli alanlarda kullanıma ilişkin tüm talimatlara uyun.*
- *Konveyör çalıştırılmadan önce, dökme malzemenin belirtilen gereklilikleri karşıladığından emin olun.*
- *Sıyırıcıların, patlamayla ilgili tüm parametrelere ve uygulamanın çalışma modlarına uygun olduğundan emin olun.*
- *Konveyör bantlarında bir metalik konektör bulunmadığından emin olun. Tüm bant bağlantıları vulkanize edilmelidir.*
- *Dökme malzemenin, toz/hava karışımı için tutuşma kaynağı oluşturabilecek yabancı maddeler içermediğinden emin olun.*
- *Gerekli metal ayırıcı cihazların etkin bir şekilde çalıştığından emin olun.*
- *Sıyırıcıları, uç tamamen aşınmış olsa bile hiçbir metal parça hareketli parçalara temas etmeyecek şekilde takın.*
- *Yalnızca ilgili ATEX bölgesinde kullanımı onaylanmış aletler ve yardımcı malzemeleri kullanın.*
- *Sıyırıcıların belirtilen maksimum kuvvetler/gerilim değerleri ile konveyör bandına doğru gerildiğinden emin olun.*
- *Sıyırıcıların topraklama bağlantılarının doğru yapıldığından emin olun.*
- *Yalnızca potansiyel olarak patlayıcı alanlarda kullanıma uygun özel ürün sıyırıcılar kullanın.*
- *Açık alev kullanmadan önce ortamın gaz ve toz içeriğini ölçün.*
- *Plastik mahfazaları kuru bir bezle temizlemek gibi uygulamalarla, elektrostatik yüklenmeleri önleyin.*
- *Toprak bağlantıları, kablolama, anahtarlama, kontrol, regülasyon, otomasyon ve tüm elektrikli bileşenler üzerindeki çalışmalar yalnızca eğitimli elektrikçiler tarafından yapılabilir.*
- *Yangın veya patlamaları önlemek için sıcak çalışma için tüm önlemlerin ve onayların yerine getirildiğinden emin olun*

### 3 Kurulum öncesi hazırlıklar

#### 3.1 Gerekli maksimum alet ve malzemeler

### 3.2 Çalışma koşullarını kontrol etme

Kurulumdan önce, sıyırıcının uygulamaya uygun olup olmadığını kontrol edin. Bu amaçla, şunlar sağlanmalıdır:

- alan, sıyırıcının engelsiz kurulumuna, bakımına ve onarımına izin vermeli,
- sıyırıcı, ilgili işlemin gereksinimlerini karşılamalı (ortam koşulları, konveyörün çalışma modu, dökme malzemenin özellikleri, yangın koruması, patlama koruması, vb.)
- sıyırıcılar ATEX bölgeleri 22 ve 21'de çalıştırılırsa ve patlamayla ilgili tüm parametreler ve çalışma modlarına uyulursa, özel ürün çeşitleri kullanılır.

### 3.3 Ambalajını açma / nakliye



#### UYARI

#### Ağır cisim

Sıyırıcılar, kaldırma aygıtlarıyla taşınmasını gerektiren ağırlıklara sahip olabilir. Ağır sıyırıcıları elle tutmak, ciddi iskelet yaralanmalarına neden olabilir.

- *Yük kişi başına > 25 kg ise, uygun yardımcıları kullanın!*
- *Ağırlık merkezini belirleyin! Sıyırıcının kaldırma esnasında yan yatmayacağından emin olun!*

Ambalajı açarken, tüm parçaların tamlığı ve sağlamlığının kontrol edilmesi gerekir.

## 4 Kurulum



### TEHLİKE

#### Konveyör banda takılma

Vücut bölümleri ve/veya kıyafetler, makinenin hareketli veya dönen parçalara yakalanabilir ve içeri çekilebilir.

Konveyör bandında gerilimler açığa çıkabilir ve dökme malzemenin önceden tespit edilmeden hareket etmesine neden olabilir.

- *Çalışırken konveyör bandı üzerinde çalışmayın veya hareketli konveyör bandına ulaşmayın!*
- *Kazara yeniden başlatmaya karşı konveyörü güvence altına alın! Kilitle / Etiketle / Dene (LOTOTO) Prosedürlerini uygulayın.*
- *Giriş bölümüne erişimi önlemek için uygun muhafazalar kurun!*



### TEHLİKE

#### Konveyörün otomatik başlatılması

Konveyörün kazara başlatılması nedeniyle ciddi veya ölümcül yaralanmalar.

- *Çalışmaya başlamadan önce konveyörü kapatın ve tekrar açılmaya karşı emniyete alın.*
- *Kazara yeniden başlatmayı önlemek için güvenli prosedürleri izleyin.*



### UYARI

#### Ağır cisim

Sıyırıcılar, kaldırma aygıtlarıyla taşınmasını gerektiren ağırlıklara sahip olabilir.

Ağır sıyırıcıları elle tutmak, ciddi iskelet yaralanmalarına neden olabilir.

- *Yük kişi başına > 25 kg ise, uygun yardımcıları kullanın!*
- *Ağırlık merkezini belirleyin! Sıyırıcının kaldırma esnasında yan yatmayacağından emin olun!*

## 4.1 Doğru kurulum konumu



### NOT

Sıyırıcının doğru kurulum konumuna, kullanım kılavuzunun 2. Bölümünden ulaşabilirsiniz.

- Belirtilen kurulum konumlarına tam olarak uyulmasını sağlayın.
- Sıyırıcı bakımının sorunsuz yapılabilmesini sağlayın.
- Kontrol ve bakım için gerekli imkanları sağlayın.

## 4.2 Sıyırıcıların kurulumu

Temel olarak aşağıdaki bileşenler kurulacaktır:

### 1. Tutma Aygıtları (A).

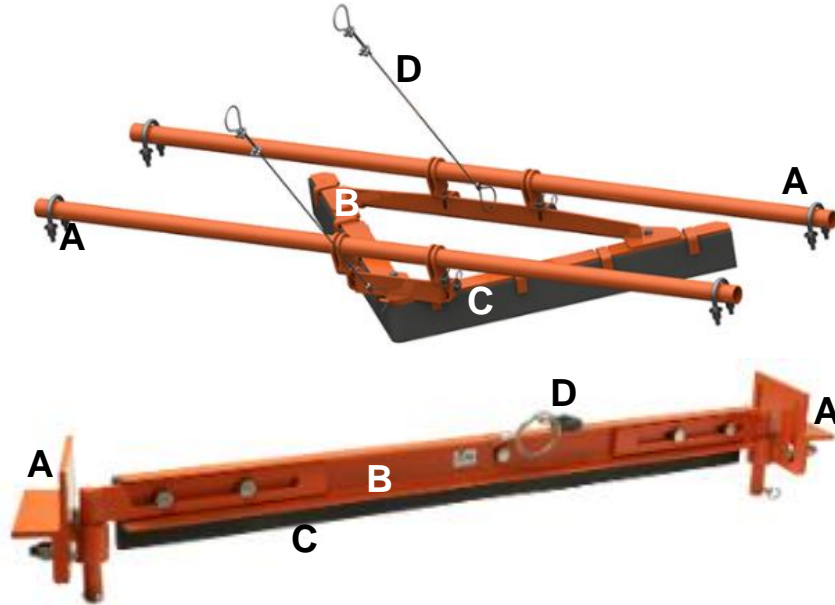
Modele göre montaj plakaları, kelepçeler veya askı barları bulunmaktadır.

### 2. Mahfaza / alt kasa (B)

### 3. Uçlar (C)

### 4. Emniyet Zincirleri (D)

### 5. Uyarı / Ürün etiketleri (gösterilmiyor)





### NOT

Sıyırıcının doğru montajı, bireysel tip ve boyuta bağlıdır. Ayrıntılar için, kılavuzun 2. Bölümüne bakın.



### NOT

Emniyet zinciri, montaj braketlerinin arızalanması durumunda sıyırıcının tambura taşınmasını önlemek için takılmalıdır.

Emniyet zincirinin takılmaması sıyırıcıya, tambura ve banda ciddi şekilde zarar verebilir.

- *Emniyet Zincirlerinin doğru takıldığından emin olun*
- *Sıyırıcı ile kuyruk tamburu arasındaki stringerlere emniyet zinciri takmayın.*



### ATEX bölgelerinde kullanıma yönelik özel ürün çeşitleri:

- Sıyırıcılar ve gergiler için topraklama kabloları (Koruyucu Bağlantı Kitleri) gibi verilen tüm aksesuarları takın.
- Sıyırıcıların tüm bileşenlerinin ön yüklemeye direncinin  $< 10^6\Omega$  olduğundan emin olun

---

*Ayrıntılı bilgi için tehlikeli maddelere ilişkin teknik kurallara bakın  
(Technische Regeln für Gefahrstoffe, TRGS 727).*

---

## 5 Çalıştırma



### TEHLİKE

#### Konveyör banda takılma

Vücut bölümleri ve/veya kıyafetler, makinenin hareketli veya dönen parçalara yakalanabilir ve içeri çekilebilir.

Konveyör bandında gerilimler açığa çıkabilir ve dökme malzemenin önceden tespit edilmeden hareket etmesine neden olabilir.

- *Çalışırken konveyör bandı üzerinde çalışmayın veya hareketli konveyör bandına ulaşmayın!*
- *Kazara yeniden başlatmaya karşı konveyörü güvence altına alın! Kilitle / Etiketle / Dene (LOTOTO) Prosedürlerini uygulayın.*
- *Giriş bölümüne erişimi önlemek için uygun muhafazalar kurun!*



### TEHLİKE

#### Patlama riski

Uygun olmayan sıyırıcıların kullanılması ve potansiyel olarak patlayıcı ortamlarda kullanıma ilişkin özel talimat ve düzenlemelere uyulmaması, patlamalara ve kişisel yaralanmalara neden olabilir.

- *Özel ürün çeşitleri olarak sadece potansiyel olarak patlayıcı alanlarda kullanıma uygun sıyırıcılar kullanın!*
- *Sıyırıcıların, patlamayla ilgili tüm parametrelere ve uygulamanın çalışma modlarına uygun olduğundan emin olun!*
- *Tehlikeli alanlarda kullanım için tüm talimatları dikkate alın!*



### UYARI

#### Uçan nesnelere

Konveyör üzerinde veya içinde bırakılan nesnelere, konveyör açıldığında kontrolsüz bir şekilde etrafta uçuşabilir ve insanlara çarpabilir ve onları yaralayabilir.

- *Konveyörü çalıştırmadan önce aletler, cihazlar gibi tüm yabancı cisimleri banttın çıkarın!*



## 5.1 Gereklilikler

- Sıyırıcılar ve ilgili tüm bileşenler doğru şekilde takılmıştır.
- Konveyör ve güvenlik cihazları iyi çalışır durumdadır.

## 5.2 Devreye alma



### NOT

Olağandışı gürültü veya titreşimler durumunda, derhal sıyırıcı ve konveyörü durdurun.

1. Konveyörü çalıştırın.
2. Devreye alma sırasında sıyırıcıların çalışma durumuna dikkat edin.
3. Sıyırıcının malzemeyi bandın kenarından etkili bir şekilde ittiğinden ve bant üzerinde minimum malzeme bıraktığından emin olun.
4. Sıyırıcıyı, en az ilk 60 dakika kesintisiz çalışırken gözlemleyin.
5. Enerji kaynağını kapatın ve kilitleyin / etiketleyin / bloke edin / test edin.
6. Tüm bağlantı elemanlarının sıkı olduğundan emin olun. Gerekirse sıkın.
7. Sıyırıcıda aşınma olup olmadığını inceleyin. Not: Az miktarda "rodaj" aşınması bulunabilir. Bu, uçlar konveyör bant konturunu aşındırdığında duracaktır.
8. Konveyörü yeniden başlatın.

## 6 Bakım / Servis / Onarım



### TEHLİKE

#### **Konveyör banda takılma**

Vücut bölümleri ve/veya kıyafetler, makinenin hareketli veya dönen parçalara yakalanabilir ve içeri çekilebilir.

Konveyör bandında gerilimler açığa çıkabilir ve dökme malzemenin önceden tespit edilmeden hareket etmesine neden olabilir.

- *Çalışırken konveyör bandı üzerinde çalışmayın veya hareketli konveyör bandına ulaşmayın!*
- *Kazara yeniden başlatmaya karşı konveyörü güvence altına alın! Kilitle / Etiketle / Dene (LOTOTO) Prosedürlerini uygulayın.*
- *Giriş bölümüne erişimi önlemek için uygun muhafazalar kurun!*



### TEHLİKE

#### **ATEX Bölgelerinde patlama riski**

Uygun olmayan sıyırıcıların kullanılması ve özel talimat ve düzenlemelere uyulmaması patlamalara ve kişisel yaralanmalara neden olabilir.

- *Yalnızca ATEX bölgesinde kullanımı onaylanmış araçları ve yardımcılarını kullanın.*
- *Sıyırıcıların, patlamayla ilgili tüm parametrelere ve uygulamanın çalışma modlarına uygun olduğundan emin olun!*
- *Açık alev kullanmadan önce ortamın gaz ve toz içeriğini ölçün.*
- *Plastik mahfazaları kuru bir bezle temizlemek gibi önlemlerle elektrostatik yüklenmeleri önleyin.*
- *Toprak bağlantıları, kablolama, anahtarlama, kontrol, reglaj, otomasyon ve tüm elektrikli bileşenler üzerindeki çalışmalar yalnızca eğitimli elektrikçiler tarafından yapılabilir.*
- *Tehlikeli alanlarda kullanım için tüm talimatları dikkate alın!*
- *Yalnızca üretici tarafından dağıtılan veya açıkça (yazılı olarak) onaylanan aksesuarları ve yedek parçaları kullanın!*



## UYARI

### Uçan nesnelere

Konveyör üzerinde veya içinde bırakılan nesnelere, konveyör açıldığında kontrolsüz bir şekilde etrafta uçuşabilir ve insanlara çarpabilir ve onları yaralayabilir.

- Konveyörü çalıştırmadan önce aletler, cihazlar gibi tüm yabancı cisimleri banttandır çıkarın!

## 6.1 İşlemler

Aralık	Bileşen parçası	İşlem
Günlük	Sıyırıcı ve Etiketler	<ul style="list-style-type: none"><li>• Kir ve aşınma için gözle inceleme</li><li>• Gerekirse kiri çıkarın</li><li>• Aşınmış bileşenleri değiştirin</li><li>• Emniyet zincirlerinin stringerlere sıkıca takıldığından emin olun</li><li>• Etiketleri silerek temizleyin, okunabilir olduğundan emin olun</li></ul>
Aylık	Sıyırıcılar	<ul style="list-style-type: none"><li>• Vida bağlantılarının sıkı olup olmadığını kontrol edin.</li><li>• Gevşek bağlantıları sıkın.</li></ul>
	Uçlar	<ul style="list-style-type: none"><li>• Aşınmayı ve kalan kullanım ömrünü kontrol edin.</li><li>• Hasar görmüşse veya neredeyse taban kasesine / metal parçalara kadar aşınmışsa, uçları değiştirin.</li></ul>



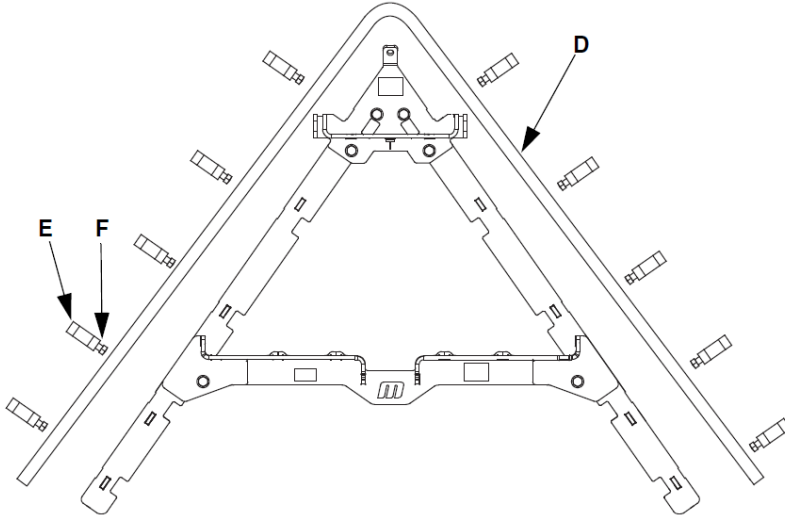
### ATEX alanlarına ilişkin ek gereklilikler

Aralık	Bileşen parçası	İşlem
Günlük	Sıyırıcı	<ul style="list-style-type: none"><li>• Toprak bağlantılarının gözle incelemesi (Koruyucu Bağlantı Kitleri)</li></ul>
Aylık	Sıyırıcı	<ul style="list-style-type: none"><li>• Sıyırıcıların tüm bileşenlerinin toprak kaçak direncinin <math>&lt; 10^6 \Omega</math> olduğunu doğrulayın ve olmasını sağlayın. Sonuçları kaydedin.</li></ul>

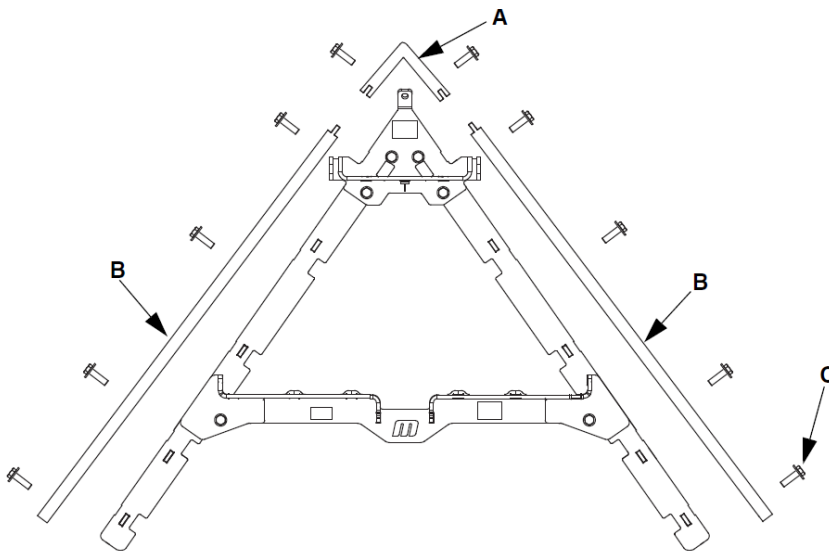
## 6.2 Uçların değiştirilmesi

Temel olarak uçların değiştirilmesi için izlenecek prosedür şu şekildedir:

1. Cıvata başlı vidaları ve pulları (C / E / F) çıkarın.
2. Aşınmış yan uçları (B) ve ön ucu (A) çıkarın veya
3. Aşınmış ucu çıkarın (A)
4. Yeni uçları takın
5. Cıvata başlı vidaları ve pulları (C / E / F) takın.



Tek parça uç (genel resim)



Üç parçalı uç (ön ve yan uçların genel resmi)



Potansiyel olarak patlayıcı ortamlarda kullanıma yönelik özel ürün çeşitleri:

6. Topraklama kabloları (Koruyucu Bağlantı Kitleri) gibi gerekli tüm aksesuarların düzgün şekilde takıldığından emin olun.
7. Sıyırıcıların tüm bileşenlerinin ön yükleme direncinin  $< 10^6\Omega$  olduğundan emin olun. Sonuçları kaydedin.

## 7 Yedek parçalar

---

*Sıyırıcılar ve gergilerin yedek parçaları hakkında bilgi için, kılavuzun 2. bölümüne bakın.*

---

## 8 Sökme / Geri Dönüştürme / Bertaraf

---

1. Sıyırıcıları mümkün olduğunca malzeme gruplarına göre sökün.
2. Resmi kurumlarla (bertaraf merkezleri, yetkili merciler) iletişime geçin ve uygun bertaraf veya geri dönüşüm olanakları hakkında bilgi isteyin.
3. Farklı malzemeleri geri dönüştürün.

Yalnızca makul bir şekilde geri dönüştürülemeyen malzemeler bertaraf edilebilir. Bertaraf işlemi, profesyonel şekilde yapılmalıdır.

Bir geri dönüşüm sürecine girebilecek malzeme grupları şunları içerir:

- Çelik sac
- Çelik profiller
- Plastikler
- Kauçuk
- Demir dışı metaller
- Yağlayıcılar



### **Almanya**

Martin Engineering GmbH  
In der Rehbach 14, 65396 Walluf, Almanya  
Tel. +49 6123 9782 0; Faks +49 6123 75533  
info@martin-eng.de; www.martin-eng.de

### **İspanya**

Martin Engineering Spain  
c/Balmes 297 1er 2a, 08006 Barcelona, İspanya  
Tel. +34 876 245 114; Faks +34 966 71 93 71  
info@martin-eng.es; www.martin-eng.es

### **Büyük Britanya**

Martin Engineering Ltd.  
8, Experian Way, NG2 Business Park,  
Nottingham NG2 1EP, NOTtinghamshire, Großbritannien  
Tel +44 115 946 4746; Faks +44 115 946 5550  
info@martin-eng.co.uk; www.martin-eng.co.uk

### **Türkiye**

Martin Engineering Türkiye  
Yukarı Dudullu İmes Sanayi Sitesi, B Blok 205 Sokak No.6  
34775 Ümraniye İstanbul, Türkiye  
Tel +90 216 499 34 91; Faks +90 216 499 34 90  
info@martin-eng.com.tr; www.martin-eng.com.tr

### **Fransa**

Martin Engineering SARL  
50 Avenue d'Alsace, 68025 Colmar Cedex, Frankreich  
Tel +33 389 20 63204; Faks +33 389 20 4379  
info@martin-eng.fr; www.martin-eng.fr

### **İtalya**

Martin Engineering Italy Srl  
Via Buonarroti, 43/A, 20064 Gorgonzola (MI), Italien  
Tel +39 295 3838 51; Faks +39 295 3838 15  
info@martin-eng.it; www.martin-eng.it

### **Rusya**

OOO Martin Engineering  
Ul. Bolshaya Dmitrovka, 23/1  
125009 Moskau, Russland  
Tel +7 495 181 33 43; Faks +7 499 720 62 12  
info@martin-eng.ru; www.martin-eng.ru