



Martin® QC1+™ Sıyırıcı HD MT



Kullanım Kılavuzu Bölüm 2

Sürüm: 0
Dil: TR
M9010E TR 2026-05 QC1+ HDMT

1 Genel

1 Genel	Error! Bookmark not defined.
1.1 Bu kullanım kılavuzu hakkında	3
1.2 Ek Belgeler	3
1.3 Parça numarası	4
1.4 Teknik Veriler	4
1.5 Yerel olarak geçerli ürün çeşitleri	4
2 Kurulum	Error! Bookmark not defined.
2.1 Kurulum konumunu belirleme	5
2.2 Sıyırıcının hazırlanması	5
2.3 Gergi mekanizmasının kurulumu	6
2.4 Sıyırıcının kurulumu	6
2.5 Twist gergi mekanizması 38850-... gerilim değerleri	8
2.6 Yaylı gergi mekanizması 38180-... gerilim değerleri	8
2.7 Hava gergi mekanizması 32745-... gerilim değerleri	8
2.8 Etiketleri yerleştirme	9
3 Teslimat kapsamı ve yedek parçalar	Error! Bookmark not defined.
3.1 Primer sıyırıcı	10
3.2 Uçlar	11

1 Genel



NOT

Sıyırıcı veya konveyör üzerinde çalışmaya başlamadan önce, bu kullanım kılavuzunun 1 ve 2. Bölümleri tamamen okunup anlaşılmalıdır.

1.1 Bu kullanım kılavuzu hakkında

Bu kullanım kılavuzu yalnızca sıyırıcılar için geçerlidir ve sıyırıcıları monte eden, devreye alan ve kullanımlarını izleyen kişiler için tasarlanmıştır.

Kullanım kılavuzu, sıyırıcıların kullanım ömrü boyunca saklanmalı ve sıyırıcılarla birlikte ve sıyırıcılar üzerinde çalışan tüm kişilere düzenli bir şekilde sağlanmalıdır.

1.2 Ek Belgeler

Kullanım kılavuzunun ayrı olarak sağlanan 1. Bölümü, bu kullanım kılavuzunun ayrılmaz bir parçasıdır.

1.3 Parça numarası

	C1QCM1	AAA	BB	C	D	E	F
Bant genişliği (cm)							
Sıyırma genişliği							
Bant Genişliği (cm) eksi xx (cm) olarak							
PU rengi							
Turuncu (O) / Kahverengi (B) / Yeşil (G) / uçsuz (0)							
Uç tipi							
Uçsuz (0) /Karbon Çelik TC Uçlar (T)/ Pasl.Çelik TC Uçlar (C)							
Ana gövde seçenekleri							
Boyali çelik (1.0038/RAL 2004) (P) / Uzatılmış (E)							
Paslanmaz çelik (1.4571) (A) / Uzatılmış (B)							
Gergi Mekanizması							
Twist (T) / Yaylı (S) / Yaylı Paslanmaz çelik (P) / Gergi Mekanizmasız (0)							



1.4 Teknik Veriler

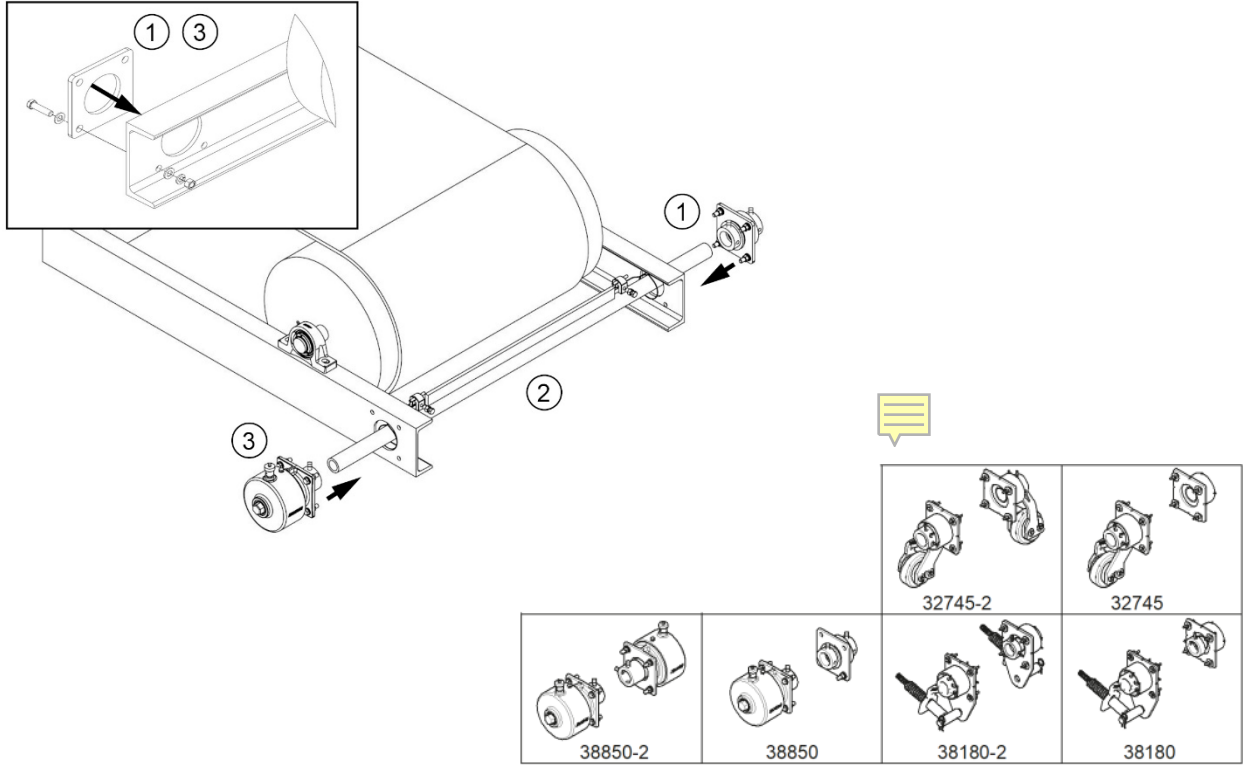
Sıyırıcı, aşağıdaki çalışma parametreleri için uygundur:

	Çalışma parametresi
Bant genişlikleri:	500 – 2.400 mm
Tambur çapı:	300 - 600 mm
Bant hızı:	Maksimum 4,6 m/s
Sıcaklık aralığı:	PU tipine bağlı olarak -40 - 150 °C
Çift yönlü çalışma:	Mümkün, ancak temizleme etkisi yoktur

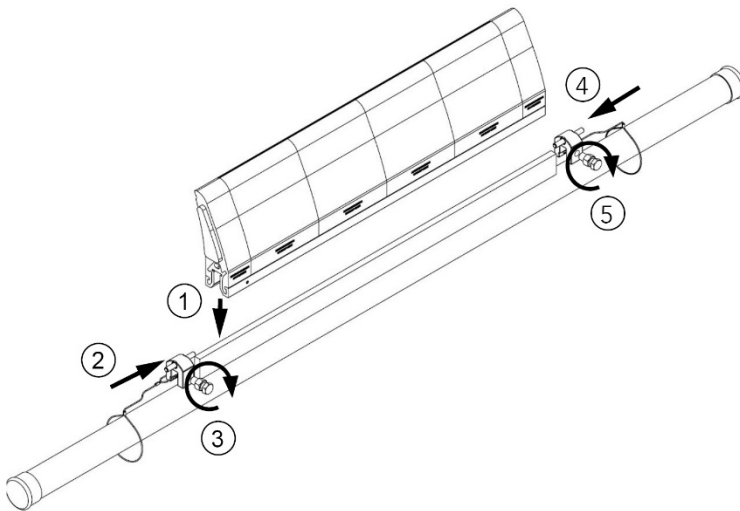
1.5 Yerel olarak geçerli ürün çeşitleri

Burada, genel olarak geçerli farklı ürün çeşitleri gösterilmektedir. Ürünler, teslimat yerine bağlı olarak küçük tasarım farklılıkları gösterebilirler. Ayrı ayrı bileşenler ve yedek parçalar için parça numarasını belirlerken, her zaman yerel olarak geçerli ürün bilgilerini ve çizimlerini kullanın. Emin olmamanız durumunda, lütfen Martin Engineering temsilcisi ile iletişime geçiniz.

2.3 Gergi mekanizmasının kurulumu



2.4 Sıyırıcının kurulumu





NOT

Sıyırıcı ucunun genişliği, bant üzerindeki malzemenin genişliğine göre ayarlanmalıdır. QC1+™ uçlar, kesilerek istenen herhangi bir genişliğe ayarlanabilir.

QC1+™ uç kenetleri, özel M12 paslanmaz çelik halka kesme vidalarıyla birlikte tedarik edilir. Vidaların **sıkma torku** en az **65 Nm** olmalıdır.

Sürtünme veya sıkışmayı önlemek için, vida sıkılmadan önce hafifçe yağlanmalıdır.

Yalnızca **belirtilen halka - kesme vidalarının** kullanılması gerekir. Başka vidaların kullanılması, ucun güvenli bir şekilde sabitlenmesini tehlikeye atabilir.

Yağlayıcı gerekliliği

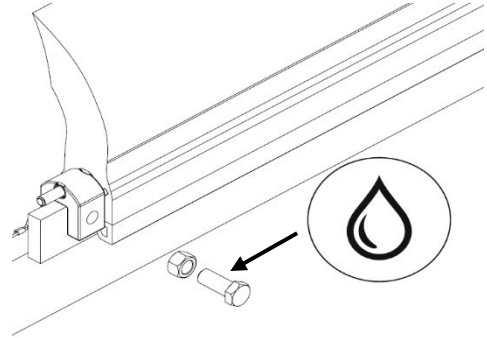
MoS₂

Çalışma aralığı, min. 121°C

İyi kimyasal kararlılık

UV ve neme karşı uzun süreli dayanıklılık

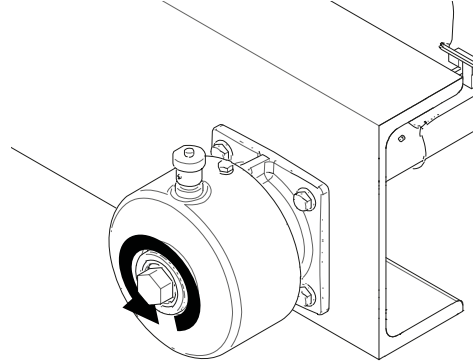
Çok düşük sürtünme katsayısı



2.5 Twist gergi mekanizması 38850-... gerilim değerleri

Bant genişliği mm	Çentik (klik) sayısı
500	2
650	3
800	3
1.000	4
1.200	5
1.400	6
1.600	3*
1.800	4*
2.000	5*
2.200	5*
2.400	6*

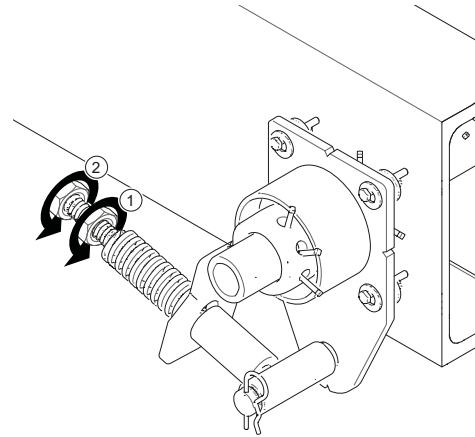
*Gergi mekanizması başına; Çift gergi mekanizması gereklidir



2.6 Yaylı gergi mekanizması 38180-... gerilim değerleri

Bant genişliği mm	Sıkıştırma yayı uzunluğu, mm
500	92
650	90
800	86
1.000	83
1.200	79
1.400	76
1.600	86*
1.800	86*
2.000	83*
2.200	79*
2.400	76*

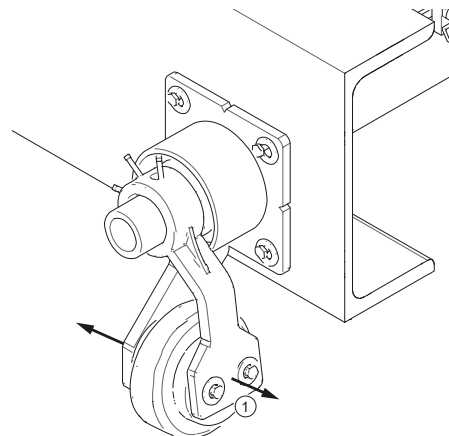
*Gergi mekanizması başına; Çift gergi mekanizması gereklidir



2.7 Hava gergi mekanizması 32745-... gerilim değerleri

Bant genişliği mm	Sıkıştırılmış hava basıncı, bar
500	0,4
650	0,6
800	0,8
1.000	1,0
1.200	1,2
1.400	1,4
1.600	0,8*
1.800	0,9*
2.000	1,1*
2.200	1,2*
2.400	1,4*

*Gergi mekanizması başına; Çift gergi mekanizması gereklidir



2.8 Etiketleri yerleştirme

2.8.1 Güvenlik etiketi

Konveyör sistemine, bant sıyrıcının hemen yakınına aşağıdaki güvenlik etiketi yapıştırılmalıdır:



2.8.2 Diğer etiketler

Ürüne aşağıdaki etiketler yapıştırılmıştır:

1. Martin Engineering şube adresini ve ürünün tanımını gösteren etiket
2. İlgili gergi mekanizmasına ait gerilim değerlerini içeren bir çıkartma

3.2 Uçlar

[illegible]

This device is the confidential information of Martin Engineering Company and cannot be shared with any third party without Martin Engineering Company's express prior written consent.



Fransa

Martin Engineering SARL
50, Avenue d'Alsace, 68025 Colmar Cedex, France
Tel. +33 3 89 20 63 24; Fax +33 3 89 20 43 79
info@martin-eng.fr; www.martin-eng.fr

Almanya

Martin Engineering GmbH
In der Rehbach 14, 65396 Walluf, Germany
Tel. +49 6123 9782-0; Fax +49 6123 7553-3
info@martin-eng.de; www.martin-eng.de

İtalya

Martin Engineering
Via Eleuterio Pagliano, 35 20149 Milano, Italy
Tel. +39 02 9538 38 51
info@martin-eng.it; www.martin-eng.it

Kazakistan

Martin Engineering LLP
building 152/6, office 513,
Radostovtza street, Bostandy district,
Almaty, 050000, Republic of Kazakhstan
Tel. +7 707 862 6868
kz-info@martin-eng.com; www.martin-eng.kz

İspanya

Martin Engineering Spain
c/Balmes 297 3° 1ª b 08006 Barcelona, Spain
Tel. +34 876 245 114
info@martin-eng.es; www.martin-eng.es

Türkiye

Martin Engineering Türkiye
Yukarı Dudullu İmes Sanayi Sitesi, B Blok 205 Sokak No.6
34775 Ümraniye, İstanbul, Türkiye
Tel. +90 216 499 34 91
info@martin-eng.com.tr; www.martin-eng.com.tr

İngiltere

Martin Engineering Ltd.
Unit 33, The Tangent Business Hub,
Weighbridge Road, Shirebrook,
NG20 8RX, United Kingdom
Tel. +44 115 946 4746
info@martin-eng.co.uk; www.martin-eng.co.uk