



Martin® QC1+™ Sıyırıcı PV



Kullanım Kılavuzu Bölüm 2

Versiyon: 0
Dil: TR
M4131E TR 2025-01 QC1+PV

1 Genel

1 Genel	Error! Bookmark not defined.
1.1 Parça numarası	3
1.2 Teknik Veriler.....	3
1.3 Yerel olarak geçerli ürün çeşitleri.....	3
2 Kurulum	Error! Bookmark not defined.
2.1 Kurulum yerinin belirlenmesi.....	4
2.2 Sıyırıcının hazırlanması	4
2.3 Gergi mekanizmasının kurulumu	5
2.4 Sıyırıcının kurulumu.....	5
2.5 Twist gergi mekanizması 38850-... gerilim değerleri	6
2.6 Yaylı gergi mekanizması 38180-... gerilim değerleri	6
2.7 Havalı gergi mekanizması 32745-... gerilim değerleri	6
2.8 Etiketlerin yapıştırılması.....	7
3 Kapsam ve yedek parça kapsamı	Error! Bookmark not defined.
3.1 Primer sıyırıcı	8
3.2 Uçlar	9



NOT

Sıyırıcı veya konveyör üzerinde çalışmaya başlamadan önce, bu kullanım kılavuzunun 1 ve 2. Bölümleri tamamen okunup anlaşılmalıdır.

Bu kullanım kılavuzu yalnızca sıyırıcılar için geçerlidir ve sıyırıcıları monte eden, devreye alan ve kullanımlarını izleyen kişiler için tasarlanmıştır.

Kullanım kılavuzu, sıyırıcıların kullanım ömrü boyunca saklanmalı ve sıyırıcılarla birlikte ve sıyırıcılar üzerinde çalışan tüm kişilere düzenli bir şekilde sağlanmalıdır.

Kullanım kılavuzunun ayrı olarak sağlanan 1. Bölümü, bu kullanım kılavuzunun ayrılmaz bir parçasıdır.

1.1 Parça numarası

	C1QCP1	AAA	BB	C	D	E	F
Bant genişliği (cm)							
Sıyırma genişliği Bant Genişliği (cm) eksi xx (cm) olarak							
PU rengi Turuncu (O) / Kahverengi (B) / Yeşil (G) / uçsuz (0)							
Uç tipi Segmentli veya uçsuz (0) / Tek parça (1)							
Ana gövde seçenekleri Boyali çelik (1.0038/RAL 2004) (P) / Uzatılmış (E) Paslanmaz çelik (1.4571) (A) / Uzatılmış (B)							
Gergi Mekanizması Twist (T) / Yaylı (S) / Yaylı Paslanmaz çelik (P) / Gergi Mekanizmasız (0)							



OR

BR

GR

1.2 Teknik Veriler

Sıyırıcı, aşağıdaki çalışma parametreleri için uygundur:

	İşletim parametresi
Bant genişlikleri:	500 – 1.800 mm
Tambur çapı:	300 - 400 mm
Bant hızı:	Maksimum 2,5 m/s
Sıcaklık aralığı:	PU tipine bağlı olarak -40 - 150 °C
Çift yönlü çalışma:	Mümkün, ancak temizleme etkisi yoktur

1.3 Yerel olarak geçerli ürün çeşitleri

Burada, genel olarak geçerli farklı ürün çeşitleri gösterilmektedir. Ürünler, teslimat yerine bağlı olarak küçük tasarım farklılıkları gösterebilirler. Ayrı ayrı bileşenler ve yedek parçalar için parça numarasını belirlerken, her zaman yerel olarak geçerli ürün bilgilerini ve çizimlerini kullanın. Emin olmamanız durumunda, lütfen Martin Engineering temsilcisi ile iletişime geçiniz.

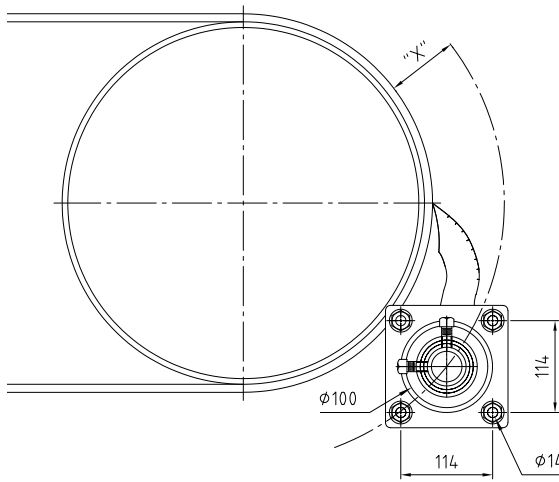
2 Kurulum



NOT

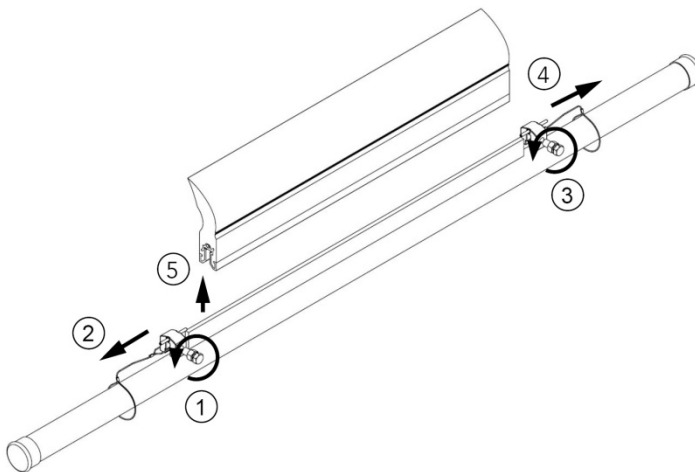
Sıyırıcı kurulumunun genel bir açıklaması için bu kullanım kılavuzunun 1. Bölümüne başvurun.

2.1 Kurulum yerinin belirlenmesi

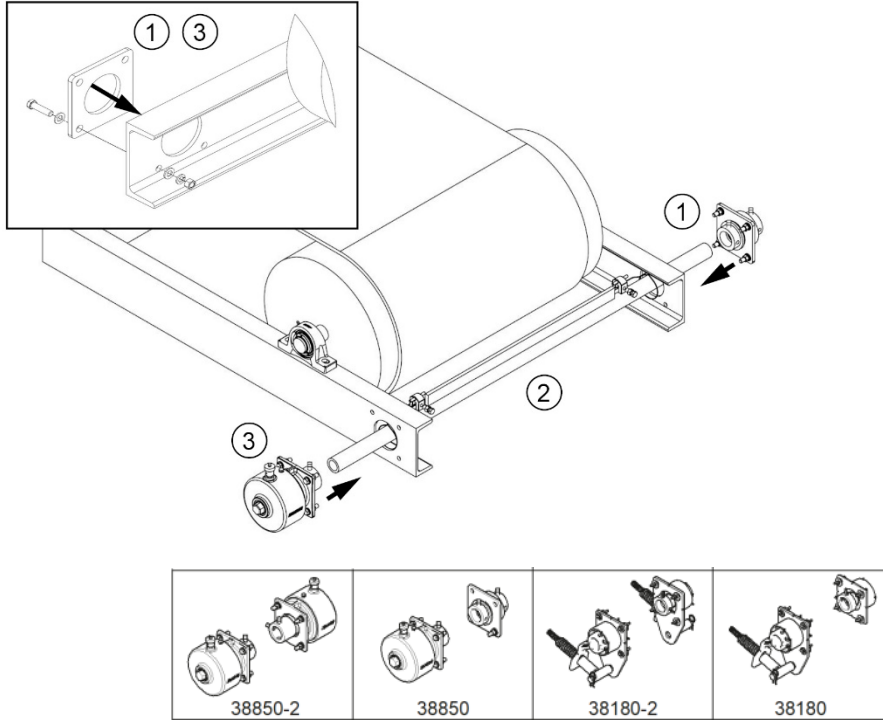


Tambur çapı* (mm)	Uzunluk X (mm)
300-400	76
*(Tambur kaplaması ve konveyör bandı dahil)	

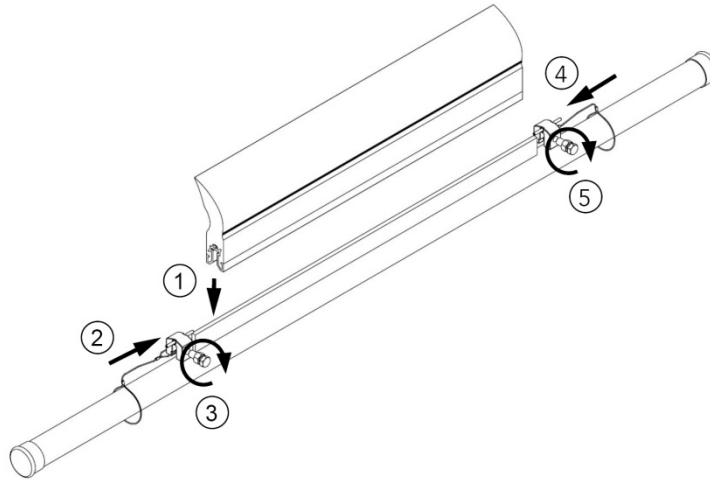
2.2 Sıyırıcının hazırlanması



2.3 Gergi mekanizmasının kurulumu



2.4 Sıyrıcının kurulumu

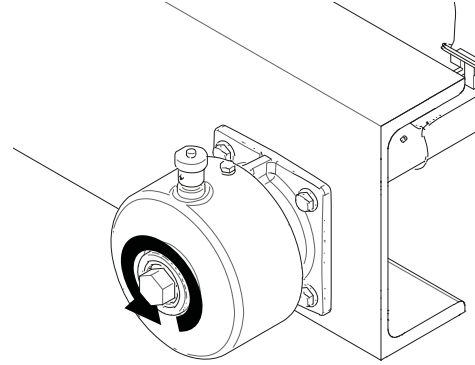


Not: Sıyrıcı ucunun genişliği, bant üzerindeki malzemenin genişliğine göre ayarlanmalıdır. QC1+ uçlar, kesilerek istenen herhangi bir genişliğe ayarlanabilir.

2.5 Twist gergi mekanizması 38850-... gerilim değerleri

Bant genişliği mm	Çentik (klik) sayısı
500	2
650	3
800	3
1.000	4
1.200	5
1.400	6
1.600	3*
1.800	4*

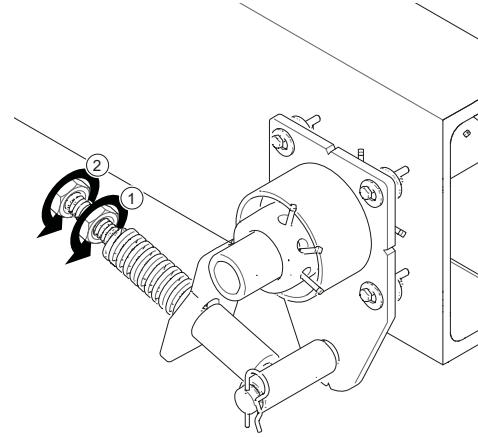
*Gergi mekanizması başına; Çift gergi mekanizması gereklidir



2.6 Yaylı gergi mekanizması 38180-... gerilim değerleri

Bant genişliği mm	Sıkıştırma yayı uzunluğu, mm
500	92
650	90
800	86
1.000	83
1.200	79
1.400	76
1.600	86*
1.800	86*

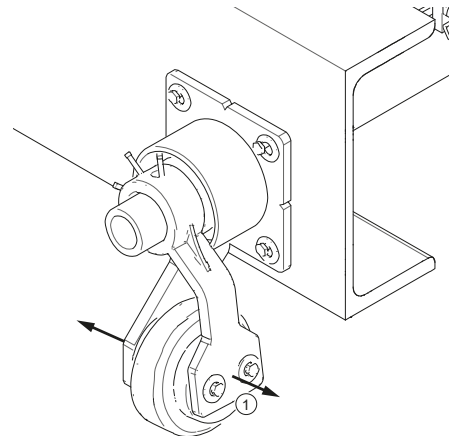
*Gergi mekanizması başına; Çift gergi mekanizması gereklidir



2.7 Hava gergi mekanizması 32745-... gerilim değerleri

Bant genişliği mm	Sıkıştırılmış hava basıncı, bar
500	0,4
650	0,6
800	0,8
1.000	1,0
1.200	1,2
1.400	1,4
1.600	0,8*
1.800	0,9*

*Gergi mekanizması başına; Çift gergi mekanizması gereklidir



2.8 Etiketlerin yapıştırılması

2.8.1 Güvenlik etiketi

Konveyör sistemine, bant sıyrıcının hemen yakınına aşağıdaki güvenlik etiketi yapıştırılmalıdır:

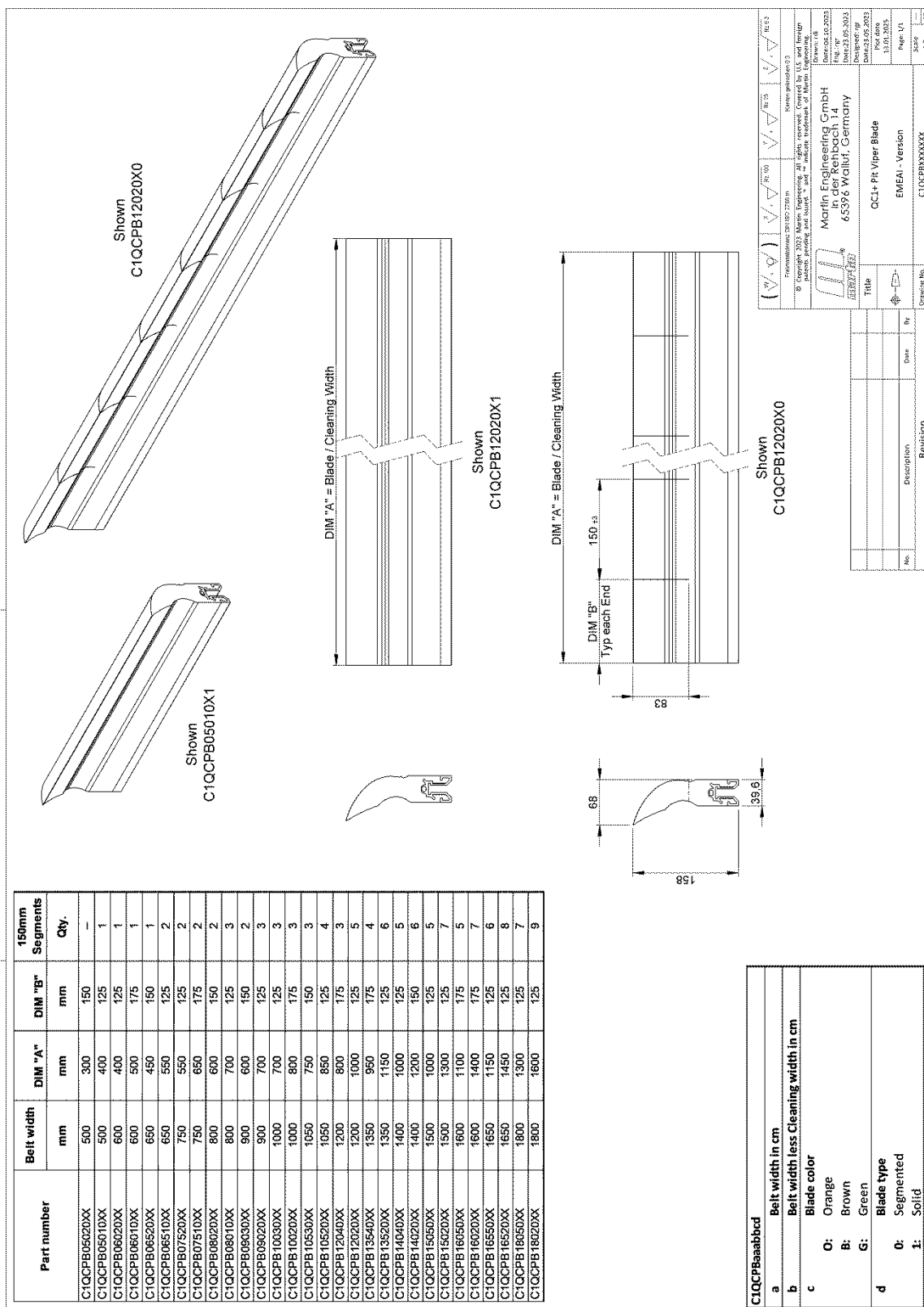


2.8.2 Diğer etiketler

Ürüne aşağıdaki etiketler yapıştırılır:

1. Martin Engineering şube adresini ve ürünün tanımını gösteren çıkartma
2. İlgili gergi mekanizmasına ait gerilim değerlerini içeren bir çıkartma

3.2 Uçlar





Fransa

Martin Engineering SARL
50, Avenue d'Alsace, 68025 Colmar Cedex,
France
Tel +33 3 89 20 63 24; Fax +33 3 89 20 43 79
info@martin-eng.fr; www.martin-eng.fr

İngiltere

Martin Engineering Ltd.
Unit 33, The Tangent Business Hub, Weighbridge
Road,
Shirebrook, NG20 8RX, United Kingdom
Tel +44 115 946 4746
info@martin-eng.co.uk; www.martin-eng.co.uk

İtalya

Martin Engineering
Via Monza 99/18, 20060 Gessate (MI),
Italy
Tel +39 02 9538 38 51
info@martin-eng.it; www.martin-eng.it

Almanya

Martin Engineering GmbH
In der Rehbach 14, 65396 Walluf, Germany
Tel. +49 6123 9782-0; Fax +49 6123 7553-3
info@martin-eng.de; www.martin-eng.de

İspanya

Martin Engineering Spain
c/Balmes 297 3° 1ª b 08006 Barcelona, Spain
Tel. +34 876 245 114
info@martin-eng.es; www.martin-eng.es

Türkiye

Martin Engineering Türkiye
Dudullu OSB Mahallesi İmes Sanayi Sitesi
B Blok 205 Sokak No.6
34775 Umraniye İstanbul, Türkiye
Tel +90 216 499 34 91; Fax +90 216 499 34 90
info@martin-eng.com.tr; www.martin-eng.com.tr