



# Martin® QC1+™ Sıyırıcı HD



## Kullanım Kılavuzu Bölüm 2

Sürüm: 0  
Dil: TR  
M4124E TR 2026-05 QC1+ HD

# İçindekiler

---

|                                                               |           |
|---------------------------------------------------------------|-----------|
| <b>1 Genel .....</b>                                          | <b>3</b>  |
| 1.1 Bu kullanım kılavuzu hakkında .....                       | 3         |
| 1.2 Ek Belgeler .....                                         | 3         |
| 1.3 Parça numarası .....                                      | 4         |
| 1.4 Teknik Veriler.....                                       | 4         |
| 1.5 Yerel olarak geçerli ürün çeşitleri.....                  | 4         |
| <b>2 Kurulum.....</b>                                         | <b>5</b>  |
| 2.1 Kurulum konumunu belirleme .....                          | 5         |
| 2.2 Sıyırıcının hazırlanması .....                            | 5         |
| 2.3 Gergi mekanizmasının kurulumu .....                       | 6         |
| 2.4 Sıyırıcının kurulumu.....                                 | 6         |
| 2.5 Twist gergi mekanizması 38850-... gerilim değerleri ..... | 8         |
| 2.6 Yaylı gergi mekanizması 38180-... gerilim değerleri ..... | 8         |
| 2.7 Hava gergi mekanizması 32745-... gerilim değerleri .....  | 8         |
| 2.8 Etiketleri yerleştirme .....                              | 9         |
| 2.8.1 Güvenlik etiketi.....                                   | 9         |
| 2.8.2 Diğer etiketler.....                                    | 9         |
| <b>3 Teslimat kapsamı ve yedek parçalar.....</b>              | <b>10</b> |
| 3.1 Primer sıyırıcı .....                                     | 10        |
| 3.2 Uçlar .....                                               | 11        |

# 1 Genel

---



## NOT

Sıyırıcı veya konveyör üzerinde çalışmaya başlamadan önce, bu kullanım kılavuzunun 1 ve 2. Bölümleri tamamen okunup anlaşılmalıdır.

### 1.1 Bu kullanım kılavuzu hakkında

Bu kullanım kılavuzu yalnızca sıyırıcılar için geçerlidir ve sıyırıcıları monte eden, devreye alan ve kullanımlarını izleyen kişiler için tasarlanmıştır.

Kullanım kılavuzu, sıyırıcıların kullanım ömrü boyunca saklanmalı ve sıyırıcılarla birlikte ve sıyırıcılar üzerinde çalışan tüm kişilere düzenli bir şekilde sağlanmalıdır.

### 1.2 Ek Belgeler

Kullanım kılavuzunun ayrı olarak sağlanan 1. Bölümü, bu kullanım kılavuzunun ayrılmaz bir parçasıdır.

### 1.3 Parça numarası

|                                                                            | C1QCH1 | AAA | BB | C | D | E | F |
|----------------------------------------------------------------------------|--------|-----|----|---|---|---|---|
| Bant genişliği (cm)                                                        |        |     |    |   |   |   |   |
| Sıyırma genişliği                                                          |        |     |    |   |   |   |   |
| Bant Genişliği (cm) eksi xx (cm) olarak                                    |        |     |    |   |   |   |   |
| PU rengi                                                                   |        |     |    |   |   |   |   |
| Turuncu (O) / Kahverengi (B) / Yeşil (G) / uçsuz (0)                       |        |     |    |   |   |   |   |
| Uç tipi                                                                    |        |     |    |   |   |   |   |
| Segmentli veya uçsuz (0) / Tek parça (1)                                   |        |     |    |   |   |   |   |
| Ana gövde seçenekleri                                                      |        |     |    |   |   |   |   |
| Boyali çelik (1.0038/RAL 2004) (P) / Uzatılmış (E)                         |        |     |    |   |   |   |   |
| Paslanmaz çelik (1.4571) (A) / Uzatılmış (B)                               |        |     |    |   |   |   |   |
| Gergi Mekanizması                                                          |        |     |    |   |   |   |   |
| Twist (T) / Yaylı (S) / Yaylı Paslanmaz çelik (P) / Gergi Mekanizmasız (0) |        |     |    |   |   |   |   |



### 1.4 Teknik Veriler

Sıyırıcı, aşağıdaki çalışma parametreleri için uygundur:

|                     | Çalışma parametresi                   |
|---------------------|---------------------------------------|
| Bant genişlikleri:  | 500 – 2.400 mm                        |
| Tambur çapı:        | 300 - 600 mm                          |
| Bant hızı:          | Maksimum 4,6 m/s                      |
| Sıcaklık aralığı:   | PU tipine bağlı olarak -40 - 150 °C   |
| Çift yönlü çalışma: | Mümkün, ancak temizleme etkisi yoktur |

### 1.5 Yerel olarak geçerli ürün çeşitleri

Burada, genel olarak geçerli farklı ürün çeşitleri gösterilmektedir. Ürünler, teslimat yerine bağlı olarak küçük tasarım farklılıkları gösterebilirler. Ayrı ayrı bileşenler ve yedek parçalar için parça numarasını belirlerken, her zaman yerel olarak geçerli ürün bilgilerini ve çizimlerini kullanın. Emin olmamanız durumunda, lütfen Martin Engineering temsilcisi ile iletişime geçiniz.

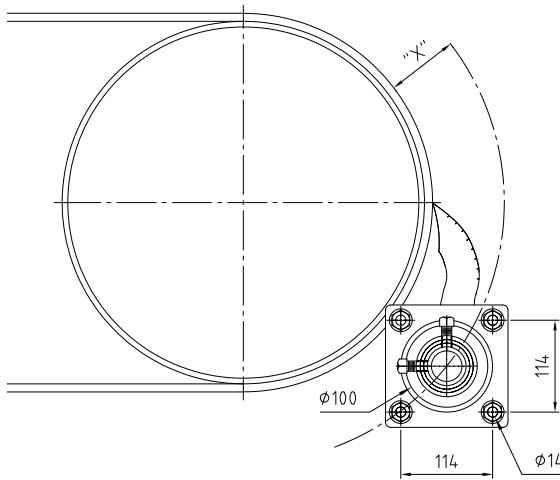
## 2 Kurulum



### NOT

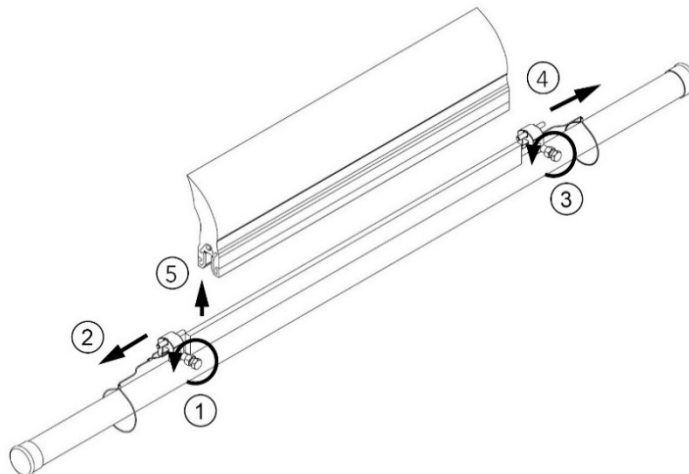
Sıyırıcı kurulumunun genel bir açıklaması için bu kullanım kılavuzunun 1. Bölümüne başvurun.

### 2.1 Kurulum konumunu belirleme

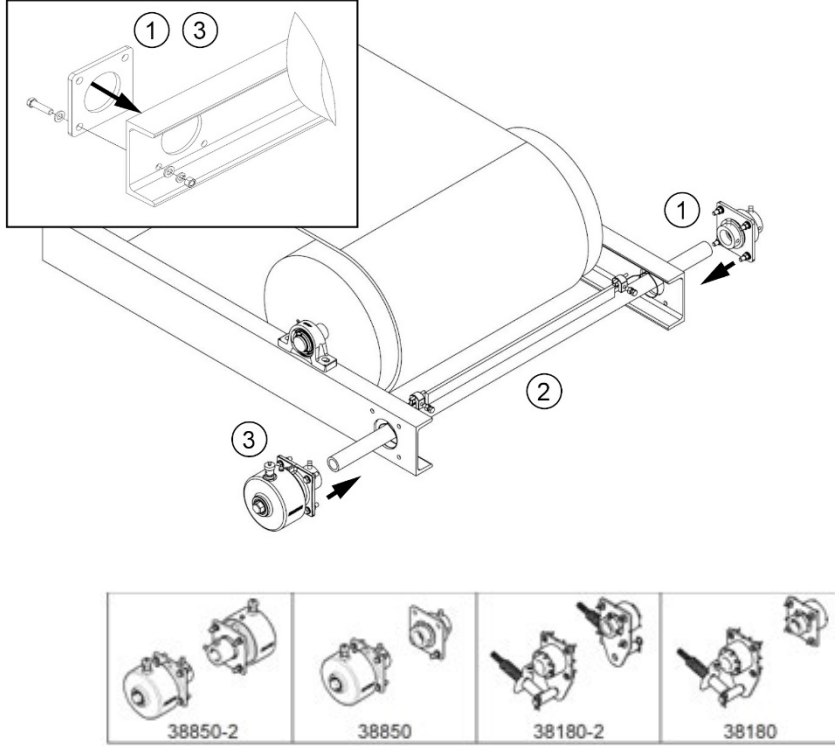


| Tambur<br>çapı* (mm)                           | Uzunluk X<br>(mm) |
|------------------------------------------------|-------------------|
| 300-375                                        | 114               |
| 376-475                                        | 102               |
| 476-600                                        | 89                |
| *(Tambur kaplaması ve konveyör<br>bandı dahil) |                   |

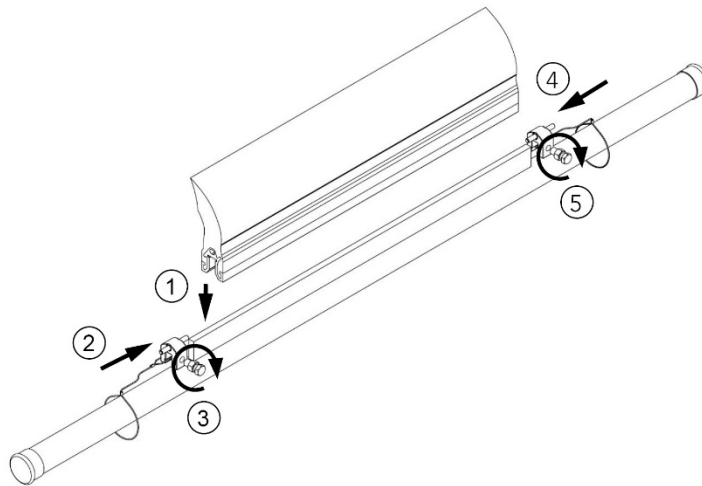
### 2.2 Sıyırıcının hazırlanması



## 2.3 Gergi mekanizmasının kurulumu



## 2.4 Sıyırıcının kurulumu





## NOT

Sıyırıcı ucunun genişliği, bant üzerindeki malzemenin genişliğine göre ayarlanmalıdır. QC1+™ uçlar, kesilerek istenen herhangi bir genişliğe ayarlanabilir.

QC1+™ uç kenetleri, özel M12 paslanmaz çelik halka kesme vidalarıyla birlikte tedarik edilir. Vidaların **sıkma torku** en az **65 Nm** olmalıdır.

Sürtünme veya sıkışmayı önlemek için, vida sıkılmadan önce hafifçe yağlanmalıdır.

Yalnızca **belirtilen halka - kesme vidalarının** kullanılması gerekir. Başka vidaların kullanılması, ucun güvenli bir şekilde sabitlenmesini tehlikeye atabilir.

### Yağlayıcı gerekliliği

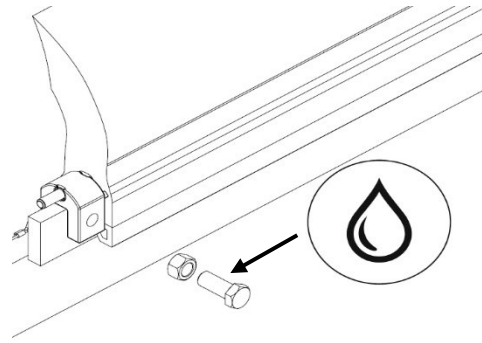
MoS<sub>2</sub>

Çalışma aralığı, min. 121°C

İyi kimyasal kararlılık

UV ve neme karşı uzun süreli dayanıklılık

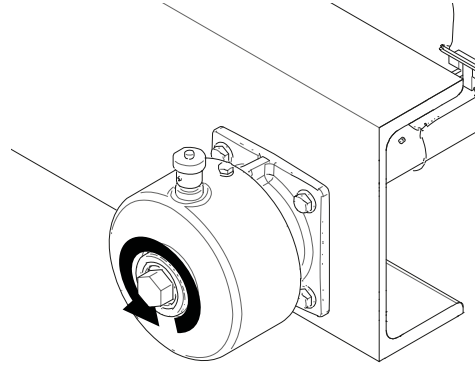
Çok düşük sürtünme katsayısı



## 2.5 Twist gergi mekanizması 38850-... gerilim değerleri

| Bant genişliği<br>mm | Çentik (klik) sayısı |
|----------------------|----------------------|
| 500                  | 2                    |
| 650                  | 3                    |
| 800                  | 3                    |
| 1.000                | 4                    |
| 1.200                | 5                    |
| 1.400                | 6                    |
| 1.600                | 3*                   |
| 1.800                | 4*                   |
| 2.000                | 5*                   |
| 2.200                | 5*                   |
| 2.400                | 6*                   |

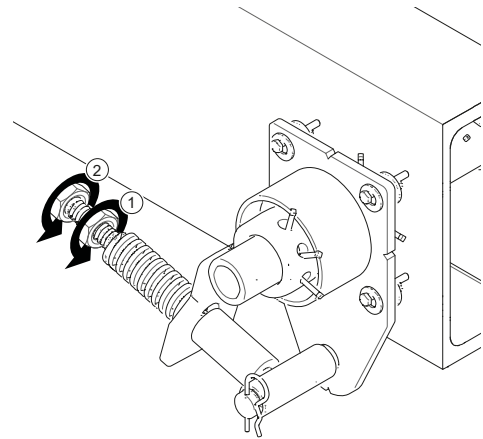
\*Gergi mekanizması başına; Çift gergi mekanizması gereklidir



## 2.6 Yaylı gergi mekanizması 38180-... gerilim değerleri

| Bant genişliği<br>mm | Sıkıştırma yayı<br>uzunluğu, mm |
|----------------------|---------------------------------|
| 500                  | 92                              |
| 650                  | 90                              |
| 800                  | 86                              |
| 1.000                | 83                              |
| 1.200                | 79                              |
| 1.400                | 76                              |
| 1.600                | 86*                             |
| 1.800                | 86*                             |
| 2.000                | 83*                             |
| 2.200                | 79*                             |
| 2.400                | 76*                             |

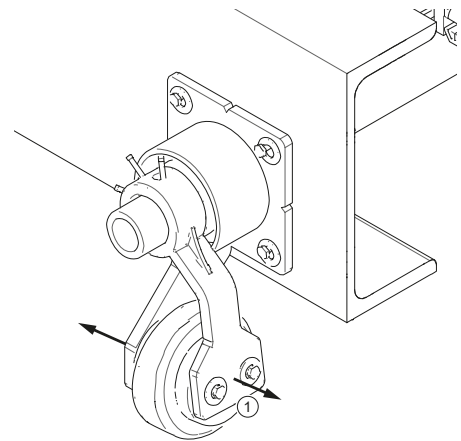
\*Gergi mekanizması başına; Çift gergi mekanizması gereklidir



## 2.7 Hava gergi mekanizması 32745-... gerilim değerleri

| Bant genişliği<br>mm | Sıkıştırılmış hava<br>basıncı, bar |
|----------------------|------------------------------------|
| 500                  | 0,4                                |
| 650                  | 0,6                                |
| 800                  | 0,8                                |
| 1.000                | 1,0                                |
| 1.200                | 1,2                                |
| 1.400                | 1,4                                |
| 1.600                | 0,8*                               |
| 1.800                | 0,9*                               |
| 2.000                | 1,1*                               |
| 2.200                | 1,2*                               |
| 2.400                | 1,4*                               |

\*Gergi mekanizması başına; Çift gergi mekanizması gereklidir



## 2.8 Etiketleri yerleştirme

### 2.8.1 Güvenlik etiketi

Konveyör sistemine, bant sıyrıcının hemen yakınına aşağıdaki güvenlik etiketi yapıştırılmalıdır:



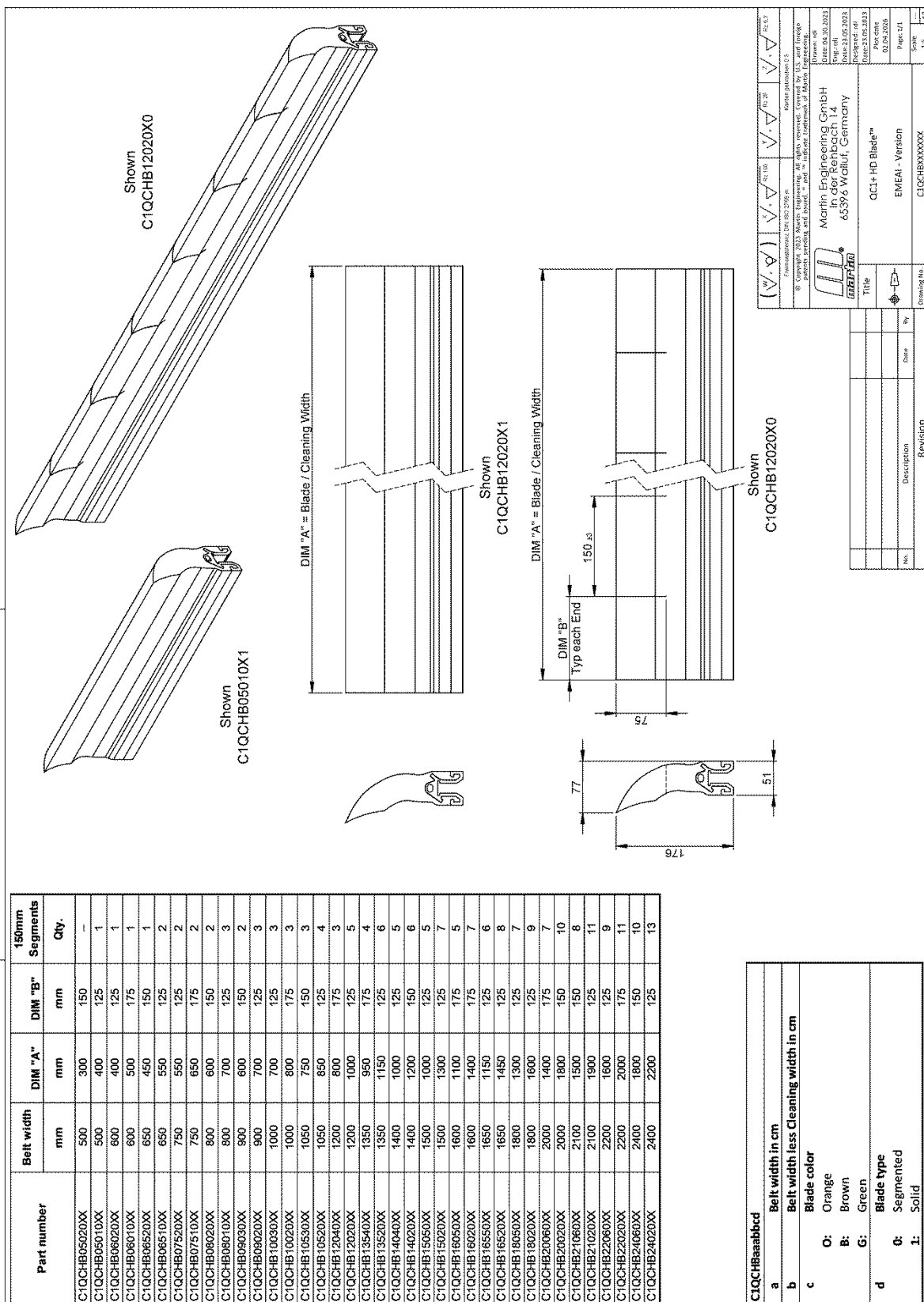
### 2.8.2 Diğer etiketler

Ürüne aşağıdaki etiketler yapıştırılmıştır:

1. Martin Engineering şube adresini ve ürünün tanımını gösteren etiket
2. İlgili gergi mekanizmasına ait gerilim değerlerini içeren bir çıkartma



## 3.2 Uçlar



This drawing is the confidential information of Martin Engineering Company and cannot be shared with any third party without Martin Engineering Company's express prior written consent.



### **Fransa**

Martin Engineering SARL  
50, Avenue d'Alsace, 68025 Colmar Cedex, France  
Tel. +33 3 89 20 63 24; Fax +33 3 89 20 43 79  
info@martin-eng.fr; www.martin-eng.fr

### **Almanya**

Martin Engineering GmbH  
In der Rehbach 14, 65396 Walluf, Germany  
Tel. +49 6123 9782-0; Fax +49 6123 7553-3  
info@martin-eng.de; www.martin-eng.de

### **İtalya**

Martin Engineering  
Via Eleuterio Pagliano, 35, 20149 Milano, Italy  
Tel. +39 02 9538 38 51  
info@martin-eng.it; www.martin-eng.it

### **Kazakistan**

Martin Engineering LLP  
building 152/6, office 513,  
Radostovtsa street, Bostandy district,  
Almaty, 050000, Republic of Kazakhstan  
Tel. +7 707 862 6868  
kz-info@martin-eng.com; www.martin-eng.kz

### **İspanya**

Martin Engineering Spain  
c/Balmes 297 3° 1ª b 08006 Barcelona, Spain  
Tel. +34 876 245 114  
info@martin-eng.es; www.martin-eng.es

### **Türkiye**

Martin Engineering Türkiye  
Yukarı Dudullu İmes Sanayi Sitesi,  
B Blok 205 Sokak No.6  
34775 Ümraniye, İstanbul, Türkiye  
Tel. +90 216 499 34 91  
info@martin-eng.com.tr; www.martin-eng.com.tr

### **İngiltere**

Martin Engineering Ltd.  
Unit 33, The Tangent Business Hub,  
Weighbridge Road, Shirebrook, NG20 8RX,  
İngiltere  
Tel. +44 115 946 4746  
info@martin-eng.co.uk; www.martin-eng.co.uk