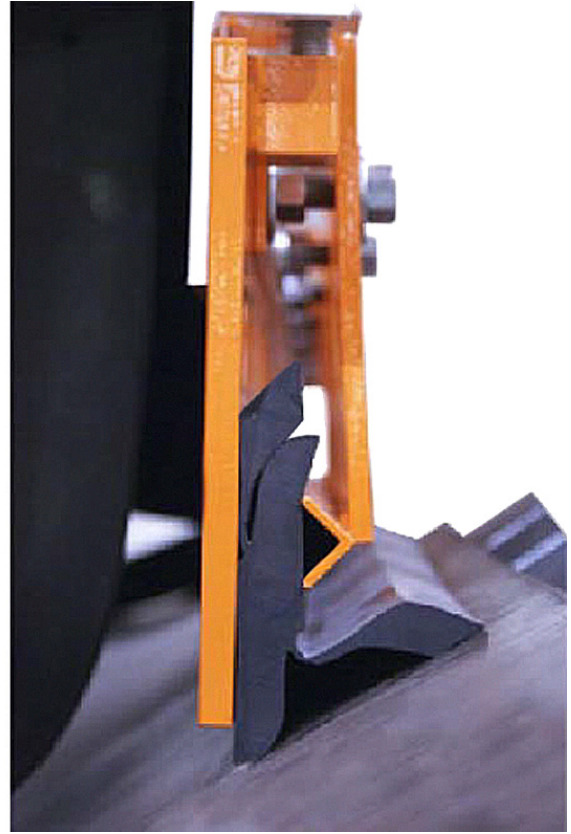
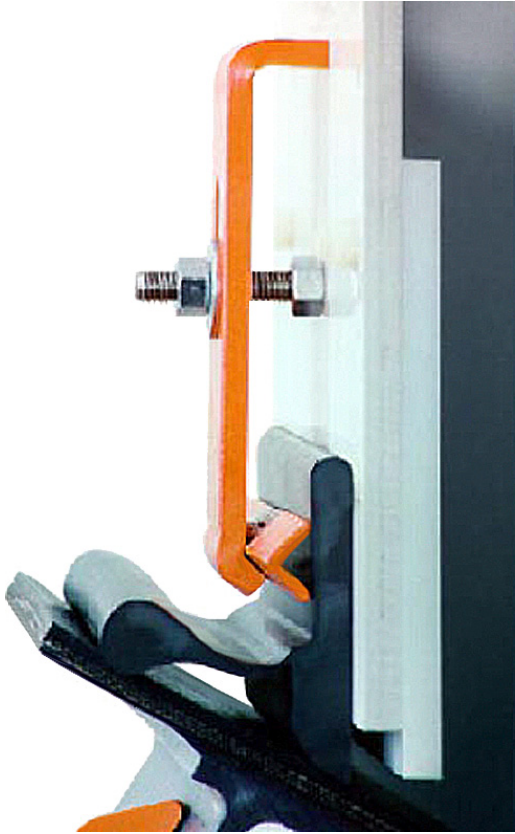




MARTIN® APRON SEAL™

Yan Kenar Sızdırmazlık Sistemi



Kurulum Kılavuzu
M3248TR

1	İçindekiler	1
2	Giriş	3
2.1	Bu Kurulum Kılavuzu Hakkında	3
2.1.1	Kapsam	3
2.1.2	Telif hakkı	3
2.1.3	Yasal Uyarı	3
2.1.4	İlave dokümantasyona yapılan atıflar	4
2.1.5	Tehlikelerin sınıflandırılması	5
2.2	Uygun Kullanım	6
2.2.1	Açık transfer sistemlerine sahip konveyör bandı sistemleri	6
2.2.2	Patlamaya karşı korumalı alanlarda kullanım	6
2.2.3	Ürünün işletim sınırları	6
2.3	İş Güvenliği	7
2.3.1	Güvenlik talimatı, iş güvenliği	7
2.3.2	İşletmecinin yükümlülükleri	7
2.3.3	Yetkili personel	8
3	Ürün Açıklaması	9
3.1	Tasarım ve İşlev	9
4	Kurulum Hazırlığı	11
4.1	Kurulum Öncesi İşlemler	11
4.1.1	Gerekli malzemeler ve aletler	11
4.1.2	Hazırlık tedbirleri	11
5	Kurulum	13
5.1	Güvenlik Talimatı	13
5.2	Kurulum prosedürü	14
5.2.1	Yan kenar sızdırmalık sisteminin kurulumu	15
5.2.2	Köşebentli kıskaçın takılması	16
5.2.3	Kauçuk kenar sızdırmazlık şeridinin takılması	18
5.3	Yük altında işletim	21
6	Bakım	23
6.1	Güvenlik Talimatı	23
6.2	Haftalık bakım	23
6.3	Sızdırmazlık şeritlerinin değiştirilmesi	25
6.3.1	MARTIN® APRON SEAL™ Yan Kenar Sızdırmazlık Sistemi	25
7	Sorun giderme	27
7.1	Güvenlik Talimatı	27
8	Depolama, sökme, elden çıkarma	29
8.1	Ambalajlama ve sevkiyat	29
8.2	Depolama	29
8.3	Sökme	29
8.4	Elden çıkarma	29
9	Parça numaraları	31
9.1	Parça numaralarının açıklaması	31
9.2	Köşebentli kıskaç	33

9.3	Çeşitli parçalar	33
9.4	MARTIN® APRON SEAL™ Yan Kenar Sızdırmazlık Sistemi	34
9.5	Derecelendirmeler Sızdırmazlık şeridi	36
10	Kuruluş Beyanı	37

2

Giriş

2.1 Bu Kurulum Kılavuzu Hakkında

Bu kurulum kılavuzuna göre hareket edilmemesi halinde her türlü tazminat ve/ya da garanti talebi geçersiz kalabilir.

2.1.1 Kapsam

Bu kurulum kılavuzu yalnızca burada açıklanan ürün için geçerlidir ve bu ürünün kurulumunu yapan, işletimini gerçekleştiren ve kullanımını denetleyen kişilere yöneliktir.

2.1.2 Telif hakkı

Bu kurulum kılavuzunda açıklanan ürün telif hakkıyla korunmaktadır. İzinsiz olarak kopyalanması halinde yasal işlem gerçekleştirilecektir. Söz konusu olabilecek her türlü yöntem ve biçimde çoğaltılması ve/ya da dağıtılması dahil olmak üzere bu belgeye ilişkin tüm haklar saklıdır. Bu belge yalnızca Martin Engineering tarafından verilen yazılı izne tabi olarak yeniden basılabilir.

Ürünün ve teknik dokümantasyonun teslimi sırasındaki teknik standart başka herhangi bir bilgi verilmediği sürece belirleyici niteliktedir. Önceden herhangi bildirim yapmaksızın teknik değişikliklere gitme hakkımız saklıdır. Daha önceki belgeler geçerliliğini yitirecektir. Martin Engineering Genel Satış ve Teslimat Koşulları geçerlidir.

2.1.3 Yasal Uyarı

Martin Engineering ürünün reklamı yapılan, düzenlenen ürün bilgilerine ve teknik dokümantasyona göre hatasız bir şekilde işlemlerini garanti etmektedir. Martin Engineering, bu ürünün "Uygun Kullanım" bölümünde açıklanandan başka herhangi bir amaçla kullanılması halinde verimlilik ve düzgün işletim ya da Martin Engineering tarafından teslim edilmeyen ve/ya da onaylanmayan aksesuarların ve/ya da yedek parçaların neden olduğu herhangi bir zarar konusunda hiçbir sorumluluk kabul etmemektedir.

Martin Engineering tarafından üretilen ürünler uzun bir hizmet ömrüne sahip olacak şekilde tasarlanmıştır. Bunlar, en güncel ileri bilim ve teknolojiye uygun ürünlerdir ve teslimat öncesinde kapsamlı bir şekilde test edilirler. Martin Engineering ürünlerin sürekli olarak geliştirilmesinin yanı sıra sürekli olarak ürün ve pazar analizleri gerçekleştirmektedir.

Martin Engineering arıza ve/ya da teknik sorunların yaşanması durumunda profesyonel destek sağlamaktadır. Gerekli adımlar kısa sürede atılacaktır. Talep üzerine temin edilebilen Martin Engineering garanti koşulları geçerlidir.

2.1.4

İlave dokümantasyona yapılan atıflar

Bu kurulum kılavuzunun hazırlanmasında aşağıdaki standartlar ve direktiflerden faydalanılmıştır:

- AB Makine Direktifi (2006 / 42 / EC)
- ISO/IEC Kılavuzu 37 "Son tüketici tarafından kullanılan ürünlere ilişkin kurulum kılavuzu", basım 1995
- DIN 1421 "Metinlerdeki yapı ve numaralandırma", basım 1983-01
- DIN/EN 12100 "Makine güvenliği - Temel kavramlar, genel tasarım ilkeleri", basım 2013-08
- DIN / ISO 16016 "Teknik ürün dokümantasyonu - Belgelerin ve ürünlerin kullanımının kısıtlanmasına ilişkin koruma bildirimleri", basım 2007-12
- DIN/EN 60204-1 "Makine güvenliği - Makinelerin elektrikli donanımı, Bölüm 1, Genel gereklilikler", basım 2007-06
- DIN EN 82079-1 Kullanım talimatının hazırlanması - Yapılandırma, içerik ve sunum - Bölüm 1: Genel ilkeler ve ayrıntılı gereklilikler.

2.1.5

Tehlikelerin sınıflandırılması

**TEHLİKE!**

Bu işaret, önlenmediği takdirde ciddi yaralanma ya da ölümle sonuçlanacak olası bir tehlikeli durumu belirtmektedir.

**UYARI!**

Bu işaret, önlenmediği takdirde ciddi yaralanma ya da ölümle sonuçlanabilecek potansiyel bir tehlikeli durumu belirtmektedir.

**DİKKAT!**

Bu işaret, önlenmediği takdirde hafif yaralanma ve/ya da maddi hasarla sonuçlanabilecek potansiyel bir tehlikeli durumu belirtmektedir.

**NOT**

Ürünün kurulumuna ya da kullanımına ilişkin bilgiler içerir yaralanma ya da maddi hasara neden olmayacak olsa da önemli bilgi içermesi nedeniyle belirli durumlara işaret eder.

2.2

Uygun Kullanım

MARTIN® APRON SEAL™ yan kenar sızdırmazlık sistemi konveyör bantlarının yalnızca transfer noktalarında kullanılarak buraları konveyör bandına kadar yalıtarak toz çıkışını önlemeyi sağlar. Taşımakta olan dökme ürünleri tutmak ya da taşımak için kullanılmaz.

Başlatma anında konveyör bandında hiçbir asimetri ya da aşırı yüklemenin olmaması gereken azami oluk açısı 45° olan konveyör bantlarında kullanılabilir. Azami konveyör bandı hızı 3,8 m/sn olmalıdır.

Bu ürünün başka türlü kullanımları uygunsuz olarak değerlendirilmektedir. Ürünü başka bir amaçla kullanmayı planlıyorsanız lütfen Martin Engineering Müşteri Hizmetleri ile bağlantıya geçiniz. Ürün konfigürasyonu konusunda size yardımcı olmaktan memnuniyet duyacağız.

2.2.1

Açık transfer sistemlerine sahip konveyör bandı sistemleri

Bu kurulum kılavuzu, konveyör bandı sistemi üzerine kapsül içine alınmış bir sevk sistemi ile birlikte yapılan kurulum işlemini açıklamaktadır. Açık sevk sistemlerinin üzerine kurulum için farklı MARTIN® kurulum konsolları kullanılabilir.

Aşılabilir statik bileşenler ya da baş tamburun gerdirmesi noktası olarak kullanıldığı durumlarda olduğu gibi kurulum koşullarının güç olduğu kanıtlandığı takdirde, Martin Engineering ya da onun temsilcisi konumlandırma ya da özelleştirilmiş çözümler bulma konusunda yardımcı olabilir.

2.2.2

Patlamaya karşı korumalı alanlarda kullanım

Burada bahsi geçen ürün patlama potansiyeli barındıran alanlarda kullanılamaz.

2.2.3

Ürünün işletim sınırları

Burada bahsi geçen ürünün kullanımına yalnızca belirtilen teknik özellikler dahilinde izin verilir. Bunun belirtilenden daha yüksek bir donanım kategorisinde ya da bahsi geçen ve Martin Engineering tarafından önceden belirtilenden farklı işletim koşullarında kullanılması uygunsuz kullanım olarak nitelendirilir ve böylesi kullanımlar yalnızca Martin Engineering tarafından onaylandığı takdirde gerçekleştirilebilir.

Burada açıklanan ürünün farklı bir amaç için kullanılması planlıyorsa Martin Engineering ya da onun temsilcisi ürün konfigürasyonu konusunda yardımcı olabilir.

2.3

İş Güvenliği

2.3.1

Güvenlik talimatı, iş güvenliği

Ürün ya da müşterinin konveyör bandı üzerinde çalışmaya başlamadan önce bu kurulum kılavuzu sonuna kadar okunmalıdır.

İşletmeci tüm kurulum, muayene ve bakım görevlerinin yalnızca yetkili uzmanlarca gerçekleştirilmesini sağlamalıdır.

Konveyör bantlar ve bunların aksesuarları üzerinde yapılan çalışmalar daima sistem hareketsiz durumdayken gerçekleştirilmelidir. Konveyör sisteminin nasıl kapatıldığını açıklayan ilgili kurulum kılavuzunda belirtilen prosedürlere riayet edilmelidir.

Çalışmanın tamamlanmasından sonra tüm güvenlik donanımları ve koruyucu siperliklerin yerine geri takılması ve işleme konulması gerekir.

Devreye alma öncesinde kurulum işleminin tamamlanması gerekir. Konveyör bandının yeniden işleme alınabilmesi için tüm adımların sorunsuz bir şekilde gerçekleştirildiği kontrol edilip onaylanmalıdır. Ürünün kurulumu ve devreye alınmasına ilişkin tüm notlar göz önünde bulundurulmalıdır.

2.3.2

İşletmecinin yükümlülükleri

Bu ürünün işletmecisi bu ürünün kurulumu, bakımı ve kullanımını gerçekleştirecek olan kişilerin aşağıdaki vasıflara sahip olduğundan emin olmalıdır

- iş güvenliği ve kazaların önlenmesi konularındaki düzenlemelerin bilincinde,
- ürünün kullanımı konusunda eğitim almış ve bu kurulum kılavuzunu okuyup anlamış.

Yetkili personel

Personel gerekli eğitimi tamamladığında, teknik deneyime, ilgili standartlara ve direktiflere yönelik bilgiye sahip olduğunda ve kritik bir durumu gecikmeden ve ilk safhasına tespit edebilecek şekilde her türlü duruma hakim olduğunda yetkili personel olarak değerlendirilir.

İşletim, Bakım ve Kurulum Personeli

Ürünün kullanımı konusunda eğitim almış ve bu kurulum kılavuzunu okuyup anlamış olan personel yetkili personel olarak nitelendirilir.

3

Ürün Açıklaması

3.1

Tasarım ve İşlev

MARTIN® APRON SEAL™ yan kenar sızdırmalılık sistemi, malzeme saçılmasının önlenmesine ve etkili bir sızdırmazlığın elde edilmesi için bakım işlemine duyulan gereksinimin ortadan kaldırılmasına yardımcı olan, konveyör bantlarına yönelik bir kendi kendine ayarlamalı sistemdir.

Çift sızdırmazlık özelliğine sahip MARTIN® APRON SEAL™ yan kenar sızdırmazlık sistemi kauçuktan üretilmiş bir primer sızdırmazlık ve bir sekonder sızdırmazlık elemanından meydana gelen çiftli bir tek parça sızdırmazlık sistemidir. Primer sızdırmazlık elemanı taşınmakta olan dökme ürünlerin şut duvarı ve konveyör bandı arasına saçılmasını önler. Sekonder sızdırmazlık elemanı konveyör bandının hareket yoluna adapte olarak primer sızdırmazlık elemanının yakalayamadığı malzemeleri toplar. Tek parça çiftli sızdırmazlık elemanı aynı zamanda çift-terafli versiyon olarak da mevcuttur.

**NOT**

Bir ürünün kurulumunun doğru ve uygun şekilde yapılmaması durumunda taşıma işleminde sıkıntı meydana gelebilir ve taşınacak dökme malzeme kontaminasyona uğrayabilir. İşletmeci bu nedenle gerekli tedbirlerin uygulamasından sorumludur.

Kirletici maddeler ile birlikte kullanılması halinde Martin Engineering ya da onun temsilcilerinden konumlandırma ve özelleştirilmiş çözümler konusunda yardım alabilirsiniz.

4

Kurulum Hazırlığı

4.1 Kurulum Öncesi İşlemler

4.1.1 Gerekli malzemeler ve aletler

Yan kenar sızdırmalık sisteminin kurulum ve bakım işlemleri için yalnızca standart aletlere gerek duyulmaktadır.

4.1.2 Hazırlık tedbirleri

**NOT**

Aşağıdaki kontrollere özen gösteriniz ve bunları eksiksiz bir şekilde gerçekleştiriniz.

Sevkiyat sırasında meydana gelen herhangi bir hasar taşıyıcı firmanın sorumluluğundadır! Her türlü zararın tazmini için lütfen taşıyıcı firma ile bağlantıya geçiniz.

1. Teslimata yönelik olarak aşağıdaki hususları dikkate alınız:
 - Teslimat tam mı? Paletlerin/kutuların/konteynırların sayısı irsaliyedekilerle aynı mı?
 - Tüm sevkiyat ambalajı sağlam görünüyor mu? İçindeki ürünlerin hasara maruz kalmış olabileceğini gösteren herhangi bir hasar söz konusu mu?
2. Teslimatın eksik olması ya da sevkiyat sırasında herhangi bir hasar meydana gelmesi halinde bu durumu belgelendirmeyi ve bu belgeleri taşıyıcı firmaya onaylatmayı unutmayınız. Tüm hasarlı ürünler muayene için muhafaza edilmelidir.
3. Siparişin kapsamına bağlı olarak teslimat aşağıdakileri içermelidir:
 - MARTIN® APRON SEAL™ Yan Kenar Sızdırmalık Sistemi,
 - sipariş edilen her türlü aksesuar,
4. Eksik ya da hasarlı parçaları Martin Engineering ya da yetkili satıcınıza raporlayınız.

5

Kurulum

5.1

Güvenlik Talimatı

**NOT**

Herhangi bir çalışmaya başlamadan önce bu bölümü sonuna kadar okuyunuz!

**UYARI! YARALANMA TEHLİKESİ!**

Vücut uzuvları ve/ya da giysiler dönen parçalar ya da hareket halindeki konveyör bandı tarafından yakalanarak içeri çekilebilir. *Herhangi bir kurulum ya da bakım işlemi yapmadan önce konveyör bandı sistemine ve onun aksesuarlarına giden tüm güç kaynaklarının kapalı olduğundan ve kazara açılmaya karşı koruma altına alındığından emin olunuz. Uyarı işaretleri kullanınız!*

**UYARI! PATLAMA TEHLİKESİ!**

Kapalı alanlarda kesme şaloması ya da kaynak donanımı kullanırken patlama riski yüksektir! *Kullanıma başlamadan önce havadaki gaz ve toz seviyelerini kontrol ediniz.*

**NOT**

Yan kenar sızdırmalık sisteminin takılacağı şut duvarı "operatör tarafı" olarak belirtilmektedir. Diğer şut duvarı "karşı taraf" olarak belirtilir.

5.2

Kurulum prosedürü

MARTIN® APRON SEAL™ yan kenar sızdırmalılık sistemi, başka hiçbir ürünün monte edilmesine gerek duyulmaksızın doğrudan mevcut şut duvarına monte edilir.

MARTIN® APRON SEAL™ yan kenar sızdırmalılık sisteminin kurulumu bu kurulum kılavuzunda açıklanmıştır.

Kurulum adımları aşağıda genel olarak anlatılmaktadır:

No.	Kurulum adımı	Talimat
1	Yan kenar sızdırmalılık sisteminin kurulumu	M3248
2	Köşebentli kısaçların takılması	M3248
3	Kauçuk kenar sızdırmazlık şeridinin takılması	M3248

Tablo 1: Kurulum adımları

Konveyör bandı sisteminin kurulum çalışmasına başlamadan önce tüm aksesuarları kapalı konuma getiriniz ve bunları kazara açılmaya karşı güvenlik altına alınız.

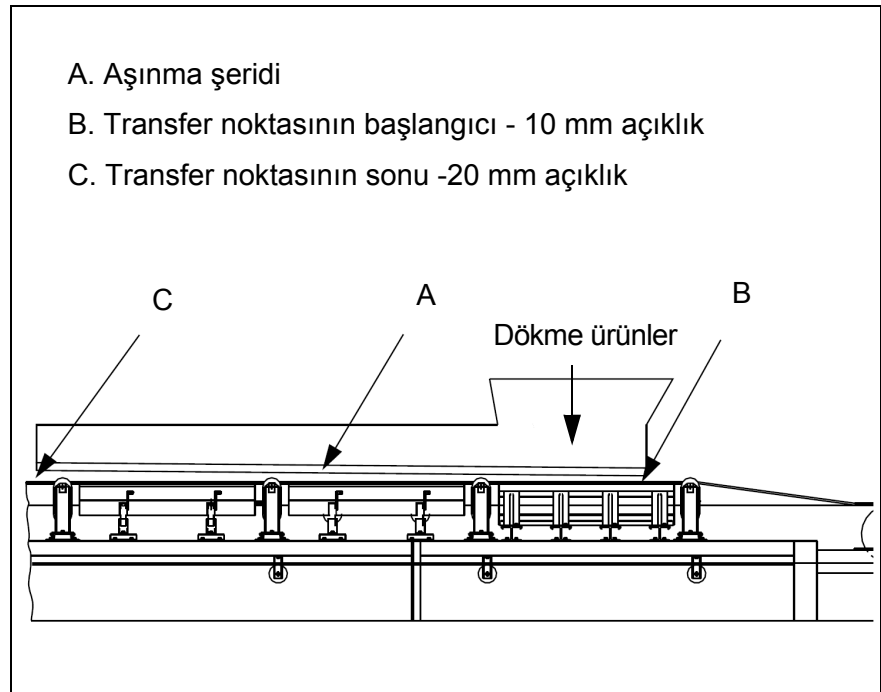
5.2.1

Yan kenar sızdırmalık sisteminin kurulumu

**NOT**

Yan kenar sızdırmalık sisteminin ideal bir performansa sahip olması için MARTIN® DURT TAMER™ aşınma şeritlerinin (parça numaraları "Parça numaraları" başlıklı bölümde listelenmiştir) kullanılması tavsiye edilir. Şut duvarının ve aşınma şeritlerinin düz olması ve uygun desteğe sahip olması önemlidir.

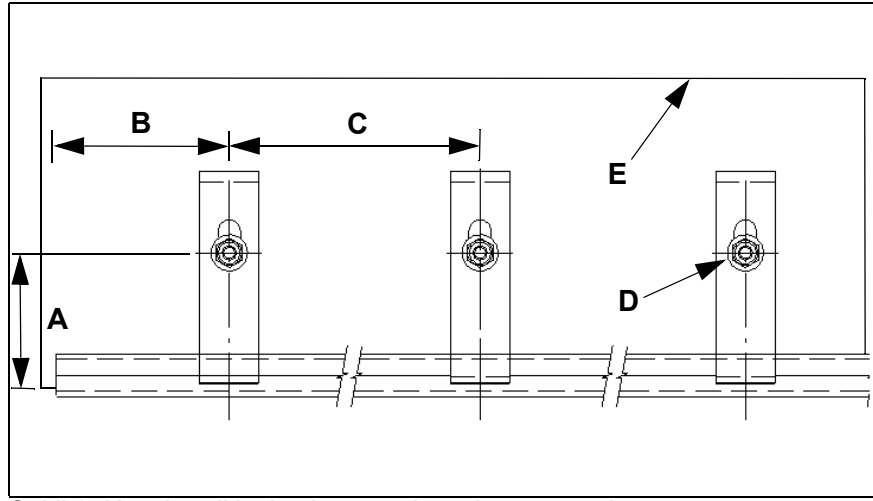
1. MARTIN® DURT TAMER™ aşınma şeridi (A, Şekil 1) transfer noktasının başlangıcında konveyör bandından yaklaşık 10 mm (B, Şekil 1) uzakta olmalıdır. Bu açıklık transfer noktasının sonunda yaklaşık 20 mm (C, Şekil 1) kadar artmalıdır (ayrıntılı bilgi için bkz. Şekil 3'teki nokta C ve Sayfa 15'teki Tablo 2).



Şekil 1: Şut duvarının ve aşınma şeridinin pozisyonu.

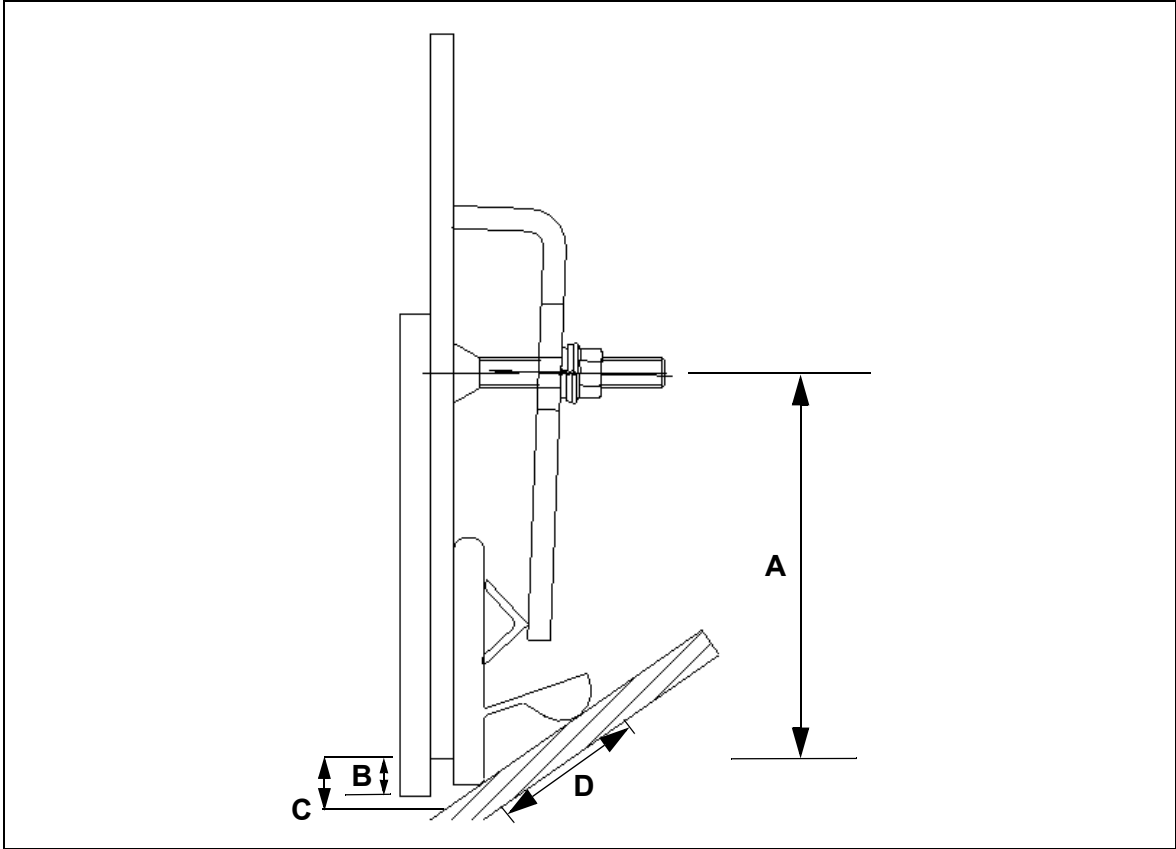
**NOT**

Etkili bir sızdırmazlık elde etmek için dökme ürünlerin APRON SEAL™ sistemine temas etmesini önlemek üzere DURT TAMER™ aşınma şeritleri (düz ya da eğimli) takılmalıdır.



Şekil 2: Köşebentli kısaçların pozisyonlarının yandan görünümü

1. Şutun sevk noktasının yaklaşık 300 mm önünde bulunan pozisyonu taşıma yönün aksine doğru tespit ediniz.
2. Şut duvarında (E, Şekil 2) şut duvarının alt kenarının (A, Şekil 2) yukarısına ona paralel olacak şekilde 162 mm (45° oluk açısı için 180 mm) bir hat açınız.
3. Bu hat boyunca şut duvarının sonundan itibaren 150 mm'den (B, Şekil 2) başlayarak her 305 mm'de bir işaretleme yapınız (C, Şekil 2).
4. M12 kaynak cıvatalarını dikey olarak bu işaretlere kaynaklayınız (D, Şekil 2).
5. MARTIN® APRON SEAL™ yan kenar sızdırmalık sisteminin daha ileri şekilde hazırlanması için bölüm 5.2.3'teki ilgili talimatı izleyiniz.



Şekil 3: MARTIN® APRON SEAL™ yan kenar sızdırmalık sisteminin kurulum boyutları (örnek)

Boyutlar (mm)	Oluk açısı α							
	0°		20°		35°		45°	
	STD	HD	STD	HD	STD	HD	STD	HD
A	162	162	162	162	162	162	180	180
B	10-19	10-19	10-19	10-19	10-19	10-19	10-19	10-19
C	10-19	10-19	10-19	10-19	10-19	10-19	10-19	10-19
D*	55	76	67	96	72	107	76	112
D**	81	51	93	57	91	56	82	51

Tablo 2: Kurulum boyutları

MARTIN® APRON SEAL™ Yan Kenar Sızdırmalık Sistemi

** Çiftli MARTIN® APRON SEAL™ Yan Kenar Sızdırmalık Sistemi

5.2.3

Kauçuk kenar sızdırmazlık şeridinin takılması

**NOT**

Gıda maddesi endüstrisinde kullanılırken bağımsız sızdırmazlık şeritlerinin birleştirilmesi için yapıştırıcı olarak Permabond kullanıma izin verilmez. Bu nedenle, ek noktalarının Köşebentli kışkaçların kullanılarak birleştirilmesi gerekir.

SBR kauçuk, nitril ya da silikondan üretilmiş birden fazla sızdırmazlık şeridinin birleştirilmesi gerekiyorsa aşağıda açıklanan şekilde devam ediniz:

**NOT**

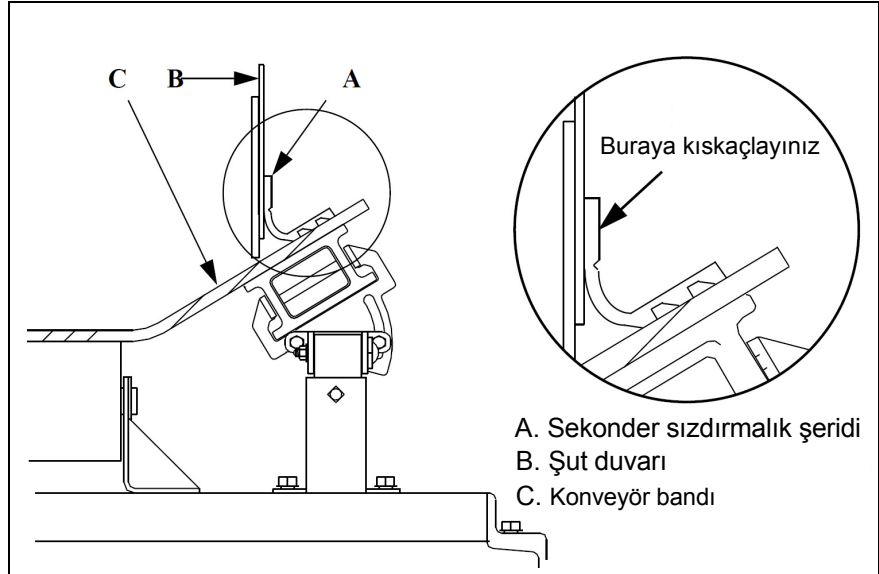
Kauçuktan üretilmiş birden fazla sızdırmazlık şeridini birleştirmek için MARTIN® APRON SEAL™ kauçuk yapıştırma seti (Parça no. 34147) kullanılabilir.

1. Her iki ucu düz bir şekilde keserek temizleyiniz.
2. MARTIN® APRON SEAL™ kauçuk yapıştırma setini ekteki talimatta açıklanan şekilde kullanınız.

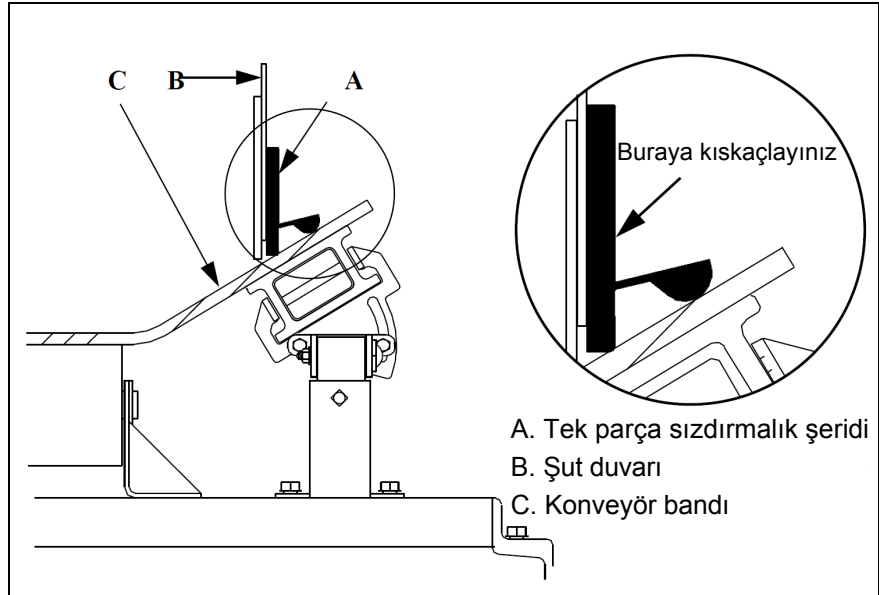
**NOT**

Mevcut kauçuk sızdırmazlık elemanı dahi Martin Engineering tarafından primer sızdırmazlık elemanı olarak kauçuktan üretilmiş sekonder sızdırmazlık şeridi ile birlikte kullanılabilir. Bunları bölüm 5.2.1'de yer alan talimata göre takınız.

1. Şut duvarına (B, Şekil 5) kauçuktan üretilmiş sekonder sızdırmazlık şeridini ya da kauçuktan üretilmiş tek parçalı bir sızdırmazlık şeridi (A, Şekil 5) yerleştiriniz.



Şekil 4: Kauçuk sekonder sızdırmazlık şeridinin takılması



Şekil 5: Kauçuk tek parça sızdırmazlık şeridinin takılması

2. Sızdırmazlık şeridini konveyör bandının (C, Şekil 5) üstünde yatacak şekilde, ancak, konveyör bandına baskı uygulamayacak şekilde ayarlayınız. Sekonder sızdırmazlık şeridinin konveyör bandının yukarisından çıkıntı yapması durumunda bu kısmı bir bıçak yardımıyla kesiniz ve konveyör bandı ile aynı hizada olmasını sağlayınız. Sekonder sızdırmazlık şeridinin en az iki profilinin mevcut olduğuna ve bunların konveyör bandı üzerinde bulunmasına özen gösteriniz. Bunu gerçekleştirmek tek parça sızdırmazlık şeridi ile mümkün değildir.
3. Sekonder sızdırmazlık şeridinin üst kısmını Martin Engineering tarafından üretilen (ya da eşdeğeri olan) Köşebentli kısaç yardımıyla şut duvarına kısaçlayınız. Bu sayede köşebentli kıskaçın (sayfa 14, Şekil 2) köşebentinin kenar sızdırmazlık elemanının ortasına oturması sağlanır.



NOT

Martin Engineering tarafından üretilen Köşebentli kısaçlar kullanılmıyorsa, konveyör bandı çalışırken (yükli ya da yüksüz olarak) sızdırmazlık şeridinin yerinden kaymasını önlemek için azami montaj açıklığı 305 mm olan uygun kısaçlar takılmalıdır.

5.3

Yük altında işletim

**NOT**

Bant sıyrıcı ya da müşterinin konveyör sistemi üzerinde herhangi bir çalışma yapmadan önce bu bölümü sonuna kadar okuyunuz.

**DİKKAT! FIRLAYAN PARÇALAR!**

Kullanıldıktan sonra toplanmayan aletler ya da montaj parçaları hareket halindeki konveyör bandından düşerek küçük çaplı yaralanmalara ve maddi hasara neden olabilirler.

Montaj sonrasında, güç kaynağını açık konuma getirmeden önce ilk olarak aletleri montaj yerinden ve konveyör bandından çıkarınız.

**UYARI! YARALANMA TEHLİKESİ!**

Vücut uzuvları ve/ya da giysiler dönen parçalar ya da hareket halindeki konveyör bandı tarafından yakalanarak içeri çekilebilir. Herhangi bir kurulum ya da bakım işlemi yapmadan önce konveyör bandı sistemine ve onun aksesuarlarına giden tüm güç kaynaklarının kapalı olduğundan ve kazara etkinleştirmeye karşı koruma altına alındığından emin olunuz.

Uyarı işaretleri kullanınız!

1. Montaj alanındaki ve konveyör bandındaki tüm aletleri ve yangın koruma kapaklarını çıkarınız.
2. Konveyör sistemini yük altında bir saat boyunca çalıştırınız.
3. Yük altında gerçekleştirilen bir saatlik işletimin sonunda konveyör sistemini kapatınız, güç kaynağını kapalı konuma getirerek kazara açılmasına karşı güvenlik altına alınız.
4. Tüm sabitleme parçalarının sıkıldığından emin olunuz. Gevşek bağlantıları sıkılaştırınız.

5. Yan kenar sızdırmalık sistemini aşağıdaki belirtiler için kontrol ediniz:
 - Eskime ve yıpranma: az miktarda aşınma ve yıpranma normaldir, sızdırmazlık şeridi konveyör bandının konturuna ayarlanır ayarlanmaz bu durum ortadan kalkar.
 - Dökme malzeme birikmesi: sızdırmazlık şeridi ve geri dönüş tarafı arasında hiçbir dökme malzeme birikmesi olmamalıdır.
6. Aşınma ve yıpranma ya da dökme malzeme birikmesi aşırı orandaysa ya da başka sorunlar meydana geliyorsa kullanılmakta olan konveyör bandı sıyırıcısının kurulum kılavuzundaki ilgili bölüme bakınız.

6

Bakım

6.1

Güvenlik Talimatı

**NOT**

Bakım muayeneleri haftada en az bir kez gerçekleştirilmelidir. Çalışma koşullarına bağlı olarak daha kısa bakım aralıklarına ihtiyaç duyulabilir.

**NOT**

Herhangi bir çalışmaya başlamadan önce bu bölümü sonuna kadar okuyunuz.

**UYARI! YARALANMA TEHLİKESİ!**

Vücut uzuvları ve/ya da giysiler dönen parçalar ya da hareket halindeki konveyör bandı tarafından yakalanarak içeri çekilebilir. *Herhangi bakım işlemi yapmadan önce konveyör bandı sistemine ve onun aksesuarlarına giden tüm güç kaynaklarının kapalı olduğundan ve kazara açılmaya karşı koruma altına alındığından emin olunuz.*

Uyarı işaretleri kullanınız!

6.2

Haftalık bakım

1. Konveyör bandının ve diğer tüm donanımların güç kaynaklarını kapatınız ve bunları kazara açılmaya karşı güvenlik altına alınız.
2. Yan kenar sızdırmalık sistemindeki tüm malzeme kalıntılarını gideriniz.
3. Tüm sabitleme parçalarının sıkılmış olmasını kontrol ediniz. Tüm gevşek bağlantıları gereğince sıkınız.
4. Sekonder sızdırmazlık şeridinin ya da tek parça sızdırmazlık elemanının sekonder sızdırmazlık parçasının konveyör bandına yaslanmış olmasını ve hareket etmemesini kontrol ediniz. Bu durum sağlanmamışsa sızdırmazlık şeridinin yeniden hizalanması gerekir.
5. Yan kenar sızdırmalık sistemini aşınma ve yıpranmaya karşı kontrol ediniz. Profiller çok zor görünüyorsa ya da hiç görünmüyorsa sızdırmazlık şeridinin değiştirilmesi gerekir. Bu işlem için bölüm 6.3'te verilen adımları uygulayınız.

**NOT**

Herhangi bir arıza belirtisi varsa konveyör bandının ilgili kısımlarını kapatınız. Destek almak için Martin Engineering ya da temsilcisi ile iletişime geçiniz. Sorunun nedeni öğrenilene ve bir çözüm bulunana kadar konveyör bandı sistemini KULLANMAYINIZ.

6. Tüm uyarı etiketlerini temizleyiniz. Okunaksız hale gelmiş tüm uyarı etiketlerini değiştiriniz. Uyarı etiketlerini Martin Engineering ya da yetkili satıcınızdan satın alabilirsiniz.

**DİKKAT! FIRLAYAN PARÇALAR!**

Kullanıldıktan sonra toplanmayan aletler ya da montaj parçaları hareket halindeki konveyör bandından düşerek küçük çaplı yaralanmalara ve maddi hasara neden olabilirler.

Montaj sonrasında, güç kaynağını açık konuma getirmeden önce ilk olarak aletleri montaj yerinden ve konveyör bandından çıkarınız.

7. Çalışma alanındaki tüm aletleri dışarı çıkarınız.
8. Konveyör bandı açınız.

**UYARI! YARALANMA TEHLİKESİ!**

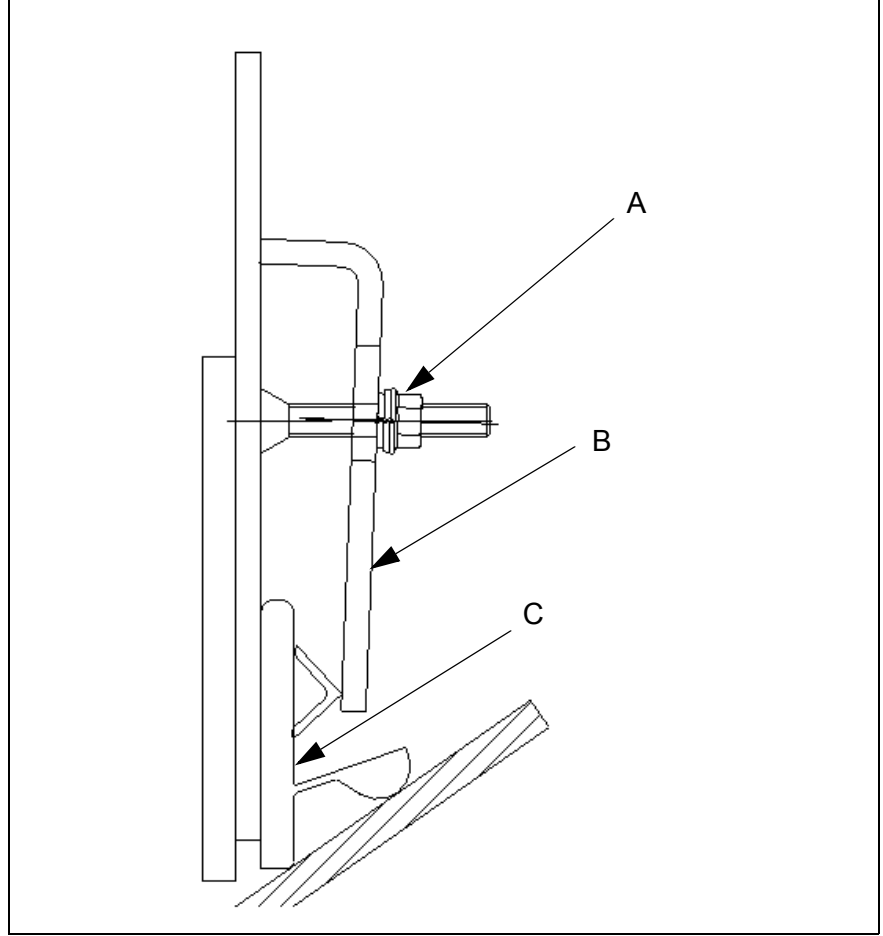
Vücut uzuvları ve/ya da giysiler dönen parçalar ya da hareket halindeki konveyör bandı tarafından yakalanarak içeri çekilebilir. *Sistem çalışır durumdayken konveyör bandı sistemine ve aksesuarlarına dokunmaya ya da erişmeye kalkışmayınız.*

6.3

Sızdırmazlık şeritlerinin değiştirilmesi

6.3.1

MARTIN® APRON SEAL™ Yan Kenar Sızdırmalık Sistemi



Şekil 6: MARTIN® APRON SEAL™ Yan Kenar Sızdırmalık Sistemi

1. Tüm Köşebentli kısıkaçlarının somunlarını (A, Şekil 6) gevşetiniz.
2. Köşebentli kısıkaçları (B, Şekil 6) sökünüz.
3. MARTIN® APRON SEAL™ yan kenar sızdırmalık sistemini (C, Şekil 6) sökünüz.
4. Bölüm 5.2'de yer alan talimata göre yeni bir MARTIN® APRON SEAL™ yan kenar sızdırmazlık sistemi takınız.

**NOT**

Çiftli MARTIN® APRON SEAL™ yan kenar sızdırmazlık sistemi değiştirme gerekmeden önce bir kez çevrilebilir.

7

Sorun giderme

7.1

Güvenlik Talimatı

**NOT**

Bu ürün çok çeşitli farklı tiplerdeki dökme malzemelere maruz kalmakta ve genellikle aşırı çalışma ve ortam koşullarında kullanılmaktadır. Aynı nedenle çok farklı türde arızaların meydana gelme nedeni budur.

Arıza durumunda lütfen Martin Engineering ya da yetkili temsilcisi ile bağlantıya geçiniz. Konveyör sistemini arıza tespit edilip onarılanaya kadar kullanmayınız.

8 Depolama, sökme, elden çıkarma

8.1 Ambalajlama ve sevkiyat

Burada açıklanan ürünler Martin Engineering tarafından ambalajlanarak sevk edilmiştir.

Ürünler yalnızca Martin Engineering tarafından kullanılan ambalajların içinde taşınabilir.

Taşıma işini gerçekleştiren lojistik şirketi her türlü hasar ve/ya da ziyandan sorumlu olacaktır.

8.2 Depolama

Martin Engineering, ürünün işlevlerinin optimum düzeyde gerçekleştirilebilmesi için bileşenlerin doğrudan güneş ışığına maruz kalmayan oda sıcaklığındaki kuru bir ortamda depolanmasını tavsiye eder.

En iyi depolama koşulları 0 °C ila +30 °C ve %60 bağıl nem seviyelerindedir.

Martin Engineering, depolanan ürünlerin burada belirtilen depolama koşullarında tutuldukları takdirde en az 2 yıl boyunca işlevselliklerini kaybetmeyeceğini garanti eder.

8.3 Sökme

Sökme işlemi kurulum işleminin tersi sıralamayla uygulanır (bkz. Bölüm 5.2.2).

8.4 Elden çıkarma

Martin Engineering ürünlerinin aksamaları ve/ya da her bir parçası kullanım sonrasında aşağıda açıklandığı gibi profesyonel bir şekilde elden çıkarılmalıdır.

- Toplu haldeki aksamalar demonte edilmeli, malzeme tipine göre sınıflandırılarak ayrı ayrı elden çıkarılmalıdır.

Ürünün elden çıkarılması sırasında yürürlükte olan tüm ulusal ve uluslararası elden çıkarma düzenlemelerine riayet ediniz.

9

Parça numaraları

Bu bölümde MARTIN® APRON SEAL™ Yan Kenar Sızdırmalık Sistemine ve onun aksesuarlarına yönelik ürün tanımlamaları ve ilgili parça numaraları listelenmektedir.

Lütfen her siparişinizde parça numaralarını belirtmeyi unutmayınız.

9.1

Parça numaralarının açıklaması

MARTIN® APRON SEAL™ Yan Kenar Sızdırmalık Şeridi

Parça numarası	AAAAAA - BB C D
6-haneli parça numarası	
100724: Standart	
100723: Ağır-Hizmet	
100873: Çiftli - Standart	
100861: Çiftli - Ağır-Hizmet	
Sızdırmazlık şeridinin inç olarak uzunluğu	
12: 12 inç (305 mm)	
24: 24 inç (610 mm)	
Sızdırmazlık şeridinin inç olarak kalınlığı	
3: 3 inç (76 mm)	
5: 5 inç (127 mm)	
Sızdırmazlık şeridi malzemesi	
F: Gıda uyumlu*	
H: Yüksek sıcaklıklara uygun (220°C'ye kadar)*	
*yalnızca 100723/100724 parça numaraları için geçerlidir	

MARTIN® DURT TAMER™ aşınma astarları:

Parça numarası **WL - AAAA BBBB CCC D**

Aşınma şeridinin inç olarak yüksekliği

Aşınma şeridinin inç olarak uzunluğu

Aşınma şeridinin inç olarak kalınlığı

Aşınma şeridi malzemesi

M: Magnabrazed çelik

6: Tuffbrazed çelik

5: AR500 çelik

4: AR400 çelik

C: Krom karbür Wearcon 700 çelik

T: Tricon Super C çelik

A: paslanmaz çelik (1.4301)

9.2

Köşebentli kıskaç

- Köşebentli kıskaç (1,8 m)
Parça No. 32049
- Köşebentli kıskaç (1,8 m) montaj kiti olmadan
Parça No. 32049-H+E
- Köşebentli kıskaç (1,8m) - alçak tasarım
Parça No. 32600
- Köşebentli kıskaç (1,8 m) - alçak tasarım, montaj kitiyle
Parça No. 32600-H+E
- Köşebentli kıskaç (1,8 m) - alçak tasarım, montaj kitiyle ve hızlı sökülebilir sabitleyici ile Parça No. 32600-QRH

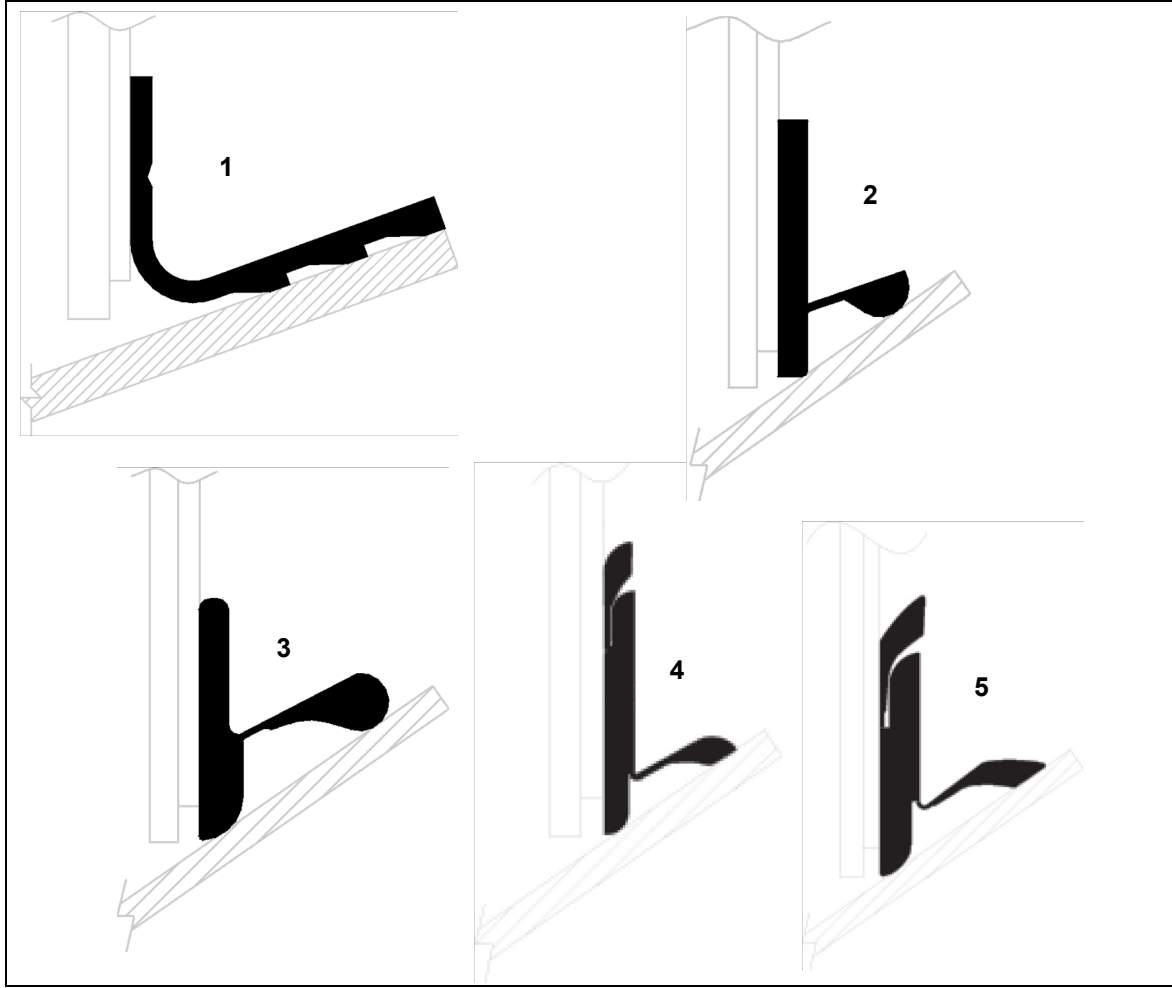
9.3

Çeşitli parçalar

- MARTIN® DURT TAMER™ Aşınma Astarı
Parça No. WL-XXXXXXXXXXXX
- MARTIN® DURT TAMER™ Aşınma Astarı (aşınmaya dirençli) Parça No. 32055-AR
- MARTIN® DURT TAMER™ Açılı Aşınma Astarı (aşınmaya dirençli) Parça No. 32056-AR
- MARTIN® DURT TAMER™ Düz Aşınma Astarı (UHMW) montaj kiti ile Parça No. 32054-XX*
*.XX = derece olarak oluk açısı
- MARTIN® APRON SEAL™ Üretan Yapıştırıcı Seti
Parça No. 34146
- MARTIN® APRON SEAL™ Kauçuk Yapıştırıcı Seti
Parça No. 34147

9.4

MARTIN® APRON SEAL™ Yan Kenar Sızdırmalık Sistemi

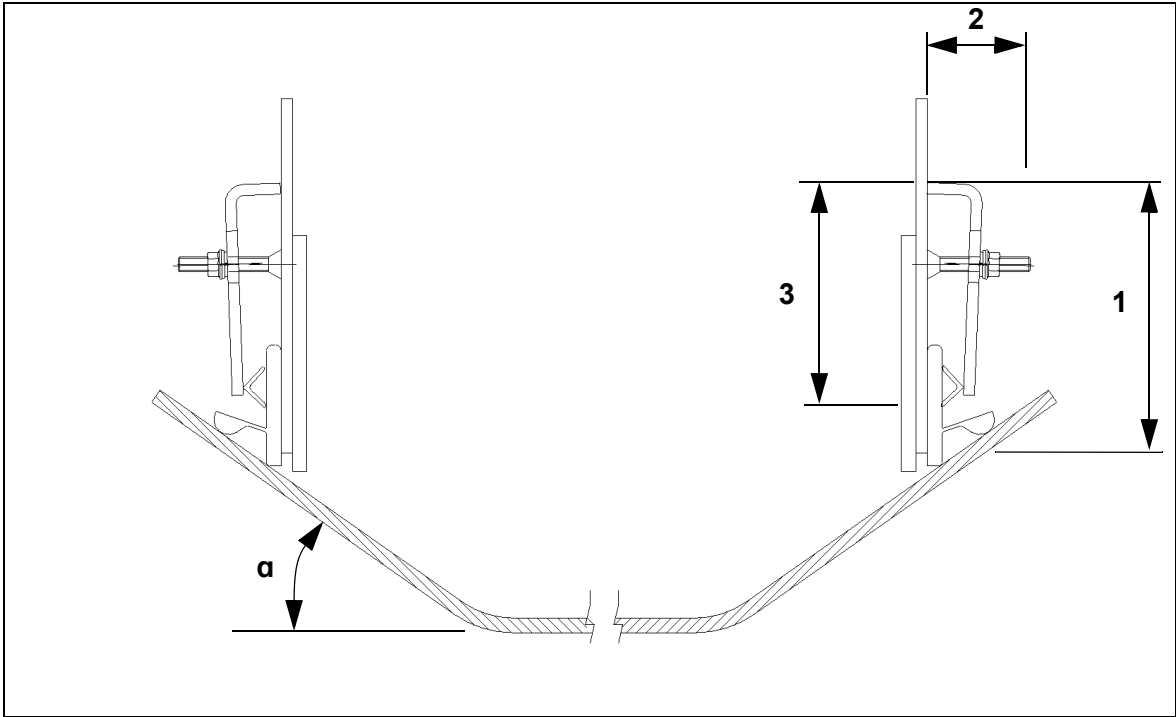


Şekil 7: MARTIN® APRON SEAL™ Yan Kenar Sızdırmalık Sistemi

Kalem	Açıklama	Parça No.	Miktar
1	MARTIN® APRON SEAL™ Sekonder Sızdırmazlık Şeridi (kauçuk) - tek parça	32048-XXR	1
2	MARTIN® APRON SEAL™ Yan Kenar Sızdırmazlık Şeridi (standart) - tek parça	100724	*
3	MARTIN® APRON SEAL™ Yan Kenar Sızdırmazlık Şeridi (ağır-hizmet) - tek parça	100723	*
4	MARTIN® Çiftli APRON SEAL™ Yan Kenar Sızdırmazlık Şeridi (standart) - tek parça	100873	*
5	MARTIN® Çiftli APRON SEAL™ Yan Kenar Sızdırmazlık Şeridi (ağır-hizmet) - tek parça	100861	*

Tablo 3: Parça listesi - MARTIN® APRON SEAL™ Yan Kenar Sızdırmalık Sistemi

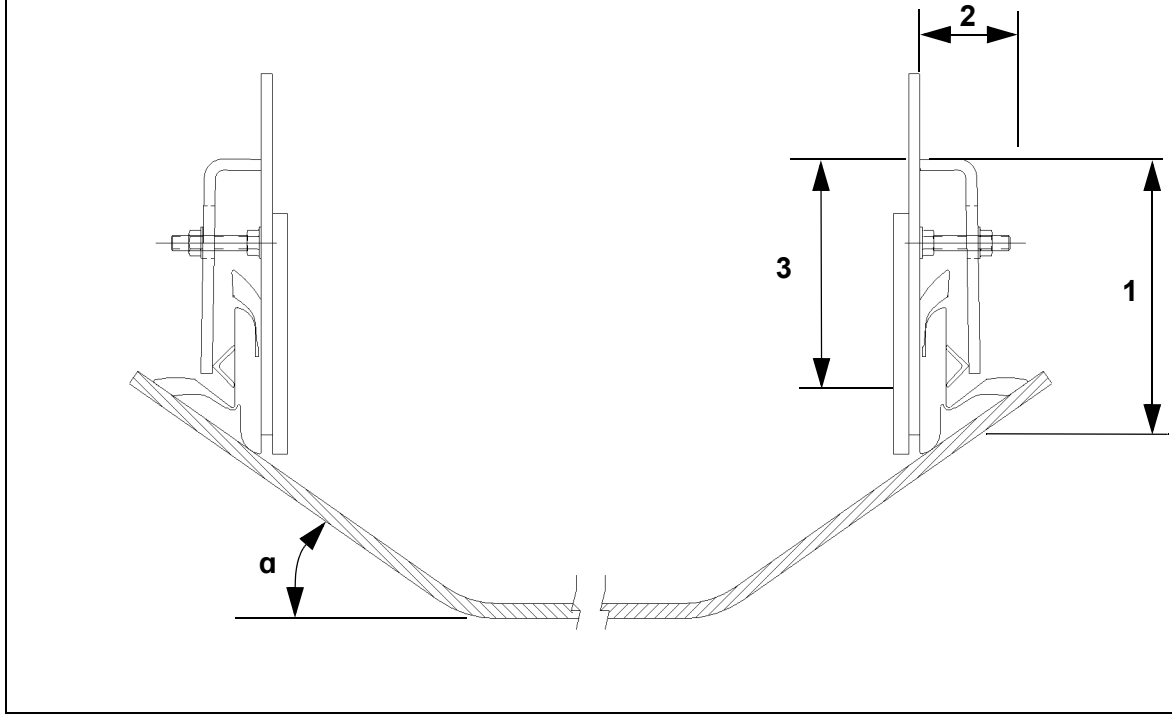
* uzunluk olarak tedarik edilir.



Şekil 8: Boyutlar - MARTIN® APRON SEAL™ Yan Kenar Sızdırmazlık Sistemi (örnek)

Boyutlar (mm)	Oluk açısı α							
	0°		20°		35°		45°	
	STD	HD	STD	HD	STD	HD	STD	HD
1	245	245	325	325	375	375	393	393
2	89	89	89	89	89	89	89	89
3	193	193	193	193	193	193	193	193

Tablo 4: Boyutlar - MARTIN® APRON SEAL™ Yan Kenar Sızdırmazlık Sistemi



Şekil 9: Boyutlar - MARTIN® Çiftli APRON SEAL™ Yan Kenar Sızdırmazlık Sistemi (örnek)

Boyutlar (mm)	Oluk açısı a							
	0°		20°		35°		45°	
	STD	HD	STD	HD	STD	HD	STD	HD
1	225	225	227	227	233	232	250	241
2	76	76	76	76	76	76	76	76
3	192	193	192	193	192	193	192	193

Tablo 5: Boyutlar - MARTIN® APRON SEAL™ Yan Kenar Sızdırmazlık Sistemi

9.5 Derecelendirmeler - Sızdırmazlık şeridi

Tip	Malzeme	Shore sertliği A	asg. - azm. işletim sıcaklığı
Tek parça çiftli sızdırmazlık elemanı*	EPDM kauçuk	70	-29°C - +121°C
	EPDM kauçuk (ağır-hizmet)	70	-29°C - +121°C
Tek parça çiftli sızdırmazlık elemanı (two-sided)	EPDM kauçuk	70	-29°C - +121°C

Tablo 6: Derecelendirmeler - Sızdırmazlık şeritleri

**aynı zamanda gıdyla uyumlu malzemedan üretilmiş versiyonu mevcuttur.

2006/ 42/EC sayılı Makine Direktifinin - Madde 2'si uyarınca MARTIN® APRON-SEAL™ yan kenar sızdırmalık sistemleri "Makine", "kurulumu yapılmamış makine" ya da "güvenlik bileşeni" kriterlerini karşılamamaktadır.

Bu nedenle AT - direktiflerine uygun bir kuruluş beyanı hazırlamak mümkün değildir.



PROBLEM SOLVED™

ABD (Genel Merkez)

Martin Engineering

One Martin Place, 61345 Neponset (Illinois), ABD
Tel. +1 (800) 544-2947; Faks +1 (800) 814-1553
info@martin-eng.com; www.martin-eng.com

Almanya (Avrupa Ana Şubesi)

Martin Engineering GmbH

In der Rehbach 14, 65396 Walluf, Almanya
Tel. +49 6123 97820; Faks +49 6123 75533
info@martin-eng.de; www.martin-eng.de

Avrupa'daki Yan Kuruluşlar

Büyük Britanya

Martin Engineering Ltd.

8, Experian Way, NG2 Business Park,
Nottingham NG2 1EP, Nottinghamshire, Büyük Britanya
Tel +44 115 946 4746; Faks +44 115 946 5550
info@martin-eng.co.uk; www.martin-eng.co.uk

Türkiye

Martin Engineering Makina Sanayi ve Ticaret Ltd.Sti

Yukarı Dudullu İmes Sanayi Sitesi, B Blok 205 Sokak No.6
34775 Ümraniye İstanbul, Türkiye
Tel +90 216 4993 491; Faks +90 216 4993 490
info@martin-eng.com.tr; www.martin-eng.com.tr

Fransa

Martin Engineering SARL

50 Avenue d'Alsace, 68025 Colmar Cedex, Fransa
Tel +33 389 20 63204; Faks +33 389 20 4379
info@martin-eng.fr; www.martin-eng.fr

İtalya

Martin Engineering Italy Srl

Via Buonarroti, 43/A, 20064 Gorgonzola (MI), İtalya
Tel +39 295 3838 51; Faks +39 295 3838 15
info@martin-eng.it; www.martin-eng.it

Rusya

OOO Martin Engineering

Shlyuzovaya naberezhnaya 8, bldg.1,
115114 Moskava, Rusya
Tel +7 499 678 33 49; Faks +7 499 678 33 49
info@martin-eng.ru; www.martin-eng.ru

Teknik değişikliklere tabidir
Kalite yönetim sistemi DNV - ISO 9001 onaylıdır

