

Martin® QC1+™ Sıyırıcı HD Tek Parça Ana Gövde



Martin® QC1+™ Sıyırıcı HD, yeni nesil bant sıyırma teknolojisini sunar.

Primer sıyırıcı ve gergi mekanizmasından oluşan bu ekonomik olarak verimli sistem, etkili temizlik, uzun ömür ve minimum bakım ihtiyacını birleştirmektedir.

ÖZELLİKLER & FAYDALAR

- Orijinal Martin® QC1™ Sıyırıcıları ile aynı kullanım kolaylığına ve standart kurulum ve servis maliyetlerine sahiptir.
- Martin Engineering'in yüksek etkili ve patentli CARP (Sabit açılı radyal basınç) profili sayesinde, Martin® Bant Sıyırıcıdan beklenen en yüksek temizleme performansını sunar.

TEKNİK ÖZELLİKLER

Bant Genişliği (mm)	Tambur Çapı* (mm)	Maksimum Bant Hızı (m/s)	Çalışma Sıcaklığı** (°C)	Çift yönlü çalışma***
500 - 2400	300 - 600	4.6	-40 - +150	Var

* 600 mm üzerindeki tambur çapları için lütfen Martin Engineering temsilcisi ile iletişime geçiniz.

**Poliüretan tipine bağlıdır

***Çift yönlü çalışma mümkündür, ancak temizleme etkisi yoktur.

SINIFLANDIRMA

	C1QCH1	XXX	XX	X	X	X	X
P/N Öneki							
Bant Genişliği (cm)							
Sıyırma Genişliği (cm)							
Üretan Rengi							
Uç Türü							
Ana Gövde							
Gergi Mekan.							

BANT GENİŞLİĞİ

XXX: cm cinsinden bant genişliği (050 - 240)

SIYIRMA GENİŞLİĞİ*

10: Bant genişliği - 10 cm
20: Bant genişliği - 20 cm
30: Bant genişliği - 30 cm
40: Bant genişliği - 40 cm
50: Bant genişliği - 50 cm
60: Bant genişliği - 60 cm

ÜRETAN RENGİ

0: Uçsuz
B: Kahverengi
G: Yeşil
O: Turuncu

UÇ TÜRÜ

0: Uçsuz / Segmentli
1: Tek parça

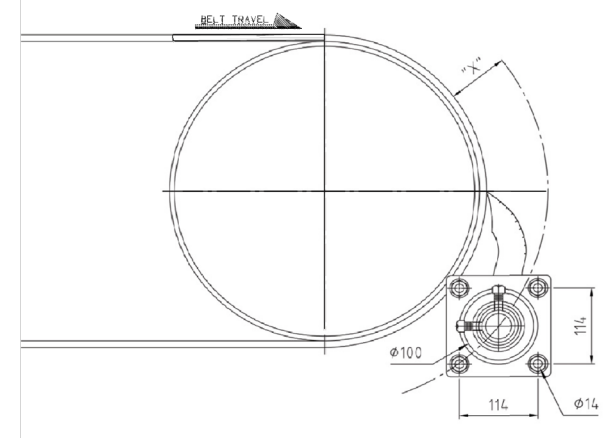
ANA GÖVDE

A: Paslanmaz Çelik
B: Uzatılmış Paslanmaz Çelik
E: Uzatılmış Boyalı Çelik
P: Boyalı Çelik

GERGİ MEKANİZMASI

T: Martin® Twist Gergi Mekanizması (P/N 38850)
S: Martin® Yaylı Gergi Mekanizması (P/N 38180)
P: Martin® Yaylı Gergi Mekanizması Paslanmaz Çelik (P/N 38180-SS)
0: Gergi mekanizmasız

KURULUM KONUMU



Tambur Çapı* (mm)	Kurulum Konumu X (mm)
300-375	114
376-475	102
476-600	89

*(Tambur kaplaması ve konveyör bandı dahil)

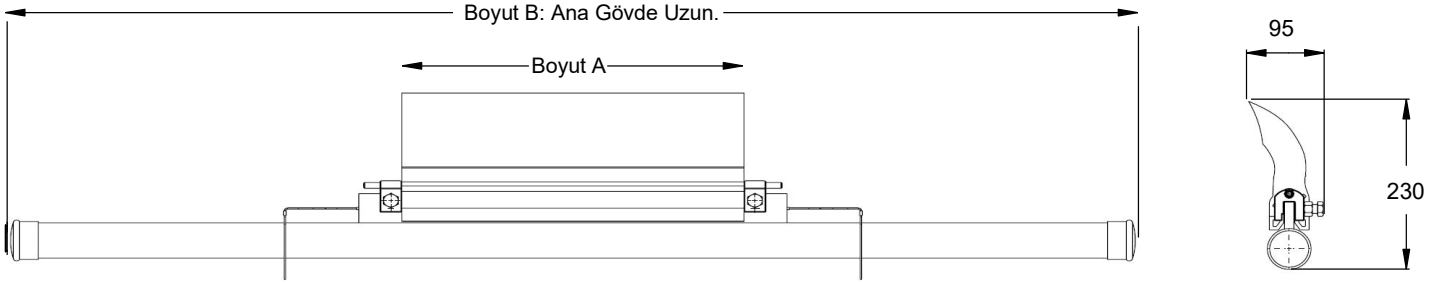
Bombeli baş tamburda segmentli uç kullanılır.

* Mevcut Sıyırma Genişliği (= Uç Genişliği) Opsiyonları, sayfa 2'deki tabloda veya C1QCH1XXXXXXXXXX çiziminde gösterilmektedir.

BOYUTLAR

Bant Genişliği (mm)	Sıyırma Genişliği: Bant Genişliği - xx cm	Sıyırma Genişliği (A) (mm)	Ana Gövde Uzunluęu (B) Standart (mm)	Ana Gövde Uzunluęu (B) Uzatılmış (mm)
500	10	400	1.300	1.700
	20	300		
600	10	500	1.400	1.800
	20	400		
650	10	550	1.450	1.850
	20	450		
750	10	650	1.550	1.950
	20	550		
800	10	700	1.600	2.000
	20	600		
900	20	700	1.700	2.100
	30	600		
1.000	20	800	1.800	2.200
	30	700		
1.050	20	850	1.850	2.250
	30	750		
1.200	20	1.000	2.000	2.400
	40	800		
1.350	20	1.150	2.150	2.550
	40	950		
1.400	20	1.200	2.200	2.600
	40	1.000		
1.500	20	1.300	2.300	2.700
	50	1.000		
1.600	20	1.400	2.400	2.800
	50	1.100		
1.650	20	1.450	2.450	2.850
	50	1.150		
1.800	20	1.600	2.600	3.000
	50	1.300		
2.000	20	1.800	2.800	3.200
	60	1.400		
2.100	20	1.900	2.900	3.300
	60	1.500		
2.200	20	2.000	3.000	3.400
	60	1.600		
2.400	20	2.200	3.200	3.600
	60	1.800		

Not: A boyutu, bant genişliği eksi XX cm'ye eşittir.
1400 mm'den daha büyük bant genişlikleri için Çift Gergi Mekanizmalarına gereksinim vardır.



YEDEK UÇ SINIFLANDIRMASI

	C1QCHB	XXX	XX	X	X
P/N Öneki					
Bant Genişliği (cm)					
Sıyırma Genişliği (cm)					
Üretan Rengi					
Uç Türü					

BANT GENİŞLİĞİ

XXX: inç cinsinden bant genişliğini gösterir (050 - 240)

UÇ GENİŞLİĞİ*

- 10: Bant genişliği - 10 cm
- 20: Bant genişliği - 20 cm
- 30: Bant genişliği - 30 cm
- 40: Bant genişliği - 40 cm
- 50: Bant genişliği - 50 cm
- 60: Bant genişliği - 60 cm

ÜRETAN RENGİ

- B: Kahverengi
- G: Yeşil
- O: Turuncu

* Mevcut Uç Genişliği (= Sıyırma Genişliği) Opsiyonları, sayfa 2'de veya C1QCH1XXXXXXXXXX çiziminde gösterilmektedir.

TAVSİYE EDİLEN GERGİ MEKANİZMALARI

Gergi Mekanizması	Ürün No
Martin® Twist Gergi Mekanizması	38850
Martin® HD Twist Çift Gergi Mekanizması	38850-2

SIK SORULAN SORULAR

Bant sıyırıcım, sıyırmadan geçiyor.

Kurulum yeri, banttın çok uzak olabilir. Uygun mesafeye göre yeniden monte edin.

Eğer bükülmüşlerse, ana gövdeyi değiştirin.

Sıyırıcım, ucun orta kısmında daha çok aşınıyor.

Uç, bu uygulama için çok geniş. Daha kısa bir uç ile değiştirin.



Martin Engineering Türkiye

İmes Sanayi Sitesi, B Blok 205 Sokak No.6

34775 Ümraniye İstanbul, Türkiye

Tel +90 216 499 34 91

info@martin-eng.com.tr | www.martin-eng.com.tr