

Martin® QC1+™

Tek Parça Ana Gövdeli Sıyırıcı PV



Martin® QC1+™ Sıyırıcı PV, yeni nesil bant temizleme teknolojisini sunar.

Primer sıyırıcı ve gergi mekanizmasından oluşan bu ekonomik ve verimli bir sistem, etkili temizlik, uzun ömür ve minimum bakım ihtiyacını birleştirmektedir.

TEKNİK ÖZELLİKLER

Bant Genişliği (mm)	Tambur Çapı (mm)	Maksimum Bant Hızı (m/s)	Çalışma Sıcaklığı* (°C)	Çift Yönlü Çalışma **
500 - 1800	300 - 400	2,5	-40 - +150	Evet

*Poliüretan tipine bağlıdır

**Çift yönlü çalışma mümkündür ancak temizleme etkisi yoktur.

SINIFLANDIRMA

C1QCP1 XXX XX X X X X

P/N Tanımlayıcı	_____
Bant Genişliği (cm)	_____
Sıyırma Genişliği (cm)	_____
Üretan Rengi	_____
Uç Tipi	_____
Ana Gövde	_____
Gergi Mekanizması	_____

ÖZELLİKLERİ ve AVANTAJLARI

- Orijinal Martin® QC1™ Sıyırıcıları ile aynı kullanım kolaylığına ve standart kurulum ve servis maliyetlerine sahiptir.
- Martin Engineering'in yüksek etkili ve patentli CARP (Sabit açılı radyal basınç) profili sayesinde, Martin® Bant Sıyırıcı, en yüksek temizleme performansını sunar.

BANT GENİŞLİĞİ

XXX: cm cinsinden bant genişliği (050-180)

SIYIRMA GENİŞLİĞİ *

10: Bant genişliği -10 cm
20: Bant genişliği - 20 cm
30: Bant genişliği - 30 cm
40: Bant genişliği - 40 cm
50: Bant genişliği - 50 cm

ÜRETAN RENGİ

0: Uçsuz
B: Kahverengi
G: Yeşil
O: Turuncu

UÇ TİPİ

0: Uçsuz / Segmentli
1: Tek parça

ANA GÖVDE

A: Paslanmaz Çelik
B: Uzatılmış Paslanmaz Çelik
E: Alüminyum Uçlu Uzatılmış Boyalı
P: Alüminyum Uçlu Boyalı Çelik

GERGİ MEKANİZMASI

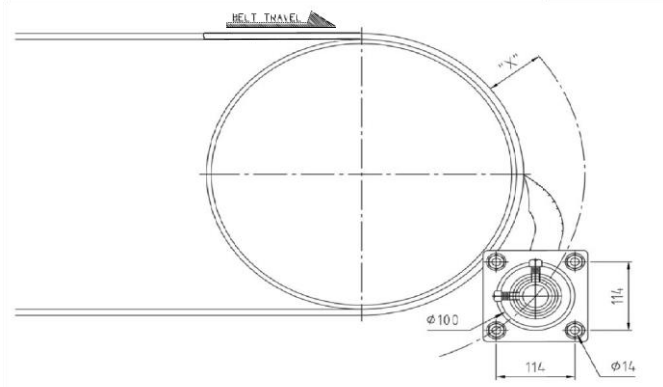
T: Martin® Twist Gergi Mekanizması (P/N 38850)
S: Martin® Yaylı Gergi Mekanizması (P/N 38180)
P: Martin® Yaylı Gergi Mekanizması Paslanmaz Çelik (P/N 38180-SS)
0: Gergi mekanizmasız

Uygulanabilir Sıyırma Genişliği (= Uç Genişliği) Seçenekleri, sayfa 2'deki tabloda veya çizim C1QCP1XXXXXXXXXX'te gösterilmiştir.

Problem Solved™ GUARANTEED!

Form No. L4135E TR 2025-05 QC1+ PV
© Martin Engineering Company 2025

KURULUM YERİ



Tambur Çapı* (mm)	Kurulum Yeri X (mm)
300-400	76
*(Tambur kaplaması ve konveyör bandı dahil)	

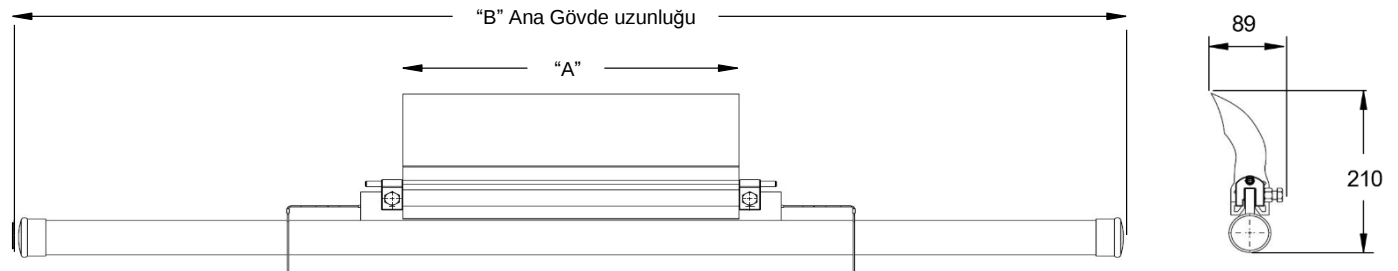
Bombeli baş tamburda
segmentli uç kullanılır.

BOYUTLAR (mm)

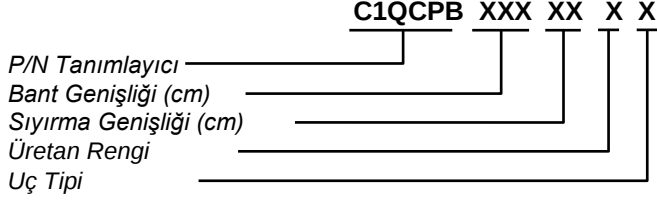
BANT GENİŞLİĞİ (MM)	SIYIRMA GENİŞLİĞİ: BANT GENİŞLİĞİ - XX CM	SIYIRMA GENİŞLİĞİ (A) (MM)	ANA GÖVDE UZUNLUĞU (B) STANDARD (MM)	ANA GÖVDE UZUNLUĞU (B) UZATILMIŞ (MM)
500	10	400	1.300	1.700
600	20	300	1.400	1.800
650	10	500	1.450	1.850
750	20	400	1.550	1.950
800	10	550	1.600	2.000
900	20	700	1.700	2.100
1.000	30	600	1.800	2.200
1.050	20	800	1.850	2.250
1.200	30	700	2.000	2.400
1.350	20	850	2.150	2.550
1.400	30	750	2.200	2.600
1.500	20	1.000	2.300	2.700
1.600	40	800	2.400	2.800
1.650	20	1.150	2.450	2.850
1.800	40	950	2.600	3.000
	20	1.200		
	50	1.000		
	20	1.400		
	50	1.100		
	20	1.450		
	50	1.150		
	20	1.600		
	50	1.300		

Note: A boyutu, bant genişliği eksi XX cm'ye eşittir.

1400 mm'den daha büyük bant genişlikleri için Çift Gergi Mekanizmalarına gereksinim vardır.



YEDEK UÇ SINIFLANDIRMASI



BANT GENİŞLİĞİ

XXX: cm cinsinden bant genişliği (050-180)

UÇ GENİŞLİĞİ

10: Bant genişliği - 10 cm
20: Bant genişliği - 20 cm
30: Bant genişliği - 30 cm
40: Bant genişliği - 40 cm
50: Bant genişliği - 50 cm

ÜRETAN RENGİ

B: Kahverengi
G: Yeşil
O: Turuncu

UÇ TİPİ

0: Segmentli
1: Tek parça

TAVSİYE EDİLEN GERGİ MEKANİZMALARI

Gergi Mekanizması	P/N
Martin® Twist Gergi Mekanizması	38850
Martin® Twist Çift Gergi Mekanizması	38850-2

SIK SORULAN SORULAR

Bant sıyırıcım, temizleme işlemini yeterince gerçekleştiriyor.

Kurulum yeri, banttı çok uzak olabilir. Uygun mesafeye göre yeniden monte edin. Eğer eğilmişse, ana gövdeyi değiştirin.

Sıyırıcı orta kısmında daha çok aşınıyor.

Uç, bu uygulama için çok geniş. Daha kısa bir uç ile değiştirin.



Martin Engineering Türkiye
Dudullu OSB Mahallesi İmes Sanayi Sitesi
B Blok 205 Sokak No.6
34775 Ümraniye İstanbul, Türkiye
Tel +90 216 499 34 91
info@martin-eng.com.tr | www.martin-eng.com.tr