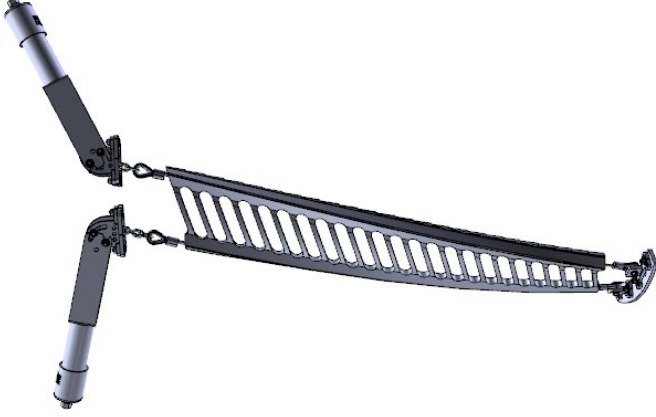


## CleanScrape® Sıyırıcılar



**CleanScrape® Sıyırıcı** tahliye tamburu boyunca diyagonal olarak monte edilir ve üç boyutlu bir eğri oluşturur. Sıyırıcı, kauçuk ana gövde üzerine vulkanizasyon prosesiyle birleştirilmiş tungsten karbür sıyırıcı uçları dizisine sahiptir. Bant ve sıyırıcı arasındaki düşük temas basıncına rağmen yapışan malzemenin %85'i ile %95'i temizlenir.

### ÖZELLİKLERİ & AVANTAJLARI

- Kolay kurulum
- Bantta ve sıyırıcıda az aşınma
- Korozyona tamamen dayanıklı uç
- Her türlü mekanik ek ile kullanıma uygun
- Az bakım
- Paslanmaz çelik kurulum seti opsiyonu
- Patlayıcı ortamlarda çalışmaya uygun
- Çift yönlü bantlarda çalışmaya uygun

### ÖZELLİKLER

Sıyırıcı Tipi	Tambur Çapı mm (inç)		Bant Genişliği mm (inç)	Maksimum Bant Hızı m/s (fpm)	
	Min.	Maks.		Vulkanize Ek	Mekanik Ek
C1CSXRXXXXXX	300 (12)	550 (22)	400-1000 (18-42)	6 (1200)	4 (800)
C1CMXRXXXXXX	550 (22)	900 (34)	500-1800 (18-72)	8 (1500)	4 (800)
C1CLXRXXXXXX	900 (36)	1250 (50)	800-2400 (24-96)	8 (1500)	4 (800)
C1CHXRXXXXXX	800 (32)	2000 (78)	1000-3000 (40-120)	8 (1500)	6 (1200)

### KARBÜR UÇ SEÇİMİ

Karbür Seçimi	Uygulama Tanımı	Tipik Malzemeler
A	Az aşındırıcı malzemeler ve düşük bant hızları için uygun. Mekanik eklerle kullanılabilir.	Kalker, alçıtaşı, potas
B	Orta derece aşındırıcı malzemeler ve normal bant hızları için uygun. Mekanik eklerle kullanılabilir.	Kum, kömür, tuz, cevher, şeker
C	Aşırı derece aşındırıcı malzemeler ve çok yüksek bant hızları için uygun. Mekanik eklerle kullanılmaz.	Kuvars kumu, kül, cevher, sert taş, cüruf, sinter

\*H yalnızca karbür B ile kullanılabilir.

\*\* Sadece işlenmemiş şeker - gıda sınıfı olmayan

## CLEANSRAPE® SMALL SIYIRICI

ÜRÜN NUMARASI	C	1	C	X	X	R	XXX	X	XX	X
1. Konveyör Ürünleri										
2. Primer Siyirici										
3. Cleanscrape										
4. Boy										
<i>S = Small</i>										
5. Takım Tipi										
<i>B = Uç Takımı, Gergi Yok</i>										
<i>T = Uç Takımı, Standart Boyalı Gergi</i>										
<i>S = Uç Takımı, Paslanmaz Çelik Gergi</i>										
<i>P = Uç Takımı, Çok Fonksiyonlu Standart Boyalı Gergi</i>										
<i>F = Uç Takımı, Çok Fonksiyonlu Paslanmaz Çelik Gergi [Sadece S]</i>										
6. Uç Gövde Malzemesi										
<i>R = Kauçuk</i>										
7-9. Genişlik										
<i>mm = 3 hane [Bant Genişliği / 10]</i>										
10. Karbür										
<i>A ; B ; C</i>										
11-12. Uç Elemanı Adedi										
13. Seramik Karo										
<i>C</i>										

## GERGİ SEÇİMİ

Boy	Bant Genişliği mm (inç)	Gergi
S	≤ 1000 mm (≤ 40")	Tek 2,8kN



**Martin Engineering Germany**  
In der Rehbach 14  
65396 Walluf, Germany  
Ph.: 0049 (0)6123 9782 0  
Fax 0049 (0)6123 7 55 33  
info@martin-eng.eu | www.martin-eng.de

**Martin Engineering Türkiye**  
İmes Sanayi Sitesi, B Blok 205 Sokak No.6  
34775 Ümraniye İstanbul, Türkiye  
Tel +90 216 499 34 91  
Faks +90 216 499 34 90  
info@martin-eng.com.tr | www.martin-eng.com.tr



Önceden bildirilmeksizin değişiklik yapılabilir. Kalite Yönetim Sistemi Sertifikası: DNV-ISO 9001

## CLEANSRAPE® MEDIUM - LARGE - HD SIYIRICI

<b>ÜRÜN NUMARASI</b>	<b>C</b>	<b>1</b>	<b>C</b>	<b>X</b>	<b>X</b>	<b>R</b>	<b>XXX</b>	<b>X</b>	<b>XX</b>	<b>X</b>
1. Konveyör Ürünleri	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____
2. Primer Siyirici	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____
3. Cleanscrape	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____
4. Boy	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____
M = Medium ; L = Large										
H = Heavy Duty										
5 Takım Tipi	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____
B = Uç Takımı, Gergi Yok										
F = Paslanmaz Çelik Zincir Uç Takımı										
Gergi Yok										
T = Uç Takımı Standart Boyalı Çelik										
Gergi										
S = Paslanmaz Çelik Zincirli										
Uç Takımı,										
Paslanmaz Çelik Gergi										
6 Uç Gövde Malzemesi	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____
R = Kauçuk										
7-9 Genişlik	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____
mm = 3 basamak (BW / 10)										
10. Karbür	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____
A; B ; C										
11-12. Uç Elemanı Adedi	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____
13. Seramik Karo	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____
C	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____

### GERGİ SEÇİMİ

Boy	Bant Genişliği mm (in.)	Gergi
M	≤ 1400 mm (≤ 54")	Tek 4,2kN
M	≤ 1800 mm (≤ 72")	Çift4,2kN
L	≤ 1400 mm (≤ 54")	Single 4,2kN
L	< 2000 mm (< 78")	Dual 4,2kN
L	≥ 2000 mm (≥ 78")	Dual 6,6kN
H	≤ 1400 mm (≤ 54")	Single 4,2kN
H	< 2000 mm (> 78")	Dual 4,2kN
H	≥ 2000 mm (≥ 78")	Dual 6,6kN

### GENEL NOTLAR:

- Standart: Sadece karbür tipi B olan H
- Standart:
  - Bakır Sıkma Penseleri
  - Paslanmaz Çelik Yüksük
  - Paslanmaz Çelik Tel Halat



**Martin Engineering Germany**  
In der Rehbach 14  
65396 Walluf, Germany  
Ph.: 0049 (0)6123 9782 0  
Fax 0049 (0)6123 7 55 33  
info@martin-eng.eu | www.martin-eng.de

**Martin Engineering Türkiye**  
İmes Sanayi Sitesi, B Blok 205 Sokak No.6  
34775 Ümraniye İstanbul, Türkiye  
Tel +90 216 499 34 91  
Faks +90 216 499 34 90  
info@martin-eng.com.tr | www.martin-eng.com.tr



Önceden bildirilmeksizin değişiklik yapılabilir. Kalite Yönetim Sistemi Sertifikası: DNV-ISO 9001