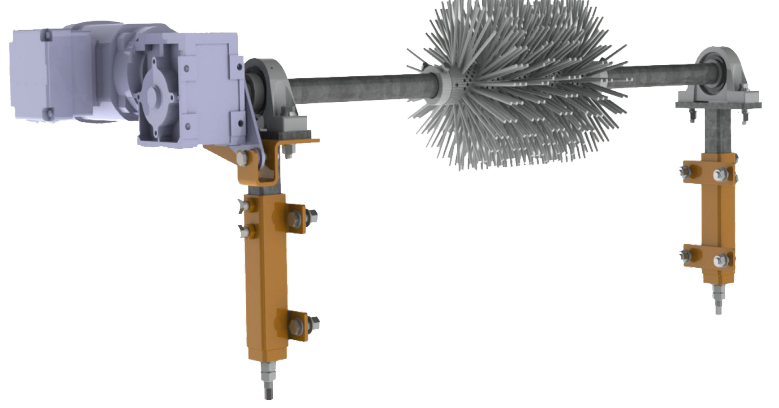


MARTIN® FIRÇALI SIYIRICI

MARTIN® Fırçalı Sıyırıcı, tek başına veya diğer sıyırıcılarla birlikte konveyör bant üzerindeki malzeme kalıntılarını ortadan kaldırır, böylece konveyör sistemi boyunca yere dökülen toz ve döküntüyü önlemiş olur.



Özellikleri

- **Etkili Temizlik**
Güçlendirilmiş dönüş hareketiyle geri taşınan ince taneleri ve lifleri ortadan kaldırır.
- **Ekonomik Çözüm**
Güçlü ve uzun ömürlü elektrik motoru ile en ağır işletim koşullarında bile ince taneli ve lifli malzemeyi konveyör bandından temizlemek için yüksek verimli ve uygun maliyetli bir çözümdür.
- **Esnek Operasyon**
Motor ters yönde de çalışabilir. Dolayısıyla motor konveyörün sağ veya sol tarafında kullanılabilir. Yeni fırça modülü montajın ve fırça değişiminin kolayca yapılmasına imkan verir.
- **Zor Uygulamalar**
MARTIN® Fırçalı Sıyırıcı özellikle yivli, çizgili, çavuş desenli bantlar, yapışkan veya lifli malzemelerin taşındığı bantlar gibi temizlenmesi zor uygulamalarda başarılıdır. Üç değişik tipteki fırça deseni kuru, nemli ve orta nemli malzemeler için esnek temizleme seçeneği sunar.

TEKNİK VERİ

50 Hz Frekansında Voltaj Aralığı [V]	230 / 400
Nominal Akım [A]	2,80 / 1,62
Çıkış Torku [Nm]	34
Devir [d/dk]	135
Motor Gücü [kW]	0,55
Koruma	IP55
IS Bağlantı	Soket
Termal sınıf	B (130°C)
Bağlantılar	IS (=entegre konnektör)
Korozyon Koruma Yüzey Koruma	OS3
Uygulama sıcaklığı	-20°C to +60°C
Braket, cıvata, somun ve gergi malzemesi	Çelik S235JR (1.0037)*
Mil	Çelik veya S235JR (1.0037) / Paslanmaz Çelik (1.4301)*
Fırça Malzemesi (standart)	Polyester (PBT)*
Yüksek Sıcaklıklar için Fırça Malzemesi	Pirinç*

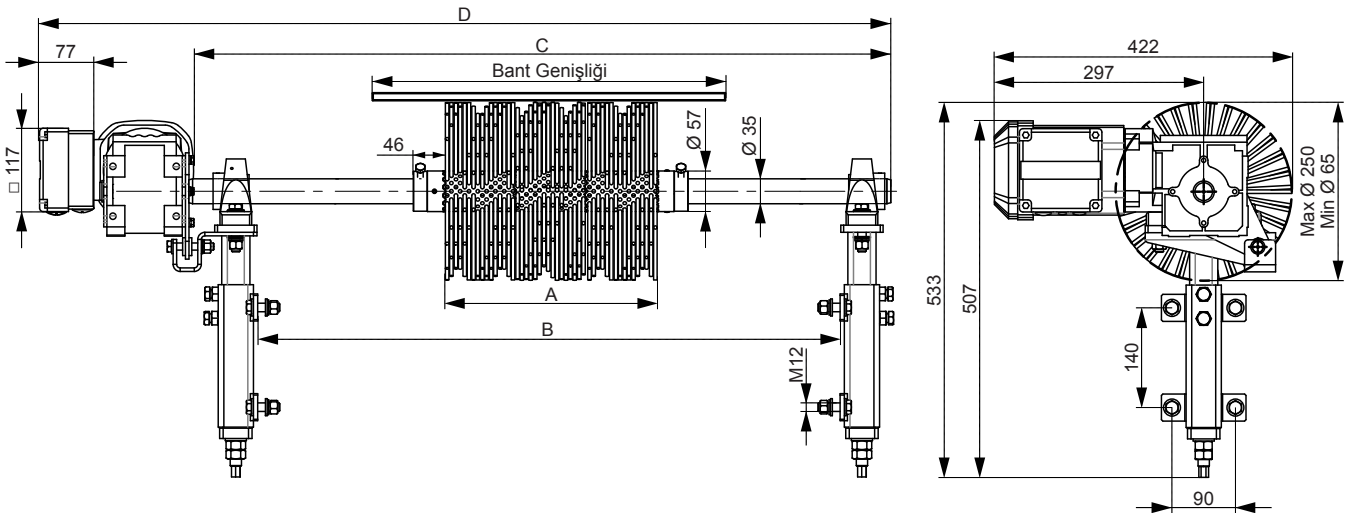
* Talep üzerine farklı malzeme seçenekleri sunulabilir.

UYGULAMA KILAVUZU

Martin Engineering'in Fırçalı Sıyırıcısı sekonder sıyırıcı pozisyonunda kullanılacak şekilde tasarlanmıştır. Önerilen kurulum noktası, bandın tamburla temasının kesildiği bölgedir.

MARTIN® Fırçalı Sıyırıcı konveyörün dönüş yolu üzerinde bir tambur veya ters baskı rulosu tarafından desteklenen herhangi bir bölgede de kullanılabilir. Ancak tahliye tamburuna monte edilmesi sıyırılan malzemenin şut içine aktarılmasına imkan verdiği için daha avantajlıdır.

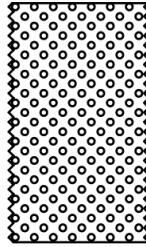
MARTIN® FIRÇALI SIYIRICI



SEÇENEKLER

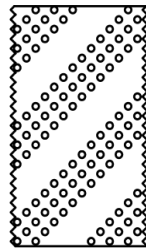
MARTIN® TAM SIRA FIRÇALI SIYIRICI

Etkili temizlik sistemi için fırçalar mil etrafında tam sıra deseninde yoğun olarak yerleştirilmiştir. Tam sıra fırça; kuru, tozlu, ufananmış karakteristikte fırçadan kolayca çıkabilen malzemeler için etkili sıyırma performansı sağlar.



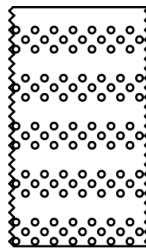
MARTIN® SİRAL FIRÇALI SIYIRICI

Fiğçalar mil etrafında spiral deseninde sıralanmıştır. Spiral desenli fiğça; orta derece nemli, yapışkan ve fiğçaya tutunarak mil üstünde birikmeye yatkın malzemeler için etkili sıyırma performansı sağlar.



MARTIN® LİNEER FIRÇALI SIYIRICI

Lineer desenli fırça, yüksek nem içerikli malzemeler için etkili sıyırma performansı sağlar. Lineer desen sayesinde fırçada biriken malzemeler daha kolay bir şekilde fırçadan düşer ve mil üzerinde birikmez.



Ürün Numarası 41580-	Bant Genişliği [inch] / [mm]	A [inch] / [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]
18XXX12XXXX-00	18 / 500	12 / 300	1000	1170	1382
24XXX20XXXX-00	24 / 650	20 / 500	1150	1320	1532
30XXX24XXXX-00	30 / 800	24 / 600	1300	1470	1682
36XXX28XXXX-00	36 / 950	28 / 700	1450	1620	1832
42XXX36XXXX-00	42 / 1100	36 / 900	1600	1770	1982
48XXX40XXXX-00	48 / 1200	40 / 1000	1750	1920	2132
48XXX43XXXX-00	48 / 1200	43 / 1100	1750	1920	2132
54XXX47XXXX-00	54 / 1400	47 / 1200	1900	2070	2282
60XXX51XXXX-00	60 / 1500	51 / 1300	2050	2220	2432
66XXX59XXXX-00	66 / 1650	59 / 1500	2200	2370	2582
72XXX63XXXX-00	72 / 1800	63 / 1600	2350	2520	2732
78XXX71XXXX-00	78 / 2000	71 / 1800	2400	2670	2882

41580-XXXXXXXXXX-00

ÜRÜN NUMARALANDIRMA

—**Frekans (Hertz)**

$$5 = 50 \text{ Hz}$$
$$6 = 60 \text{ Hz}$$

– *Voltaj (Volt)*

11 = 110V AC

23 = 230V AC

40 = 400V AC
16 = 160V AC

46 = 460V AC
-Mil malzemesi

$MS = 1.0037$ (Galvanizli celik)

$A_2 = 1.4301$ (Paslanmaz celik)

—Sıyırma Genişliği

—Fırça Malzemesi

PB = Polyester

$$BR = Piringç$$

-Fırça Deseni

$F = TAM\ SIRA$

S = SPIRAL
L = LINEAR

L = LINEER
Bent Conical

-Bant Genişliği (inç)



Martin Engineering Türkiye

İmes Sanayi Sitesi, B Blok 205. Sokak, No:6

Y.Dudullu / Ümraniye - İstanbul 34775

Tel +90 216 499 34 91 | Fax +90 216 499 34 90

info@martin-eng.com.tr | www.martin-eng.com.tr



Önceden haber vermeksizin değişiklik yapma hakkı saklıdır. Kalite yönetimi sistemi DNV – ISO 9001 sertifikalıdır.

Problem Solved™ *GUARANTEED!*

Belge No. L3863TR-03/13

© Martin Engineering Company 2016