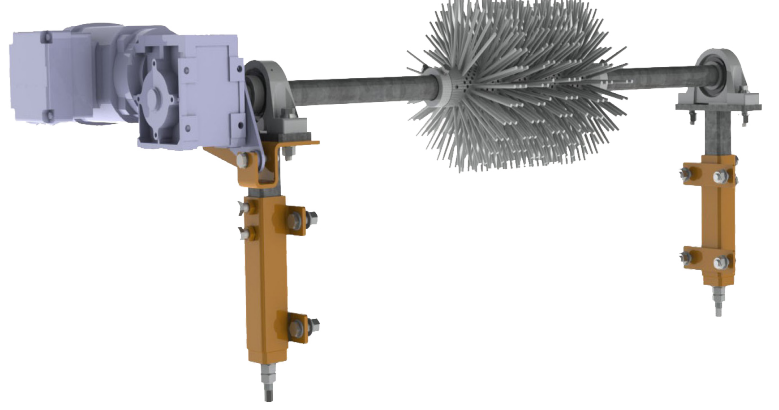


MARTIN® FIRÇALI SIYIRICI

MARTIN® Fırçalı Sıyırıcı, tek başına veya diğer sıyırıcılarla birlikte konveyör bant üzerindeki malzeme kalıntılarını ortadan kaldırır, böylece konveyör sistemi boyunca yere dökülen toz ve döküntüyü önlemiş olur.



Özellikleri

- Etkili Temizlik**
 Güçlendirilmiş dönüş hareketiyle geri taşınan ince taneleri ve lifleri ortadan kaldırır.
- Ekonomik Çözüm**
 Güçlü ve uzun ömürlü elektrik motoru ile en ağır işletim koşullarında bile ince taneli ve lifli malzemeyi konveyör bandından temizlemek için yüksek verimli ve uygun maliyetli bir çözümdür.
- Esnek Operasyon**
 Motor ters yönde de çalışabilir. Dolayısıyla motor konveyörün sağ veya sol tarafında kullanılabilir. Yeni fırça modülü montajın ve fırça değişiminin kolayca yapılmasına imkan verir.
- Zor Uygulamalar**
 MARTIN® Fırçalı Sıyırıcı özellikle yivli, çizgili, çavuş desenli bantlar, yapışkan veya lifli malzemelerin taşındığı bantlar gibi temizlenmesi zor uygulamalarda başarılıdır. Üç değişik tipteki fırça deseni kuru, nemli ve orta nemli malzemeler için esnek temizleme seçeneği sunar.

TEKNİK VERİ

50 Hz Frekansında Voltaj Aralığı [V]	230 / 400
Nominal Akım [A]	2,80 / 1,62
Çıkış Torku [Nm]	34
Devir [d/dk]	135
Motor Gücü [kW]	0,55
Koruma	IP55
IS Bağlantı	Soket
Termal sınıf	B (130°C)
Bağlantılar	IS (=entegre konektör)
Korozyon Koruma Yüzey Koruma	OS3
Uygulama sıcaklığı	-20°C to +60°C
Braket, cıvata, somun ve gergi malzemesi	Çelik S235JR (1.0037)*
Mil	Çelik veya S235JR (1.0037) / Paslanmaz Çelik (1.4301)*
Fırça Malzemesi (standart)	Polyester (PBT)*
Yüksek Sıcaklıklar için Fırça Malzemesi	Pirinç*

* Talep üzerine farklı malzeme seçenekleri sunulabilir.

UYGULAMA KILAVUZU

Martin Engineering'in Fırçalı Sıyırıcısı sekonder sıyırıcı pozisyonunda kullanılacak şekilde tasarlanmıştır. Önerilen kurulum noktası, bantın tamburla temasının kesildiği bölgedir.

MARTIN® Fırçalı Sıyırıcı konveyörün dönüş yolu üzerinde bir tambur veya ters baskı rulosu tarafından desteklenen herhangi bir bölgede de kullanılabilir. Ancak tahliye tamburuna monte edilmesi sıyırılan malzemenin şut içine aktarılmasına imkan verdiği için daha avantajlıdır.

