



Martin® PIT VIPER™ Primer Sıyırıcı, özellikle sıyırıcı ucu değişimini kolaylaştırmak ve maliyetleri düşürmek için geliştirilmiştir. Uç değişimini hiçbir el aleti kullanmadan hızlı ve kolay bir şekilde tek pim söküp takarak gerçekleştirmeye imkan verir.

#### Teknik veri:

Maks. bant hızı	2.5 m/s
Tambur çapı*	200 - 400 mm
Bant genişliği	500 - 2400 mm
Aks tipi	boyalı (RAL 2004) veya paslanmaz çelik (1.4571)
Çalışma sıcaklığı**	-20°C to +70°C
Maks. dökme malzeme sıcaklığı*** yeşil hariç tüm üretanlar	+70 °C +150°C (aralıklı olarak +177 °C'ye kadar)

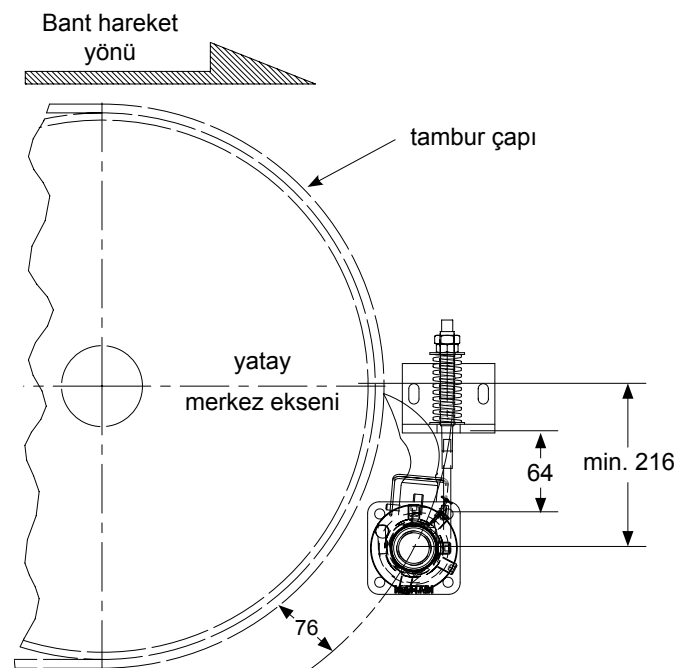
\* 400 mm üzerindeki tamburlar için lütfen Martin Engineering ile iletişime geçiniz.

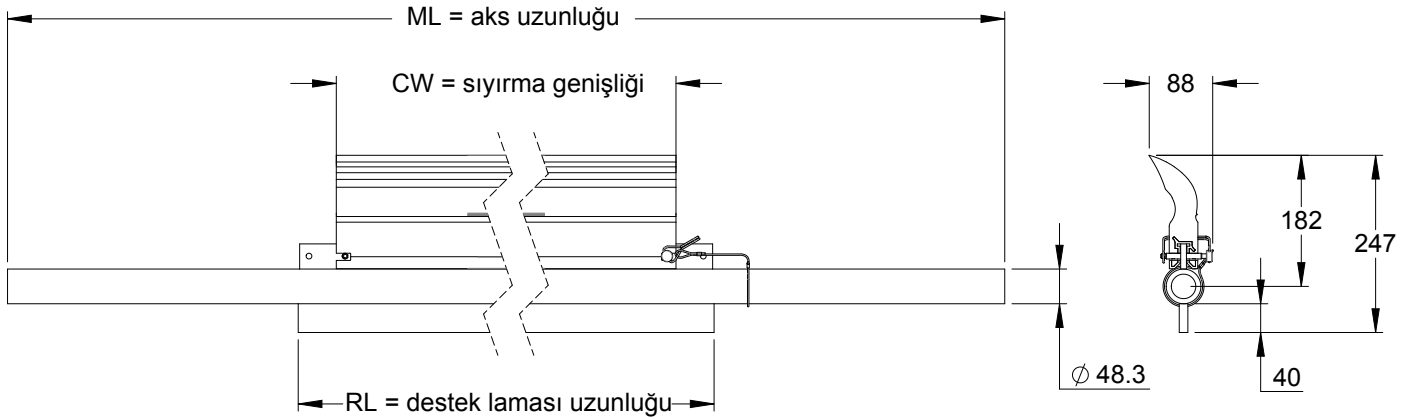
\*\* Martin Engineering, -20 °C altındaki çalışma sıcaklıkları için özel ısıtma sistemleri tedarik etmektedir. Daha fazla bilgi için lütfen Martin Engineering ile iletişime geçiniz.

\*\*\* Daha fazla teknik bilgi için L3375 teknik veri tablosunu inceleyiniz.

#### Özellikleri

- **Etkili sıyırma performansı**  
Olağanüstü fiyat-performans oranına bağlı mükemmel sıyırma performansı. Yeni geliştirilen sıyırıcı ucu ve ucun düzgün aşınma hattı sayesinde yalnızca altı ayda bir tekrar gergi verilmesi yeterlidir.
- **El aletine ihtiyaç duymadan bakım**  
Sıyırıcı ucu hızlı bir şekilde değiştirilir. El aleti gerekmez, yalnızca pim sökölür ve yeniden takılır.
- **Sağlam tasarım**  
Sağlam sıyırıcı aksı, üzerine kaynaklı çelik destek laması sayesinde güçlendirilmiştir. Uç, alt kısmında yer alan alüminyum profil sayesinde aksa emniyetli bir şekilde sabitlenir.
- **Kurulum pozisyonu**





Ürün no.: PV1S-XXXXXXXXXX+E

Bant genişliği		CW dar		CW geniş		ML*	RL	Sıyırıcı ağırlığı (gergi mekanizması hariç)		Gergi Mekanizması	
[in]	[mm]	[in]	[mm]	[in]	[mm]	[mm]	[mm]	[kg]		tek	çift
18	(500)	12	305	16	406	1219	-	12	12	X	-
24	(650)	18	457	22	559	1372	-	14	14.5	X	-
30	(800)	24	610	28	711	1524	-	16	16.5	X	-
36	(1000)	30	762	34	864	1676	-	18.5	19	X	-
42	(1200)	36	914	40	1016	1829	-	21	21.5	X	-
48	(1400)	42	1037	46	1168	1981	-	23	23.5	-	X
54	(1600)	48	1219	52	1321	2134	1325	30.5	31	-	X
60	(1800)	54	1372	58	1473	2286	1477	33	33.5	-	X
72	(2000)	66	1676	70	1778	2591	1782	39	39.5	-	X

\* Aks uzunluğu (ML) 100 mm' lik artışlarla uzatılabilir. Uzatılmış aks standart akstan en fazla 600 mm daha uzun olabilir.

## Dar ve geniş sıyırma genişliği ile ilgili açıklama

Doğru sıyırma genişliği seçilirken konveyör bandının temizlenmesi gereken alanı dikkate alınmalıdır. Martin Engineering sıyırma genişliğinin bant genişliğinden yaklaşık olarak 200 mm daha az olmasını önerir. Malzeme çoğunlukla tüm banda yayılmaz, daha çok bant merkezinde taşınır. Bandın malzeme taşınmayan bölümüyle sıyırıcı arasındaki sürtünme daha az olacağından bu bölgelerde sıyırıcı orta bölüme kıyasla daha az aşınacak ve banda eşit temas etmeyecektir. Bu sebeple bandın sadece malzeme taşıyan kısmı temizlenmeye çalışılır.

# Martin® PIT VIPER™ Primer Sıyırıcı - Ürün numaraları

## Martin® PIT VIPER - Ürün numarası açıklaması

PV1S-aabbccddeef-gg+E

<b>a</b>	<b>Bant genişliği (inç)</b>
<b>b</b>	<b>Uç tasarımı</b>
11:	tek parça
10:	segmentli
<b>c</b>	<b>Sıyırma genişliği (inç)</b>
<b>d</b>	<b>Üretan seçenekleri</b>
OR:	turuncu
BR:	kahverengi (kimyasallara dayanıklı)
CL:	şeffaf (kuru malzeme)
GR:	yeşil (sıcaklığa dayanıklı)
NB:	lacivert (yapışkan malzeme)
<b>e</b>	<b>Aks Seçenekleri</b>
P:	Boyalı (RAL 2004 - Turuncu)
A4:	Paslanmaz Çelik (1.4571)
<b>f</b>	<b>Gergi Mekanizmaları</b>
Ø:	yok
T:	Twist Gergi Mekanizması ile birlikte
C:	Kablolu Gergi Mekanizması ile birlikte
<b>g</b>	<b>Uzatılmış aks uzunluğu (dm)</b>

Martin® PIT VIPER™ Primer Sıyırıcı için yedek sıyırıcı ucu ürün numarası	Sıyırıcı ucu rengi	Uygulama kapsamı
PV-XXXXXXOR	Turuncu	Tüm uygulamaların %80'i için uygundur.
PV-XXXXXXBR	Kahverengi	Kimyasal içerikli malzeme ile kullanılır.
PV-XXXXXXCL	Şeffaf	Kuru dökme malzeme ile kullanılır.
PV-XXXXXXGR	Yeşil	120° C üzerindeki sıcaklıklarda kullanılır.
PV-XXXXXXNB	Lacivert	Yapışkan dökme malzeme ile kullanılır.

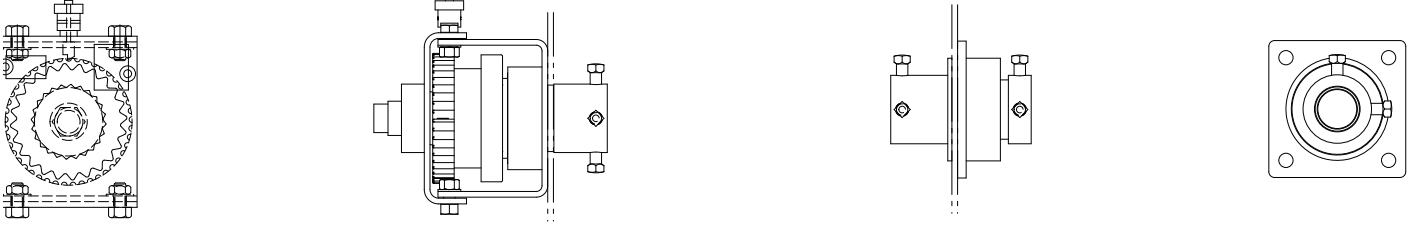
Martin® PIT VIPER™ Primer Sıyırıcı için Gergi Mekanizmaları	Ürün no.	Ağırlık
		[kg]
Martin® Twist gergi mekanizması	31443-I+E	17
Martin® Twist gergi mekanizması (çift)	31443-2RI+E	26
Martin® Twist gergi mekanizması - yuvarlak	38850	9
Martin® Twist gergi mekanizması - yuvarlak (çift)	38850-2	14
Martin® Kablolu gergi mekanizması	37944	6
Martin® Kablolu gergi mekanizması (çift)	37944-2	8

Aksesuarlar	Ürün No.
Martin® Gözlem Penceresi (çelik)	CYA-XXXXXXXXX+E
Martin® Gözlem Penceresi (kauçuk)	CYAR-XXXXXXXXX+E
Martin® Montaj Askısı	27382+E

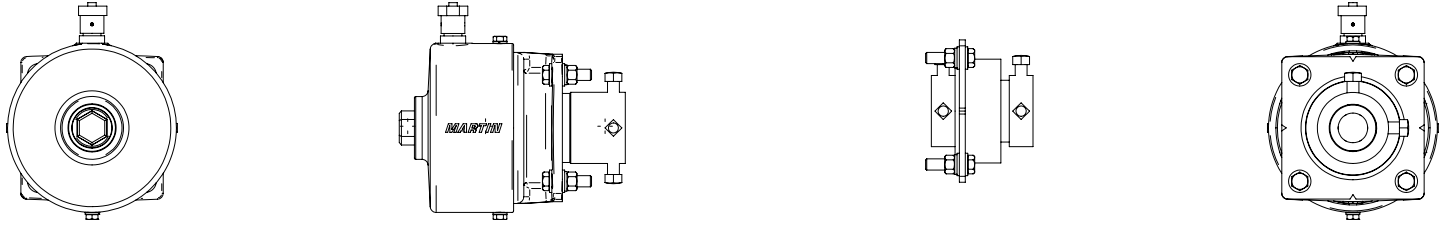
# Martin® PIT VIPER™ Primer Sıyrıcı - Aksesuarlar

## Gergiler - Boyutlar

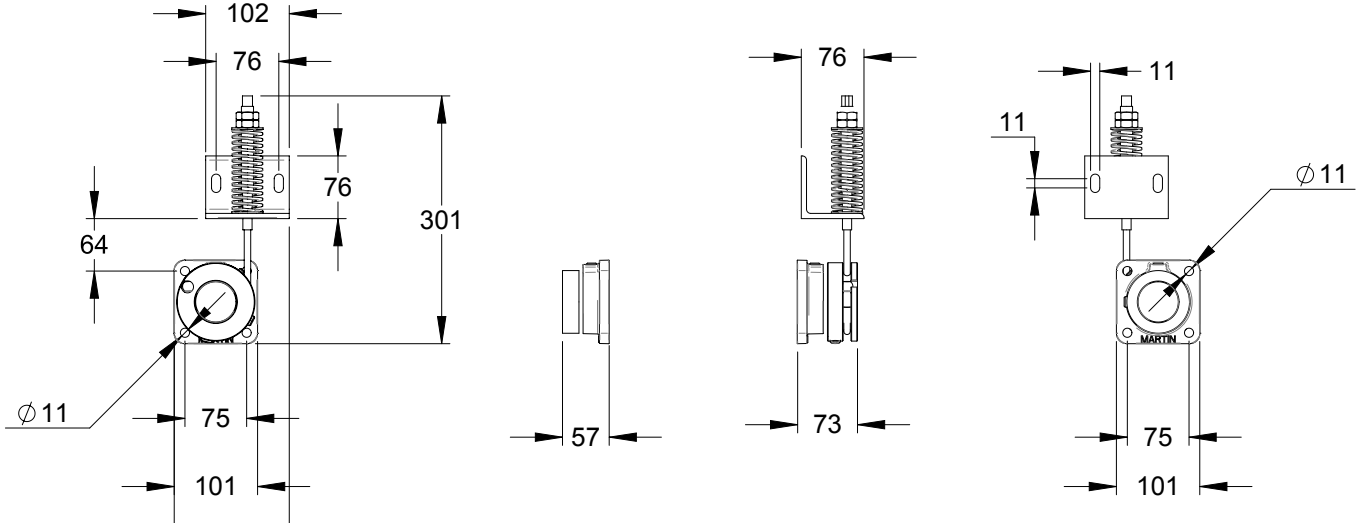
### Martin® Twist Gergi Mekanizması (Ürün no. 31443-I+E)



### Martin® Twist Gergi Mekanizması - Yuvarlak (Ürün no. 38850)



### Martin® Kablolu Gergi Mekanizması (Ürün no. 37944)



**Martin Engineering Türkiye**  
İmes Sanayi Sitesi, B Blok 205. Sokak, No:6  
Y.Dudullu / Ümraniye - İstanbul 34775  
Tel +90 216 499 34 91 | Fax +90 216 499 34 90  
info@martin-eng.com.tr | www.martin-eng.com.tr



Önceden haber vermeksizin değişiklik yapma hakkı saklıdır. Kalite yönetimi sistemi DNV – ISO 9001 sertifikalıdır.

**Problem Solved™ GUARANTEED!**

Belge no. L3736TR-02/16  
© Martin Engineering Company 2016