

Martin® Akış Yardımcı Ürünleri

Firma: _____
 Adres: _____
 Şehir: _____
 Ülke: _____ Posta Kodu: _____

Yetkili Kişi: _____
 Telefon: _____ Faks: _____
 E-Posta: _____
 Tarih: _____

Malzeme Koşulları

Malzeme Tipi: _____

Malzeme Sıcaklığı: _____ °C Özgül Ağırlık: _____ kg/m³

Nem İçeriği: Kuru Islak Nem _____ %

Durum: İri Taneli Tanecikli İnce Taneli Toz Yapışkan

Tanecik Boyutu: _____ Malzemenin Sıkıştırma Düzeyi: Sert Yumuşak

Depolama Ünitesi Bilgisi

Çevre sıcaklığı: min.: _____ °C maks.: _____ °C

Depolama Ünitesi Şekli: Dörtgen Konik Şut Diğer _____

Depolama Ünitesi Malzemesi: Çelik Paslanmaz Beton Ahşap Diğer _____

Depolama Ünitesi Yapısı: Kaynaklı Civatalı

Duvar kalınlığı: _____ mm Aşınma Astarı Mevcut Mu? Evet Hayır

Aşınma Astarı Malzemesi: _____ Astar Kalınlığı: _____ mm

Vibratör Kullanılıyor Mu? Evet Hayır Başka Bir Akış Yardımcısı Mevcut Mu? Evet Hayır

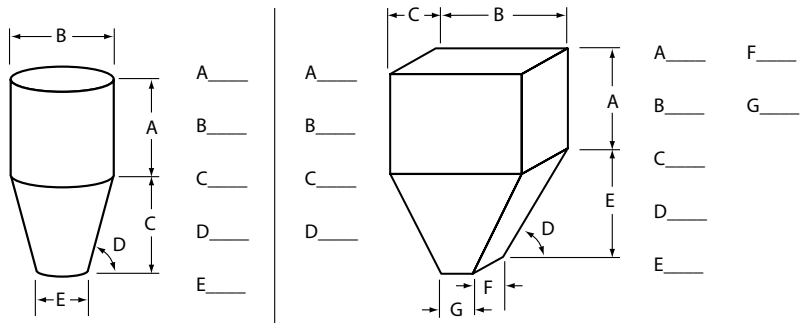
Kullanılıyor Mu? Evet Hayır Tipi: _____

Tahliye Sıklığı: Sürekli Kesintili Tahliye süresi: _____

Tahliye metodu: Bantlı Konveyör Helezon Besleyici Diğer _____

Depolama Ünitesi Boyutları (Teknik Resim ile Desteklenmesi Tavsiye Edilir)

Tüm ölçüler mm olarak verilmelidir



Not: Çizimlerinizi ve/veya varsa dijital fotoğraflarınızı lütfen ekleyiniz. Çizimde akış problemi alanını belirtiniz.

Problem Tipi

Akış Problemi: Köprüleşme Daralma Tıkanma Yapışma

Problemi Tanımlayınız:

(Nerede? Ne sıklıkta?
Proses etkileniyor mu?
Problemin taslak olarak
çözümü, vs...)

Mevcut Malzeme Birikmesi Var Mı? Evet Hayır

Malzeme Birikmesi Kalınlığı: _____ mm **Malzeme Birikmesi Hacmi:** _____ m³

Mevcut Malzeme Birikmesinin Oluşma Süresi: _____

Problemin Mevcut Çözümü

Birken malzeme şu anda nasıl temizleniyor? (çekiçleniyor, şişleniyor, vs...) _____

Akış Yardımcısı Kullanımı: Sürekli Kesintili

24 saatlik zaman zarfında ne kadar sıklıkla ve sürede malzeme temizliği yapılıyor? _____

Kullanılan mevcut temizlik yönteminin problemi çözmedeki başarısı: _____

Enerji Kullanılabilirliği

Güç Kaynakları: Elektrik Pnömatik Hidrolik

Pnömatik: Mevcut Basınç: min.: _____ bar maks.: _____ bar

Mevcut Debi: _____ L/dak

Hava hattında kurutucu ve yağlayıcı var mı? Evet Hayır

Hava kaynağının uygulama bölgesine uzaklığı: _____ mm

Elektrik: Frekans 50 Hz 60 Hz

Faz Monofaze Trifaze

Voltaj: _____ V

Patlamaya Dayanıklı Ekipman İhtiyacı: Evet Hayır **Bölge:** ____

Gıda Sınıfı Ekipman: Evet Hayır

Kontrol Yöntemi: Zamanlayıcı PLC Manuel

Çalışma Döngüsü: Manuel Belirli Zaman Aralıkları Tahliye Sırasında Otomatik

Tahliye Haricinde Otomatik (Akışsız Koşullar)

Akış Destek Sisteminden Beklentiler:



Martin Engineering Türkiye
İmes Sanayi Sitesi, B Blok 205. Sokak, No:6
Y.Dudullu / Ümraniye - İstanbul 34775
Tel +90 216 499 34 91
Fax +90 216 499 34 90
info@martin-eng.com.tr | www.martin-eng.com.tr

Önceden haber vermeksizin değişiklik yapma hakkı saklıdır. Kalite yönetimi sistemi DNV - ISO 9001 sertifikalıdır.

