

MARTIN® SQC2™ Sekonder Sıyırıcı birbirinden bağımsız olarak esneyen tungsten karbür uçları sayesinde bandı, bant ekini ve sıyırıcı ucunu riske atmadan etkili temizlik elde eder.

Tungsten karbür uçların altında yer alan kauçuk tamponlar bir yandan darbeyi sönümlerken diğer yandan gerekli sıyırma basıncını muhafaza eder.

Teknik bilgi:

Maks. bant hızı	5.1 m/s
Bant genişliği	500 - 3000 mm
Aks tipi	Boyalı (RAL 2004) veya paslanmaz çelik (1.4571)
Çalışma sıcaklığı**	-20 °C - +70 °C
Maks. dökme malzeme sıcaklığı	121°C (Uç tipine bağlı olarak)
Maks. uç aşınma boyu	10 mm

** Martin Engineering, -20 °C altındaki çalışma sıcaklıkları için özel ısıtma sistemleri tedarik etmektedir. Daha fazla bilgi için lütfen Martin Engineering ile iletişime geçiniz.

Özellikleri

Sönümleyici Sıyırıcı Uçları

Birbirinden bağımsız olarak esneyen tungsten karbür uçlar, emniyetli ve verimli bant temizliği için mekanik eklerin geçmesine izin verir.

Zor Şartlar için Geliştirildi

Sağlam yapısı yüksek hızlı bantlar veya yüksek tonajlı yükler gibi yorucu uygulamalara dayanıklıdır.

Kolay Çıkabilen Sıyırıcı Ucu Kartuşu

Kartuşu çıkarma işlemi kolaydır: Pimi sökün, kartuşu kaydırarak çıkarın, bakım yapın ve geri takın. (Sadece kartuşlu modelde)

Kolay Ayarlanan Sıyırma Basıncı

MARTIN® SQC2™ Gergi Mekanizması, sıyırıcı ucu aşınsa bile sıyırma veriminin sürekliliğini sağlayan uç-bant baskısını kolay bir şekilde ayarlamaya imkan verir.

Dar Alanda Kolay Montaj

Kompakt tasarımı kısıtlı bölgelerde montaja imkan verir. Dar profili, üzerinde malzeme birikmesini önler.

Uygulamaya Göre Sıyırıcı Uçları

Normal, asidik ve yüksek darbeli şartlara göre tungsten karbür uç seçenekleri mevcuttur.

Çift Yönlü Bant Çalışmasına Uygun

Sönümlenme ve "R" tipi bıçağın kombinasyonu, çift yönlü çalışan konveyör bantlarında veya yüksek geri akışa sahip bantlarda, konveyör bandına zarar vermeden kullanım sağlar.

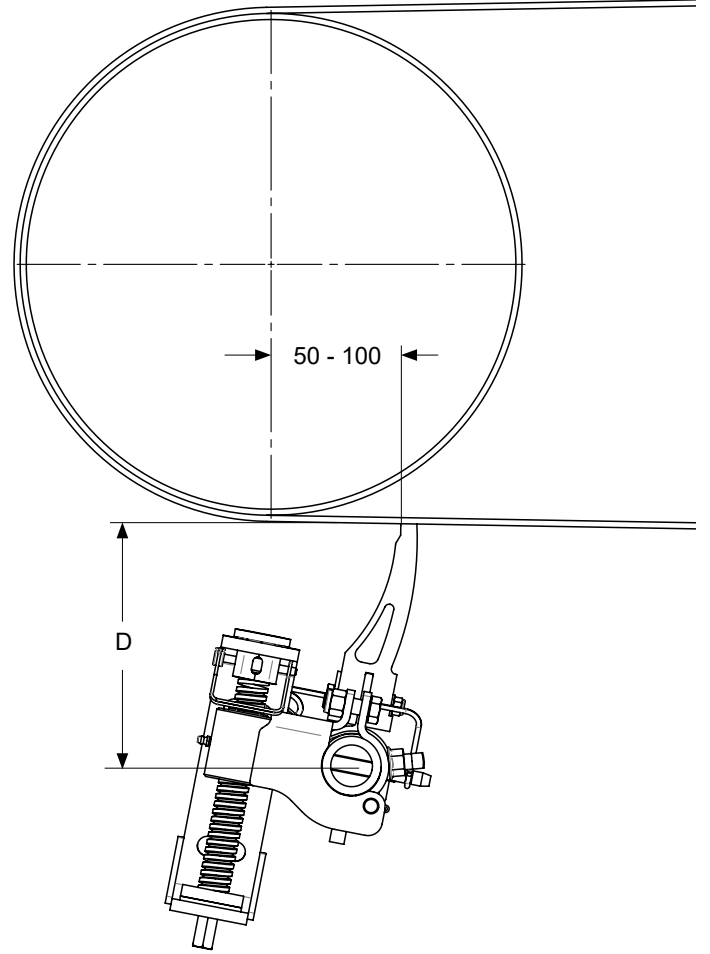
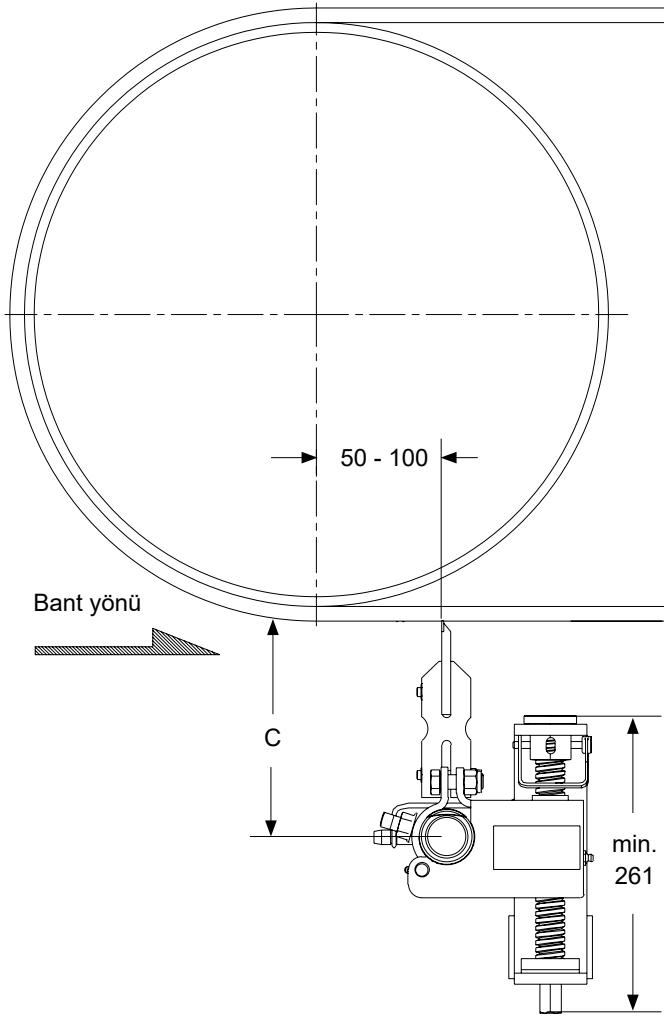
Çeşitli teknik tasarımlar ile mevcuttur:

Dizayn	Parça no.
Alüminyum kartuşlu sekonder sıyırıcı aparatı Burada belirtilen kullanım koşulları dahilindeki her türlü konvansiyonel uygulama için uygundur.	SQC2
Alüminyum kartuşsuz sekonder sıyırıcı aparatı Patlayıcı alanlarda ek kullanım için.	41605
Mini tasarım için alüminyum kartuşsuz sekonder sıyırıcı aparatı Özellikle dar montaj koşullarında kullanım için.	41641

Martin® SQC2™ Sekonder Sıyrıcı - Kurulum Pozisyonu

SQC2, 41605, 41641

SQC2, SAF3 sıyrıcı uçlarıyla



Kurulum Pozisyonu

Ürün numarası	DIM C	Parça numarası	DIM D
	[mm]		[mm]
SQC2	190	SQC2-3	203
41605	184		
41641	125		

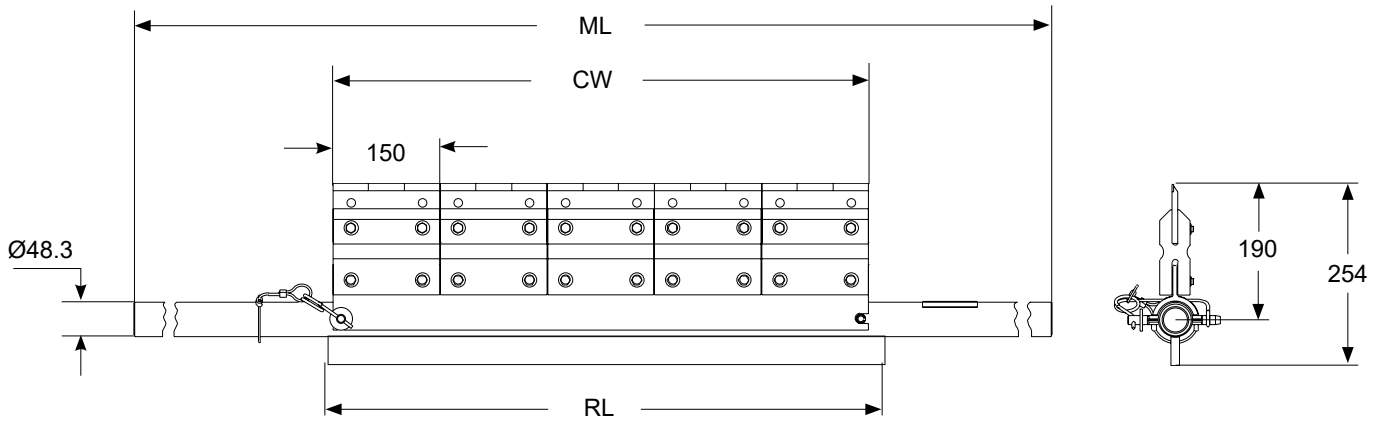
Uygulama Notları

Martin Engineering, MARTIN® SQC2™ Sekonder Sıyrıcının, bandın tambur ile temasının kesildiği noktanın 50 ila 100 mm ilerisinde banda temas edecek şekilde kurulumunu önerir. Bu noktada kurulum mümkün değilse veya başka sıyrıcılar yer alıyorsa, ters baskı rulosunun bant ile temasının kesildiği noktanın 50 ila 100 mm ilerisinde banda temas edecek şekilde kurulum yapılabilir. SAF-3 sıyrıcı uçlarına sahip SQC2'nin gergi mekanizması, bant yönünün tersine de kurulabilir.

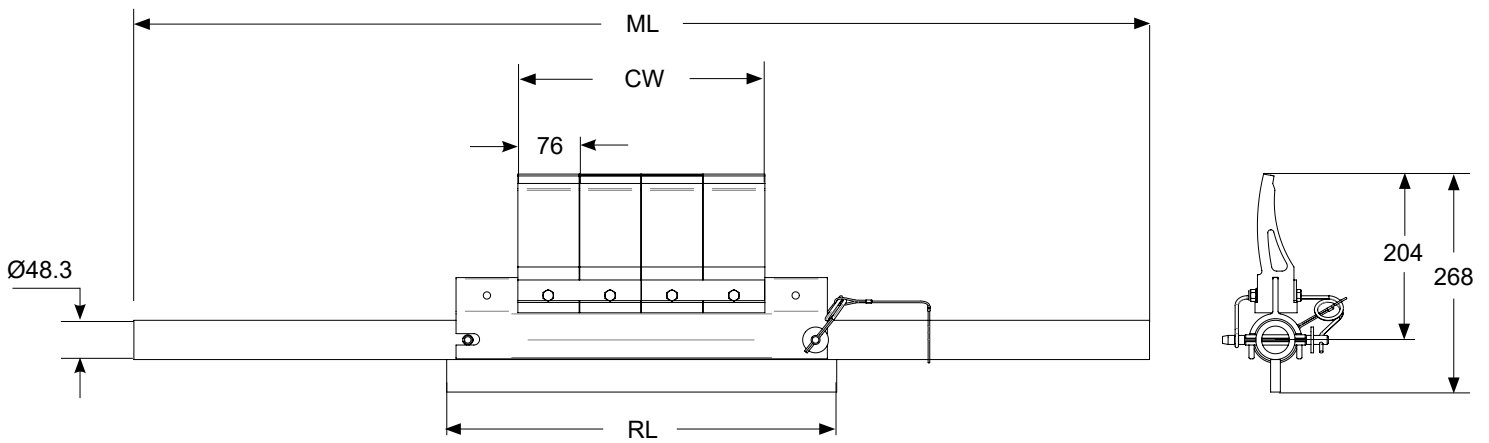
Daha fazla bilgi için Martin Engineering ile iletişime geçiniz.

Martin® SQC2™ Sekonder Bant Sıyırıcı - Boyutlar

Ürün no. SQC2-XXXXXXXXXXXX+E Alüminyum kartuşlu sekonder sıyrıcı



Ürün no. SQC2-XXXXXXXX3X+E - Alüminyum kartuşlu ve SAF3 uçlu sekonder sıyrıcı



Martin® SQC2™ Sekonder Bant Sıyırıcı - Boyutlar

Bant Genişliği		SQC2-XXXXXXXXX+E				SQC2-XXXXXX3X+E				ML			SQC2	SQC2-3
		CW Dar		CW Geniş		CW Dar		CW Geniş		std.	uzt*	RL	Ağırlık**	
		[in]	[mm]	[in]	[mm]	[in]	[mm]	[in]	[mm]					
18	(500)	12	300	18	450	12	305	18	457	1250	1900	480	30/33	28/29
24	(650)	18	450	24	600	18	457	24	610	1400	2100	630	35/37	31/32
30	(800)	24	600	30	750	24	610	30	762	1550	2200	780	39/42	34/35
36	(1000)	30	750	35	900	30	762	36	914	1750	2400	930	44/46	38/39
42	(1200)	35	900	41	1050	36	914	42	1067	1900	2500	1080	48/51	41/42
48	(1400)	41	1050	47	1200	42	1067	48	1219	2050	2700	1230	52/55	44/45
54	(1600)	47	1200	53	1350	48	1219	54	1372	2200	2800	1380	57/59	47/48
60	(1800)	53	1350	59	1500	54	1372	60	1524	2350	3000	1530	61/64	51/52
66	(1900)	59	1500	65	1650	60	1524	66	1676	2500	3100	1680	65/68	54/55
72	(2000)	65	1650	71	1800	66	1676	72	1829	2650	3300	1830	70/72	57/58
78	(2100)	71	1800	77	1950	72	1829	78	1981	2800	3500	1980	74/77	60/61
84	(2200)	77	1950	83	2100	78	1981	84	2134	2950	3600	2130	78/81	63/64
90	(2300)	83	2100	89	2250	84	2134	90	2286	3100	3700	2280	83/85	66/67
96	(2400)	89	2250	-	-	90	2286	96	2438	3250	3900	2430	87	70/71

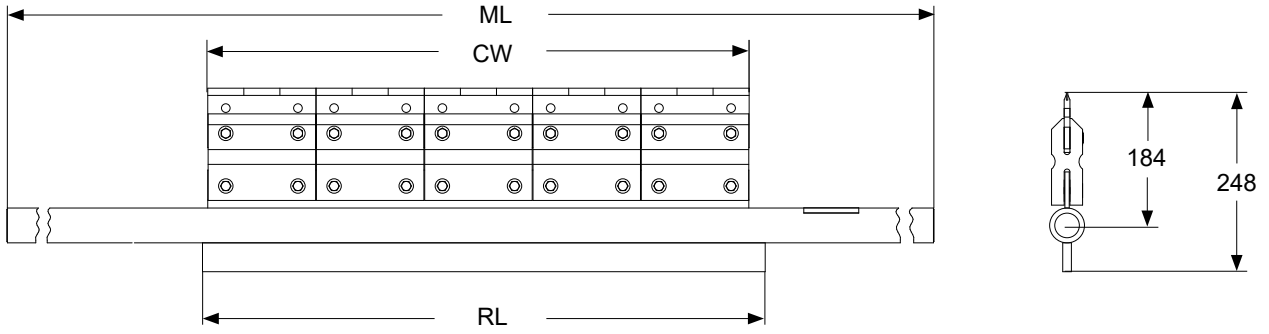
* Belirtilen ağırlıklar yaklaşık verilerdir ve gergi mekanizmasını içerir. Sadece standart aks uzunlukları için geçerlidir. Uzatılmış akslar her 100 mm uzatma için yaklaşık 1 kg ek ağırlıkça sahip olabilir.

Dar ve geniş sıyırma genişliğiyle ilgili not

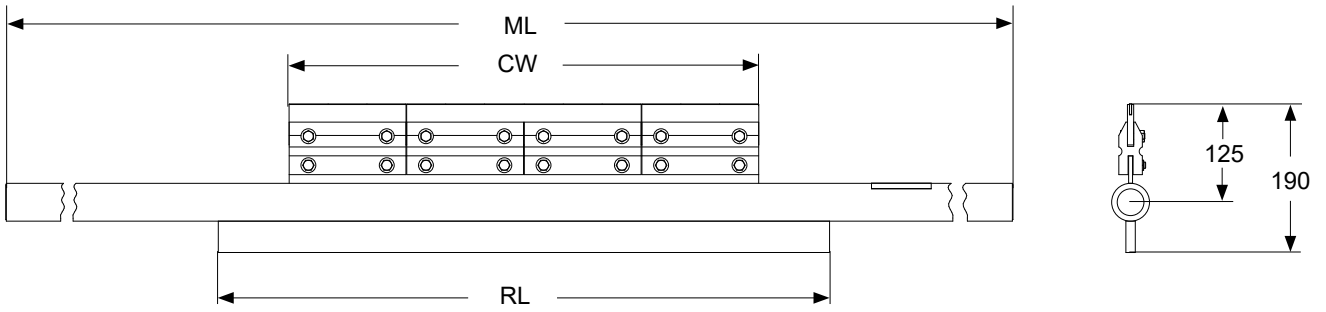
Doğru sıyırma genişliği seçilirken konveyör bandının temizlenmesi gereken alanı dikkate alınmalıdır. Martin Engineering sıyırma genişliğinin bant genişliğinden yaklaşık olarak 100 mm daha az olmasını önerir. Malzeme çoğunlukla tüm banda yayılmaz, daha çok bant merkezinde taşınır. Bandın malzeme taşınmayan bölümüyle sıyırıcı arasındaki sürtünme daha az olacağından bu bölgelerde sıyırıcı orta bölüme kıyasla daha az aşınacak ve banda eşit temas etmeyecektir. Bu sebeple bandın sadece malzeme taşıyan kısmı temizlenmeye çalışılır. Bu öneri sadece takribi seçim kriteri olarak kullanılabilir. Soru ve problemleriniz için lütfen Martin Engineering ile iletişime geçiniz.

Martin® SQC2™ Sekonder Bant Sıyırıcı - Boyutlar

Ürün no. 41605-XXXXXXXXXXXX - Alüminyum tuşlu olmayan sekonder sıyırıcı



Ürün no. 41641-XXXXXXXXXXXX - Alüminyum kartuşlu olmayan sekonder sıyırıcı Mini tasarım



Martin® SQC2™™ Sekonder Bant Sıyırıcı - Boyutlar

Bant Genişliği		41605 & 41641						41605	41641
		CW Dar		CW Geniş		ML*	RL		
[in]	[mm]	[in]	[mm]	[in]	[mm]	[mm]	[mm]	[kg]	
18	(500)	12	300	18	450	1300	-	28/31	26/27
24	(650)	18	450	24	600	1450	-	32/34	28/29
30	(800)	24	600	30	750	1600	-	35/37	30/31
36	(1000)	30	750	35	900	1750	-	39/41	32/33
42	(1200)	35	900	41	1050	1900	-	42/44	34/35
48	(1400)	41	1050	47	1200	2050	1250	51/53	41/42
54	(1600)	47	1200	53	1350	2200	1400	55/57	43/44
60	(1800)	53	1350	59	1500	2350	1550	59/61	46/47
66	(1900)	59	1500	65	1650	2500	1700	63/65	49/50
72	(2000)	65	1650	71	1800	2650	1850	67/69	51/52
78	(2100)	71	1800	77	1950	2800	2000	71/73	54/55
84	(2200)	77	1950	83	2100	2950	2150	75/77	57/58
90	(2300)	83	2100	89	2250	3100	2300	79/81	60/61
96	(2400)	89	2250	-	-	3250	2300	83	62
102	(2600)	96	2400	-	-	3400	2600	87	65
108	(2800)	100	2550	-	-	3550	2750	91	68
114	(2900)	106	2700	-	-	3700	2900	95	70
120	(3000)	112	2850	-	-	3850	3050	99	73

* Belirtilen boyutlar standart aks uzunluklarıdır. Gerekli uzunluğu dm cinsinden, 41605 ve 41641 parça numaralarına ekleyin, örneğin 1500 mm uzunluğunda bir aksiin 41605-18G12MRPT-15. Uzatılmış aksa, standart akstan 600 mm'den fazla uzun olmamalıdır. Ek zellikler için ilgili ürün çizimine bakınız.

** Belirtilen ağırlıklar yaklaşık verilerdir ve gergi mekanizmasını içerir. Bu ağırlıklar yalnızca standart aksuzunlukları için geçerlidir. Uzatılmış akslar her 100 mm uzatma için yaklaşık 1 kg ek ağırlığa sahip olabilir.

Dar ve geniş sıyırma genişliğiyle ilgili not

Doğru sıyırma genişliği seçilirken konveyör bandının temizlenmesi gereken alanı dikkate alınmalıdır. Martin Engineering sıyırma genişliğinin bant genişliğinden yaklaşık olarak 100 mm daha az olmasını önerir. Malzeme çoğunlukla tüm banda yayılmaz, daha çok bant merkezinde taşınır. Bandın malzeme taşınmayan bölümüyle sıyırıcı arasındaki sürtünme daha az olacağından bu bölgelerde sıyırıcı orta bölüme kıyasla daha az aşınacak ve banda eşit temas etmeyecektir. Bu sebeple bandın sadece malzeme taşıyan kısmı temizlenmeye çalışılır. Bu neri sadece takribi seçim kriteri olarak kullanılabilir. Soru ve problemleriniz için lütfen Martin Engineering ile iletişime geçiniz.

Martin® SQC2™ Sekonder Sıyırıcı - Ürün Numaraları

SQC2™ and SQC2™ Mini

AAAAA-aabbccddeef-gg+E***

A	Ürün numarası
SQC2:	Aluminyum kartuşlu SQC2
41605:	Aluminyum kartuşlu olmayan SQC2
41641:	Aluminyum kartuşlu olmayan Mini SQC2
a	Bant genişliği (inç)
b*	Uç Tipi
C:	Paslanmaz çelik plaka / Tungsten karbür sıyırıcı uç
H:	Çelik plaka / Tungsten karbür sıyırıcı uç
R:	Çelik plaka / Tungsten karbür sıyırıcı uç
S:	Paslanmaz çelik plaka
c	Sıyırma genişliği inç cinsinden
d	Uç Tampon Tipi
MR:	Standart
FR:	Yanmaz
e**	Aks seçenekleri
P:	Boyalı(RAL 2004)
E:	Uzatılmış ve boyanmış (RAL 2004) C5M -
C:	boyalı (RAL 2004)
A4:	Paslanmaz Çelik (1.4571)
EC:	Uzatılmış ve C5M - boyalı (RAL 2004)
E4:	Uzatılmış ve paslanmaz çelik (1.4571)
f	Gergi seçenekleri
Ø:	Yok
T:	Gergi mekanizması dahil
S:	Paslanmaz çelik (1.4571)
g**	Uzatılmış aks seçeneği
	Aks uzatması (dm cinsinden)

* Index b: Parça numarası 41641 yalnızca "H" ve "R" uç seçeneğiyle mevcuttur.

** Index e: "E", "EC" ve "EA4" seçenekleri yalnızca SQC2 parça numarası için mevcuttur.

Index g: SQC2 parça numarası için kullanılamaz. Gerekli uzunluğu dm olarak 41605 ve 41641 parça numaralarına ekleyin Index g: 1500 mm uzunluğundaki aks için 41605-18G12MRPT-15. Standarttan 600 mm'den daha uzun olan genişletilmiş akslar için lütfen Martin Engineering ile iletişime geçin. Genişletilmiş aksiğin ek özellikler için ilgili ürün tanımına bakın.

*** +E" seçeneği yalnızca "SQC2" parça numarası için kullanılabilir.

SQC2™ with SAF3 - blades

SQC2-aabccddeef+E

a	Bant genişliği inç cinsinden
b	Uç tipi
T:	Tungsten karbür sıyırıcı uçlu üreten
U:	Üreten
c	Sıyırma genişliği inç cinsinden
d	Uç rengi
O3:	Turuncu (standart)
B3:	Kahverengi (kimyasallara dayanıklı)
G3:	Yeşil (ısıya dayanıklı)
e	Aks seçenekleri Boyalı (RAL
P:	2004)
E:	Uzunluğu uzatılmış ve boyanmış (RAL 2004)
C:	C5M - boyalı(RAL 2004)
A4:	Paslanmaz çelik (1.4571)
EC:	Uzunluğu uzatılmış ve C5M - boyalı (RAL 2004)
E4:	Uzunluğu uzatılmış ve paslanmaz çelik (1.4571)
f	Tensioner options
Ø:	Yok
T:	Gergi mekanizması dahil
S:	Paslanmaz çelik (1.4571)

Yedek Uçlar			
Parça numarası	Sıyırıcı Uç	Uygulama Alanı	Kullanılan Ürün Tipi
SC-XXC+E	Tungsten karbür	Paslanmaya dayanıklı	SQC2, 41605
SC-XXG+E	Tungsten karbür	Mekanik bağlantılara sahip asite dayanıklı	SQC2, 41605
SC-XXH+E	Tungsten karbür	Asite dayanıklı	SQC2, 41605
SC-XXR+E	Tungsten karbür	Çift yönlü ve mekanik ekli bant	SQC2, 41605
SC-XXS+E	Paslanmaz çelik(1.4571)	Paslanmaya dayanıklı	SQC2, 41605
SCM-MRR+E	Tungsten karbür	Çift yönlü ve mekanik ekli bant	41641
38718-TXX	Tungsten karbür	Genel kullanım	SQC2
38718-UXX	-	Genel kullanım	SQC2

SC-aaX+E

a Uç tampon tipi

MR: Standard

FR: Yanmaz

38718-Xaa

a Uç renkleri

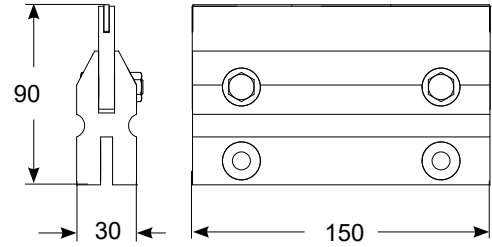
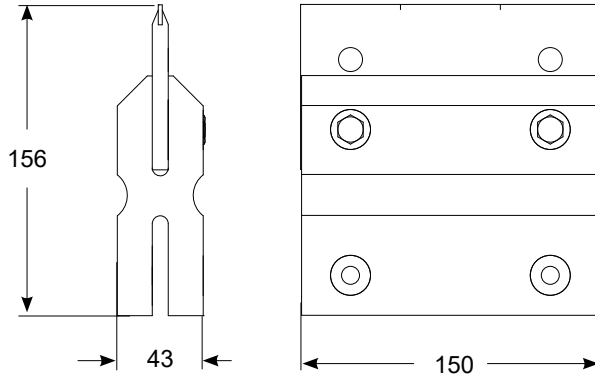
ØØ: Turuncu (standart)

BR: Kahverengi (kimyasallara dayanıklı)

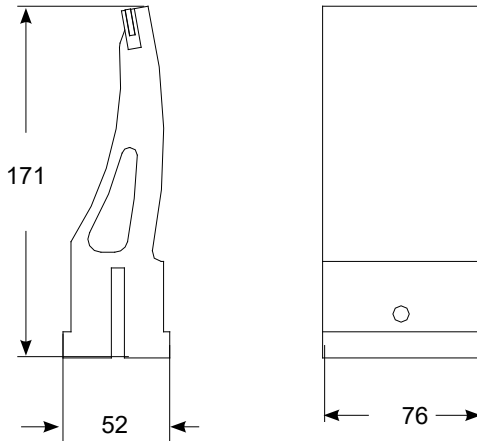
GR: Yeşil (ısıya dayanıklı)

Parça no. SC-XXX+E

Parça no. SCM-MRR+E



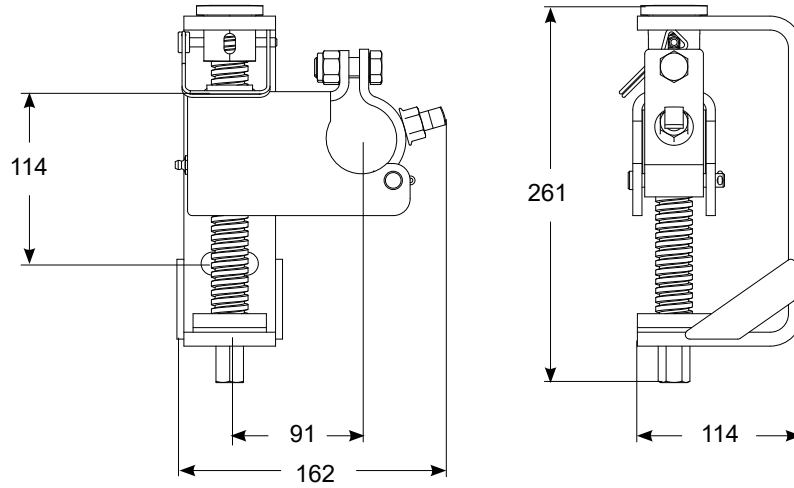
Parça no. 38718-XXX



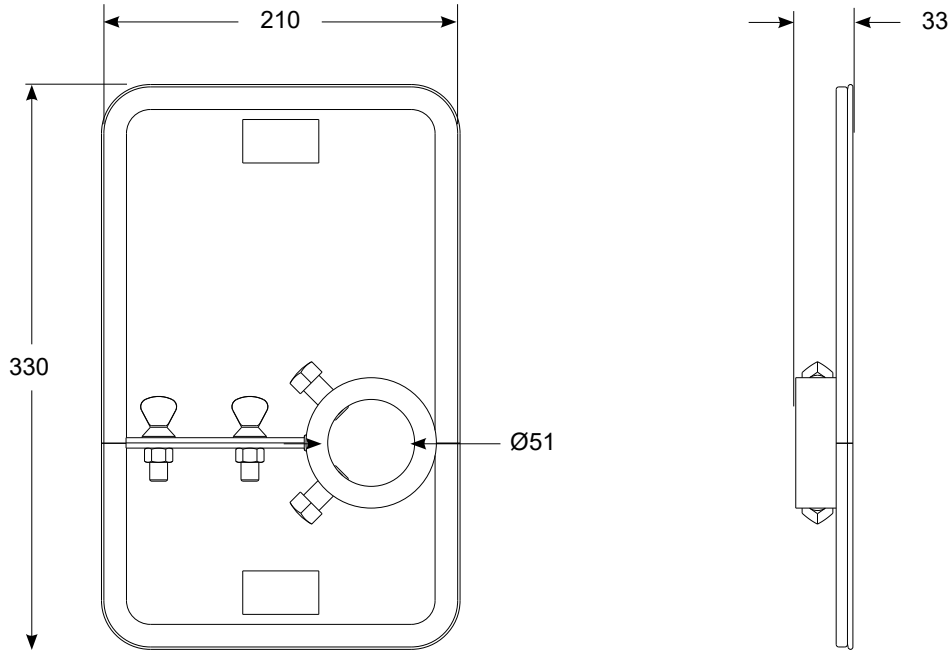
Martin® SQC2™ Sekonder Sıyrıcı - Yedek Parçalar ve Aksesuarlar

Aksesuarlar	Parça no.	Ağırlık
		[kg]
MARTIN® SQC2™ gözlem penceresi	38014-SQC	5.0
MARTIN® SQC2™ gergi (çift)	SQC2-35701	10.8
Martin® montaj askısı (çift)	27382+E	10.0

Martin® SQC2™ gergi - parça no. SQC2-35701



Martin® SQC2™ gözlem penceresi - parça no. 38014 - SQC



Martin Engineering Türkiye

İmes Sanayi Sitesi, B Blok 205. Sokak, No:6
Y.Dudullu / Ümraniye - İstanbul 34775
Tel +90 216 499 34 91 | Fax +90 216 499 34 90
info@martin-eng.com.tr | www.martin-eng.com.tr



Subject to technical modifications. Quality management system certified by DNV - ISO 9001

Problem Solved™ GUARANTEED!

Belge no. L3686TR-09/15 ©
Martin Engineering 2010-2012