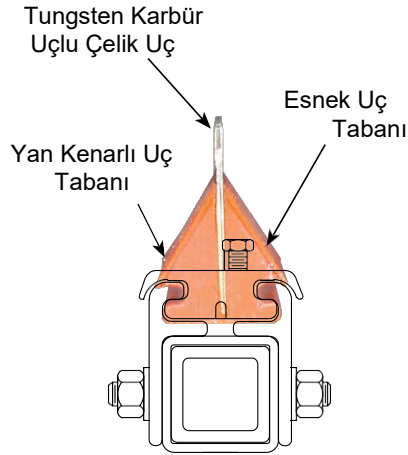


Martin® DT2S

Çift Yönlü Sıyırıcı



İki başarılı Martin Engineering Sekonder Bant Sıyırıcının en iyi özelliklerini birleştiren **Martin® DT2S Çift Yönlü Sıyırıcısı**, paslanmaz çelikten aks üzerinde içeri ve dışarı kayabilen parçalı bir kartaşa sahiptir. Bu eşsiz mühendislik tasarımı, konveyör duruş süresini en aza indiren kolay ve hızlı uç değişimine olanak sağlar.



ÖZELLİKLER

- **Malzeme kalıntıları giderir, temizlik maliyetlerini azaltır**
Etkili sıyırma performansı sayesinde temizlik maliyetlerini azaltır ve konveyör sisteminin ömrünü uzatır.
- **Sadece 5 dakikada uç değişimi**
Uçlar, parçalı kartaşa kaydırılarak yerleştirilir; kartaş paslanmaz çelik aks üzerine kaydırılarak yerleştirilir.
- **Bakım süresini azaltır**
Kaydırılarak kolayca takılıp çıkarılabilen kartaş, hızlı ve basit uç değişimiyle konveyör duruş süresini azaltır. Sıyırıcı, malzemeye kaplanmış olsa bile, parçalı aksın bir yarısı yerinden çıkarılıp uç değişimi yapılabilir.
- **Dar alanlarda kurulum imkanı**
Kompakt tasarımı sayesinde dar alanlarda kolay kurulum imkanı sunar.
- **Çift yönlü bantlarda kullanım**
İki yönlü hareket eden bantlarda kullanılabilir.

TEKNİK ÖZELLİKLER

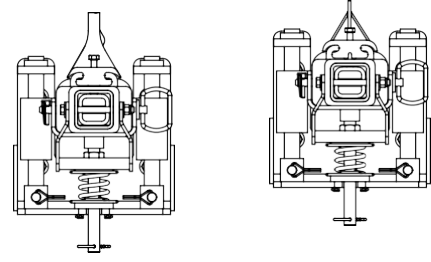
Bant Genişliği (mm)	Çalışma Sıcaklığı* (°C)	Maksimum Bant Hızı (m/s)	Çift yönlü Çalışma
500 - 3000	-40 - +150	4,6	Evet

*Poliüretan tipine bağlıdır

ÜRÜN NUMARASI DT2S-XX X XXXX X X

4-Haneli Tanımlayıcı _____
 Bant Geniřlięi (inç) _____
 Uç Tipi _____
 Sıyırma Geniřlięi (inç) _____
 PU tipi (uç) _____
 Aks Seçenekleri _____
 Gergi _____
 Mekanizması Seçenekleri _____

Yaylı Gergi Mekanizmaları



Uç Tipi

0: Uçsuz
R: Paslanmaz Çelik Tutuculu
 Tungsten Karbür
T: Tungsten Karbür Uç
S: Paslanmaz Çelik Çift Yönlü Uç
U: Üretan Uç
M: Yumuřak Çelik Çift Yönlü Uç
Sıyırma geniřlięi (inç)

00: Uçsuz

PU tipi (uç)

00 = Uçsuz
 OR = Turuncu
 BR = Kahverengi
 GR = Yeřil

Aks seçenekleri

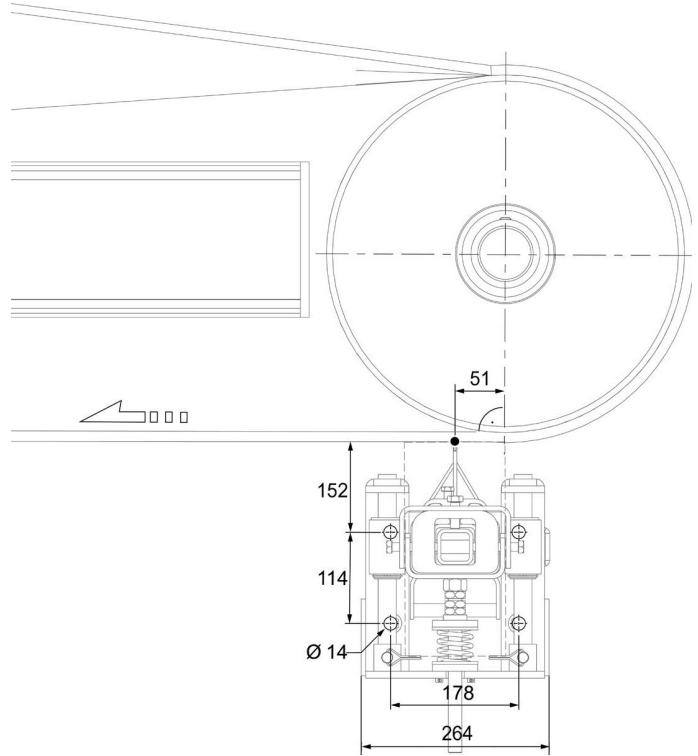
P = Boyalı Çelik
 S = Paslanmaz Çelik
 E = Uzatılmış Boyalı Çelik

Gergi mekanizması seçenekleri

0 = Gergi Mekanizmasız
 S = Boyalı Yaylı Gergi Mekanizması

Martin® DT2S YEDEK UÇLAR

Martin® DT2S Çift Yönlü Uç	P/N
Tungsten Karbür	31104 - T
Üretan	31104 - U
Paslanmaz Çelik	31104 - S
Yumuřak Çelik	31104 - M
Paslanmaz Çelik Tutuculu Tungsten Karbür	31104 - TCS



BOYUTLAR - inç (mm)

Bant genişliği inç (mm)	Sıyırma Genişliği inç (mm)	Uç adedi	Aks uzunluğu, standart (mm)	Aks uzunluğu, uzatılmış (mm)
18 (500)	12 (305)	2	1257	1867
	18 (457)	3		
24 (650)	18 (457)	3	1410	2019
	24 (610)	4		
30 (800)	24 (610)	4	1562	2172
	30 (762)	5		
36 (1000)	30 (762)	5	1715	2324
	36 (914)	6		
42 (1200)	36 (914)	6	1867	2477
	42 (1067)	7		
48 (1400)	42 (1067)	7	2019	2629
	48 (1219)	8		
54 (1600)	48 (1219)	8	2172	2781
	54 (1372)	9		
60 (1800)	54 (1372)	9	2324	2934
	60 (1524)	10		
66 (1900)	60 (1524)	10	2477	3086
	66 (1676)	11		
72 (2000)	66 (1676)	11	2629	3239
	72 (1829)	12		
84 (2200)	78 (1981)	13	2334	3543
	84 (2134)	14		
96 (2400)	90 (2286)	15	3239	3848
	96 (2438)	16		
108 (2800)	102 (2591)	17	3543	N/A
	108 (2743)	18		
120 (3000)	114 (2896)	19	3848	N/A



Martin Engineering Türkiye
Dudullu OSB Mahallesi İmes Sanayi Sitesi
B Blok 205 Sokak No.6
34775 Ümraniye İstanbul, Türkiye
Tel +90 216 499 34 91
info@martin-eng.com.tr | www.martin-eng.com.tr