



PROBLEM SOLVED™ PAPER

ÇÖZÜMLERİ: Martin® Hava Şoku

ENDÜSTRİ: Çimento

MÜŞTERİ: İzmir Çimentoş, İzmir, Türkiye

PROBLEM

İzmir Çimentoş, Türkiye ve diğer ülkelerdeki çimento endüstrisine tedarik sağlamak için iki üretim hattında günde 5.550 ton klinker üretmektedir. İzmir Çimentoş'ın mevcut hava şoku sistemi düşük performans gösteriyordu ve ön ısıtıcılarda biriken malzemeyi temizleyemediği için tesisin üretim kapasitesini tehlikeye sokuyordu. Birikme sorunu, her seferinde en az iki saatlik çalışma gerektiren günlük olarak manuel temizleme işleminin yanı sıra büyük bir temizlik için ayda bir kez duruş gerektiriyordu.



İzmir Türkiye'deki İzmir Çimentoş fabrikasına birkaç iş günü içinde 50 adet Martin® Hava Şoku kuruldu.



Tornado Egzoz valflerine sahip Martin® Hava Şokları, ön ısıtıcıya yapışan malzemeyi temizlemek için basınçlı havayı kullanır.



Martin, tesisteki beklenmedik bir duruştan yararlanarak kısa sürede 50 hava şoku kurmayı başardı.

SOLUTION

Tesis, malzeme birikmesi sorununu çözmek için Martin Engineering teknik ekibine detaylı bir inceleme yaptırmaya karar verdi; teknisyenler ön ısıtıcıları inceledi ve 3. hattın tüm ön ısıtıcı kulesindeki tüm hava şoklarının Martin Engineering hava şokları ile yükseltilmesini içeren bir çözüm planladı. Ayrıca tesis, hava şoklarını monte etmek için sadece on günlük bir duruş süresini kullanmayı umuyordu. Martin siparişi verilen 50 yüksek sıcaklık nozulunu, 50 hava şokunu ve çeşitli pnömatik bileşenleri ve kontrol sistemlerini birkaç iş günü içinde tesise teslim etti. Martin teknisyenleri, değişiklikler tamamlanana kadar gece vardiyası boyunca çalışarak kurulumu denetledi ve patlama sıralarının ve frekanslarının programlanmasına yardımcı oldu.

RESULTS

Hava şoku kurulumu tamamlandığından beri ön ısıtıcı kulesinin tamamında manuel temizlik yapılmasına gerek kalmadı. Fabrika yetkilileri, Türkiye'deki bir başka Çimentoş fabrikasından olumlu referanslar alarak benzer bir sistemin Çimentoş Elazığ fabrikasına da kurulmasını sağladı.