



CleanScrape® Sekonder Sıyrıcı



İşletim Kılavuzu Kısım 2

Versiyon: 0
Dil: TR
M4128ETR-05/20

İçindekiler

1	Genel	2
1.1	Bu işletim kılavuzu hakkında	2
1.2	Ek dokümanlar	2
1.3	Parça numarası	3
1.4	Teknik bilgiler	3
2	Montaj	4
2.1	Gergi mekanizmasının sökülmesi	4
2.2	Sıyırıcının yerleştirilmesi	7
2.3	Sıyırıcının gerdirilmesi	9
2.4	Etiketlerin yerleştirilmesi	11
3	Paket içeriği ve yedek parçalar	12
3.1	Sekonder sıyırıcı	12
3.2	Gergi mekanizması	14

1 Genel



NOT

Sıyırıcı veya konveyörde çalışmaya başlamadan önce, bu işletim kılavuzunun 1. ve 2. Bölümlerinin okunması ve anlaşılması gerekmektedir.

1.1 Bu işletim kılavuzu hakkında

Bu işletim kılavuzu sadece sıyırıcılar için geçerli olup sıyırıcıları kuran, hizmete alan ve operasyon takibini yapan kişiler için hazırlanmıştır.

Bu işletim kılavuzu sıyırıcıların kurulum, işletim ve bakımından sorumlu kişilerin kolaylıkla ulaşabileceği yerde sağlam bir vaziyette sıyırıcının hizmet ömrü boyunca saklanmalıdır.

1.2 Ek dokümanlar

Ayrıca sağlanan işletim kılavuzunun 1. Bölümü bu işletim kılavuzunun ayrılmaz bir parçasıdır.

1.3 Parça numarası

Gergi mekanizması

SQC2S™ Kare Ana Çerçeve Gerdirme Tertibatları: P/N 38664-SS.

Sıyırıcı

Parça Numarası

Ürün

Aks tasarımı

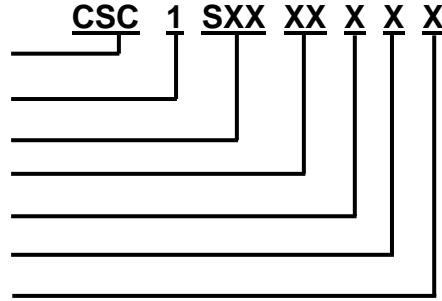
Bant genişliği (inç)

Uç sayısı

Sıyırıcı uç malzemesi

Aks tipi

Gergi mekanizması



Sıyırma kenarı malzemesi

1: Tungsten karbür

Aks tipi

S: Paslanmaz Çelik

Gergi mekanizması

(-): Yok

S: Paslanmaz Çelik

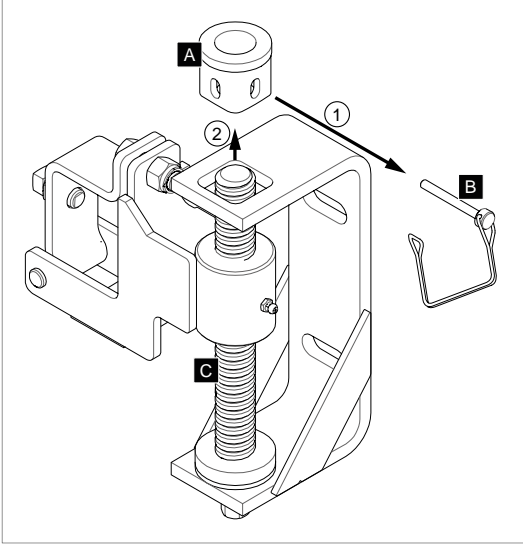
1.4 Teknik bilgiler

Sıyırıcı aşağıdaki çalışma parametreleri için uygundur:

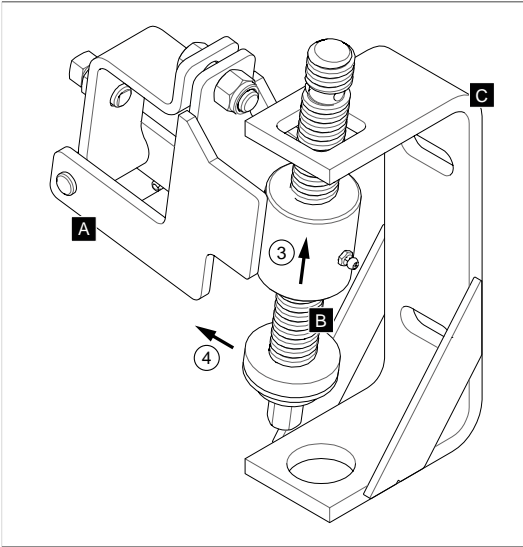
	Çalışma parametresi
Bant genişlikleri:	500 ... 2,600 mm
Tambur çapı:	Her çapa uygundur
Bant hızı:	Mekanik birleştirmeli konveyör bantları için 3 m/s
	Vulkanize birleştirmeli konveyör bantları için 5 m/s
Sıcaklık aralığı:	-40 ... 315 °C
Çift yönlü hareket:	Evet

2 Kurulum

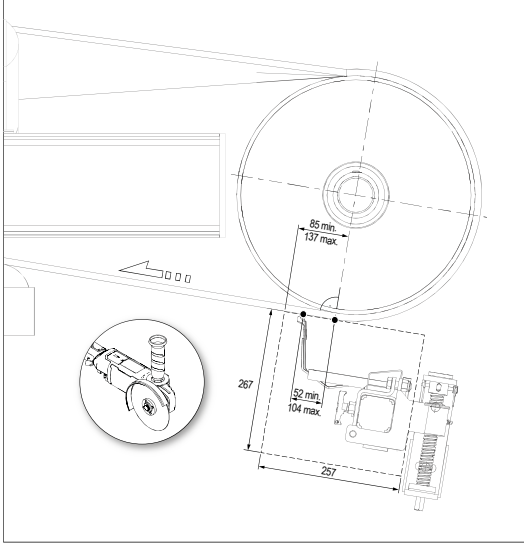
2.1 Gergi mekanizmasının sökülmesi



1. Emniyet Pimini (B) çekin.
2. Üst Burcu (A) çıkarın.



3. Pivot Blok parçasını (B) yukarı doğru kaydırın.
4. Gerdirci Kol Aksamını (A) Montaj Aparatından (C) çıkarın.



5. Sıyırıcının montaj konumunu belirleyin ve şutta karşılık gelen bir delik açın.

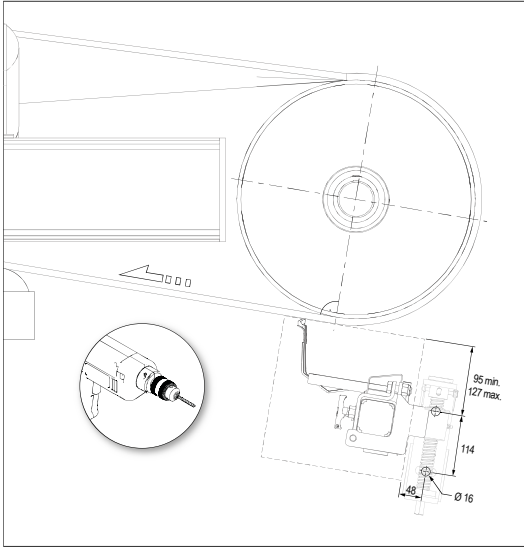


NOT

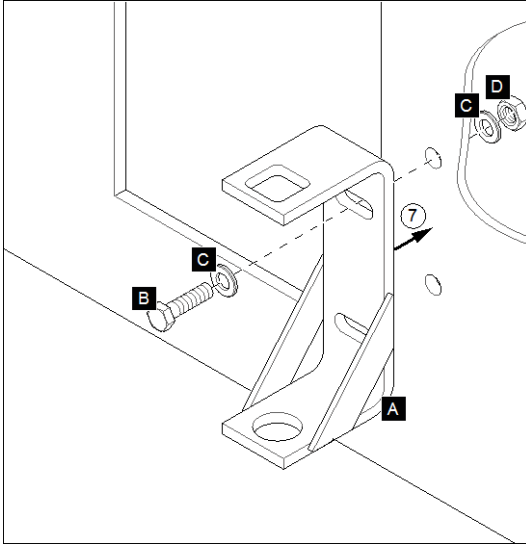
Silindirik tamburlar için, teğet noktasına mesafe 104-52 mm'den 0 mm'ye azaltılabilir.

Teğet noktasına mesafesinin 0 mm'ye azaltılması halinde, uçlar doğrudan teğet noktasında olacaktır.

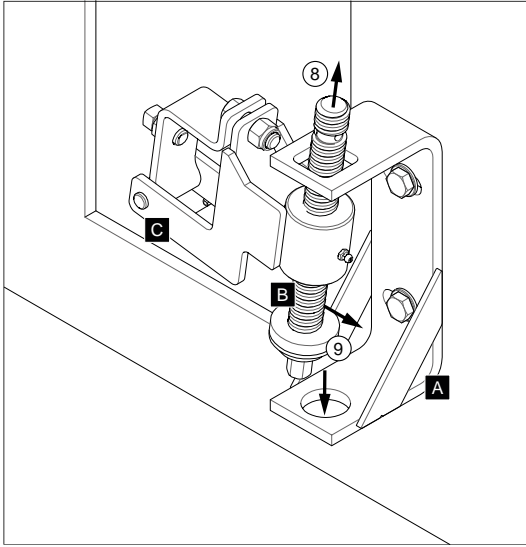
- *Montaj açıklığının konumunu gözetin ve gerekliyse ayarlayın.*



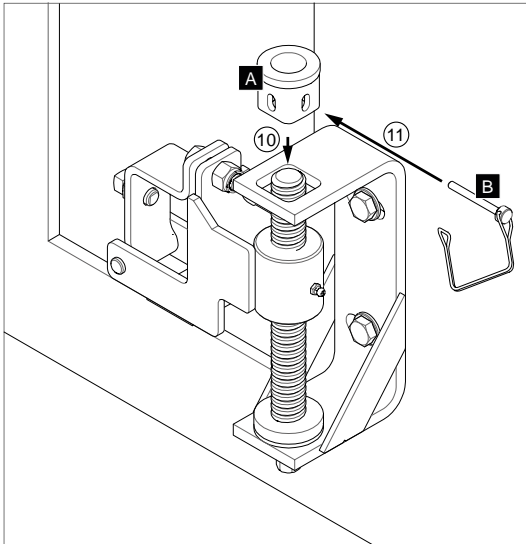
6. Sıyırıcının montaj konumunu belirleyin ve şutta karşılık gelen delikleri açın.



7. Montaj Aparatını (A) vida (B), pullar (C) ve somun (D) ile sabitleyin.

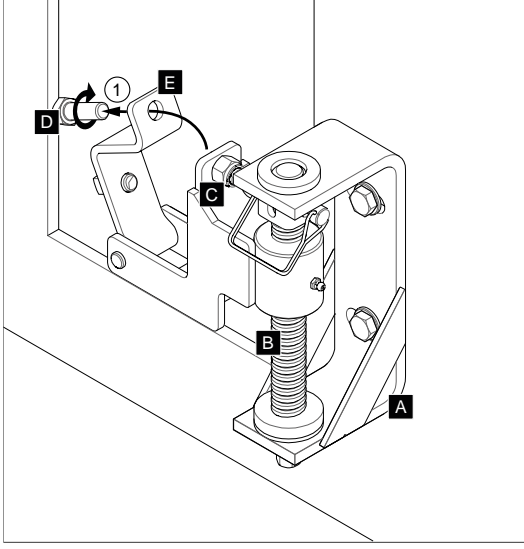


8. Gerdirme Çubuğunu (B) Montaj Aparatının üst deliğine yerleştirin.
9. Gerdirici Kol Aksamını (C) montaj paneline yerleştirin.

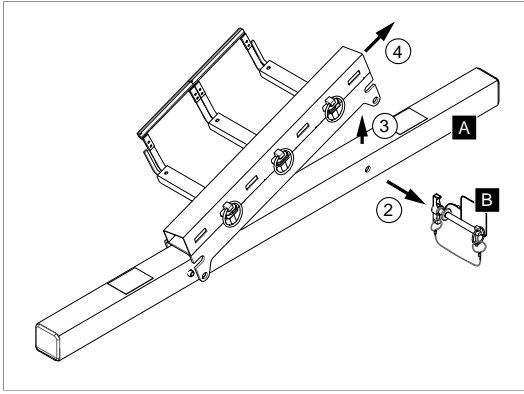


10. Üst Burcu (A) yerleştirin.
11. Emniyet Pimini (B) yerleştirin.

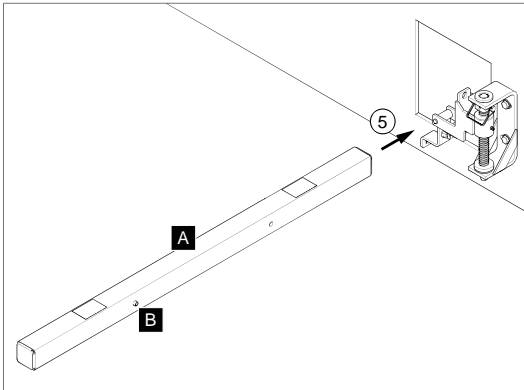
2.2 Sıyırıcının yerleştirilmesi



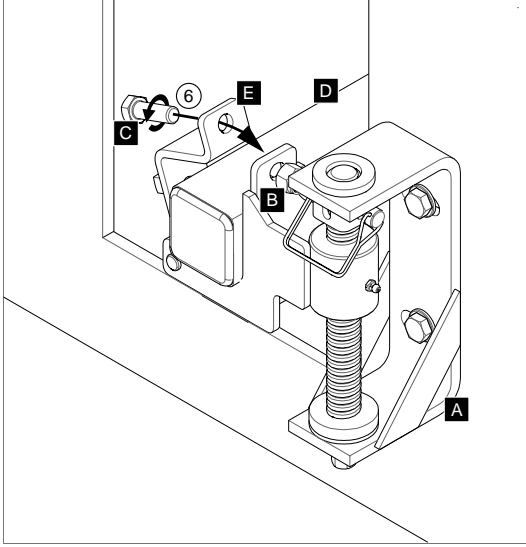
1. Menteşe Kelepçesinin (E) üzerindeki vidayı (D) sökün.



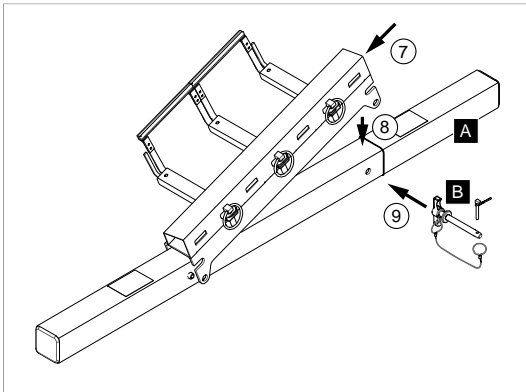
2. Çekme Pimi Aksamını (B) sıyırıcıdan çıkarın.
3. Uç kartuşlarını yukarı doğru itin.
4. Uç kartuşunu çıkarın.



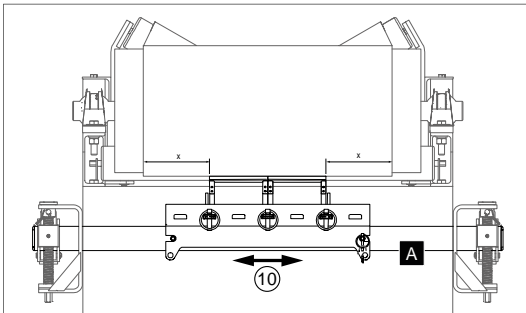
5. Sıyırıcının aksını (A) kilitleme pimi (B) ön tarafa bakacak şekilde Menteşe Kelepçesine yerleştirin.



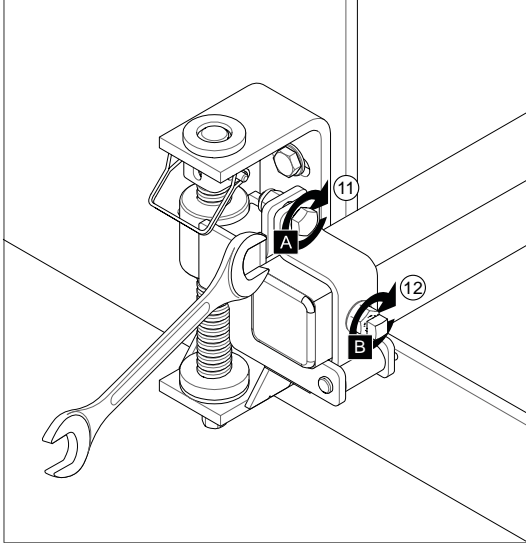
6. Menteşe Kelepçesini (E) vida (C) ile sıkın.



7. Uç kartuşunu yerleştirin.
8. Uç kartuşunu sıyırıcı aksının (A) kilitleme pimine yerleştirin.
9. Çekme Pim Aksamını (B) yerleştirin.

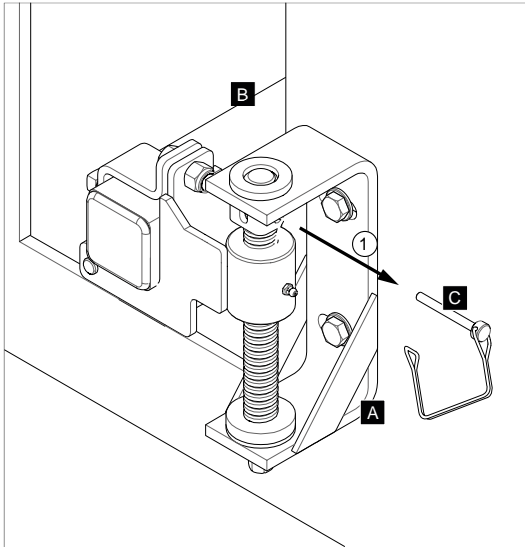


10. Sıyırıcıyı ortalarak hizalayın.

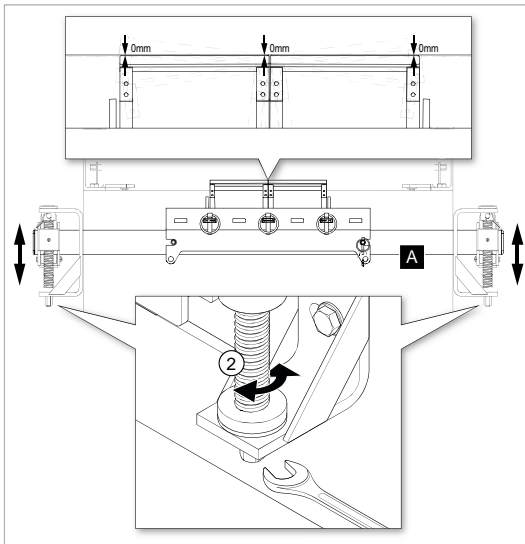


11. Vidayı (A) sıkıca sabitleyin.
12. Vidayı (B) sıkıca sabitleyin.

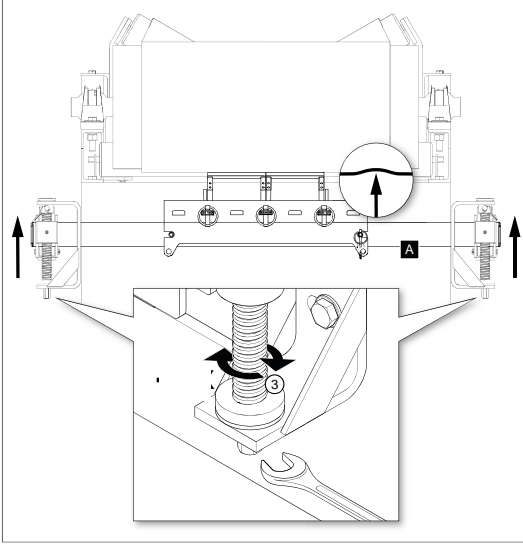
2.3 Sıyırıcının gerdirilmesi



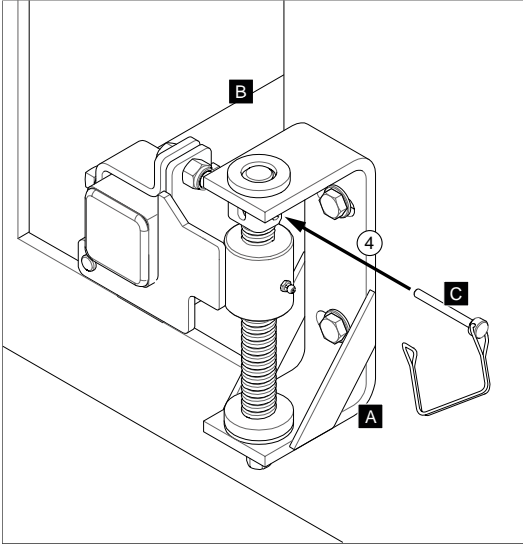
1. Emniyet Pimini (C) çıkarın.



2. Tüm uçlar banda hafifçe dokununcaya kadar gerdiricilerinin Gerdirme Çubuklarını döndürün.



3. Sıyırıcıyı sabitlemek için tam bir tur döndürün.



4. Çekme Pim Aksamını (C) yerleştirin.

2.4 Etiketlerin yerleştirilmesi

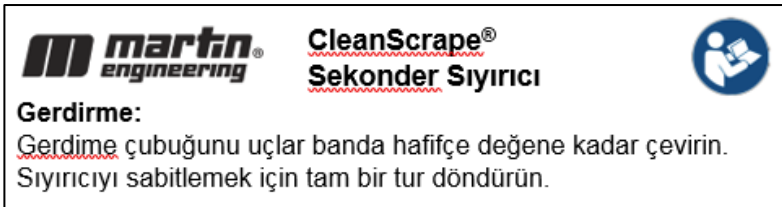
2.4.1 Uyarı Etiketleri

Aşağıdaki etiket, sıyırıcının yakın çevresinde olacak şekilde konveyör sistemine yerleştirilmelidir:



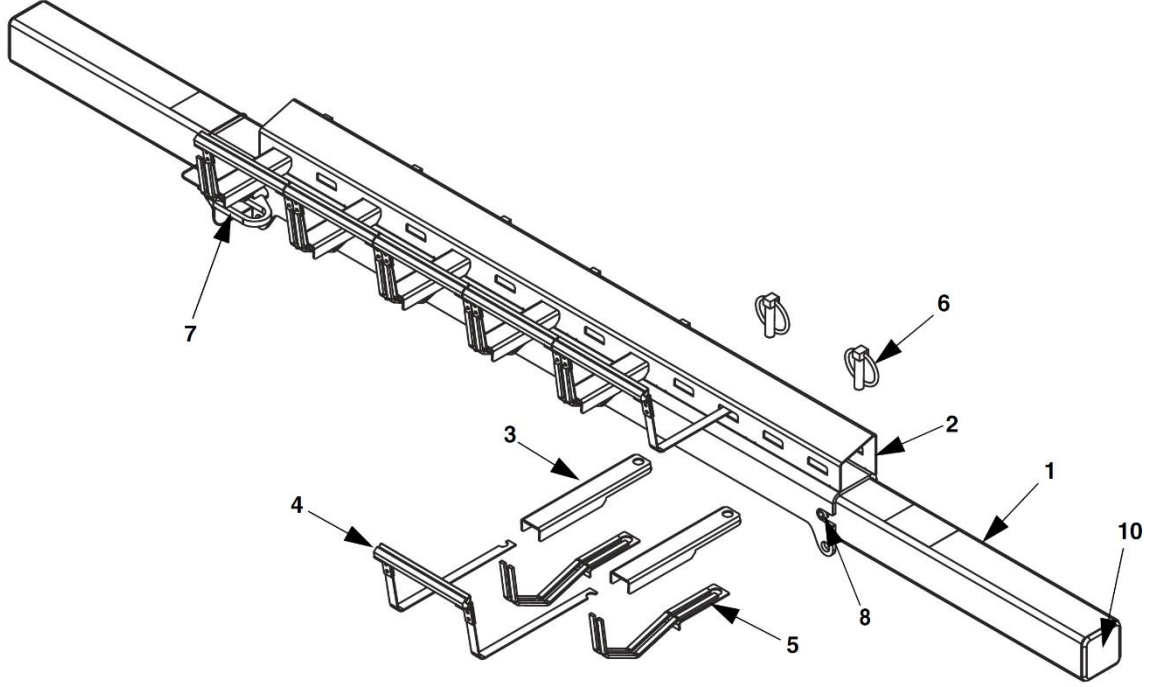
2.4.2 Diğer etiketler

Aşağıdaki etiketler ürüne yerleştirilir:



3 Paket içeriği ve yedek parçalar

3.1 Sekonder sıyırıcı

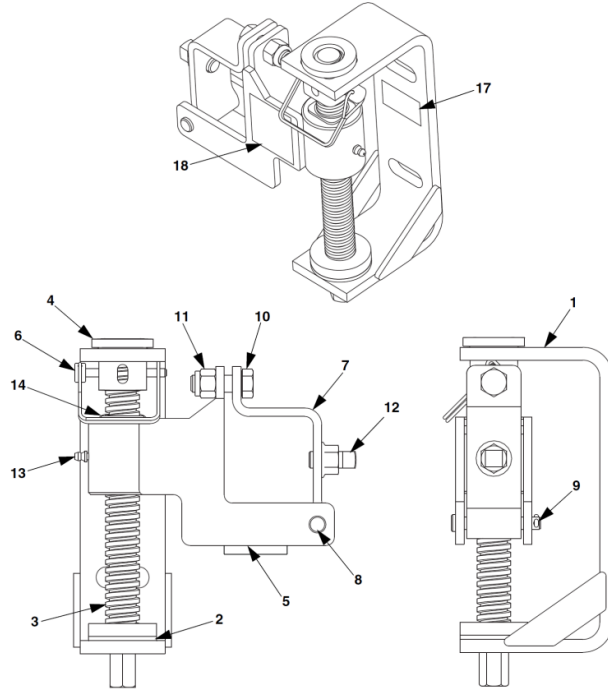


Madde	Açıklama	Ürün Kodu	Adet
1	Aks	Tablo I	1
2	Kartuş Aparatı	Tablo I	1
3	Yaylı Kol Kapağı	C2CP1003S	Tablo I
4	Uç Kolu Aksamı	C2CB1	Tablo I
5	Yaylı Kol	C2CP1006S	Tablo I
6	Emniyet Pimi 7/16	SUS10011S	Tablo I
7	Çekme Pim Aksamı	C2CP1019S	1
8	Yuvalı Yaylı Pim 1/2 x 3 SS	SUS10007S	1
9	Martin Ürün Etiketi	38048	2
10	Tapa	34896-02	2
11	Kare Ana Çerçeve Gerdirme Aksamı (316 SS)	38664-SS	1
12	İşletim Kılavuzu	M4128	1

Not: Etiketler ve kılavuzlar, parça numaraları bölgeye göre farklılık göstermektedir.

Parça No.	P/N Ürün 1	P/N Ürün 2	Adet Ürün 4	Adet Ürün 3,5,6
C2C1S1802XXXX	C2CPMS18S	C2CP1015S03S	2	3
C2C1S1803XXXX	C2CPMS18S	C2CP1015S03S	3	4
C2C1S2403XXXX	C2CPMS24S	C2CP1015S04S	3	4
C2C1S2404XXXX	C2CPMS24S	C2CP1015S04S	4	5
C2C1S3004XXXX	C2CPMS30S	C2CP1015S05S	4	5
C2C1S3005XXXX	C2CPMS30S	C2CP1015S05S	5	6
C2C1S3605XXXX	C2CPMS36S	C2CP1015S06S	5	6
C2C1S3606XXXX	C2CPMS36S	C2CP1015S06S	6	7
C2C1S4206XXXX	C2CPMS42S	C2CP1015S07S	6	7
C2C1S4207XXXX	C2CPMS42S	C2CP1015S07S	7	8
C2C1S4807XXXX	C2CPMS48S	C2CP1015S08S	7	8
C2C1S4808XXXX	C2CPMS48S	C2CP1015S08S	8	9
C2C1S5408XXXX	C2CPMS54S	C2CP1015S09S	8	9
C2C1S5409XXXX	C2CPMS54S	C2CP1015S09S	9	10
C2C1S6009XXXX	C2CPMS60S	C2CP1015S10S	9	10
C2C1S6010XXXX	C2CPMS60S	C2CP1015S10S	10	11
C2C1S6610XXXX	C2CPMS66S	C2CP1015S11S	10	11
C2C1S6611XXXX	C2CPMS66S	C2CP1015S11S	11	12
C2C1S7211XXXX	C2CPMS72S	C2CP1015S12S	11	12
C2C1S7212XXXX	C2CPMS72S	C2CP1015S12S	12	13
C2C1S7812XXXX	C2CPMS78S	C2CP1015S13S	12	13
C2C1S7813XXXX	C2CPMS78S	C2CP1015S13S	13	14
C2C1S8413XXXX	C2CPMS84S	C2CP1015S14S	13	14
C2C1S8414XXXX	C2CPMS84S	C2CP1015S14S	14	15
C2C1S9014XXXX	C2CPMS90S	C2CP1015S15S	14	15
C2C1S9015XXXX	C2CPMS90S	C2CP1015S15S	15	16
C2C1S9615XXXX	C2CPMS96S	C2CP1015S16S	15	16
C2C1S9616XXXX	C2CPMS96S	C2CP1015S16S	16	17

3.2 Gergi mekanizması



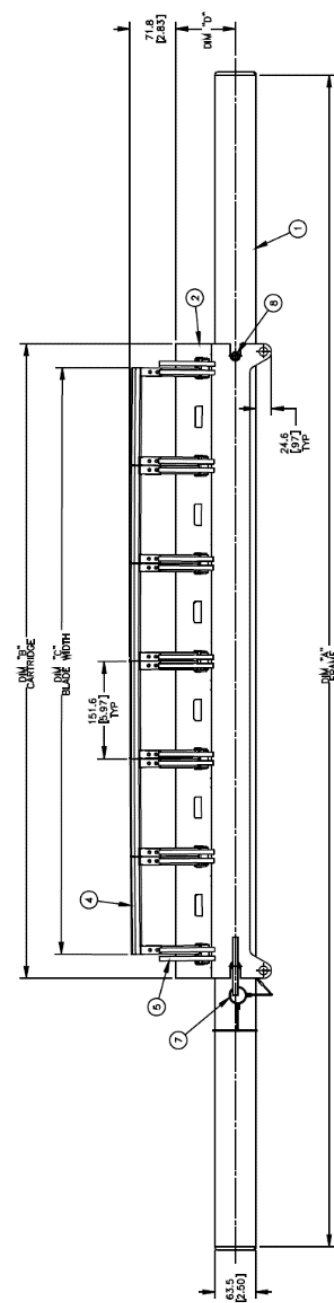
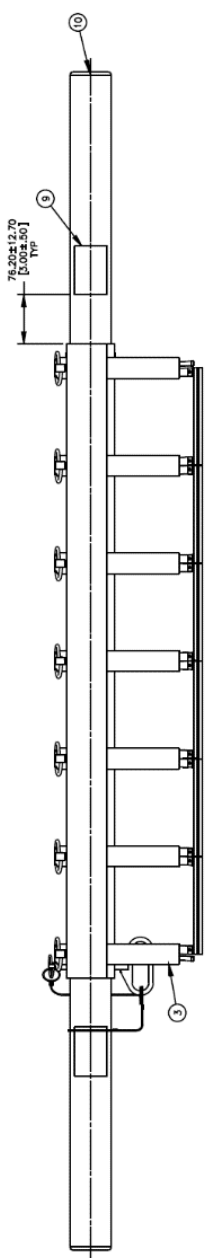
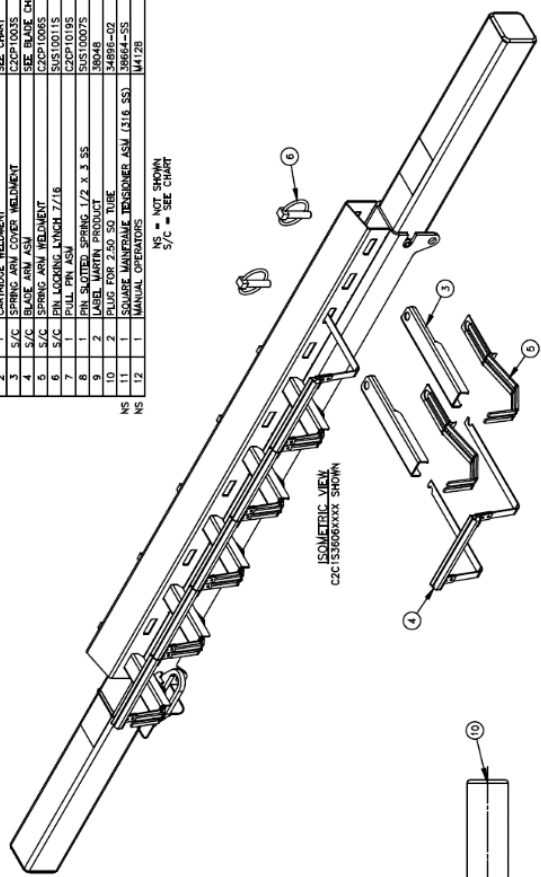
Madde	Açıklama	Ürün Kodu	Adet
1	Montaj Aparatı	35672	2
2	Alt Burç	35674	2
3	Gerdirme Kolu	35682	2
4	Üst Burç	35683-C	2
5	Gerdirme Kolu Aksamı	38663	2
6	Emniyet Pimi 1/4 x 2,25 ZP	35685	2
7	Menteşe Kelepçe	38661	2
8	Çatal Pim 3/8 x 2-1/2 ZP	35687	2
9	Maşalı Pim 1/8 x 3/4 SS	31297	2
10	Vida HHC 1/2-13NC x 1-1/2 ZP	11763	2
11	Plastik Kilitli Altıgen Somun 1/2-13NC ZP	18577	2
12	Vida SHS 1/2-13NCx 1 SS	22763-03	2
13	Gresör 3/16	38584	2
14	Pivot Blok İnsert	35684	2
15 (NS)	Montaj Donanımları	35283	1
16 (NS)	Konveyör Uyarı Etiketi	23395	2
17	Martin Ürün Etiketi	32238	2
18	Gergi mekanizması Etiketi	SQC2-10002	4
19 (NS)	İşletim Kılavuzu	M3815	1

Not: Etiketler ve kılavuzlar, parça numaraları bölgeye göre farklılık göstermektedir.

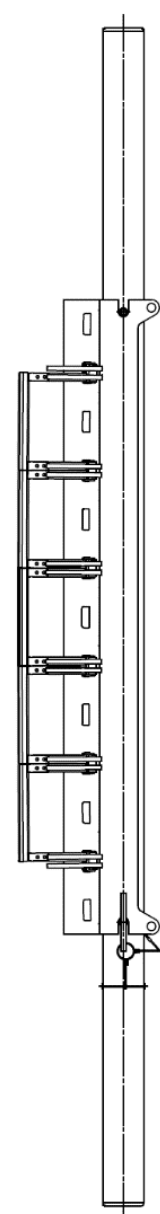
PART NO.	REV.	DATE	BY	CHK.	APP.	REV.	DATE	BY	CHK.	APP.	P/N ITEM 1	P/N ITEM 2	QTY	ITEM	ITEM	REV.	QTY
CZC1S360XXXX	1716	15/04/01	5334	12/01/01	884	11/09/01	881	12/01/01	881	12/01/01	CEP7H8302	CEP7H8302	2	1	1	179	
CZC1S360XXXX	1716	15/04/01	5334	12/01/01	884	11/09/01	881	12/01/01	881	12/01/01	CEP7H8302	CEP7H8302	3	4	4	185	
CZC1S360XXXX	1584	16/01/01	6653	12/01/01	657	01/09/01	886	03/01/01	886	03/01/01	CEP7H8304	CEP7H8304	3	4	4	217	
CZC1S360XXXX	1584	16/01/01	6653	12/01/01	657	01/09/01	886	03/01/01	886	03/01/01	CEP7H8304	CEP7H8304	4	5	5	244	
CZC1S360XXXX	1574	15/04/01	5334	12/01/01	658	01/09/01	886	03/01/01	886	03/01/01	CEP7H8305	CEP7H8305	4	5	5	244	
CZC1S360XXXX	1574	15/04/01	5334	12/01/01	658	01/09/01	886	03/01/01	886	03/01/01	CEP7H8305	CEP7H8305	5	6	6	259	
CZC1S360XXXX	1574	15/04/01	5334	12/01/01	658	01/09/01	886	03/01/01	886	03/01/01	CEP7H8305	CEP7H8305	6	7	7	302	
CZC1S360XXXX	1588	17/01/01	6981	12/01/01	857	03/01/01	886	03/01/01	886	03/01/01	CEP7H8306	CEP7H8306	6	7	7	302	
CZC1S360XXXX	1588	17/01/01	6981	12/01/01	857	03/01/01	886	03/01/01	886	03/01/01	CEP7H8306	CEP7H8306	7	8	8	314	
CZC1S360XXXX	1588	17/01/01	6981	12/01/01	857	03/01/01	886	03/01/01	886	03/01/01	CEP7H8306	CEP7H8306	8	9	9	366	
CZC1S360XXXX	1588	17/01/01	6981	12/01/01	857	03/01/01	886	03/01/01	886	03/01/01	CEP7H8306	CEP7H8306	9	9	9	372	
CZC1S360XXXX	1588	17/01/01	6981	12/01/01	857	03/01/01	886	03/01/01	886	03/01/01	CEP7H8306	CEP7H8306	10	11	11	421	
CZC1S360XXXX	1588	17/01/01	6981	12/01/01	857	03/01/01	886	03/01/01	886	03/01/01	CEP7H8306	CEP7H8306	11	11	11	427	
CZC1S360XXXX	1588	17/01/01	6981	12/01/01	857	03/01/01	886	03/01/01	886	03/01/01	CEP7H8306	CEP7H8306	12	12	12	464	
CZC1S360XXXX	1588	17/01/01	6981	12/01/01	857	03/01/01	886	03/01/01	886	03/01/01	CEP7H8306	CEP7H8306	13	13	13	497	
CZC1S360XXXX	1588	17/01/01	6981	12/01/01	857	03/01/01	886	03/01/01	886	03/01/01	CEP7H8306	CEP7H8306	14	14	14	531	
CZC1S360XXXX	1588	17/01/01	6981	12/01/01	857	03/01/01	886	03/01/01	886	03/01/01	CEP7H8306	CEP7H8306	15	15	15	536	
CZC1S360XXXX	1588	17/01/01	6981	12/01/01	857	03/01/01	886	03/01/01	886	03/01/01	CEP7H8306	CEP7H8306	16	16	16	564	
CZC1S360XXXX	1588	17/01/01	6981	12/01/01	857	03/01/01	886	03/01/01	886	03/01/01	CEP7H8306	CEP7H8306	17	17	17	569	
CZC1S360XXXX	1588	17/01/01	6981	12/01/01	857	03/01/01	886	03/01/01	886	03/01/01	CEP7H8306	CEP7H8306	18	18	18	603	
CZC1S360XXXX	1588	17/01/01	6981	12/01/01	857	03/01/01	886	03/01/01	886	03/01/01	CEP7H8306	CEP7H8306	19	19	19	636	

ITEM	QTY.	DESCRIPTION	PART NUMBER
1	1	MANFRAME BLADE	SEE CHART
2	1	CARTRIDGE WELDMENT	SEE CHART
3	1	SPRING ARM COVER WELDMENT	CZC1S360XXXX
4	4	S/C SPRING ARM ASH	CZC1S360XXXX
5	4	BLADE ARM ASH	SEE BLADE CHART
6	6	SPRING ARM WELDMENT	CZC1S360XXXX
7	1	PIN LOCKING WRENCH 7/16	SUS100115
8	1	PULL PIN ASH	SUS100195
9	1	PIN SKIDDED SPRING 1/2 X 3 SS	SUS100075
10	2	PLUS FOR 2.50 SO BLUE	3469R-02
11	1	SQUARE MANFRAME TENSIONER ASM (316 SS)	38664-SS
12	1	MANUAL OPERATORS	M4128

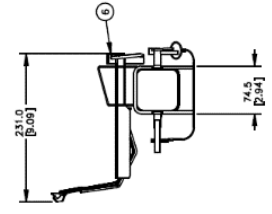
NS = NOT SHOWN
S/C = SEE CHART




CZC1S360XXXX SHOWN



CZC1S360XXXX SHOWN



NOTES:
1) IN THE "CZC" PART NUMBER:
THE "CZC" INDICATES THE MANFRAME TYPE.
THE "XXXX" INDICATES THE NUMBER OF BLADES.
THE "XXXX" INDICATES THE TENSIONER TYPE.
THE "XXXX" INDICATES THE TENSIONER OPTIONS:
1 = STAINLESS STEEL
2 = STAINLESS STEEL

		TITLE CLEANER SECONDARY CLEANER ASSEMBLY	
MARCH ENGINEERING NEPONSET, IL USA		DATE: 05/17/18 DRAWING NUMBER: AEF	
REV. 1 DESCRIPTION: REVISED TO ADD DIMENSIONS FOR REFERENCE ONLY.	ECH: [Signature] DATE: 05/17/18	BY: [Signature] DATE: 05/17/18	CHECKED: [Signature] DATE: 05/17/18
© Copyright 2018 Martin Engineering. All Rights Reserved. Created by U.S. and Foreign Patented Products and Services.		SCALE: 1:1	

Almanya

Martin Engineering GmbH
In der Rehbach 14, 65396 Walluf, Almanya
Telefon +49 (0)6123 0; Faks +49 (0)6123 75533
info@martin-eng.de; www.martin-eng.de

İspanya

Martin Engineering Spain
c/Balmes 297 1er 2a, 08006 Barcelona, İspanya
Telefon +34 (0)876 245 114; Faks +34 (0)966 71 93 71
info@martin-eng.es; www.martin-eng.es

İngiltere

Martin Engineering Ltd.
8, Experian Way, NG2 Business Park,
Nottingham NG2 1EP, Nottinghamshire, İngiltere
Telefon +44 (0)115 946 4746; Faks +44 (0)115 946 5550
info@martin-eng.co.uk; www.martin-eng.co.uk

Türkiye

Martin Engineering Türkiye
İmes Sanayi Sitesi, B Blok 205 Sokak No.6
34775 Ümraniye İstanbul, Türkiye
Telefon +90 (0)216 499 34 91; Faks +90 (0)216 499 34 90
info@martin-eng.com.tr; www.martin-eng.com.tr

Fransa

Martin Engineering SARL
50 Avenue d'Alsace, 68025 Colmar Cedex, Fransa
Telefon +33 (0)389 20 63204; Faks +33 (0)389 20 4379
info@martin-eng.fr; www.martin-eng.fr

İtalya

Martin Engineering Italy Srl
Via Buonarroti, 43/A, 20064 Gorgonzola (MI), İtalya
Telefon +39 (0)295 383 851; Faks +39 (0)295 383 815
info@martin-eng.it; www.martin-eng.it

Rusya

OOO Martin Engineering
Ul. Bolshaya Dmitrovka, 23/1
125009 Moskova, Rusya
Telefon 007 (0)495 181 33 43; Faks 007 (0)499 720 62 12
info@martin-eng.ru; www.martin-eng.ru